

VOLT[®] PRO

TECHNOLOGY BY AX[®]TECH[®]



SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo VOL-MIG250

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

250



PRODUCTO NUEVO



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Porta electrodo c/cable
- Antorcha MIG 1.80 metros

Aplicaciones

- Talleres y reparaciones en general
- Herrería en general
- Mantenimientos
- Reparaciones automotrices
- Producción ligera

ENTRADA » 60HZ

SALIDA » CC/VC/CD
CORRIENTE CONTINUA VOLTAJE CONSTANTE CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG/MAG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg.
- Especializado para trabajar con MIG/MAG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje MMA:	20-220A
Rango de amperaje TIG:	15-220A
Voltaje en vacío:	61.5V
Consumo:	11,660W
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.045" (1.2mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.16mm)
Electrodos recomendados:	6011, 6013 y E308L
Peso:	25 kg
Peso c/caja:	27 kg aprox
Medidas L*W*H:	80.9*38.9*62.6 cm
Medidas c/caja L*W*H:	84.5*39.5*60 cm
Sistema de control:	Pantalla Digital

MIG	220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%
Potencia de salida	250A	170A	130A

MMA	220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%
Potencia de salida	220A	155A	120A

TIG LIFT	220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%
Potencia de salida	220A	155A	120A

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo VOL-MIG213LED

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Porta electrodo c/cable
- Antorcha MIG 1.80 metros

Aplicaciones

- Talleres de herrería
- Mantenimientos generales
- Reparaciones automotrices
- Construcción ligera

ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE 60HZ SALIDA » **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG/MAG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg.
- Especializado para trabajar con MIG/MAG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Electro válvula interna
 - Función ARC FORCE, HOT START, VRD, SPOT
- Conexión para Spoolgun.
 - Se recomienda el modelo: **AXT-SP252EC** (se vende por separado)



Datos técnicos

Voltaje alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60 Hz
Amperaje:	40-120A/110V; 40-200A/220V
Rango de amperaje MMA:	20-120A/110V; 20-180A/220V
Rango de amperaje TIG:	15-120A/110V; 15-180A/220V
Voltaje en vacío:	61V
Consumo:	4,200W/110V; 9,460W/220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.045" (1.2mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 5/32" (4mm)
Electrodos recomendados:	6011, 6013 y E308L
Peso:	10 kg
Peso c/caja:	12 kg aprox.
Medidas L*W*H:	46.2*23.2*34.4 cm
Medidas c/caja L*W*H:	55.5*35*42.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MIG	110V			220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	85A	65A	200A	140A	110A

MMA	110V			220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	85A	65A	180A	130A	100A

TIG LIFT	110V			220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	85A	65A	180A	130A	100A

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo VOL-MIG160LED

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT



PANTALLA LED



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Porta electrodo c/cable
- Antorcha MIG 1.80 metros

Aplicaciones

- Trabajos profesionales en metalmecánica
- Mantenimientos y Talleres en general

ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- MIG/MAG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg
- Especializado para trabajar con MIG/MAG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Electro válvula interna
 - Función ARC FORCE, HOT START, VRD, SPOT
- Conexión para Spoolgun.
- Se recomienda el modelo:



AXT-SP252EC (se vende por separado)

Datos técnicos

Voltaje alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60 Hz
Corriente máxima:	40-120A/110V; 40-160A/220V
Rango de amperaje MMA:	20-120A/110V; 20-150A/220V
Rango de amperaje TIG:	15-120A/110V; 15-150A/220V
Voltaje en vacío:	61V
Consumo:	4,620W/110V; 7,260W/220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.040" (1mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 5/32" (4mm)
Electrodos recomendados:	6011, 6013 y E308L
Peso:	9 kg
Peso c/caja:	11 kg aprox
Medidas L*W*H:	46.2*23.2*34.4 cm
Medidas c/caja L*W*H:	55.5*35*42.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MIG	110V			220V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A	160A	90A	70A

MMA	110V			220V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A	150A	85A	65A

TIG LIFT	110V			220V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A	150A	85A	65A

SOLDADORAS INVERTER FLUX (FCAW-GS)



Modelo VOL-MIG114

MIG NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Porta electrodo c/cable
- Antorcha MIG 1.80 metros

Aplicaciones

- Herrería en general
- Mantenimientos y reparaciones ligeras

ENTRADA »

SALIDA »

DATOS GENERALES

Procesos

- FLUX (FCAW-GS)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 kg
- Especializado para trabajar con MIG/MAG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	120V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MIG:	40-120A
Rango de amperaje MMA:	20-115A
Rango de amperaje TIG:	15-115A
Voltaje en vacío:	60V
Potencia:	4730W
Tipos de motor:	2 polos
Diámetro de cable:	0.40" (1.0mm) 3/32" (2.38mm) - 1/8"
Capacidad de electrodo:	3.7mm
Electrodos recomendados:	6013
Peso:	3.8 kg
Peso c/caja:	6 kg aprox.
Medidas L*W*H:	30*15.5*19.7 cm
Medidas c/caja L*W*H:	37*26*24 cm
Sistema de control:	Digital

MIG	120V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	70A	55A

MMA	120V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%
Potencia de salida	115A	65A	50A

TIG LIFT	120V		
Ciclode trabajo	20%	60%	100%
Potencia de salida	115A	65A	50A

SOLDADORAS INVERTER TIG (GTAW)



Modelo VOL-TIG200ACDC

TIG AC/DC Y ELECTRODO

200



PRODUCTO NUEVO

CONTRA DEFECTOS
2 AÑOS GARANTÍA
DE FABRICACIÓN



PANTALLA LED



INCLUYE

- Pinza tierra c/cable
- Electrodo c/cable
- Antorcha TIG 4.5 metros con electro válvula
- Kit de consumibles
- 2 tungstenos 3/32

Aplicaciones

- Industria metalmecánica
- Mantenimiento/reparración
- Rectificación en moldes de aluminio

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE 60HZ **SALIDA »** **CD/CA** CORRIENTE DIRECTA CORRIENTE ALTERNA

DATOS GENERALES

Procesos

- TIG (GTAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW



Características

- Equipo especializado para trabajar proceso TIG (GTAW) en aluminio, aceros inoxidables, aceros al carbón y aleaciones especiales (bronce, cobre, magnesio y silicio) con las siguientes funciones:



- Salida de corriente directa o alterna (CD/CA)

- Pulsado/Pulsado frío

*Estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.

- Rampas de arranque de gas.
- Control de amperaje de inicio y acabado
- Para función MMA con salida en CD/CA
- Función para pedal y función 2T/4T
- Control de gas (electro válvula)

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110V/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG HF:	10-145A;110V y 10-200A;220V
Rango de amperaje MMA:	10-110A;110V y 10-180A;220V
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Voltaje en vacío:	68V
Consumo:	4620W;110V y 9460W;220V
Peso:	9 kg
Medidas L*W*H:	45*18*29.5 cm
Medida c/caja L*W*H:	50*28*33 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MMA	110V			220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%	15%	60%	100%
Potencia de salida	110A	78A	60A	180A	104A	80A

TIG HF	110V			220V		
Ciclode trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	145A	103A	79A	200A	115A	89A

SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)



Modelo VOL-210TBV

ELECTRODO Y TIG LIFT



INCLUYE

- Pinza tierra c/cable
- Electrodo c/cable
- Cepillo escoriador
- Careta tipo paleta

Aplicaciones

- Herrería en general
- Mantenimiento / reparación
- Talleres en general



DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG LIFT ARC (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ANTI-STICK Automático



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110V/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	20-120A;110V y 20-200A;220V
Rango de amperaje TIG:	20-120A;110V y 20-200A;220V
Capacidad de electrodo:	3/32"(2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Voltaje en vacío:	70V
Consumo:	4750W;110V y 7920W;220V
Peso:	5 kg
Medida c/ caja L*W*H:	30.6*12.4*22.2 cm
Sistema de control:	Digital

MMA	110V		220V		
Ciclode trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	95A	200A	141A	110A
TIG LIFT	110V		220V		
Ciclode trabajo	80%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	110A	200A	141A	110A

SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)



Modelo VOL-AS160BV

ELECTRODO Y TIG LIFT



INCLUYE

- Pinza tierra c/cable
- Electrodo c/cable
- Cepillo escoriador
- Careta tipo paleta

Aplicaciones

- Herrería en general
- Mantenimiento/repación
- Talleres en general

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE 60HZ SALIDA » **CC** CORRIENTE DIRECTA **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG LIFT ARC (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ANTI-STICK Automático



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110V/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120V;110V 20-160A;220V
Rango de amperaje TIG HF:	20-120V;110V 20-160A;220V
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Voltaje en vacío:	80V
Consumo:	4620W;110V y7040W;220V
Peso c/caja:	5.7 kg
Medida c/caja L*W*H:	32*20*22 cm
Sistema de control:	Digital

	110V			220V		
MMA						
Ciclode trabajo	40%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	97A	92A	160A	115A	88A
TIG LIFT						
Ciclode trabajo	40%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	97A	110A	160A	115A	110A

SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)



Modelo
VOL-140

ELECTRODO



ENTRADA » 

SALIDA » 

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW



Características

- Equipo para trabajar procesos de MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos.



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	120V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MMA:	20-120A
Voltaje en vacío:	65V
Consumo:	4620W
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	6013
Peso:	2.5 kg
Peso c/caja:	3 kg
Medidas L*W*H:	24.5*9*13cm
Medidas c/caja L*W*H:	27.5*16*16cm
Sistema de control:	Digital

INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Porta electrodo c/cable

Aplicaciones

- Herrería en general
- Mantenimientos y reparaciones ligeras

MMA	120V		
Ciclode trabajo	25%	60%	100%
Potencia de salida	120A	60A	46A

SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)



Modelo
VOL-PT100

ELECTRODO



INCLUYE

- Pinza tierra c/cable
- Careta tipo paleta
- Borne para electrodo con prensa (VOL-PBORNE)



ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW



Características

- Equipo para trabajar procesos de MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos.
- Fácil de usar.
- Portátil y ligera.
- Trabajos al aire libre.



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	120V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MMA:	20-90A
Voltaje en vacío:	62V
Consumo:	4000W
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm)
Electrodos recomendados:	6013
Peso c/caja:	3
Medidas c/caja L*W*H:	32*11*30cm
Sistema de control:	Digital

	120V		
MMA			
Ciclode trabajo	30%	60%	100%
Potencia de salida	90A	60A	50A

Aplicaciones

- Herrería en general
- Mantenimientos y reparaciones ligeras

CARETAS ELECTRONICAS DE SOMBRA VARIABLE



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Clase óptica:	1 / 1 / 1/2
Área de visión:	92*42 mm
Medida de filtro:	110*90 mm
Sensor de arco:	2
Estado visible de oscurecimiento:	DIN
Variabilidad de oscurecimiento:	9
Encendido/Apagado:	Automático
Control de sensibilidad:	Ajustable por perilla interna
Control de sombra:	Por perilla externa
Protección UV/IR:	DIN 16
Batería:	Celda solar, batería reemplazable litio 1XCR2032

Tiempo de respuesta

No polarizado a	1/25000s
polarizado: Polarizado a	0.1-1.0
No polarizado: TIG de	10A(DC/AC)
bajo amperaje: Función	SI
esmerilar:	NO
Alarma de baja batería:	-5°-+55°
Temperatura de	
operación:	

VOL-CHARGER



*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante el IMPI por International Tool Company S.A de C.V.

VOL-STORM



*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante IMPI por International Tool Company S.A de C.V.

VOL-CE907



*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante el IMPI por International Tool Company S.A de C.V.

CARETAS ELECTRÓNICAS DE SOMBRA VARIABLE



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Clase óptica:	1 / 1 / 1/2
Area de visión:	92*42 mm
Medida de filtro:	110*90mm
Sensor de arco:	2
Estado visible de oscurecimiento:	DIN
Variabilidad de oscurecimiento:	9
Encendido/Apagado:	Automático
Control de sensibilidad:	Ajustable por perilla interna
Control de sombra:	Por perilla externa
Protección UV/IR:	DIN 16
Batería:	Celda solar, batería reemplazable litio 1XCR2032

Tiempo de respuesta

No polarizado a polarizado:	1/33000s
Polarizado a No polarizado:	0.25-0.45s
TIG de bajo amperaje:	30A(DC/AC)
Función esmerilar:	SÍ
Alarma de baja batería:	NO
Temperatura de operación:	-3°-+50°

TABLA DE SOMBRAS

Intensidad de corriente (A)	20	40	50	60	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Corte Plasma						11		12			13			
Electrodos revestidos	8	9	10			11		12			13			
MIG en metales pesados						10	11		12			13		
MIG en Aleaciones Ligeras							11	12		13			14	
TIG	9	10	11	12			13			14				
MAG		8	9	10	11	12	13		14	15				
Arco Aire							10	11	12	13	14	15		

VOL-CEF1-CV



*Diseño exclusivo: Registro ante el IMPI No. 03-2019-121611410600-14 International Tool Company S.A de C.V.

VOL-CELUCHADOR-CV



*Diseño exclusivo: Registro ante el IMPI No. 03-2019-121611410600-14 International Tool Company S.A de C.V.

VOL-TIG200ACDC

SOLDADORA INVERSOR TIG ACDC 200A

VOLT PRO
TECHNOLOGY BY AXTECH®

VOLT PRO®

TECHNOLOGY BY AXTECH®