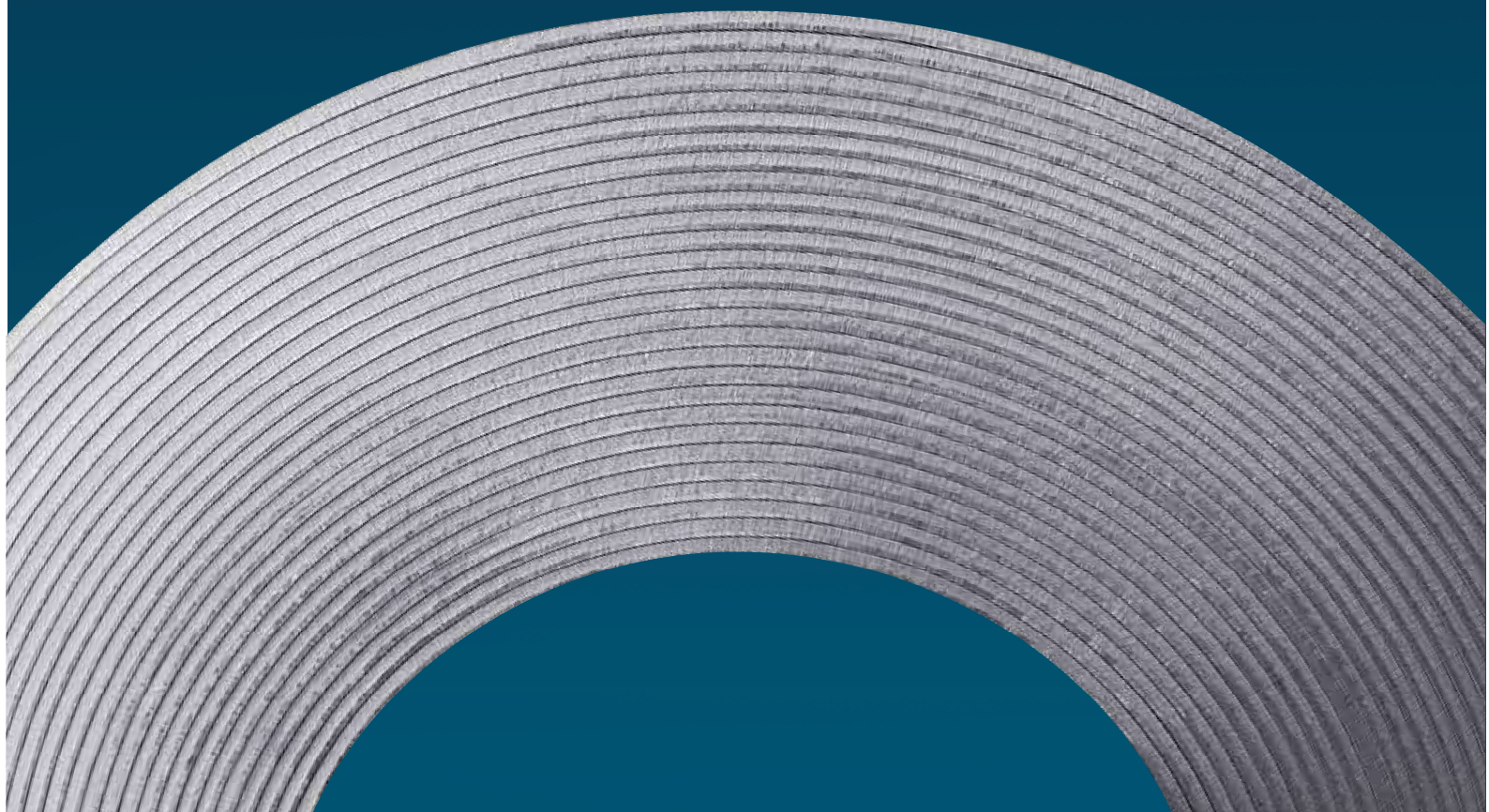




BN Trade

**STAINLESS
STEEL**

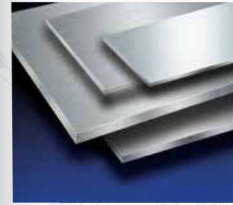


PROCESSES

İşlemler

COIL PROCESSES Rulo İşlemleri	PLATE PROCESSES Plaka İşlemleri	FLAT BAR PROCESSES Lama İşlemleri	COLOR COATING PROCESSES Renk Kaplama İşlemleri	ANTI-FINGERPRINT/ EASY-TO CLEAN PROCESSES Parmak izli önleyici/ Kolay temizlenebilir işlemler
---	---	---	--	---

STAINLESS STEEL PROCESSES

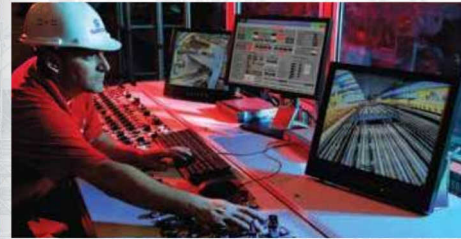


PASLANMAZ ÇELİK İŞLEMLERİ



TECHNOLOGIES THAT SHAPE THE FUTURE!

Geleceği Şekillendiren Teknolojiler!



ISO 10002
Customer Satisfaction



TS EN ISO 27001
Information Security Management System



EN ISO 9001 2015
Quality Management System



ISO 45001 2018
Occupational Health and Safety Management System



EN ISO 14001 2015
Environmental Management System

STAINLESS STEEL NEEDS STRENGTH

Paslanmaz Çelik
Güç İster

CUT-TO LENGTH LINES

Boy Kesme Hatları

COIL
PROCESSES
Rulo
İşlemleri



Cut-to Length Lines / Boy Kesme Hatları

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En	Length Range / Uzunluk (min.- max.)
0,30 - 0,80 mm	1500 mm	300 - 8,000 mm
1,00 - 16,0 mm	2000 mm	500 - 15,000 mm

SLITTING LINES

Dilme Hatları



Slitting Lines / Dilme Hatları

Thickness Range / Kalınlık	Min. Strip width / Min. Şerit Eni	Max. Coil Width / Maks. Rulo Eni
0,30 - 1,00 mm	7 mm	1500 mm
1,00 - 1,50 mm	12 mm	2100 mm
2,00 - 5,00 mm	15 mm	2100 mm
6,00 - 8,00 mm	20 mm	2100 mm
10,00 - 12,00 mm	30 mm	2100 mm
12,00 - 15,00 mm	40 mm	2100 mm

GRINDING/BRUSHING LINES

Taşlama/Fırçalama Hatları



Coil to Coil Grinding - Brushing Lines / Rulodan Rulo Taşlama - Fırçalama Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Coil Width / Min. Rulo Geniřlięi	Max Coil Width / Maks. Rulo Geniřlięi
0,40 - 4,00 mm	400 mm	1,600 mm

PLATE to PLATE GRINDING

Plakadan Plakaya Taşlama



Plate to Plate Grinding - Brushing Lines / Plakadan Plakaya Taşlama - Fırçalama Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Minimum - Maximum Width Minimum - Maksimum En	Minimum - Maximum Length Minimum - Maksimum Uzunluk
0,40 - 50 mm	800 - 2,000 mm	2.000 - 12,000 mm

MIRROR FINISHING LINE

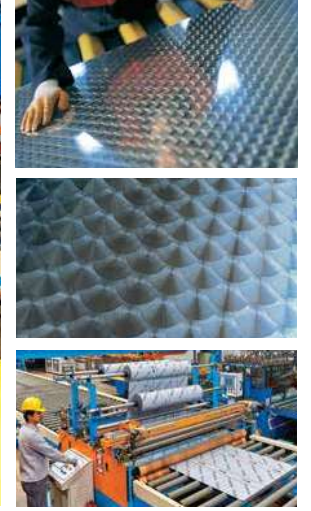
Ayna Yüzey Hattı

MARBLE-CIRCLE FINISHING LINE

Marble Desen Hattı



Mirror Finish
Ayna Yüzey



No.8 Super Mirror Finishing Line / Ayna Yüzey Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Minimum - Maximum Width Minimum - Maksimum En	Minimum - Maximum Length Minimum - Maksimum Uzunluk
0,40 - 40 mm	1,000 - 2,000 mm	2,000 - 12,000 mm

Marble-Circle Finishing Line / Marble Desen Yüzey Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Plate Width Min. Plaka En	Max. Plate Width Maks. Plaka En	Min. Plate Length Min. Plaka Uzun.	Max. Plate Length Maks. Plaka Uzun.
0,60 - 8,00 mm	500 mm	2,000 mm	850 mm	6,000 mm

PLASMA CUTTING

Plazma Kesim

LASER CUTTING

Lazer Kesim



Plasma Cutting / Plazma Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En	Maximum Length / Maks. Uzunluk
10,0 - 100,0 mm	4,000 mm	12,000 mm

Laser Cutting / Lazer Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En
0,40 - 55 mm	2500 mm

GUILLotine SHEARING

Giyotin Kesim



Guillotine Shearing / Giyotin Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En	Maximum Length / Maks. Uzunluk
3,00 - 34,0 mm	6000 mm	6400 mm

FLAT BAR PROCESSES

Lama İşlemleri



Vertical Saw Cutting / Dikey Testere Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Width. / Min. En	Max Width / Maks. En	Max. Length / Maks. Uzunluk
10,0 - 250 mm	10 mm	2500 mm	6,000 mm

Square Bar Production Line / Kare Çubuk Üretimi Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Width. / Min. En	Max Width / Maks. En	Max. Length / Maks. Uzunluk
10,0 - 250 mm	10 mm	250 mm	6,000 mm



Flat Bars Production Lines / Lama Üretim Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Width. / Min. En	Max Width / Maks. En	Max. Length / Maks. Uzunluk
0,70 - 250 mm	15 mm	250 mm	8,000 mm

Flat Bar Grinding - Brushing Lines / Lama Taşlama - Fırçalama Hattı

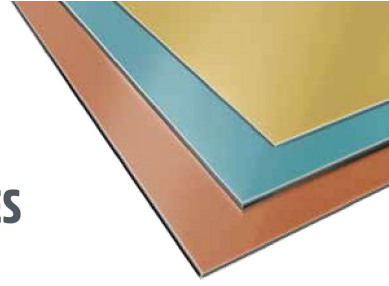
Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min.- Max. Width / Min.- Maks. En	Min-Max Length / Min.- Maks. Uzunluk
2 - 50 mm	30 - 150 mm	200 - 8,000 mm



COLOR
COATING
PROCESSES
Renk Kaplama
İşlemleri

COLOR COATING PROCESSES

Renk Kaplama İşlemleri



SaritaColor®

The name of colored Stainless Steel...

Colored Stainless Steel by Saritaş: **SaritaColor®**

Stainless steel transforms into art with SaritaColor®. Elevate your projects with a touch of elegance and sophistication. This innovative and aesthetic application brings your ideas to life, turning visions into stunning realities.

Saritaş'tan Renkli Paslanmaz Çelik: **SaritaColor®**

Paslanmaz çelik, SaritaColor® ile sanata dönüşüyor. Projelerinize zarafet ve şıklık katın. Bu yenilikçi ve estetik uygulama, fikirlerinizi hayata geçirerek hayallerinizi göz alıcı gerçekliklere dönüştürüyor.



• **Note:** The samples in the catalog are for reference purposes only. The surface of the delivered material may vary.

• **Not:** Karteladaki numuneler yalnızca örnek niteliğindedir. Teslim edilen malzemenin yüzeyi farklılık gösterebilir.



ANTI-
FINGERPRINT/
EASY-TO CLEAN
PROCESSES
Parmak izi önleyici/
Kolay temizlenebilir
işlemler

ANTI-FINGERPRINT/ EASY-TO-CLEAN PROCESSES

Parmak izi önleyici/
Kolay temizlenebilir işlemler



Anti-Fingerprint/ Easy-to-Clean Surface Application

The Anti-Fingerprint application enhances the durability of stainless steel, protecting it against fingerprints and smudges. This innovative solution makes the material more practical for everyday use, offering easy maintenance and effortless cleaning. It can also be seamlessly applied to colored stainless steel, combining functionality with aesthetic appeal.

Parmak İzi Önleyici/ Kolay Temizlenebilir Yüzey Uygulaması

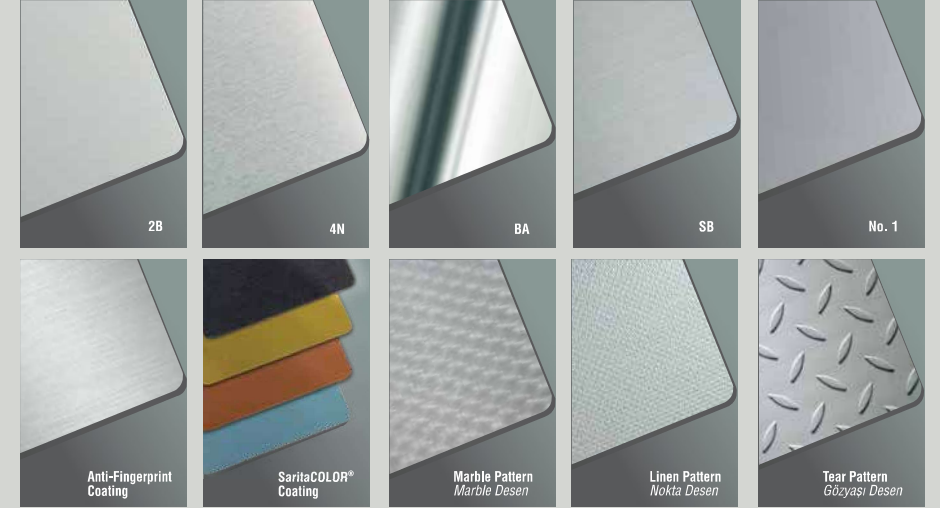
Parmak İzi Önleyici uygulama, paslanmaz çeliği parmak izi ve lekelenmelere karşı daha dayanıklı hale getirir. Bu yenilikçi çözüm, malzemeyi günlük kullanım için daha pratik hale getirir, kolay temizlenme avantajı sunar. Ayrıca, renkli paslanmaz çeliklere de sorunsuz bir şekilde uygulanarak işlevsellik ve estetik uyumu bir araya getirir.

SPECIALIST IN THICK PLATE PROCESSING

Kalın Plaka İşlemlerinde Uzmanlık

FINISH TYPES

Yüzeyler



Stainless Steel Surface Finishes / Paslanmaz Çelik Yüzeyleri

CODE / KOD			SURFACE / YÜZEY	
Sarıtaş	EN	ASTM		
No1	1D	1	Hot-rolled, annealed, and pickled finish	Sıcak haddelenmiş, tavllanmış ve asit ile temizlenmiş yüzey
2E	2E	1	Cold-rolled, heat-treated, mechanically, descaled, pickled finish (Cold rolled acc. to EN but hot rolled acc. to ASTM)	Soğuk haddelenmiş, tavllanmış mekanik ve asit ile temizlenmiş yüzey (EN'e göre soğuk haddelenmiş, ASTM'ye göre sıcak haddelenmiş)
2D	2D	2D	Cold-rolled, annealed and pickled finish	Soğuk haddelenmiş, tavllanmış ve asitle temizlenmiş yüzey
2B	2B	2B	Cold-rolled, annealed, pickled and skin passed finish	Soğuk haddelenmiş, tavllanmış, asitle temizlenmiş ve temper haddelenmiş yüzey
BA	2R	BA	Cold-rolled, bright annealed, and skin passed finish	Soğuk haddelenmiş, parlak tavllanmış ve temper haddelenmiş yüzey
TR	2H	TR	Temper rolled / Work hardened finish	Temper haddelenmiş yüzey
3N	2G	3	Coarse grinded finish	Kaba taşlanmış yüzey
SB	2J	6	Brushed finish (Scotch Brite)	Fırçalanmış yüzey
4N	2K	4	Satin polished finish	İnce taşlanmış yüzey
No8	2P	8	Mirror polished finish (Super mirror)	Ayna yüzey

Stainless Steel Applications / Paslanmaz Çelik Uygulamalar

SARITAJ CODE	SPECIFICATIONS / ÖZELLİKLERİ	APPLICATIONS / KULLANIM ALANLARI
304	This grade stands out for its high corrosion resistance and durability. Its 18% chromium and 8% nickel content ensures superior formability and weldability. Yüksek korozyon direnci ve dayanıklılığıyla dikkat çeker, %18 krom ve %8 nikel içeriği sayesinde şekillendirilebilirliği ve kaynaklanabilirliği üst düzeydedir.	Food, construction, medical devices, and appliances. Its aesthetic and hygienic properties make it ideal for kitchen and decorative use. Gıda, inşaat, tıbbi cihazlar ve ev aletleri. Estetik ve hijyenik yapısı, mutfak ve dekoratif kullanım için idealdir.
304L	Compared to 304, 304L minimizes the risk of corrosion after welding due to its low carbon content and offers better formability. 304'e göre, 304L düşük karbon içeriği sayesinde kaynak sonrası korozyon riskini minimize eder ve daha iyi şekillendirilebilirlik sunar.	Chemical, petrochemical plants, water systems, and food equipment. Low carbon content ensures post-weld durability. Kimya, petrokimya tesisleri, su sistemleri ve gıda ekipmanları. Düşük karbon içeriği kaynak sonrası dayanıklılık sağlar.
321	Titanium stabilization resists chrome carbide precipitation, offers high-temperature oxidation resistance, and reduces post-weld cracking for lasting performance. Titanyum stabilizasyonu krom karbür çökmesini önler, yüksek sıcaklıkta oksidasyon direnci sağlar ve kaynak sonrası çatlamayı azaltarak uzun ömürlü performansa sunar.	High-temperature applications like exhausts, heat exchangers, and furnaces, and preferred in chemical and petrochemical industries for harsh environments. Egzoz, ısı eşanjörleri ve fırın gibi yüksek sıcaklık uygulamalarında kullanılır, kimya ve petrokimya endüstrisinde agresif ortamlar için tercih edilir.
316	Molybdenum content ensures corrosion and pitting resistance, offering reliable weldability and mechanical strength. Molibden içeriği, korozyon ve pitting direnci sağlar, kaynaklanabilirlik ve mekanik mukavemeti güvence altına alır.	Chemical plants, marine, medical, and food systems. Ideal for decorative and functional use with aesthetic and hygienic properties. Kimya, denizcilik, medical ve gıda sistemlerinde kullanılır. Estetik ve hijyenik yapıyla dekoratif ve işlevsel uygulamalar için idealdir.
316L	316L reduces post-weld corrosion with low carbon and offers superior corrosion resistance with molybdenum. 316L, düşük karbon içeriğiyle kaynak sonrası korozyonu azaltır, molibden ile üstün korozyon direnci sağlar.	Marine, chemical, medical, and food systems for frequent welding and high corrosion resistance, ensuring hygiene and durability. Denizcilik, kimya, medical ve gıda sistemlerinde sık kaynak ve yüksek korozyon direnci için kullanılır, hijyen ve dayanıklılık sağlar.
316 Ti	Compared to 316, 316Ti provides superior chrome carbide resistance and durability at high temperatures due to titanium stabilization. 316'ya göre, 316Ti titanyum stabilizasyonu sayesinde yüksek sıcaklıklarda krom karbür direnci ve dayanıklılık sağlar.	Heat exchangers, boilers, furnaces, and chemical plants for high-temperature and long-term durability in harsh environments. Isı eşanjörleri, kazanlar, fırınlar ve kimya tesislerinde yüksek sıcaklık ve zorlu ortamlarda uzun süreli dayanıklılık için kullanılır.
309S	309S offers excellent heat and oxidation resistance, with low carbon reducing carbide precipitation after welding. 309S, üstün ısı ve oksidasyon direnci sunar, düşük karbon içeriğiyle kaynak sonrası karbür riskini azaltır.	Furnaces, heat exchangers, incinerators, and industrial heaters for high-temperature and corrosive conditions in chemical and petrochemical plants. Fırın, ısı eşanjörleri, yakma fırını ve endüstriyel ısıtıcılar ile kimya ve petrokimya tesislerinde yüksek sıcaklık ve aşındırıcı koşullar için kullanılır.
310S	310S, with high chromium and nickel content, provides outstanding oxidation and corrosion resistance at high temperatures. Its low carbon prevents carbide precipitation, ensuring lasting performance. 310S, yüksek krom ve nikel içeriğiyle yüksek sıcaklıklarda oksidasyon ve korozyon direnci sağlar. Düşük karbon içeriği, karbür çökmesini önler ve uzun ömür sunar.	High-temperature applications like furnaces, heat exchangers, and incinerators, and ideal for harsh conditions in chemical and petrochemical plants. Fırın, ısı eşanjörleri ve yakma fırınlarında kullanılır, kimya ve petrokimya tesislerindeki zorlu koşullar için idealdir.
904L	High-alloy composition provides superior corrosion and oxidation resistance. Low carbon prevents carbide precipitation after welding, ensuring long-term performance. Yüksek alaşım yapısı üstün korozyon ve oksidasyon direnci sağlar. Düşük karbon içeriği, kaynak sonrası karbür çökmesini önleyerek uzun süreli performansa sunar.	Chemical, petrochemical, pharmaceutical, and marine applications for severe corrosive environments. Kimya, petrokimya, ilaç ve denizcilik sektörlerinde zorlu korozif ortamlar için kullanılır.
201	Low nickel and added manganese provide good mechanical properties and moderate corrosion resistance. Düşük nikel ve manganez katkısı iyi mekanik özellikler ve orta düzeyde korozyon direnci sağlar.	Food industry for kitchen equipment, cookware, and cutlery, as well as decorative and light industrial applications. Gıda sektöründe mutfak ekipmanları, tencere ve çatal-bıçak için, ayrıca dekoratif ve hafif endüstriyel alanlarda kullanılır.
430	This ferritic structure, combined with its chromium content, offers magnetic properties and good corrosion resistance. Additionally, it does not contain nickel. Ferritik yapı, krom içeriğiyle birlikte manyetik özellikler ve iyi bir korozyon direnci sunar. Ayrıca nikel içermez.	Kitchen equipment, decorative applications, exhaust systems, and interior designs for its aesthetic and durable surface. Mutfak ekipmanları, dekoratif uygulamalar, egzoz sistemleri ve iç mekan tasarımlarında estetik ve dayanıklı yüzeyiyle kullanılır.
409	It is a ferritic stainless steel with chromium and titanium content, offering moderate corrosion resistance and good heat resistance without nickel. Compared to 430grade, it has lower corrosion resistance but better durability at high temperatures. Krom ve titanyum içeriğiyle orta düzey korozyon direnci ve iyi ısı dayanımı sunar, nikel içermeyen ferritik bir paslanmaz çelik türüdür. 430 kaliteye göre daha düşük korozyon direncine sahip olup, yüksek sıcaklıklarda daha dayanıklıdır.	Automotive exhausts, mufflers, catalytic converters, and low-corrosion heating and ventilation equipment. Otomotiv egzozları, susturucular, katalitik konvertörler ve düşük korozyonlu ısıtma-ventilasyon ekipmanlarında kullanılır.
441	Ferritic structure provides magnetic properties and high corrosion resistance. Titanium and niobium enhance heat resistance and post-weld strength. Compared to 430grade, it offers superior corrosion resistance and better heat performance. Ferritik yapısı manyetik özellikler ve yüksek korozyon direnci sağlar. Titanyum ve niyobiyum, ısı dayanımını artırır ve kaynak sonrası mukavemeti iyileştirir. 430 kaliteye göre daha yüksek korozyon direnci ve ısıl dayanımı sağlar.	Automotive exhausts, heat exchangers, home appliances, industrial kitchen equipment, and decorative surfaces. Otomotiv egzozları, ısı değiştiriciler, beyaz eşya, endüstriyel mutfak ekipmanları ve dekoratif yüzeylerde kullanılır.
4462	Duplex stainless steel with high chromium, molybdenum, and nitrogen offers excellent corrosion resistance, mechanical strength, and low thermal expansion for demanding industries. Yüksek krom, molibden ve azot içeriğine sahip duplex paslanmaz çelik, üstün korozyon direnci, mekanik mukavemet ve düşük termal genişleme sunar.	Chemical, petrochemical, seawater systems, water treatment, heat exchangers, and structural projects requiring strength and corrosion resistance. Kimya, petrokimya, deniz suyu sistemleri, su arıtma, ısı eşanjörleri ve mukavemet ile korozyon direnci gerektiren yapı projelerinde kullanılır.
4410	Super Duplex with high chromium, molybdenum, and nitrogen provides outstanding corrosion, pitting, and stress cracking resistance, plus high strength for harsh chemical and marine environments. Yüksek krom, molibden ve azot içeriğine sahip Super Duplex, üstün korozyon, pitting ve çatlak direnci ile kimyasal ve deniz ortamlarında yüksek mukavemet sunar.	Desalination plants, chemical, petrochemical, heat exchangers, marine, and oil and gas projects requiring high corrosion resistance. Deniz suyu arıtma, kimya, petrokimya, ısı eşanjörleri, denizcilik ve petrol-gaz projelerinde yüksek korozyon direnci için kullanılır.

Stainless Steel Standards and Chemical Values / Paslanmaz Çelik Standartları ve Kimyasal Değerleri

			Int. Standards Ulusallararası Standartlar		Chemical Compositions (%)			Kimyasal Bileşimler (%)		Other Names Diğer İsimler
			EN	ASTM/UNS	C	N	Cr	Ni	Mo	Others
GENERAL PURPOSE USE / GENEL AMAÇLI KULLANIM	FERRITIC / FERRİTİK	IMPERMEANT/WATER TIGHT	1.4003	S40977	≤ 0,30	≤ 0,030	10,5 – 12,5	0,30 – 1,00	-	
			1.4000	410S	≤ 0,08	-	12,0 – 14,0	-	-	
			1.4016	430	≤ 0,080	-	16,0 – 18,0	-	-	-
			1.4509	S43932	≤ 0,30	-	17,5 – 18,5	-	-	Nb, Ti
			1.4521	444	≤ 0,025	≤ 0,030	17,0 – 20,0	-	1,80 – 2,50	Ti
			1.4006	410	0,08 – 0,15	-	11,5 – 13,5	≤ 0,75	-	-
			1.4021	420	0,16 – 0,25	-	12,0 – 14,0	-	-	-
			1.4028	420	0,26 – 0,35	-	12,0 – 14,0	-	-	-
			1.4313	S41500	≤ 0,05	≥ 0,02	12,0 – 14,0	3,5 – 4,5	0,30 – 0,70	-
			1.4418	-	≤ 0,06	≥ 0,02	15,0 – 17,0	4,0 – 6,0	0,80 – 1,50	-
	DUPLEX / DÜPLEKS		1.4162	S32101	0,03	0,22	21,5	1,5	0,30	5Mn
			1.4362	S32304	≤ 0,30	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	3,5 – 5,5	0,10 – 0,60	-
			1.4462	S32205	≤ 0,30	0,10 – 0,22	21,0 – 23,0	4,5 – 6,5	2,50 – 3,50	-
			1.4501	S32760	≤ 0,30	0,20 – 0,30	24,0 – 26,0	6,0 – 8,0	3,0 – 4,0	W
			1.4410	S32750	≤ 0,30	0,20 – 0,35	24,0 – 26,0	6,0 – 8,0	3,0 – 4,5	-
			1.4310	301	0,05 – 0,15	≤ 0,11	16,0 – 19,0	6,0 – 9,5	≤ 0,80	-
			1.4318	301LN	≤ 0,30	0,10 – 0,20	16,5 – 18,5	6,0 – 8,0	-	-
			1.4372	201	≤ 0,15	0,05 – 0,25	16,0 – 18,0	3,5 – 5,5	-	7Mn
			1.4568	631	≤ 0,09	-	16,0 – 18,0	6,5 – 7,80	-	Al
			1.4301	304	≤ 0,07	≤ 0,11	17,5 – 19,5	8,0 – 10,5	-	-
	AUSTENITIC / ÖSTENİTİK		1.4307	304L	≤ 0,030	≤ 0,11	17,5 – 19,5	8,0 – 10,5	-	-
			1.4311	304LN	≤ 0,30	0,12 – 0,22	17,5 – 19,5	8,5 – 11,5	-	-
			1.4541	321	≤ 0,08	-	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0	-	Ti
			1.4550	347	≤ 0,08	-	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0	-	Nb
			1.4305	303	≤ 0,10	≤ 0,11	17,0 – 19,0	8,0 – 10,0	-	Cu
			1.4303	305	≤ 0,06	≤ 0,11	17,0 – 19,0	11,0 – 13,0	-	-
			1.4306	304L	≤ 0,30	≤ 0,11	18,0 – 20,0	10,0 – 12,0	-	-
			1.4401	316	≤ 0,07	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,0 – 13,0	2,00 – 2,50	-
			1.4404	316L	≤ 0,30	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,0 – 13,0	2,00 – 2,50	-
			1.4436	316	≤ 0,05	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,5 – 13,0	2,50 – 3,00	-
	FERRITIC		1.4432	316L	≤ 0,30	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,5 – 13,0	2,50 – 3,00	-
			1.4406	316LN	≤ 0,30	0,12 – 0,22	16,5 – 18,5	10,0 – 12,5	2,00 – 2,50	-
			1.4429	S31653	≤ 0,30	0,12 – 0,22	16,5 – 18,5	11,0 – 14,0	2,50 – 3,00	-
			1.4571	316Ti	≤ 0,08	-	16,5 – 18,5	10,5 – 13,5	2,00 – 2,50	Ti
			1.4435	316L	≤ 0,30	≤ 0,11	17,0 – 19,0	12,5 – 15,0	2,50 – 3,00	-
			1.4438	317L	≤ 0,30	≤ 0,11	17,5 – 19,5	13,0 – 16,0	3,00 – 4,00	-
			1.4439	317LMN	≤ 0,30	0,12 – 0,22	16,5 – 18,5	12,5 – 14,5	4,00 – 5,00	-
			1.4466	S31050	≤ 0,020	0,10 – 0,16	24,0 – 26,0	21,0 – 23,0	2,00 – 2,50	-
			1.4539	904L	≤ 0,020	≤ 0,15	19,0 – 21,0	24,0 – 26,0	4,00 – 5,00	1,5Cu
			1.4529	N08926	≤ 0,020	0,15 – 0,25	19,0 – 21,0	24,0 – 26,0	6,00 – 7,00	Cu
HEAT RESISTANT / ISIYA DAYANIKLI	AUSTENITIC		1.4547	S31254	≤ 0,020	0,18 – 0,25	19,5 – 20,5	17,5 – 18,5	6,00 – 7,00	Cu
			1.4565	S34565	≤ 0,30	0,30 – 0,60	24,0 – 26,0	16,0 – 19,0	4,00 – 5,00	5,5Mn
	FERRITIC		1.4713	-	≤ 0,012	≤ 0,02	6,00 – 8,00	-	-	0,7Al
			1.4724	-	≤ 0,012	≤ 0,02	12,00 – 14,00	-	-	0,8Al
			1.4742	-	≤ 0,012	≤ 0,02	17,00 – 19,00	-	-	1Al
			1.4762	-	≤ 0,012	≤ 0,02	23,00 – 26,00	-	-	1,4Al
			1.4948	304H	0,05	-	18,1	8,3	-	-
			1.4878	321	≤ 0,10	-	17,00 – 19,00	9,00 – 12,00	-	Ti
			1.4818	S30415	0,04 – 0,08	0,12 – 0,20	18,00 – 20,00	9,00 – 11,00	-	1,3Si, Ce
			1.4833	309S	≤ 0,15	≤ 0,11	22,00 – 24,00	12,00 – 14,00	-	-
			1.4828	-	≤ 0,20	≤ 0,11	19,00 – 21,00	11,0 - 13,00	-	2Si
			1.4835	S30815	0,05 – 0,12	0,12 – 0,20	20,00 – 22,00	10,00 – 12,00	-	1,6Si, Ce
			1.4845	310S	≤ 0,10	≤ 0,11	24,00 – 26,00	19,00 – 22,00	-	-
			1.4841	314	≤ 0,20	≤ 0,11	24,00 – 26,00	19,00 – 22,00	-	2Si