

CATÁLOGO

2025-2026

AX TECH
ULTRA **AX** TECH





Soldadura Láser	Pág. 8	Soldadoras Inverter MIG (GMAW)	Pág. 30
Soldadoras Inverter MIG (GMAW)	14	Soldadora Inverter Flux (FCAW-SS)	34
Soldadoras Inverter MIG PULSADO	20	Soldadoras Multiprocesos	35
Soldadoras Inverter MMA (SMAW)	22	Soldadoras Inverter TIG HF (GTAW)	38
Soldadora Inverter TIG CD/CA (GTAW)	23	Soldadoras Inverter MMA (SMAW)	40
Cortadoras de Plasma (PAC)	24	Cortadoras de Plasma (PAC)	43
		Soldadora de Pernos	46
		Motosoldadoras a Gasolina	49
		Motosoldadoras Diésel	56
		Generador	58
		Compresores Eléctricos	59
		Herramienta Eléctrica	64
		Herramienta Inalámbrica	66
		Discos de Desbaste	69
		Discos de Corte	71
		Disco de Corte 14" y Exhibidor de Discos	72
		Kit de Corte y Soldadura	73
		Antorchas MIG (GMAW)	74
		Antorchas TIG (GTAW)	77
		Antorchas Plasma (PAC)	78
		Pistola para soldar pernos	81
		Microalambres	82
		Consumibles	83
		Productos de protección personal	84
		Accesorios para el soldador	87
		Caretas Electrónicas y Lentes para soldar	88

AX^{TECH} ULTRA[®]



**SOLDADORAS Y
CORTES PLASMA**



MOTOSOLDADORAS



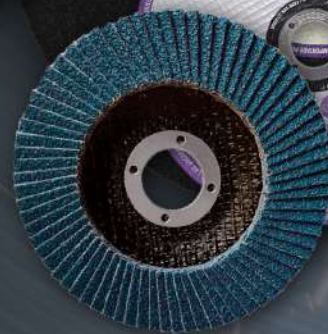
CARETAS



ACCESORIOS



COMPRESORES



ABRASIVOS



**LA MARCA
SOLDADOR**

LÁSER



HEAVY DUTY



MICROALAMBRE Y CONSUMIBLES



GUANTES



CON TODO PARA EL PROFESIONAL

POWER TOOLS



ANTORCHAS



ABRASIVOS



AX TECH
ULTRA

» LINEA LASER





Recomendación de Aportes

MODELOS			AXT-LASER2000	AXT-LASER1500	AXT-SUPERMIG500LCD	AXT-SUPERMIG350LCD	AXT-SUPERMIG255LCD	AXT-PULSEMIG255LCD	AXT-PULSEMIG200LCD	AXT-307MF	AXT-TAF320LCD
Ciclo de trabajo 220V a MAX (A)			N/A	N/A	60% / 250A-1F, 350A-3F	60% / 250A-1F, 350A-3F	60% / 230A-1F	60% / 250A-1F	30% / 200A-1F	60% / 250A-1F, 40% / 300A-3F	60% / 250A-1F, 310A-3F
Ciclo de trabajo 440V a MAX (A)			N/A	N/A	60% / 400A-1F, 500A-3F	60% / 250A-1F, 350A-3F	N/A	N/A	N/A	40% / 300A-1F, 300A-3F	60% / 320A-1F, 320A-3F
MIG/MAG/FAW	Alambre	Voltaje	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Acero	ER70S	220V	1/16"	1/16"	1/16"	.045"	.045"	.045"	.040"	NO	NO
		440V	NO	NO	1/16"	.045"	NO	NO	NO	NO	NO
Acero	E71T-GS	220V	1/16"	1/16"	1/16"	.045"	.045"	.045"	.040"	NO	NO
		440V	NO	NO	1/16"	.045"	NO	NO	NO	NO	NO
Inoxidable	ER308L	220V	1/16"	1/16"	1/16"	1/16"	.045"	.045"	.040"	NO	NO
		440V	NO	NO	1/16"	1/16"	NO	NO	NO	NO	NO
Inoxidable	ER316L	220V	1/16"	1/16"	1/16"	1/16"	.045"	.045"	.040"	NO	NO
		440V	NO	NO	1/16"	1/16"	NO	NO	NO	NO	NO
Aluminio	ER5356	220V	1/16"	1/16"	1/16"	.045"	.045"	.045"	.035"	NO	NO
		440V	NO	NO	1/16"	.045"	NO	NO	NO	NO	NO
MMA	Electrodo	Voltaje	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero	6010	220V	NO	NO	3/16"	3/16"	NO	NO	NO	5/32"	3/16"
		440V	NO	NO	3/16"	3/16"	NO	NO	NO	5/32"	3/16"
Acero	6011	220V	NO	NO	5/32"	5/32"	5/32"	5/32"	5/32"	5/32"	5/32"
		440V	NO	NO	5/32"	5/32"	NO	NO	NO	5/32"	5/32"
Acero	6013	220V	NO	NO	3/16"	3/16"	3/16"	3/16"	5/32"	3/16"	3/16"
		440V	NO	NO	3/16"	3/16"	NO	NO	NO	3/16"	3/16"
Acero	7018	220V	NO	NO	3/16"	3/16"	3/16"	3/16"	5/32"	3/16"	3/16"
		440V	NO	NO	3/16"	3/16"	NO	NO	NO	3/16"	3/16"
TIG LIFT	Tungsteno	Tipo de corriente	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceros e inoxidable	Azul, Negro, Oro y Gris	CC polaridad directa	NO	NO	5/32"	1/8"	1/8"	1/8"	3/32"	1/8"	1/8"
TIG AC/DC	Tungsteno	Tipo de corriente	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Aluminio	Todos los tipos	CA	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	5/32"

* En equipos láser su diferencia de potencia influye en la profundidad del cordón y el ciclo de trabajo

**Las unidades en la tabla muestran el máximo general de los equipos, puede variar dependiendo de las características del aporte del fabricante.



Modelo AXT-LASER2000



DATOS GENERALES

Procesos

- Soldadura de placas de hasta 7mm (5/16")
- Funciones adicionales: cortar, limpieza de cordón y limpieza de metal.

Características

- Enfriada por aire.
- Facilidad de uso y aplicación, portátil, ligera y compacta.
- Alimentador por separado (para rollos de 5-15kg., cable 5m de longitud).
- Botón de stop de emergencia
- Pantalla touch, láser de fibra óptica y bajo consumo de carga.

Datos técnicos

Marca del módulo láser:	RECI
Entrega máxima:	2,000W
Entrega continua:	1,800W
Modo operativo:	Continuo y spot
Dirección de polarización:	Ondulatorio
Rango de potencia de salida:	10-100%
Longitud de onda central:	1080±3nm
Inestabilidad de la potencia de salida:	<2%
Máxima modulación:	5khz
Potencia de luz roja:	≥0.2mW
Diámetro fibra de salida:	20µm
Diámetro del alambre:	0.8mm (.030")- 1.6mm (1/16")
Voltaje de funcionamiento:	AC220V / 1 Fase / 50/60hz
Consumo de energía:	<6000W/<19A
Dimensión (L*W*H):	32.3*68.42*62.9 cm
Peso:	58kg
Temperatura ambiente:	-20~40°C
Humedad ambiente:	<90%
Método de enfriamiento:	Aire
Rango de temperatura interna:	0~60°C
Presión del gas de entrada:	<0,7MPa
Referencia de avance:	110cm/min (placa 2 mm)

INCLUYE

- Pistola para láser de fibra óptica 5m.
- Cable de alimentación AC220V 5m.
- Tenaza tierra 5m.
- Kit de consumibles.
- Kit de herramientas.
- Kit de puntas guía.
- Liner para acero carbón 5m.
- 4 rodillos 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 en V.
- Manguera de aire 6*4mm.
- Conector de manguera 6*10mm.
- Manijas 2 pzas.
- Lente protector 5pzas.
- Puntas protectoras 5 pzas.
- Lentes de protección ocular para el usuario.

Aplicaciones Industriales

- Manufactura.
- Industria aeroespacial.
- Industria automotriz.
- Muebles tubulares.
- Industria alimenticia.
- Fabricación en acero inoxidable y galvanizado.
- Estantería.
- Soldadura en titanio, aluminio y cobre.

Modelo AXT-LASER2000

ESPECIFICACIONES

TIPOS DE GAS RECOMENDADOS					
Acero al carbón (N) Nitrógeno	Galvanizado (Ar) Argón	Acero (Ar) Argón	Aluminio (Ar) Argón	Bronce (Ar) Argón	Aleación de titanio (Ar) Argón

TIPOS DE MICROALAMBRES RECOMENDADOS				
Acero inoxidable ER308L/ERL316L	Acero al carbón ER70S-6	Aluminio ER5356	Bronce S221	Diámetro del alambre 0.030" (0.8mm), 0.040" (1.0mm), 0.045" (1.2mm), 0.063" (1.6mm)

ACCESORIOS INCLUIDOS



AXT-LWGUN
Pistola para láser de fibra
óptica 5m.



AXT-LAC5M
Liner para acero al
carbón 5m.



AXT-GL800
Lentes para usuario de
protección ocular.



AXT-KIT4LASER
Kit de puntas guía (.8, 1,
1.2, 1.6).



AXT-LASERPL D18T2
Lente de protección.

AXT-LASERFL F150
Lente de enfoque.

KIT DE BOQUILLAS

 Tipo: AS-12 (2 pzas.) Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 0.8mm/1.0mm/1.2mm.	 Tipo: BS-16 Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 1.6mm.	 Tipo: CS-12 Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 0.8mm/1.0mm/1.2mm.	 Tipo: ES-12 Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 0.8mm/1.0mm/1.2mm.
 Tipo: FS-16 Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 1.6mm.	 Tipo: C Unión sin aporte y limpieza, soldadura, de filete interno, por solape, de ángulo exterior.	 Con estuche de metal para kit de boquillas.	
 Aplicación: Una sola capa, 1.5mm.	 Tipo: FT70 Tubo Graduado		



Modelo AXT-LASER1500



DATOS GENERALES

Procesos

- Soldadura de placas de hasta 7mm (5/16").
- Funciones adicionales: cortar (hasta 2mm), limpieza de cordón y limpieza de metal.

Características

- Enfriada por aire.
- Facilidad de uso y aplicación, portátil, ligera y compacta.
- Alimentador por separado (para rollos de 5-15kg., cable 5m de longitud).
- Botón de stop de emergencia
- Pantalla touch, láser de fibra óptica y bajo consumo de carga.

Datos técnicos

Marca del módulo láser:	RECI
Entrega máxima:	1500W
Entrega continua:	1300W
Modo operativo:	Continuo y spot
Dirección de polarización:	Ondulatorio
Rango de potencia de salida:	10-100%
Longitud de onda central:	1080±3nm
Inestabilidad de la potencia de salida:	<2%
Máxima modulación:	5khz
Potencia de luz roja:	≥0.2mW
Diámetro fibra de salida:	20µm
Diámetro del alambre:	0.8mm (.030")- 1.6mm (1/16")
Voltaje de funcionamiento:	AC220V / 1 Fase / 50/60hz
Consumo de energía:	<4100W/<19A
Dimensión (L*W*H):	27.3*63.41*52.77 cm
Peso:	43kg
Temperatura ambiente:	-20~40°C
Humedad ambiente:	<90%
Método de enfriamiento:	Aire
Rango de temperatura interna:	0~60°C
Presión del gas de entrada:	<0,7MPa
Referencia de avance:	80cm/min (placa 2 mm)

INCLUYE

- Pistola para láser de fibra óptica 5m.
- Cable de alimentación AC220V 5m.
- Tenaza tierra 5m.
- Kit de consumibles.
- Kit de herramientas.
- Kit de puntas guía.
- Liner para acero carbón 5m.
- 4 rodillos 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 en V.
- Manguera de aire 6*4mm.
- Conector de manguera 6*10mm.
- Manijas 2 pzas.
- Lente protector 5pzas.
- Puntas protectoras 5 pzas.
- Lentes de protección ocular para el usuario.

Aplicaciones Industriales

- Manufactura.
- Industria aeroespacial.
- Industria automotriz.
- Muebles tubulares.
- Industria alimenticia.
- Fabricación en acero inoxidable y galvanizado.
- Estantería.
- Soldadura en titanio, aluminio y cobre.

Modelo AXT-LASER1500

ESPECIFICACIONES

TIPOS DE GAS RECOMENDADOS					
Acero al carbón (N) Nitrógeno	Galvanizado (Ar) Argón	Acero (Ar) Argón	Aluminio (Ar) Argón	Bronce (Ar) Argón	Aleación de titanio (Ar) Argón

TIPOS DE MICROALAMBRES RECOMENDADOS				
Acero inoxidable ER308L/ERL316L	Acero al carbón ER70S-6	Aluminio ER5356	Bronce S221	Diámetro del alambre 0.030" (0.8mm), 0.040" (1.0mm), 0.045" (1.2mm), 0.063" (1.6mm)

ACCESORIOS INCLUIDOS



AXT-LWGUN
Pistola para láser de fibra
óptica 5m.



AXT-LAC5M
Liner para acero al
carbón 5m.



AXT-GL800
Lentes para usuario de
protección ocular.



AXT-KIT4LASER
Kit de puntas guía (.8, 1,
1.2, 1.6).



AXT-LASERPL D18T2
Lente de protección.

AXT-LASERFL F150
Lente de enfoque.

KIT DE BOQUILLAS

 Tipo: AS-12 (2 pzas.) Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 0.8mm/1.0mm/1.2mm.	 Tipo: BS-16 Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 1.6mm.	 Tipo: CS-12 Alimentación de alambre, de filete interno, por solape, de bordes, 0.8mm/1.0mm/1.2mm.	 Tipo: ES-12 Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 0.8mm/1.0mm/1.2mm
 Tipo: FS-16 Alimentación de alambre, soldadura a medida, de filete interno, por solape, de bordes, 1.6mm,	 Tipo: C Unión sin aporte y limpieza, de filete interno, por solape, de ángulo exterior.	 Con estuche de metal para kit de boquillas.	
 Aplicación: Una sola capa, 1.5mm.	 Tipo: FT70 Tubo Graduado		

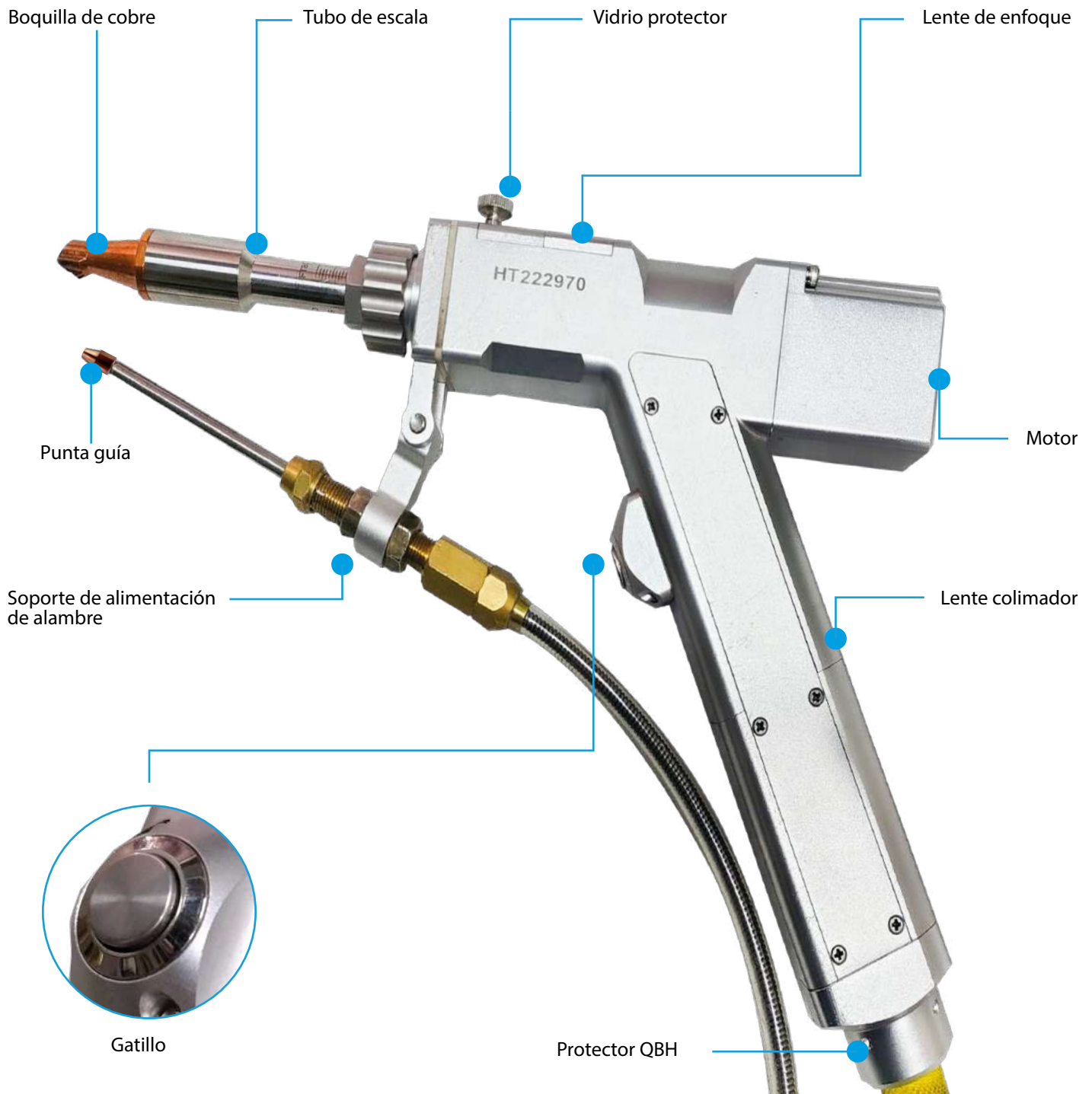
AXT-KIT8LASER
Kit de boquillas

SOLDADORA LÁSER

Modelo
AXT-LWGUN

PISTOLA PARA LÁSER DE FIBRA ÓPTICA 5M

PARA MODELOS AXT-LASER2000 Y AXT-LASER1500





WELDER
ULTRA
Black Edition

POWERED BY AX TECH



FLAME RESISTANT

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo AXT-SUPERMIG500LCD

MIG GAS / NO GAS, PULSADO,
DOBLE PULSADO, ELECTRODO y
TIG LIFT



ColorDisplay

NOVA
LCD SERIES

INCLUYE

- Porta electrodo.
- Caja de herramientas.
- Pinza tierra Heavy Duty c/cable.
- Antorcha desmontable tipo C para 500A con euroconector de 4.5 metros.
- 6 Rodillos para metal.
- Base porta-cilindro con 4 llantas.



ENTRADA » M F 60HZ SALIDA » CC VC CD
MULTI-FASE CORRIENTE CONTINUA VOLTAJE CONSTANTE CORRIENTE INVERSA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg.
- Equipo especializado para trabajar proceso MIG (GMAW), aceros inoxidables, aceros al carbón, bronce, cobre y aleaciones especiales (Magnesio y Silicio) con las siguientes funciones:
 - Pulsado/Doble Pulsado/Pulsado frío; estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.
- FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
- Arranque suave (parámetro ajustable).
- Carátulas de plástico ignífugo de alta resistencia.
- 6 Memorias internas.



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220/440V; 220/440V-3F
Frecuencia:	60Hz
Voltaje en vacío:	88V
Consumo:	12,760W/220V 22,880W/440V 14,400W/220V-3F 19,448W/440V-3F
Diámetro de Alambre:	0.040" (1mm)- 1/16" (1.6mm)
Tipo de motor:	4 rodillos
Medida del equipo L*W*H:	106*61*144 cm
Medidas de caja 1, L*W*H:	180*76*110 cm
Medidas de caja 2, L*W*H:	72.5*34.5*51 cm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Peso:	116kg

Aplicaciones

- Producción industrial en general.
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Construcción de estructuras metálicas.
- Reparación de maquinaria pesada.
- Proyectos de soldadura de alto calibre.

ESPECIFICACIONES

Ciclos de trabajo

MIG	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	400A	310A	350A	271A	500A	387A

MMA	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	400A	310A	350A	271A	500A	387A

TIG LIFT	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	400A	310A	350A <td 271A	500A	387A	

Rodillos:

- 2 lisos
- 2 en "V" 1.0 a 1.2 mm
- 2 en "V" 1.2 a 1.6 mm



Caja de herramientas.



Recirculador refrigerante.

AXT-WT500
(Se vende por separado)



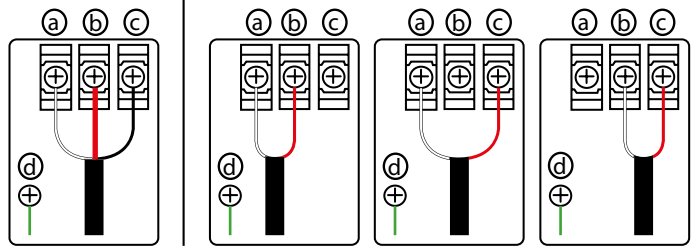
Formas de conexión del equipo

(a) (b) (c) Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

(d) Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases.

Para conexión de 1 fase, no conecte el cable negro y solo conecte cualquiera de las 2 líneas vivas como se muestra a continuación.



Características de pantallas

Pantalla 1: alimentador

1. Botón de selección de modo.
2. Botón de prueba de avance del microalambre.
3. Gas check.
4. Botón de cambio de función.
5. Perilla de ajuste de parámetro.
6. Salida de refrigerante caliente.
7. Entrada de refrigerante frío.
8. Euroconector p/antorcha MIG.

Pantalla 2: fuente de poder

1. Perilla de selección de función.
2. Perilla de ajuste del amperaje y botón de confirmación.
3. Botón ajuste de parámetros.
4. Botón selector de procesos.



ACCESORIOS



AXT-T25C
Tobera



AXT-i35CT
Aislante de boquilla



AXT-P15H-45
0.045" (1.2mm)
AXT-P15H-116
1 1/6" (1.6mm)
Punta de contacto



AXT-DF55
Difusor de gas



AXT-MC65J-60
Cuello de gancho

*Accesorios se venden por separado.

AXT-TW500EC
Antorcha MIG/MAG 500A, 4.6 mts.

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo AXT-SUPERMIG350LCD

MIG GAS / NO GAS, ELECTRODO y
TIG LIFT



ColorDisplay

NOVA
LCD SERIES

INCLUYE

- Porta electrodo.
- Pinza tierra c/cable.
- Antorcha MIG 3 mts.
- 6 Rodillos para metal.
- Base porta-cilindro con 4 llantas.



ENTRADA » MF 60HZ CORRIENTE CONTINUA
SALIDA » VC CD CORRIENTE CONTINUA VOLTAJE CONSTANTE CORRIENTE INVERSA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Para rollos de 5 y 15 kg.
- FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
- Arranque suave (parámetro ajustable).
- Carátulas de plástico ignífugo de alta resistencia.
- Conexión a Spoolgun
- Se recomienda el modelo:
AXT-SP252EC (se vende por separado)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220/440; 220/440 -3F
Frecuencia:	60Hz
Capacidad de electrodo:	3/32"(2.38)mm - 3/16"(4.5mm)
Voltaje en vacío:	89V
Consumo:	14,080W/220V; 8,800W/440V 12,160W/220V -3F 14,478W/440V -3F
Diámetro de alambre:	0.030"(8mm)-0.045"(1.2 mm)
Tipo de motor:	4 rodillos
Sistema de control:	Pantalla LCD
Medida L*W*H:	91*51*82 cm
Peso:	51.6 kg

Aplicaciones

- Industria Metalmeccánica.
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Construcción de estructuras metálicas.
- Reparación de maquinaria pesada.
- Proyectos de soldadura de alto calibre.

ESPECIFICACIONES

Ciclos de trabajo

MIG	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	250A	194A	350A	271A	350A	271A

MMA	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	100%	60%	100%	100%	100%	60%	100%	
Potencia de salida	250A	250A	194A	300A	300A	232A		

TIG LIFT	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	250A	194A	350A	271A	350A	271A

Rodillos:

- 2 lisos
- 2 en "V" de 0.9 a 1.0mm
- 2 en "V" de 1.0 a 1.2mm



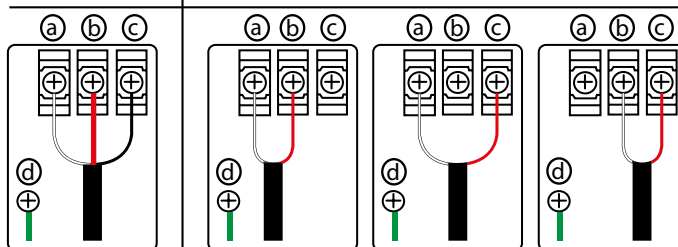
Formas de conexión del equipo

(a) (b) (c) Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

(d) Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases.

Para la conexión 220v 1F, si se puede conectar cable negro, no importa la secuencia.



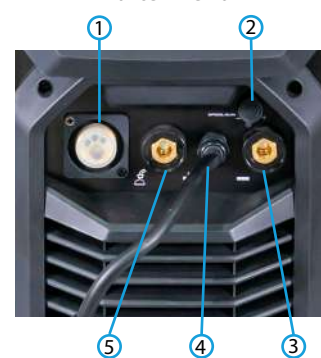
Características de pantalla

Pantalla	Parte inferior
1. Botón de prueba de avance del microalambre.	1. Euroconector p/antorcha MIG.
2. Gas check.	2. Conexión para spoolgun.
3. Perilla de ajuste y botón de confirmación.	3. Borne 1/2" negativo.
4. Botón de cambio de función.	4. Cable de selección de polo.
5. Botón de selección de modo.	5. Borne 1/2" positivo.
6. Perilla de ajuste y botón de confirmación.	

Pantalla



Parte inferior



ACCESORIOS



AXT-T23-62-1
Tobera roscada 1pza.



AXT-PC14-30 0.8mm
AXT-PC14-35 0.9mm
AXT-PC14-45 1.2mm
Punta de contacto 4pzas.



AXT-DF52FN-2
Difusor de gas.



AXT-MC65J-65
Cuello de ganso.

AXT-TW300EC
Antorcha MIG/MAG300A, 4.6 mts.

*Accesorios se venden por separado.

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo AXT-SUPERMIG255LCD

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT



ColorDisplay

NOVA
LCD SERIES

INCLUYE

- Porta electrodo.
- Pinza tierra c/cable.
- Antorcha MIG 3 mts.
- 6 Rodillos.
- Base porta-cilindro con 4 llantas.



ENTRADA » SALIDA »

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - Corriente directa para trabajos en aluminio
- Conexión a Spoolgun
 - Se recomienda el modelo: **AXT-SP252EC (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje MMA:	20-220A
Rango de amperaje TIG LIFT:	15-250A
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38 mm)-5/32" (4mm)
Voltaje en vacío:	54V
Consumo:	11,440W
Peso total con dos cajas:	55 kg
Medida del equipo L*W*H:	87.5*42*80.7 cm
Diámetro de alambre	0.030" (8 mm)-0.045" (1.2mm)
Tipo de motor:	4 rodillos
Sistema de control:	Pantalla LCD

Aplicaciones

- Industrial (Enfocada en trabajos sobre materiales especiales).
- Industria Naval talleres de fabricación y mantenimiento.

ESPECIFICACIONES

Ciclos de trabajo

MIG	220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia de salida	230A	150A

MMA	220V	
Ciclo de trabajo	100%	
Potencia de salida	195A	

TIG LIFT	220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia de salida	250A	195A

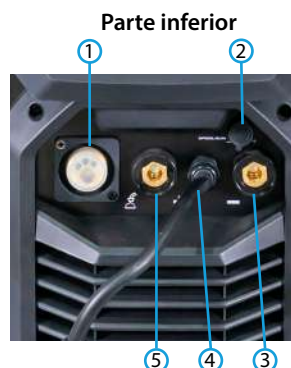


Rodillos:

- 2 lisos
- 2 en "V" de 0.9 a 1.0 mm
- 2 en "V" de 1.0 a 1.2 mm

Características de pantallas

Pantalla	Parte inferior
1. Botón de prueba de avance del microalambre.	1. Euroconector p/antorcha MIG.
2. Gas check.	2. Conexión para spoolgun.
3. Perilla de ajuste y botón de confirmación.	3. Borne 1/2" negativo.
4. Botón de cambio de función.	4. Cable de selección de polo.
5. Botón de selección de modo.	5. Borne 1/2" positivo.
6. Perilla de ajuste y botón de confirmación.	



ACCESORIOS



AXT-T23-62-1
Tobera roscada 1pza.



AXT-PC14-30 0.8mm
AXT-PC14-35 0.9mm
AXT-PC14-45 1.2mm
Punta de contacto 4pzas.



AXT-DF52FN-2
Difusor de gas.



AXT-MC65J-65
Cuello de ganso.

AXT-TW300EC
Antorcha MIG/MAG300A, 4.6 mts.

*Accesorios se venden por separado.



Modelo AXT-PULSEMIG255LCD

MIG GAS/NO GAS, ESPECIAL PARA ALUMINIO, PULSADO, DOBLE PULSADO, ELECTRODO Y TIG LIFT



DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg
- Equipo especializado para trabajar proceso MIG (GMAW) aceros inoxidables, aceros al carbón, bronce, cobre y aleaciones especiales (Magnesio y Silicio) con las siguientes funciones:
- Pulsado/Doble Pulsado/Pulsado frío
- *Estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Arranque suave (parámetro ajustable)
- Conexión de Spoolgun
- Se recomienda el modelo: **AXT-SP252EC (se vende por separado)**



INCLUYE

- Base y sujetador para tanque.
- Porta electrodo, pinza tierra y ruedas.
- Eje para ruedas y carcasa frontal.
- Tornillería y sujetadores para instalación.
- Antorcha MIG con liner de grafeno, especial para aluminio 3 metros.
- Liner de metal 3 metros.
- 6 Rodillos: 2 en V 0.8-0.9, 2 en U 1.0-1.2, 2 lisos.



- 1 Botón avance de microalambre
- 2 Botón válvula de gas
- 3 Perilla mode de trabajo y voltaje MIG
- 4 Botón selección modo de trabajo
- 5 Botón de menú de funciones
- 6 Perilla: ajuste de valores de función.
Ajuste de corriente
Ajuste de inductancia
Ajuste de diámetro de alambre 2T/4T
Ajuste de post fijo
Ajuste de retraso de alimentación
Ajuste de Hot Start
Arc force
Activación de VRD

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V
Frecuencia:	60Hz
Rango amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje MMA:	10-230A
Rango de amperaje TIG LIFT:	10-250A
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	11,880W
Peso c/caja:	51 kg
Medida c/caja L*W*H:	67*68*31 cm
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm)- 0.045" (1.2mm)
Tipo de motor:	4 rodillos
Sistema de control:	Pantalla LCD

Aplicaciones

- Industria Metalmeccánica (Enfocada en trabajos sobre materiales especiales).
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Industria Naval.

	220V		220V	
MIG y TIG LIFT	60%	100%	MMA	100%
Ciclo de trabajo	60%	100%	Ciclo de trabajo	60%
Potencia de salida	250A	194A	Potencia de salida	230A
				178A



Modelo AXT-PULSEMIG200LCD

MIG GAS / NO GAS, ESPECIAL PARA ALUMINIO, PULSADO, DOBLE PULSADO, ELECTRODO Y TIG LIFT

200
AMPERES



ColorDisplay



INCLUYE

- Porta electrodo c/cable
- Pinza Tierra c/cable
- Antorcha MIG 2.5 metros
- Liner grafeno 2.5 metros
- Liner acero 2.5 metros
- 3 rodillos:
 - 1 en V 0.8-1.2
 - 1 en U 0.8-1.0
 - 1 con ranura



- 1 Perilla función ajuste voltaje MIG
- 2 Botón cambio de unidad/HOME
- 3 Perilla ajuste parámetros
- 4 Botón cambio de parámetro
Velocidad diámetro de alambre
Diámetro
Inductancia
2T-4T
HOT START
ARC FORCE

ENTRADA 60HZ SALIDA CC/VC
CORRIENTE CONTINUA VOLTAJE CONSTANTE

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



MIG



TIG LIFT



MMA

Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg
- Equipo especializado para trabajar proceso MIG (GMAW) en aluminio, aceros inoxidables, aceros al carbón y aleaciones especiales (bronce, cobre, magnesio y silicio) con las siguientes funciones:
 - Pulsado/Doble Pulsado/Pulsado frío
 - *Estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Arranque suave (parámetro ajustable)
- Conexión de Spoolgun
- Se recomienda el modelo:
AXT-SP252EC (se vende por separado)



MCU



IGBT



TECH



PULSADO



DOBLE PULSADO



SPOOL GUN



SISTEMA DE SINERGIA



1/2"

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V
Frecuencia:	60Hz
Rango amperaje MIG:	30-200A
Rango amperaje TIG LIFT:	10-200A
Rango amperaje MMA:	10-200A
Capacidad de Electrodo:	3/32" (2.38mm)- 1/8" (3.17mm)
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	10,000W
Peso c/caja:	15 kg
Medidas c/caja L*W*H:	32*56*34 cm
Diámetro de Alambre:	0.030" (7 mm)-0.035" (1 mm)
Sistema de control:	Pantalla LCD
Tipo de motor:	2 rodillos

Aplicaciones

- Trabajos profesionales en metalmecánica (Enfocada en trabajos sobre materiales especiales).
- Mantenimientos y talleres en general.

MIG y TIG, MMA	220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%
Potencia de salida	200A	141A	110A

SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)



Modelo
AXT-307MF

ELECTRODO Y TIG LIFT



INCLUYE

- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable



1 Selección de función TIG LIFT/MMA PULSE/VRD/MMA

2 Selección HOTSTART/ARC FORCE/SINERGIA

3 AMPERÍMETRO

4 INDICADOR VRD

ENTRADA » **MFF** MULTI-FASE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD Lift arc (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - Pulsado : Para mejor distribución de calor
 - Sistema de sinergia
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ARC FORCE y HOT START regulables
 - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: **AXT-WP26 (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220/440V/1F ó 3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	20-250A/220V y 20-300A/440V 20-300A/220V-3F 20-300A/440V-3F
Rango de amperaje TIG LIFT:	20-250A/220V y 20-300A/440V 20-300A/220V-3F 20-300A/440V-3F
Voltaje en vacío:	98V
Consumo:	12,320W/220V-1F 15,840W/440V-1F 12,940W/220V-3F 12,940W/440V-3F
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm), 3/16" (5mm)
Electrodos recomendados:	E6010, E6011, E6013, E7018, E308L, E4043, E7024
Peso c/caja:	16 kg
Medida c/caja L*W*H:	56*31*37cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MMA y TIG	220V		440V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	40%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	300A	245A	190A

MMA y TIG	220V-3F			440V-3F		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%	40%	60%	100%
Potencia de salida	300A	245 A	190A	300A	245A	190A

SOLDADORA INVERTER TIG CD/CA (GTAW)



Modelo
AXT-TAF320LCD

TIG HF CD/CA, ELECTRODO



ColorDisplay



INCLUYE

- Antorcha 4 metros, Parweld Pro Grip Máx 18.
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra
- 6 Memorias Internas
- Función para pedal
- Control de gas (electro-válvula)

MMA y TIG	220V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	195A	320A	250A	320A	250A

ENTRADA » SALIDA »

DATOS GENERALES

Procesos

- TIG HF CD/CA (GTAW)
- ELECTRODO CD/CA (MMA) SMAW



Características

- Con función de enfriamiento líquido
- Equipo especializado para trabajar proceso TIG (GTAW) en aluminio, aceros inoxidables, aceros al carbón y aleaciones especiales con las siguientes funciones:
 - Salida de corriente directa o alterna
 - (CD/ CA) -Pulsado/Pulsado frío / AC+DC
- Estas funciones controlan la transferencia de corriente logrando mayor limpieza y mejor control térmico.
- Rampas de arranque de gas.
- Control de amperaje de inicio y acabado.
- Aplicación en ondas: senoidal, cuadrada y trapezoidal.



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V/440V; 1F ó 3F
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje TIG:	10-250A/220V; 10-320A/220V 3-F 10-320A/440V 3-F
Rango de amperaje MMA:	10-250A/220V; 10-320A/220V 3-F 10-320A/440V 3-F
Voltaje en vacío:	60V/82V
Consumo:	13000W/220V 1-F 17000W/220V 3-F 19000W/440V 3-F
Capacidad de Electrodo:	6013 (1/8") 3 mm 7018 (3/32") 2 mm E4043 (en CA); TIG; tungstenos en general
Peso:	49 kg
Peso c/caja:	58 kg
Medidas L*W*H:	97.5*52*80 cm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Función:	2T y 4T

CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



Modelo
AXT-P12100LED

CORTE DE PLASMA, CON INTERFAZ PARA CNC



PANTALLA
LED



ENTRADA » **MF** MULTI-FASE **60HZ** **SALIDA** » **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- CORTADORA DE PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:
 - Arco piloto (Encendido rápido)
 - Conexión a CNC
 - Reductor de voltaje para CNC
 - Función de Pre gas
 - Función de Grid (Corte en reja)
 - Botón de test de electro válvula
 - Función de Arco Aire



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220/440V/1F ó 3F
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje PLASMA:	20-50A; 220V 20-100A; 220-3F 20-100A; 440V-3F
Voltaje en vacío:	372V
Consumo:	9,020W; 220V 15,200; 220V-3F 18,500; 440V-3F
Consumo de aire requerido:	260L/min (9 CFM)
Presión de aire requerido:	50-85 psi
Peso:	24 kg
Peso c/caja:	32 kg
Medidas L*W*H:	55.5*27.0*44.1 cm
Medidas c/caja L*W*H:	65*30.5*50 cm
Sistema de control:	Pantalla LED
Función:	2T y 4T

INCLUYE

- Antorcha Plasma (Pac) AXT-PMX105
- Pinza tierra
- Filtro de aire

Aplicaciones

- Procesos con automatización
- Construcción
- Mantenimiento/Reparación
- Fabricación

ESPECIFICACIONES

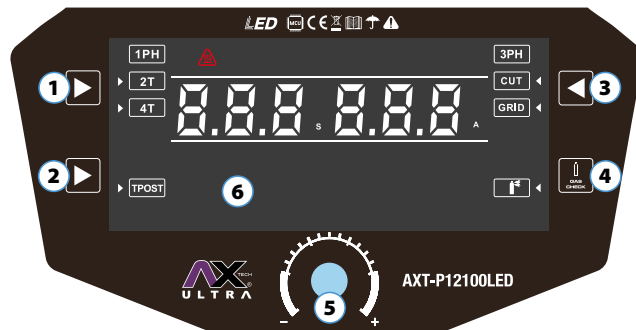
Ciclos de trabajo

PLASMA	220V	220V-3F	440V-3F
Ciclo de trabajo	100%	60%	100%
Potencia de salida	50A	100A	100A

CAPACIDAD DE CORTE			
Corte/voltaje	220V	220V-3F	440V-3F
Corte productivo	3/8"-10 mm	3/4"-20 mm	3/4"-19 mm
Corte limpio	5/8"-16 mm	1 3/16"-30 mm	1"-25 mm
Corte máximo	3/4"-20 mm	2"-50 mm	2"-50 mm

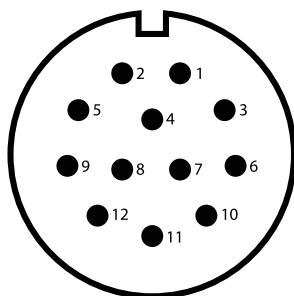
CORTE DE SEPARACIÓN EN MATERIALES			
Material/voltaje	220V	220V-3F	440V-3F
Acero al carbón	9/16"-15 mm	1 3/16"-30 mm	1 3/16"-30 mm
Acero inoxidable	9/16"-15 mm	1 3/16"-30 mm	1 3/16"-30 mm
Aluminio	3/8"-10 mm	3/4"-20 mm	3/4"-20 mm
Cobre	3/8"-10 mm	3/4"-20 mm	3/4"-20 mm

Características de pantallas



- 1 Selección 2T/4T
- 2 Selección de pre gas y post gas
- 3 Botón de selección de función de corte o Grid
- 4 Selector para tiempo de punteo (spot)
- 5 Perilla ajuste de corriente (amperaje)
- 6 Perilla de ajuste de corriente, tiempo de pre gas y post gas

Diagrama de CNC



- 1-2: Start/Stop - Señal del switch de antorcha
- 3: Arco de voltaje positivo
- 4-6: Arco de voltaje dividido - (4-) (6+) 20:1, 30:1, 40:1, 50:1
- 5-7: Arco de voltaje - (5+) (7-)
- 8: Abierto
- 9-10: Señal para mover
- 11: Abierto
- 12: Abierto

ACCESORIOS

AXT-ISM0711A
Escudo deflector 105A para AXT-PMXM105-L

AXT-ISM0624
Escudo deflector 45-85A para ambos modelos

AXT-ISM0623
Escudo deflector 45-85A para AXT-PMX105

AXT-IVS0693
Tapa de retención 45-85A

AXT-IVS0694
Tapa de retención 105A

AXT-IVU0653-15
AXT-IVU0653-09
Punta de corte 1.5mm y 0.9mm

AXT-IVU0632-15A
Punta de corte 1.5mm

AXT-IVF3003
Anillo difusor

AXT-IVB0032
Electrodo

AXT-PMXM105-L
Antorcha Plasma Tipo lápiz 100A

AXT-PMX105
Antorcha Plasma 100A

*Accesorios se venden por separado

CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



Modelo AXT-P1260LCD

CORTE DE PLASMA CON INTERFAZ PARA CNC



PANTALLA LED



NOVA
LCD SERIES

*Diseño de antorcha puede variar

INCLUYE

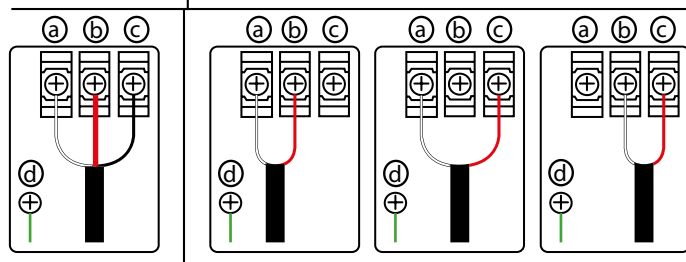
- Pinza tierra c/cable
- Antorcha tipo TRAFIMET AXT-PT60-2

Formas de conexión del equipo

Ⓐ Ⓑ Ⓒ Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

Ⓓ Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases. Para conexión de 1 fase, no conecte el cable negro y solo conecte cualquiera de las 2 líneas vivas como se muestra a continuación.



ENTRADA » MF MULTI-FASE 60HZ SALIDA » CD CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:

- Arco piloto (Encendido rápido)
- Conexión a CNC
- Reductor de voltaje para CNC
- Función de pre-gas
- Función de Grid (Corte en reja)
- Botón de test de electro válvula



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V/220V-3F/440V-3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje PLASMA:	20-50A/220V; 20-60A/220V-3F 20-60A/440V-3F
Voltaje en vacío:	365V
Consumo:	9,240W/220V 11,200W/220V-3F 11,200W/440V-3F
Peso:	15.6 kg
Medidas (L*W*H):	460*224*327 mm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Aire requerido:	170L/min, 60-90 psi

PLASMA	220V			220V-3F/440V-3F		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	50A	35A	27A	60A	42A	33A

CAPACIDAD DE CORTE	
Corte productivo	5/8" (16 mm)
Corte limpio	3/4" (20mm)
Corte máximo	1 1/2" (38mm)

CORTE MÁXIMO DE SEPARACIÓN	
Acero al carbón	1- 1/8" (35 mm)
Acero inoxidable	1" (25mm)
Aluminio	3/4" (19mm)
Cobre	9/16" (14mm)



Modelo AXT-P1245LCD

CORTE DE PLASMA



*Diseño de antorcha puede variar

INCLUYE

- Antorcha tipo TRAFIMET AXT-IPT40
- Pinza de tierra con cable
- Regulador de aire integrado



- 1 Pantalla LCD
- 2 Perilla de ajuste
- 3 Selección de función
- 4 Display: corriente de corte/tempo de post gas

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE **60HZ** SALIDA » **CD** COBRENTA INMERSA

DATOS GENERALES

Procesos

- CORTE POR PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:
 - Arco piloto (Encendido rápido)
 - Función de Pre gas
 - Función de Grid (Corte en reja)
 - Botón de test de electro válvula
 - Regulador integrado



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-30A/110V y 20-45A/220V
Voltaje en vacío:	290V
Consumo:	4,950W/110V y 7,980W/220V
Función:	2T y 4T
Peso c/caja:	9 kg
Medidas c/caja L*W*H:	52*22.5*31.5 cm
Alimentación de aire requerido:	120L/min
Presión de aire:	50-70psi
Sistema de control:	Pantalla LCD

PLASMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	30A	21A	16A	45A	32A	25A

CAPACIDAD DE CORTE

Corte productivo	9/16" (14mm)
Corte limpio	11/16" (17mm)
Corte máximo	1" (25mm)

CORTE MÁXIMO DE SEPARACIÓN

Acero al carbón	9/16" (14mm)
Acero inoxidable	9/16" (14mm)
Aluminio	1/4" (10mm)
Cobre	1/4" (10mm)

- Modelo de compresor recomendado:
AXT-V42120 (se vende por separado)

Recomendación de Aportes

MODELOS		AXT-MIG252LED	AXT-MIG252	AXT-EM204BV	AXT-EM160LED	AXT-EM120LED	AXT-FLUX100	AXT-EMTP200 MULTITASK
Ciclo de trabajo 110V a MAX (A)		N/A	N/A	30% / 140A	20% / 110A	20% / 100A	30% / 100A	60% / 140A
Ciclo de trabajo 220V a MAX (A)		40% / 250A	35% / 250A	20% / 200A	20% / 150A	15% / 120A	N/A	30% / 200A
MIG/MAG/FCAW	Alambre	Voltaje						
Acero	ER70S	110V	NO	.055"	.030"	.030"	NO	.035"
		220V	.045"	.040"	.035"	.035"	NO	.040"
Acero	E71T-GS	110V	NO	.030"	.030"	.030"	.035"	.030"
		220V	.045"	.035"	.035"	.035"	NO	.035"
Inoxidable	ER308L	110V	NO	.030"	.030"	.030"	0.35"	.030"
		220V	.045"	.035"	.035"	.035"	NO	.035"
Inoxidable	ER316L	110V	NO	.030"	.023"	.023"	NO	.030"
		220V	.045"	.035"	.035"	.030"	NO	.035"
Aluminio	ER5356	110V	NO	.030"	.023"	NO	NO	.030"
		220V	.045"	.035"	.030"	NO	NO	.035"
MMA	Electrodo	Voltaje						
Acero	6010	110V	NO	NO	NO	NO	NO	NO
		220V	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Acero	6011	110V	NO	1/8"	NO	NO	NO	1/8"
		220V	5/32"	5/32"	1/8"	NO	NO	5/32"
Acero	6013	110V	NO	5/32"	1/8"	1/8"	NO	5/32"
		220V	3/16"	3/16"	5/32"	1/8"	NO	3/16"
Acero	7018	110V	NO	1/8"	3/32"	NO	NO	1/8"
		220V	5/32"	5/32"	1/8"	NO	NO	5/32"
TIG LIFT	Tungsteno	Tipo de corriente						
Aceros e inoxidable	Azul, Negro, Oro y Gris	CC polaridad directa						
			3/32"	3/32"	3/32"	1/16"	NO	3/32"

*Las unidades en la tabla muestran el máximo general de los equipos, puede variar dependiendo de las características del aporte del fabricante.

Recomendación de Aportes

MODELOS		AXT-TAF205LCD	AXT-TEC200	AXT-TH200LCD	AXT-257LCD	AXT-207LCD	AXT-147LED
Ciclo de trabajo 110V a MAX (A)		40% / 145A	40% / 145A	60% / 145A	60% / 140A	60% / 110A	20% / 120A
Ciclo de trabajo 220V a MAX (A)		20% / 220A	20% / 200A	25% / 200A	40% / 200A	30% / 150A	20% / 140A
MMA	Electrodo	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Acero	6010	110V	NO	NO	1/8"	1/8"	NO
		220V	NO	NO	3/16"	5/32"	NO
		110V	NO	NO	1/8"	1/8"	1/8
Acero	6011	220V	1/8"	1/8"	3/16"	5/32"	NO
		110V	1/8"	1/8"	1/8"	1/8"	1/8"
		220V	5/32"	3/16"	3/16"	1/8"	1/8"
Acero	6013	110V	1/8"	1/8"	1/8"	1/8"	1/8"
		220V	5/32"	5/32"	3/16"	3/16"	1/8"
		110V	3/32"	3/32"	NO	NO	NO
Acero	7018	110V	1/8"	1/8"	3/16"	5/32"	NO
		220V	1/8"	1/8"	1/8"	5/32"	NO
TIG LIFT	Tungsteno	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Aceros e inoxidable	Azul, Negro, Oro y Gris	Tipo de corriente					
		CC polaridad directa	5/32"	5/32"	3/32"	5/32"	1/16"
TIG AC/DC	Tungsteno	✔	✘	✘	✘	✘	✘
		Tipo de corriente					

*Modelo TAF-205LCD función AC/DC para electrodos especiales como aluminio y acero inoxidable

**Las unidades en la tabla muestran el máximo general de los equipos, puede variar dependiendo de las características del aporte del fabricante.

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo AXT-MIG252LED

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

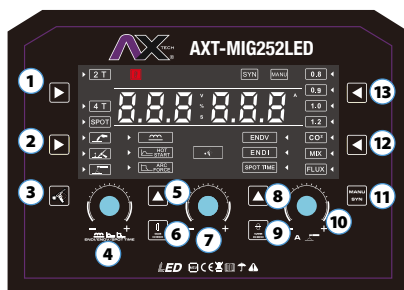


PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza de tierra c/cable y Porta electrodo
- 3 rodillos 1 en V 0.8-1.0, 1 en V 1.0-1.2 y uno liso
- Antorcha AXT-MIG25 3 metros.



- | | | |
|---|---|---|
| 1 Botón de función 2T / 4T SPOT | 6 Botón de verificación de gas | 11 Botón selección SYN/MANU |
| 2 Botón función MIG/TIG/MMA | 7 Ajuste de voltaje | 12 Botón selección de gas: CO2, mixto, sin gas. |
| 3 Botón Spool Gun | 8 Botón de selección de soldadura por arco y puntos | 13 Botón de selección Alambre 0.8, 01, 1.2 |
| 4 Ajuste de parametros voltaje de arco | 9 Botón de verificación de cables | 14 Pantalla digital |
| 5 Botón de selección de características | 10 Perilla de ajustes de parametros | |

ENTRADA » 60HZ SALIDA » CC VC CD
CORRIENTE CONTINUA VOLTAJE CONSTANTE CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 5 y 15 kg
- Especializado para trabajar con MIG/MAG (GMAW) con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Soldadura SPOT hasta 1 mm
- Control de Inductancia con las siguientes funciones:
 - MMA: Arc Force, Hot Start y VRD
- Conexión de Spoolgun
 - Se recomienda el modelo: **AXT-SP252EC (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MIG:	50-250A
Rango de amperaje MMA:	10-220A
Rango de amperaje TIG:	10-250A
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	12,100W
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030"(0.8 mm)-0.045"(1.2mm)
Capacidad de Electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Peso:	27.6 kg
Peso c/caja:	32.6 kg
Medidas L*W*H:	80*26*60 cm
Medidas c/caja L*W*H:	90.5*46.5*69 cm
Sistema de control:	Pantalla LED
Función:	2T y 4T

MIG y TIG LIFT	220V		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%
Potencia de salida	250A	204A	158A

MMA	220V		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%
Potencia de salida	230A	188A	145A

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo AXT-EM204BV

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

200
AMPERES
PANTALLA
LED

PROFESIONAL

CONTRO DEFECTOS
2 AÑOS GARANTIA
DE FABRICACIÓN



INCLUYE

- Antorcha MIG 3 metros
- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable
- Punta de contacto 1pza 0.030" (0.8mm)
- Punta de contacto 1pza 0.040" (1.0mm)



- 1 Selección de función MIG/MMA/TIG LIFT
- 2 Selección 2T/4T/VRD
- 3 Selección de tipo de gas CO2/Mix Gas/Flux
- 4 Selección de diámetro de alambre 0.6,0.8,0.9,1.0 y ajuste de parámetros manual
- 5 Prueba de válvula de gas
- 6 Prueba de avance de alambre
- 7 Selección de Inductancia/Hot Start y Arc force
- 8 Perilla para ajuste de voltaje, corriente de soldado, velocidad inductancia, hot start y arc force

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONTINUA **VC** VOLTAJE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg.
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - Corriente directa para trabajos en aceros
- Conexión para Spoolgun
- Se recomienda el modelo: **AXT-SP252EC (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación	110/220V
Frecuencia	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-140A/110V y 50-200A/220V
Rango de amperaje MMA:	10-110A/110V y 10-160A/220V
Rango de amperaje TIG:	10-140A/110V y 10-200A/220V
Voltaje en vacío:	50V
Consumo:	4,400W-110V y 9,460W-220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.040" (1.0mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	6013, 7018 (3/32")
Peso c/caja:	12.9 kg
Medidas c/caja L*W*H:	55*30*35 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

Aplicaciones

- Trabajos profesionales en metalmecánica
- Mantenimientos y talleres en general
- Talleres automotrices

	110V			220V		
MMA						
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	110A	78A	60A	160A	92A	72A
MIG y TIG LIFT						
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	99A	77A	200A	115A	89A



Modelo AXT-EM160LED

MIG GAS/NO GAS ELECTRODO Y TIG LIFT

160
AMPERES
PANTALLA
LED



PRODUCTO
NUEVO

CONTRA DEFECTOS
2 AÑOS GARANTIA
DE FABRICACION



INCLUYE

- Antorcha MIG 1.5 metros desmontable
- Pinza tierra con cable
- Pinza porta electrodo con cable
- 2 rodillos:
 - 1 fijo
 - 1 dentado 0.8/1.0mm



- 1 Botón-selección 2T/4T/VRD
- 2 Botón selección diámetro alambre 0.6/0.8/0.9/1.0
- 3 Wire check
- 4 Gas check
- 5 Selección tipo de gas CO²/Mix gas/sin gas
- 6 Selección función de soldadura MIG/MAG/TIG LIFT y manual
- 7 Perilla: Selección de inductancia/ Hot Start/Arc Force y ajuste de velocidad de alambre

ENTRADA » **BV** 60HZ **SALIDA** »

VC VOLTAJE CONSTANTE
CD CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - Válvula Solenoide



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje MIG:	50-140A; 110V y 50-160A; 220V
Rango de amperaje MMA:	10-110A; 110V y 10-150A; 220V
Rango de TIG:	10-140A; 110V y 10-160A; 220V
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Voltaje en vacío:	50V
Consumo:	4,400W; 110V y 7,920W; 220V
Peso neto:	7.58 kg
Medida L*W*H:	44.3*16.1*28.1 cm
Medida c/caja L*W*H:	47*27*30.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

Aplicaciones

- Talleres de herrería
- Mantenimientos
- Talleres automotrices

MIG	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	81A	63A	160A	92A	72A
MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	110A	64A	49A	150A	87A	67A
TIG LIFT	110V			220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	81A	63A	160A	92A	72A

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo AXT-EM120LED

MIG NO GAS, ELECTRODO y TIG LIFT



INCLUYE

- Antorcha MIG 1.5 metros
- Pinza porta electrodo c/cable,
- Pinza tierra c/cable
- 1 pza. Punta de contacto 0.9mm (0.035")
- 2 rodillos: 1 fijo, 1 dentado 0.8/0.9mm



- 1 Botón Seleccionador del diámetro del cable
- 2 Botón para seleccionar la función VRD
- 3 Perilla de ajuste el voltaje fino / corriente de soldadura y el voltaje / velocidad de alimentación del alambre
- 4 Botón para seleccionar el modo de soldadura Synergy/MANU/MMA/TIG LIFT
- 5 Indicador de alimentación de alambre de bloque

ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE **60HZ** SALIDA » **VC** VOLTAJE CONSTANTE **CD** CORRIENTE CONSTANTE

DATOS GENERALES

Procesos

- FLUX (FCAW-SS)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad rollo 1kg
- Sistema de sinergia
- FLUX (FCAW-SS)



Datos técnicos



Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	30-100A/110V y 30-120A/220V
Rango de amperaje MMA:	15-100A/110V y 15-120A/220V
Rango de amperaje TIG:	15-100A/110V y 15-120A/220V
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) / 0.035" (0.9mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	6013
Voltaje en vacío:	56V
Consumo:	3,740W-110V y 6,050W-220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Peso neto:	3.75 kg
Medida L*W*H:	27.5*14.5*17.5 cm
Medida c/caja L*W*H:	37*27.5*23.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

Para proceso TIG se recomienda Modelo:

AXT-WP26 (Se vende por separado)

MIG y TIG LIFT	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	15%	60%	100%
Potencia de salida	100A	58A	45A	120A	60A	46.5A

MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	15%	60%	100%
Potencia de salida	100A	58A	45A	120A	60A	46.5A



Modelo AXT-FLUX100

MIG NO GAS TIPO PISTOLA



INCLUYE

- Cepillo Escorridor
- Careta tipo paleta
- Pinza Tierra (Integrada)
- 2 rodillos: 1 fijo y 1 dentado 0.8/1.0



- 1 Indicador FLUX 0.8
- 2 Perilla Voltaje
- 3 Indicador Encendido
- 4 Indicador Temperatura
- 5 Encendido
- 6 Botón de cambio de diámetro
- 7 Indicador FLUX 1.0
- 8 Perilla de velocidad de (amperaje)

ENTRADA » 60HZ SALIDA » VC/VOLTAJE CONSTANTE CD CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- FLUX (FCAW-SS)



Características

- Capacidad rollo de 1kg
- Función FLUX (FCAW-SS)
- Selección de alambre 0.8/1.0 mm



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	40-100A
Voltaje en vacío:	55V
Consumo:	3302W
Tipo de motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.040" (1.0mm)
Peso:	3.2 kg
Medida L*W*H:	45.0*10.5*38.5 cm
Sistema de control:	Análogo LED

FLUXCORE	120V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%
Potencia de salida	100A	70A	50A



SOLDADORA INVERTER MULTIPROCESOS



Modelo AXT-EMTP200 MULTITASK

MIG GAS / NO GAS, ELECTRODO, TIG HF
y PLASMA



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Antorcha MIG: 2.5m
- Antorcha TIG: 3m
- Antorcha PLASMA: 3m
- Pinza porta electrodo y Pinza tierra
- 2 rodillos:
 - 1 fijo
 - 1 dentado 0.8/1.0mm

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONTINUA **VC** VOLTAJE CONSTANTE **CD** CORRIENTE CORRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD HF (GTAW)
- PLASMA (PAC)



Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
 - Sistema de sinergia
 - FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
 - SPOT
- Especializado para trabajar con TIG con las siguientes funciones:
 - Pulsado/Pulsado frío en CD
- Corte en Plasma de hasta 1/2"
- 10 Memorias Internas
- Válvulas independientes para MIG y TIG



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	50-140A/110V y 50-200A/220V
Rango de amperaje MMA:	10-110A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje TIG HF:	10-140A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje PLASMA:	20-30A/110V y 20-50A/220V
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	5,300W/110V y 9,900W/220V
Consumo de aire:	9 CFM
Tipo de Motor:	2 rodillos
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	7018 (1/8"), 6013 (1/8"), 6011 (1/8"), ENi-CI, ENiFe-CI, E308

ESPECIFICACIONES

Datos técnicos

Peso:	16 kg
Medida c/caja en L*W*H:	55*40*39 cm
Sistema de control:	Pantalla LED
Bornes:	1/2"

Ciclos de trabajo

MIG y TIG	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia de salida	140A	108A	200A	110A

MMA	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	110A

PLASMA	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	100%
Potencia de salida	30A	23A	50A	27A

CAPACIDAD DE CORTE

Corte productivo	1/2" - 12mm
Corte limpio	5/8" - 16mm
Corte máximo	3/4" - 19mm

Características de pantalla



- 1 Botón de selección de función
- 6 Perilla de ajuste
- 2 Chequeo de avance del alambre
- 7 Selección de tipo de alambre
- 3 Botón de selección
- 8 Botón de selección de función
- 4 Chequeo de la válvula de gas
- 9 Digital Display: Amperaje
- 5 Ajuste de arco -10~10
- 10 Digital Display: Voltaje



SOLDADORA INVERTER MULTIPROCESOS



Modelo
AXT-TEC200

ELECTRODO, TIG HF Y PLASMA

200
AMPERES

PROFESIONAL



INCLUYE

- Antorcha plasma 3.5m
- Antorcha TIG 3.5m
- Pinza porta electrodo
- Pinza tierra



- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 Indicador de modo de soldadura | 5 Botón de revisión de gas |
| 2 Botón de selección de función | 6 Botón de alta frecuencia |
| 3 Luz Indicadora | 7 Contador digital |
| 4 Ajuste la perilla/botón de parámetro | 8 Barómetro |

ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE **60HZ** **SALIDA** » **VC** VOLTAJE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD HF (GTAW)
- PLASMA (PAC)



Características

- Especializado para trabajar con TIG HF con las siguientes funciones:
 - Pulsado en CD
- Corte en Plasma de hasta 1/2"
- Válvulas independientes para MIG y TIG
- Con regulador de aire integrado



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	10-110A/110V y 10-200/220V
Rango de amperaje TIG HF:	10-145A/110V y 10-200/220V
Rango de amperaje PLASMA:	20-30A/110V y 20-50A/220V
Voltaje en vacío:	65V
Consumo:	4,200W/110V y 10,600W/220V
Consumo de aire:	9 CFM
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8"(3mm)
Electrodos recomendados:	7018 (3/32"), 6013 (1/8"), ENi-CI, ENiFe-CI, E308
Peso:	10 kg
Medidas L*W*H:	42.5*19*29 cm
Sistema de control:	Digital

MMA	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	110A	85A	200A	115A	89A

TIG	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	145A	112A	200A	115A	89A

PLASMA	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	30A	23A	50A	28A	22A

CAPACIDAD DE CORTE	
Corte productivo	1/2" - 12mm
Corte limpio	5/8" - 16mm
Corte máximo	3/4" - 19mm

SOLDADORA INVERTER TIG HF CD/CA (GTAW)



Modelo AXT-TAF205LCD

TIG HF CD/CA, ELECTRODO



ColorDisplay



INCLUYE

- Antorcha TIG 26 de 4 metros con conector rápido
- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable
- Juego de boquillas y mordazas TIG



- 1 Perilla seleccionar proceso soldadura y ajustar parámetros
- 2 Botón selección de proceso de soldadura
- 3 Perilla seleccionar proceso soldadura y ajustar parámetros
- 4 Botón de ajuste de parámetros

ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE **60HZ** SALIDA » **CD** CORRIENTE DIRECTA **CA** CORRIENTE ALTERNA **CC** CORRIENTE CONSTANTE

DATOS GENERALES

Procesos

- TIG HF CD/CA (GTAW)
- ELECTRODO CD/CA (MMA) SMAW



Características

- Equipo especializado para trabajar proceso TIG (GTAW) en aluminio, aceros inoxidable, aceros al carbón y aleaciones especiales:
- Pulsado/Pulsado frío / AC + DC
Estas funciones controlan la transferencia de corriente
- 6 Memorias Internas
- Botón de reinicio
- Función para pedal
- Control de gas (electro-válvula)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG:	10-145A/110V y 10-220A/220V
Rango de amperaje electrodo:	10-120A/110V y 10-220A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32"(2mm) - 1/8"(3mm)
Voltaje en vacío:	68V
Consumo:	4,730W/110V-11,220W/220V
Peso:	12.5 kg.
Medidas L*W*H:	48.5*21*34 cm
Amperímetro:	Pantalla LCD

MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	98A	76A	220A	127A	98A

TIG HF	110V			220V		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	145A	118A	92A	220A	127A	98A



Equipo compatible con pedal
Modelo: AXT-TAFPEDAL (se vende por separado)

SOLDADORA INVERTER TIG HF (GTAW)



Modelo AXT-TH200LCD

TIG HF Y ELECTRODO



INCLUYE

- Antorcha TIG 26, 4 metros con conector rápido
- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable
- Juego de boquillas y mordazas TIG



- 1 Botón selección TIG HF/TIG LIFT/MMA/GAS
- 2 Perilla de ajuste de parámetros
- 3 Botón selección 2T/4T/VRD

ENTRADA » **BV** 61-VOLTAJE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- TIG HF (GTAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW



Características

- Equipo especializado para trabajar proceso TIG (GTAW) en aceros inoxidables, aceros al carbón y titanio con las siguientes funciones:
 - Salida de corriente directa (CD)
 - Pulsado/Pulsado frío
- Estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.
- Rampas de arranque de gas.
- Control de amperaje de inicio y acabado y Control de gas (electro-válvula)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG:	10-145A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje MMA:	10-120A/110V y 10-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm)-5/32" (3.96mm)
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	4,180W-110V y 9,680W-220V
Peso c/caja:	7 kg
Medidas L*W*H:	41*14.5*24.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

TIG HF	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	100%	25%
Potencia de salida	145A	112A	110A	200A

MMA	110V		220V	
Ciclo de trabajo	100%	60%	100%	25%
Potencia de salida	95A	120A	110A	200A



Modelo AXT-257LCD

ELECTRODO Y TIG LIFT

250
AMPERES



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Pinza Porta Electrodo c/cable



- | | | | |
|---|----------------------------------|---|--------------------|
| 1 | Indicador de medida de electrodo | 4 | Indicador VRD |
| 2 | Indicador de pulsado | 5 | Medida de material |
| 3 | Perilla de selección de función | 6 | Amperaje |

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT ARC (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - Pulsado MMA para mejor distribución de calor
 - Sistema de sinergia
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ARC FORCE y HOT START regulables
 - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: **AXT-WP26 (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	10-120A/110V y 10-250A/220V
Rango de amperaje TIG LIFT:	10-120A/110V y 10-250A/220V
Voltaje en vacío:	84V
Consumo:	4,400W-110V y 13,000W-220V
Capacidad de electrodo:	3/32"(2.38mm)-3/16"(5mm)
Electrodos recomendados:	E6010, E6011, E6013, E7018, E308L, E4043, E7024
Peso del equipo:	5 kg
Medida del equipo L*W*H:	35.5*12*21.8cm
Sistema de control:	Pantalla LED

	110V		220V		
MMA					
Ciclo de trabajo	60%	100%	40%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	250A	204A	158A
TIG LIFT					
Ciclo de trabajo	60%	100%	40%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	250A	204A	158A

SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)



Modelo AXT-207LCD

ELECTRODO Y TIG LIFT



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Pinza Porta Electrodo c/cable



- 1 Indicador de medida de electrodo
- 2 Indicador de pulsado
- 3 Perilla de selección de función
- 4 Indicador VRD
- 5 Medida de material
- 6 Amperaje

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - Pulsado MMA para mejor distribución de calor
 - Sistema de sinergia
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ARC FORCE y HOT START regulables
 - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: **AXT-WP26 (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	10-120A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje TIG LIFT:	10-120A/110V y 10-200A/220V
Voltaje en vacío:	80V
Consumo:	4,800W/110V y 9,500W/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 5/32" (4mm)
Electrodos recomendados:	E6010, E6011, E6013, E7018 E308L
Peso neto:	5 kg
Medida del equipo (L*W*H):	35.5*12.4*22 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MMA	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A

TIG LIFT	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A



Modelo AXT-147LED

ELECTRODO Y TIG LIFT



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Pinza Porta Electrodo c/cable
- Maletín plástico



1 Amperaje

2 Indicador de pulsado

3 Botón de selección de función MMA/VRD/TIG LIFT

4 Perilla de ajuste

ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - Pulsado MMA para mejor distribución de calor
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: AXT-WP26



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	10-120A/110V y 10-140A/220V
Rango de amperaje TIG LIFT:	10-120A/110V y 10-140A/220V
Voltaje en vacío:	62V
Consumo:	4,620W-110V y 6,820W-220V
Capacidad de electrodo:	3/32"(2.38mm)-1/8"(3.17mm)
Electrodos recomendados:	E6011, E6013, E308L
Peso neto:	2.4 kg
Medida c/caja L*W*H:	38*16.5*28 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	69A	54A	140A	80A	63A

TIG LIFT	110V			220V		
Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	120A	69A	54A	140A	80A	63A



Modelo AXT-PC9040LED

CORTE DE PLASMA CON COMPRESOR INTEGRADO Y FUNCIÓN DE ELECTRODO



PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza tierra c/cable y porta electrodo
- Antorcha plasma 4 metros
(Modelo AXT-AG60)
- Filtro de aire

Aplicaciones

- Para trabajos y/o mantenimientos en campo.
- Mantenimiento/Reparación
- Talleres medianos o pequeños
- Herrería en general

ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- CORTADORAS DE PLASMA (PAC)
- ELECTRODO (MMA) SMAW



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:
 - Arco piloto (Encendido rápido)
 - Función de Pre-Gas
 - Función de Grid (corte en reja)
 - Botón de test de electro válvula
 - Compresor Interno libre de aceite
 - Puede trabajar con fuente de aire interna o externa.
- Funciones en proceso Electrodo (MMA) SMAW:
 - Arc Force
 - Hot Start
 - VRD



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V
Frecuencia:	60 Hz
Rango de amperaje PLASMA:	20-40A;220V
Rango de amperaje MMA:	30-140A; 220V
Voltaje en vacío:	66V
Consumo:	7,040W
Consumo de aire requerido:	150 L/min (5.5 CFM)
Presión de aire requerido:	50-72 psi
Capacidad de Electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	E6011, E6013
Peso:	13kg
Peso c/caja:	16kg
Medidas (L*W*H):	51.0*18.5*29.5 cm
Medidas c/caja (L*W*H):	59.5*29.5*34.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED
Función:	2T y 4T

ESPECIFICACIONES

Ciclos de trabajo

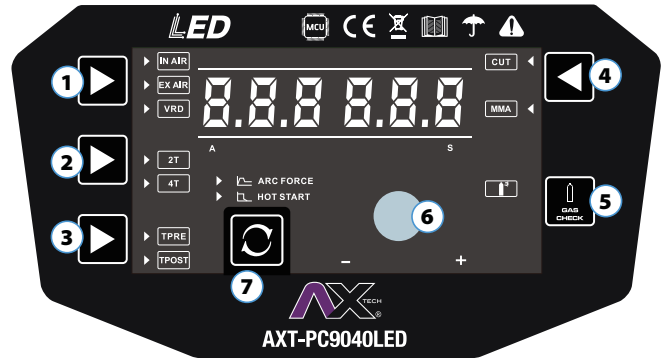
PLASMA	220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%
Potencia de salida	40A	28A	22A

MMA	220V		
Ciclo de trabajo	25%	60%	100%
Potencia de salida	140A	90A	70A

CAPACIDAD DE CORTE	
Corte/voltaje	220V
Corte productivo	3/8"-10 mm
Corte limpio	9/16"-14 mm
Corte máximo	3/4"-19 mm

CORTE DE SEPARACIÓN EN MATERIALES	
Material/voltaje	220V
Acero al carbón	9/16"-14 mm
Acero inoxidable	9/16"-14 mm
Aluminio	3/8"-10 mm
Cobre	3/8"-10 mm

Características de pantalla



- 1 Botón de selección de Gas: Interno, externo y VRD en modo MMA
- 2 Botón de selección 2T/4T: 2T/5T en modo CORTE
- 3 Botón de selección de tiempo de gas; Preflujo (1-10s), postflujo (5-15s)
- 4 Botón de selección de función: modo CORTE, modo MMA
- 5 Chequeo de válvula de gas
- 6 Perilla de ajuste de parámetros: Ajuste de corriente, ajuste de tiempo de post-flujo y ajuste de tiempo de pre-flujo
- 7 Pantalla LED que muestra: tiempo de gas, corriente de corte, corriente HOT START, corriente ARC FORCE



Modelo de compresor externo recomendado:
AXT-V42120 (se vende por separado)



ACCESORIOS



AXT-ISM0062
Distanciador de corte



AXT-IVS0076-01
Bocal de alumina



AXT-IVU680-10
Punta de corte



AXT-IVB0086
Electrodo



AXT-IVZ1053-01
Cabezal

AXT-AG60 Antorcha Plasma de 60A

CORTADORA DE PLASMA (PAC)



Modelo
AXT-P9045LCD

CORTE DE PLASMA PAC



ColorDisplay



INCLUYE

- Antorcha (**Modelo AXT-SG-55**)
- Pinza de tierra con cable
- Porta electrodo



- 1** Pantalla LCD
- 2** Display: corriente de corte/tiempo de post gas
- 3** Selección de función
- 4** Perilla de ajuste

ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE **60HZ** SALIDA » **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- CORTE POR PLASMA (PAC)



Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:
 - Función de Pre gas
 - Función de Grid (Corte en reja)
 - Botón de test de electro válvula
 - Regulador integrado



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-30A/110V y 20-45/220V
Voltaje en vacío:	220V
Consumo:	5,000W/110V y 8,000W/220V
Función:	2T y 4T
Peso:	7 kg
Medida c/caja L*W*H:	52*22.5*31.5 cm
Alimentación de aire requerida:	170L/min, 35-60psi
Presión de aire:	50-70psi
Sistema de control:	Pantalla LCD

PLASMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	30A	21A	16A	45A	32A	25A

CAPACIDAD DE CORTE	
Corte productivo	9/16" (14mm)
Corte limpio	11/16" (17mm)
Corte máximo	1" (25mm)

CORTE MÁXIMO DE SEPARACIÓN	
Acero al carbón	9/16" (14mm)
Acero inoxidable	9/16" (14mm)
Aluminio	1/4" (10mm)
Cobre	1/4" (10mm)

- Modelo de compresor recomendado:
AXT-V42120 (se vende por separado)



Modelo AXT-SW2500

SOLDADORA DE IMPACTO ELÉCTRICO

2,500
JOULES
PROFESIONAL

PANTALLA
LED

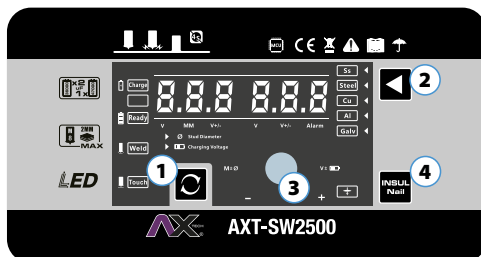
PRODUCTO
NUEVO

CONTRA DEFECTOS
2 AÑOS GARANTÍA
DE FABRICACIÓN



INCLUYE

- 2 Pinzas Tierra c/cable con 2 mts c/u.
- Pistola de pernos de 4m. (AXT-LZHQ-02)
- Accesorios.



- 1 Botón de selección de diámetro de espárrago /ajuste de voltaje de carga
- 2 Botón de selección de materiales de placas y espárragos
- 3 Perilla para ajustar el voltaje de carga o seleccione el diámetro del perno
- 4 Botón para cambiar entre el perno normal y el clavo aislante

ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE **60HZ** **SALIDA** » **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- SOLDADORA DE IMPACTO ELÉCTRICO
- ESPECIALIZADO PARA SOLDADO DE PERNOS LISOS Y ROSCADOS

Características

- Para pernos de M 4mm a M 8mm funciones:
- Selección de potencia de impacto.
- Selección de tipo de Material.
- Doble pinza de tierra para mejor transmisión de corriente.
- Selección de diámetro de perno.
- Selección de perno o perno aislado.



Datos técnicos

Voltaje de conexión (V):	110V/220V
Frecuencia:	60 Hz
Energía nominal de almacenamiento:	2500 J
Diámetros de pernos soldados:	4-8 mm
Material de Soldado:	Metal/Acero Inoxidable Aluminio/Latón
Espesor de la placa soldada:	0.2-2.0 mm
Capacidad del condensador:	11,9000 µF (2 de 36,000µF y 1 de 47,000µF)
Productividad (Pernos por minuto):	15-30
Voltaje de Carga:	30-200V
Peso:	13 kg
Dimensiones L*W*H:	49.0*21.0*32.5 cm
Nivel de protección:	IP21S
Sistema de control:	Pantalla LED

Aplicaciones

- Estructuras de Acero
- Construcción
- Tubería
- Automotrices
- Fijaciones en general

THE
FUTURE
NOW

 **AXT-RHINO260CD**   Error! 

 **260** **10** **8883**

AX^{TECH}
ULTRA

A **L** **MODE**

MMA
TIG
SPOOL

OFF
1
SHOCK
PROTECT



POWERED BY AX^{TECH}
TEAM
WELD



AX^{TECH}
ULTRA


RHINO

Usos y Características Principales

MODELOS		AXT-RHINO260CD	AXT-MS252	AXT-MS237	AXT-MS234	AXT-MS232	AXT-MS260V	AXT-MS160CD	AXT-MD300	AXT-MD200
Principales Características										
Soldadora	Amperaje máximo	260A	300A	200A	200A	200A	260A	130A	300A	200A
	Amperaje operativo	80/230A	50/250A	100/200A	50/180A	100/200A	80/230A	70/130A	50/250A	50/180A
Generador	Ciclo de trabajo	75%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
	Potencia máxima	11kW	11kW	5.5kW	5kW	5.5kW	1.8kW	1kW	11kW	5.5kW
Motor	HP	24 hp	20 hp	14 hp	14 hp	14 hp	15 hp	7 hp	20 hp	12 hp
	Encendido	Eléctrico	Eléctrico	Manual/Eléctrico	Manual/Eléctrico	Manual/Eléctrico	Manual/Eléctrico	Manual/Eléctrico	Eléctrico	Manual/Eléctrico
MIG	Combustible	Gasolina	Gasolina	Gasolina	Gasolina	Gasolina	Gasolina	Gasolina	Diesel	Diesel
	Alambre	*	X	X	X	X	X	X	X	X
MMA	Electrodo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero	6010	SI	SI	NO	NO	NO	SI	NO	SI	NO
Acero	6011	SI	SI	NO	NO	NO	SI	1/8"	SI	NO
Acero	6013	3/16"	3/16"	3/16"	3/16"	3/16"	3/16"	1/8"	3/16"	3/16"
Acero	7018	3/16"	3/16"	1/8"	1/8"	1/8"	5/32"	1/8"	3/16"	3/32"
TIG	Tungsteno	✓	✓	X	X	X	✓	✓	✓	X

*El modelo AXT-RHINO260CD puede soldar todas las variantes de microalambre con accesorio spoolgun. Se recomienda el modelo: AXT-SP252RHINO (Se vende por separado)
 **Las unidades en la tabla muestran el máximo general de los equipos, puede variar dependiendo de las características del fabricante.



Modelo AXT-RHINO260CD

MOTOSOLDADORA A GASOLINA INVERTER



PRODUCTO
NUEVO



INCLUYE

- Juego de llaves para encendido.
- Bornes de conexión a soldadora.
- Set de clavijas.
- Kit de herramienta.
- Baterías.



Características

- Borne metálico de uso pesado
- Modulo de soldadora inverter (otorga corriente rectificada)
- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables, aluminio y electrodos especiales.
- MMA Arc Force.
- Indicadores LED.
- Medidor de Combustible Iluminado.
- Conexión para Spoolgun de 8 pines.
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Se puede utilizar simultáneamente soldando y generador. (A relación de potencias).
- Carcasa cerrada.
- Conectores con protección contra corto.
- Soporte integrado para elevación.
- Puerta que cubre el acceso a clavijas y toma corrientes.



DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)
- SPOOLGUN



Datos técnicos

Generador	
Tipo	Alternador de carbones para motor TWIN
Frecuencia máxima	60
Potencia de salida continua (kW)	10
Potencia de salida (kW)	10/11
Voltaje (AC)(V)	120/240, Dual Voltage
Número de fases	Monofásico
Número de polos	2
Tipo de aislamiento	IP23
Sistema de ajuste de salida	AVR

Soldadora	
Voltaje en vacío (V)	90
Voltaje operativo (V)	22-30
Amperaje Operativo (A)	10-260

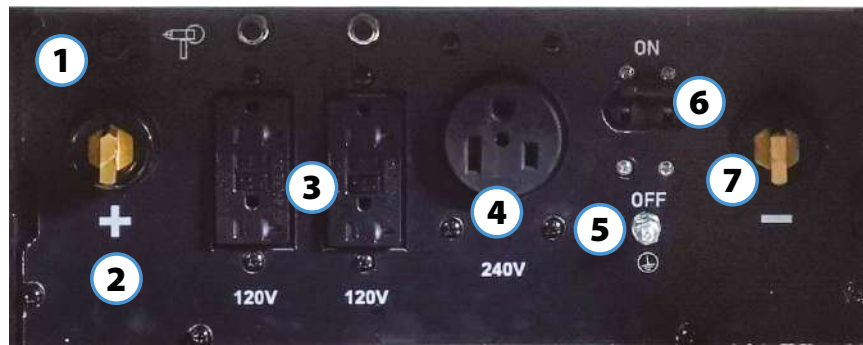
Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	24 HP TWIN
Desplazamiento (cc)	720
Enfriamiento	Enfriado por aire
Lubricación	Lubricación Forzada (Bombeo)
Capacidad de aceite (L)	1.5
Sistema de arranque	Encendido Eléctrico
Tipo de Aceite	Aceite para motor (SAE 30)
Sensor de nivel de aceite	Incluido

General	
Tiempo de operación (hr)	≤7
Capacidad del tanque (L)	44
Peso (kg)	220
Medidas (L*H*W)(cm)	94.4*50.9*79.5

MMA		
Ciclo de trabajo	100%	75%
Potencia de salida	230A	260A



- 1** Medidor de gasolina
- 2** Display de amperaje
- 3** Display de velocidad de alambre ó voltaje
- 4** Perilla de ajuste de amperaje
- 5** Perilla de velocidad
- 6** LED de encendido
- 7** LED de temperatura
- 8** Botón de selección de función
- 9** LED indicador de error
- 10** Botón de reinicio de contador
- 11** Display de horas
- 12** Switch de llave de encendido



- 1** Conector Spool gun
- 2** borne tipo zapata
- 3** 4 Puertos tipo americano con interruptor
- 4** Clavija industrial NEMA 6-50r
- 5** Terminal tierra física
- 6** Pastilla térmica
- 7** borne tipo zapata

ACCESORIOS

Modelo recomendado Spoolgun **AXT-SP252RHINO**

*Imagen ilustrativa





Modelo AXT-MS252

MOTOSOLDADORA A GASOLINA



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

• ELECTRODO (MMA) SMAW



Datos técnicos

Generador	
Tipo	Alternador de carbones para Motor TWIN
Frecuencia	60
Potencia de salida (kW)	10/11
Voltaje (AC)(V)	120/ 240, Dual Voltage
Número de fases	Monofásico
Número de polos	2
Tipo de aislamiento	IP23
Sistema de ajuste de salida	AVR/condensador

Soldadora	
Voltaje en vacío (V)	85±5
Voltaje operativo (V)	22-30
Amperaje Operativo (A)	50-250
Máx. Amperaje (corto circuito) (A)	300
Ciclo de trabajo	60%

Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	20 HP TWIN
Desplazamiento (cc)	744
Enfriamiento	Enfriado por aire
Lubricación	Lubricación Forzada (Bombeo)
Capacidad de aceite (L)	1.5
Sistema de arranque	Encendido Eléctrico
Tipo de Aceite	SAE 30/40
Sensor de nivel de aceite	Incluido

INCLUYE

- Juego de llaves para encendido
- Bornes de conexión a soldadora
- Set de Clavijas
- Kit de herramienta
- Set de llantas
- Batería



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales.
- Medidor 3 en 1 V.Hz.T (Voltaje, Frecuencia y Horas).
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Cargador de baterías.
- Se puede utilizar simultáneamente soldando y generando. (A relación de potencias).

MMA		
Ciclo de trabajo	100%	60%
Potencia de salida	194A	250A

General	
Tiempo de operación (hr)	7.4/6
Capacidad del tanque (L)	25
Peso (kg)	155
Medidas (L*H*W) (cm)	92*56.8*67
Voltaje Cargador Batería (DC)(V)	12
Amp. Cargador Batería (DC)(A)	6



Modelo AXT-MS237

MOTOSOLDADORA A GASOLINA



INCLUYE

- Marcha
- Batería
- Llantas
- Manivela

Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales.
- Amperímetro.
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Se puede utilizar simultáneamente soldando y generando. (A relación de potencias).

Nota; No se recomienda para trabajos que requieran la aplicación de la soldadura 7018 de manera constante, ya que reduce su ciclo de trabajo aprox. A 15% solo a 3/32".



SALIDA » **CD** CORRIENTE DIRECTA **5500W** **200** AMPERES **14HP**

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW



Datos técnicos



Generador

Tipo	Alternador de carbones
Frecuencia	60
Potencia de salida (kW)	5/5.5
Voltaje AC (V)	120
Número de fases	Monofásico
Número de polos	2
Tipo de aislamiento	IP21S
Sistema de ajuste de salida	AVR/condensador

Soldadora

Voltaje en vacío (V)	75±5
Voltaje operativo (V)	22-27.2
Amperaje Operativo (A)	100-180
Máx. Amperaje (corto circuito) (A)	200

Motor

Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	14 HP
Desplazamiento (cc)	420
Enfriamiento	Enfriado por aire
Capacidad de aceite (L)	1.5
Sistema de arranque	Manual/Eléctrico
Tipo de Aceite	SAE 30/40
Sensor de nivel de aceite	Incluido

General

Tiempo de operación (hr)	≤6
Capacidad del tanque (L)	18
Peso (kg)	98
Medidas (L*H*W) (cm)	78*54.5*63.2

MMA

Ciclo de trabajo	100%	60%
Potencia de salida	140A	180A



Modelo AXT-MS234

MOTOSOLDADORA A GASOLINA



PRODUCTO
NUEVO



INCLUYE

- Juego de llaves para encendido
- Bornes de conexión a soldadora
- Set de Clavijas
- Kit de herramienta
- Set de llantas
- Batería



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales.
- La motosoldadora está diseñada para entregar portabilidad, generación de energía y capacidad de soldar en un solo equipo de manera compacta.
- Medidor 3 en 1 V.Hz.T (Voltaje, Frecuencia, Horas)
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Cargador de baterías.
- Se puede utilizar simultáneamente soldando y generando. (A relación de potencias)

Nota; No se recomienda para trabajos que requieran la aplicación de la soldadura 7018 de manera constante, ya que reduce su ciclo de trabajo aprox. A 15%

SALIDA » **CD** CORRIENTE DIRECTA **5500W** **200** AMPERES **16HP**

DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW



Datos técnicos

Generador	
Tipo	Alternador de carbones
Frecuencia	60
Potencia de salida (kW)	120V(5.5) / 240V(2.5)
Voltaje AC (V)	120/240, Dual Voltage
Numero de fases	Monofásico
Numero de polos	2
Tipo de aislamiento	IP23
Sistema de ajuste de salida	AVR/condensador

Soldadora	
Voltaje en vacío (V)	71-79
Voltaje operativo (V)	22-28
Amperaje Operativo (A)	50-180
Máx. Amperaje (corto circuito) (A)	200

Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	16 HP
Desplazamiento (cc)	420
Enfriamiento	Enfriado por aire
Capacidad de aceite (L)	1.1
Sistema de arranque	Manual/Eléctrico
Tipo de Aceite	SAE 30/40
Sensor de nivel de aceite	Incluido

General	
Tiempo de operación (hr)	7.4/6
Capacidad del tanque (L)	25
Peso (kg)	96 (102)
Medidas (L*H*W)(cm)	68.5*52*56.5
Voltaje Cargador Batería (DC)(V)	12
Amp. Cargador Batería (DC)(A)	6

MMA		
Ciclo de trabajo	100%	60%
Potencia de salida	140A	180A



Modelo
AXT-MS260Y

MOTOSOLDADORA INVERTER A GASOLINA

Especial para soldar electrodos
7018
Hasta 5/32"

PRODUCTO
NUEVO



1
120V

INCLUYE

- Juego de llaves para encendido.
- Bornes de conexión a soldadora.
- Set de Clavijas.
- Kit de herramienta.
- Set de llantas y manivelas
- Batería.



Características

- Diseñada para trabajos con soldadura 7018 (3/32", 1/8" y 5/32")
- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables, aluminio y electrodos especiales.
- Amperímetro.
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Se puede utilizar simultáneamente soldando y generando. (A relación de potencias).

MMA		
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia de salida	230A	178A

SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW



Datos técnicos

Generador	
Tipo	Alternador de imán permanente
Frecuencia	60
Potencia de salida (kW)	1.8
Voltaje AC (V)	120
Numero de fases	Monofásico
Numero de polos	2
Tipo de aislamiento	IP23
Sistema de ajuste de salida	Inverter

Soldadora	
Voltaje en vacío (V)	82
Voltaje operativo (V)	22.8-30
Amperaje Operativo (A)	50-230
Máx. Amperaje (corto circuito) (A)	260

Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	16 HP
Desplazamiento (cc)	458
Enfriamiento	Enfriado por aire
Capacidad de aceite (L)	1.2
Sistema de arranque	Manual/Eléctrico
Tipo de Aceite	SAE 30/40
Sensor de nivel de aceite	Incluido

General	
Tiempo de operación (hr)	≤8
Capacidad del tanque (L)	25
Peso (kg)	67.5
Medidas (L*H*W)(cm)	59.5*53*59.5



Modelo AXT-MS160Y

MOTOSOLDADORA INVERTER A GASOLINA

PRODUCTO
NUEVO



INCLUYE

- Bornes de conexión a soldadora
- Kit de herramientas
- Embudo



Características

- Para trabajos de electrodo de 1/8" 6013
- Equipo para trabajar procesos MMA en aceros al carbón.
- Amperímetro.
- Marcha de encendido retráctil.
- Sensor de nivel de aceite.

MMA		
Ciclo de trabajo	60%	100%
Potencia de salida	120A	80A

SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW



Datos técnicos

Soldadora	
Voltaje en vacío (V)	24.8
Voltaje operativo (V)	48
Amperaje Operativo (A)	80-120
Máx. Amperaje (corto circuito) (A)	160

Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3600
Potencia	7 HP
Desplazamiento (cc)	212
Enfriamiento	Enfriado por aire forzado
Capacidad de aceite (L)	0.6
Sistema de arranque	Manual
Tipo de Aceite	SAE 30/40
Sensor de nivel de aceite	Incluido

General	
Tiempo de operación (hr)	≤4
Capacidad del tanque (L)	10
Peso (kg)	28
Medidas del equipo(L*H*W)(cm)	44.8*39.5*45
Medidas c/caja (L*H*W)(cm)	46.5*41*48.5



Modelo AXT-MD300

MOTOSOLDADORA DIÉSEL



INCLUYE

- Juego de llaves para encendido.
- Bornes de conexión a soldadora.
- Set de Clavijas.
- Kit de herramienta.
- Set de llantas.
- Batería.



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales.
- Medidor 5 en 1 V.Hz.T (Voltaje, Frecuencia, Horas, amperaje y kilo watts).
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Cargador de baterías.
- Se puede utilizar simultáneamente soldando y generando. (A relación de potencias)

MMA		
Ciclo de trabajo	100%	60%
Potencia de salida	194A	250A

SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- Electrodo (MMA) SMAW



Datos técnicos

Generador	
Tipo	Alternador de carbones para motor diésel
Frecuencia	60
Potencia de salida (kW)	10/11
Voltaje AC (V)	120/240, Dual Voltage
Numero de fases	Monofásico
Numero de polos	2
Tipo de aislamiento	IP23
Sistema de ajuste de salida	AVR/condensador

Soldadora	
Voltaje en vacío (V)	85±5
Voltaje operativo (V)	22-30
Amperaje Operativo (A)	50-250
Máx. Amperaje (corto circuito) (A)	300

Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	20 HPTWIN
Desplazamiento (cc)	954
Enfriamiento	Enfriado por aire
Lubricación	Lubricación Forzada (Bombeo)
Capacidad de aceite (L)	3
Sistema de arranque	Encendido Eléctrico
Tipo de Aceite	SAE 30/40
Sensor de nivel de aceite	Incluido

General	
Tiempo de operación (hr)	7.4/6
Capacidad del tanque (L)	25
Peso (kg)	190
Medidas (L*H*W)(cm)	91*57.8*80
Voltaje Cargador Batería (DC)(V)	12
Amp. Cargador Batería (DC)(A)	6



Modelo AXT-MD200

MOTOSOLDADORA DIÉSEL



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

• Electrodo (MMA) SMAW



Datos técnicos

Generador	
Tipo	Alternador de carbones para motor diésel
Frecuencia	60
Potencia de salida (kW)	5.0/5.5
Voltaje AC (V)	120/240, Dual Voltage
Numero de fases	Monofásico
Numero de polos	2
Tipo de aislamiento	IP23
Sistema de ajuste de salida	AVR/condensador

Soldadora	
Voltaje en vacío (V)	70±5
Voltaje operativo (V)	22-28
Amperaje operativo (A)	50-180
Máx. Amperaje (corto circuito) (A)	200

Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	12 HP
Desplazamiento (cc)	519
Enfriamiento	Enfriado por aire
Lubricación	Lubricación Forzada (Bombeo)
Capacidad de aceite (L)	1.65
Sistema de arranque	Manual/Eléctrico
Tipo de aceite	SAE 30/40
Sensor de nivel de aceite	Incluido

General	
Tiempo de operación (hr)	≤8
Capacidad del tanque (L)	12.5
Peso (kg)	116/131
Medidas (L*H*W) (cm)	82.5*56*65
Voltaje Cargador Batería (DC)(V)	12
Amp. Cargador Batería (DC)(A)	6

INCLUYE

- Juego de llaves para encendido.
- Bornes de conexión a soldadora.
- Set de Clavijas.
- Kit de herramienta.
- Set de llantas y manivela.
- Batería.



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales.
- Medidor 3 en 1 V.Hz.T (Voltaje, Frecuencia y Horas).
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Cargador de baterías.
- Se puede utilizar simultáneamente soldando y generando. (A relación de potencias)

MMA		
Ciclo de trabajo	100%	60%
Potencia de salida	140A	180A

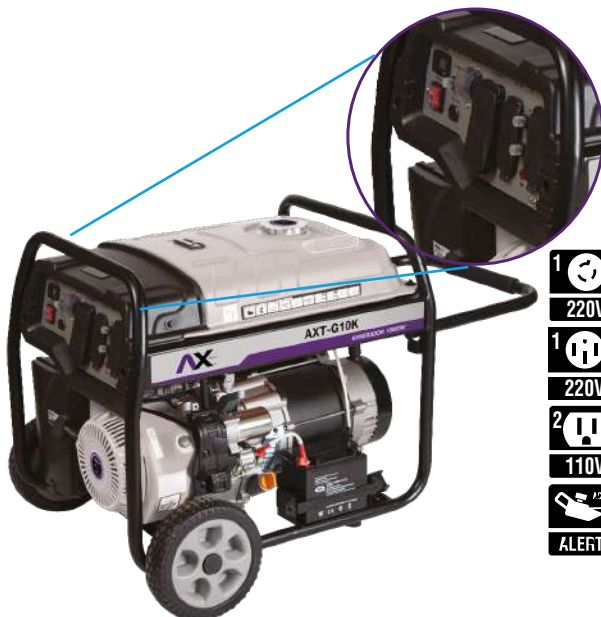


Modelo AXT-G10K



INCLUYE

Llave para bujía, desarmador, cables, embudo, batería, llantas, zapatas, batería y clavijas.



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Generador	
Tipo	Alternador para: generador AC
Frecuencia	60
Potencia Máxima (kW)	10
Potencia Nominal (kW)	9
Interruptor Termomagnético (A)	37
Voltaje AC (V)	110/220
Numero de fases	Monofásico
Tipo de aislamiento	IP23
Sistema de ajuste de salida	AVR

Motor	
Velocidad del motor (rpm/min)	3000/3600
Potencia	16 HP
Desplazamiento (cc)	459
Capacidad de aceite (L)	Enfriado por aire
Sistema de arranque	1.1
Bujía	Manual/Eléctrico
Tipo de Aceite	F7RTC
Sensor de nivel de aceite	SAE 30/40

General	
Tiempo de operación (hr)	≤6
Capacidad del tanque (L)	25
Peso (kg)	105
Medidas (L*H*W) (cm)	72.5*55.5*61.5

Características

- Medidor de horas de trabajo
- Marcha de encendido eléctrico.
- Sensor de nivel de aceite.
- Cargador de baterías.
- Cubiertas para clavijas.
- Térmico individual para tolerancia de cada conector.
- Conectores del tablero:
 - 1 Doble tipo americano 20A
 - 1 Encastre de giro L6-30R 30A
 - 1 Uso rudo tipo NEMA 14-30/50P 50A



Modelo AXT-H4310175T



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V, 3PH
Capacidad:	430 lts
Potencia:	10 HP
Velocidad:	730 RPM
Fases:	3 F
Etapas:	2
Motor de inducción:	CARROLL
No. de Cilindros:	4 en "V"
Cabezal:	Hierro fundido
Primer cambio de aceite:	50 hrs de trabajo
Vol. de aire producido:	39.7 CFM 1,124 L/min
Presión Máxima:	175 PSI 12 BAR
Peso:	350 kg
Medida (L*W*H)(cm):	190*75*155 cm

INCLUYE



Regulador de presión



Cabezal TX-100 hierro fundido



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	20 min



Modelo AXT-H435175T



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V, 3PH
Capacidad:	430 lts
Potencia:	5 HP
Velocidad:	810 RPM
Fases:	3 F
Motor:	CARROLL
Cabezal:	Hierro fundido
No. de Cilindros:	2 en Línea
Primer cambio de aceite:	50 hrs de trabajo
Vol. de aire producido:	21 CFM 595 L/min
Presión Máxima:	175 PSI 12 BAR
Peso:	250 kg
Medidas en cm L*W*H (cm):	19*75*155

INCLUYE



Regulador de presión



Cabezal TX-50C hierro fundido



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	20 min

COMPRESORES ELÉCTRICOS



Modelo AXT-H435175B



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V, 1PH
Capacidad:	430 lts
Potencia:	5 HP
Velocidad:	810 RPM
Motor:	CARROLL
Cabezal:	Hierro fundido
No. de Cilindros:	2 en Línea
Primer cambio de aceite:	50 hrs de trabajo
Vol. de aire producido:	21 CFM 595 L/min
Presión Máxima:	175 PSI 12 BAR
Peso:	250 kg
Medidas en cm:	190*75*155

INCLUYE



Regulador de presión



Cabezal TX-50C hierro fundido



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	20 min



Modelo AXT-H1002120



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V, 1PH
Capacidad:	108 lts
Potencia:	1.5 HP
Velocidad:	1,200RPM
Motor:	Newman
No. de Cilindros:	2 en "V"
Primer cambio de aceite:	50 hrs de trabajo
Vol. de aire producido:	8.1 CFM 229L/min
Presión Máxima:	115 PSI 8 BAR
Peso:	80 kg
Medidas en cm:	110*42*87
Conexión de fábrica:	220V

INCLUYE



Regulador de presión



Cabezal TB-20 Hierro fundido



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	20 min



Modelo AXT-V2353120



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V, 2PH
Capacidad:	235 lts
Potencia:	3 HP
Velocidad:	1,180 RPM
Motor:	Newman
Cabezal:	Hierro fundido
No. de Cilindros:	2 en "V"
Primer cambio de aceite:	50 hrs de trabajo
Vol. de aire producido:	12 CFM 339.8 L/min
Presión Máxima:	115 PSI 8 BAR
Peso:	115 kg
Medidas en cm:	75*60*190

INCLUYE



Regulador de presión



Cabezal TB-20 Hierro fundido



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	20 min



Modelo AXT-V73120



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V 1PH
Capacidad:	72 lts
Potencia:	3 HP
Velocidad:	1,180 RPM
Motor:	Newman de inducción
No. de Cilindros:	2 en "V"
Primer cambio de aceite:	50 hrs de trabajo
Vol. de aire producido:	12 CFM 339.8 L/min
Presión Máxima:	115 PSI 8 BAR
Peso:	75 kg
Medidas en cm:	40*40*140

INCLUYE



Regulador de presión



Cabezal TB-20 Hierro fundido



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	20 min



Modelo AXT-V42120



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V, 1PH
Capacidad:	48 lts
Potencia:	1.5 HP
Velocidad:	1,200RPM
Motor:	Newman de inducción
Cabezal:	Hierro fundido
No. de Cilindros:	2 en "V"
Primer cambio de aceite:	50 hrs de trabajo
Vol. de aire producido:	8.1 CFM 229L/min
Presión Máxima:	115 PSI 8 BAR
Peso:	60 kg
Medidas en cm:	40*40*120
Conexión de fábrica:	220V

INCLUYE



Regulador de presión



Cabezal TB-20 hierro fundido



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	20 min



Modelo AXT-V150120LA



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110V
Capacidad:	150 lts
Potencia:	4 HP
Velocidad:	3,400 RPM
No. de Cilindros:	4 cilindros
Vol. de aire producido:	16 CFM 453.12 L/min
Presión Máxima:	115 PSI 8 BAR
Peso:	55kg
Medidas en cm:	67*69*143

INCLUYE



Filtro Regulador



Válvula Solenoide



Manguera flexible



Válvula check CONRADER

CICLO DE TRABAJO	ACTIVO	REPOSO	PERIODO
	50%	50%	15 min

**THE
FUTURE
NOW**



CORTADORA DE METALES 2200W 45°

AXT-CMT421



Modelo
AXT-CM1421

CORTADORA DE METAL 14"



Empuñadura
Ergonómica

PRODUCTO
NUEVO



Seguridad
Guarda Grip

Seguridad
Guarda
Completa

Seguridad
Pasador de
portabilidad

Prensa
Seguro de
liberación rápida

Cable
2 metros



Estabilidad
Patas de goma



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Motor:	Universal
Voltaje:	120V
Frecuencia:	60Hz
Potencia:	2,200W
Velocidad:	3,800rpm
Capacidad:	355mm (14")
Peso:	14kg
Peso c/caja	15kg
Medidas c/caja	50*29*40cm



Funciones
Botón de uso continuo
Gatillo de arranque

Seguridad
Pasador para
traba de eje

Seguridad
Deflector de
chispas

Practicidad
Guía para corte
en ángulo

INCLUYE

- Llave
- 1 disco de 14"
- Juego de bases para sujetar disco



Modelo
AXT-ES850

MINI ESMERILADORA 4 1/2"



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Motor:	Universal
Voltaje:	120V
Frecuencia:	60Hz
Potencia:	850W
Velocidad:	11,000rpm
Capacidad:	115mm (4 1/2")
Aislamiento:	CLASE II
Peso:	2.45 kg
Medidas L*W*H	33*12*12 cm

INCLUYE

- Maneral
- Guarda • Arandelas 5/8" • Llave



HERRAMIENTAS INALÁMBRICAS A BATERÍA



Modelo
AXT-KITER20V

KIT DE HERRAMIENTAS



BRUSHLESS

INCLUYE

- Esmeriladora de 4 1/2"
- Rotomartillo de 1/2"
- 2 baterías (1pz. 20V/2.0Ah, 1pz. 20V/4.0Ah)
- 1 Cargador
- Maletín de plástico
- Incluye 10 discos



AXT-ES115B
Esmeriladora de 4 1/2"



AXT-TRB2055
Rotomartillo de 1/2"



AXT-BA204
Batería 20V 4.0Ah



AXT-CB100
Cargador de batería



AXT-BA202
Batería 20V 2.0Ah





Modelo
AXT-TRB2055

ROTOMARTILLO / TALADRO / ATORNILLADOR

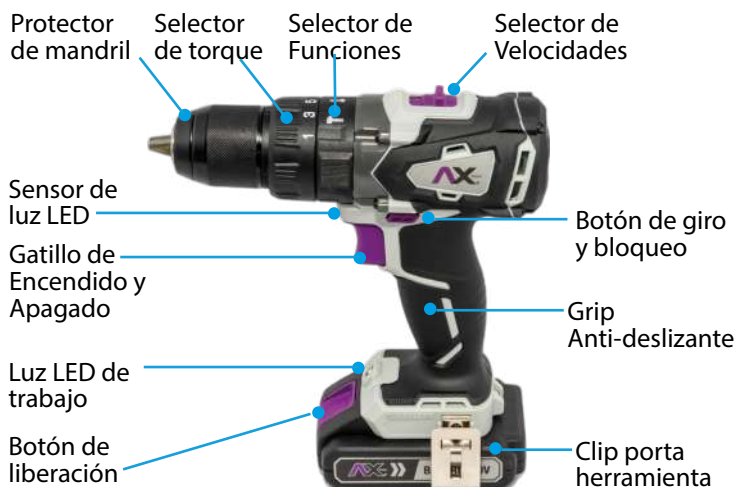


BRUSHLESS



INCLUYE

- 2 baterías 20V 2.0Ah **AXT-BA202**
- Cargador **AXT-CB100**
- Maletín de plástico
- Gancho para cinturón



DATOS GENERALES

Datos técnicos Rotomartillo

Velocidad en vacío:	Alta:n=0~2000/rpm Baja:n=0~450/rpm
Torque máximo:	60 N/m; 20 + 3 funciones
Mandril metálico:	13mm - 1/2"
Tensión nominal:	18V
Tensión máxima:	20V
Peso:	1.5 kg

Datos técnicos Batería

Batería:	20V
Tensión nominal:	18V
Tensión máxima:	20V
Capacidad de carga:	2Ah
Tipo de batería:	Li-ion
Peso:	0.36 kg

Datos técnicos Cargador

Tensión nominal:	100-240V~
Frecuencia:	50 - 60 Hz
Tensión nominal:	21.5V
Tensión máxima:	22V
Corriente nominal:	2.4A
Tipo de aislación:	CLASE II
Peso:	0.15 kg





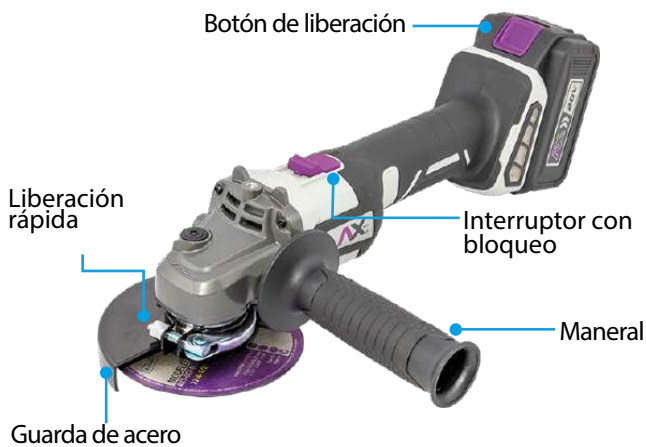
Modelo
AXT-ES115B

ESMERILADORA



INCLUYE

- 1 batería 20V 4.0Ah **AXT-BA204**
- Cargador **AXT-CB100**
- Maletín de plástico
- Guarda de liberación
- Rápida • Llave • Maneral • Arandelas
- 10 discos de corte súper delgado 4 1/2"



DATOS GENERALES

Datos técnicos Esmeriladora

Capacidad:	115mm (4 1/2")
Rosca del eje:	M14
Velocidad:	8500rpm
Tensión máxima nominal:	20V
Peso:	1.5 kg
Freno:	Eléctrico

Datos técnicos Batería

Batería:	20V
Tensión nominal:	18V
Tensión máxima:	20V
Capacidad de carga:	4A
Tipo de batería:	Li-ion
Peso:	0.62 kg

Datos técnicos Cargador

Tensión nominal:	100-240V~
Frecuencia:	50 - 60 Hz
Tensión nominal:	21.5V
Tensión máxima:	22V
Corriente nominal:	2.4A
Tipo de aislación:	CLASE II
Peso:	0.15 kg

BRUSHLESS





AXT-DLG40-Z

Disco de Desbaste y Pulido de 4 1/2"

- Grano / **40**
- Óxido de Zirconio
- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 22,23 mm
- 4 1/2" x 7/8"
- Tipo 27
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 10pzas en paquetes de 5 pzas



AXT-DLG60-Z

Disco de Desbaste y Pulido de 4 1/2"

- Grano / **60**
- Óxido de Zirconio
- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 22,23 mm
- 4 1/2" x 7/8"
- Tipo 27
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 10pzas en paquetes de 5 pzas



AXT-DLG80-Z

Disco de Desbaste y Pulido de 4 1/2"

- Grano / **80**
- Óxido de Zirconio
- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 22,23 mm
- 4 1/2" x 7/8"
- Tipo 27
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 10pzas en paquetes de 5 pzas

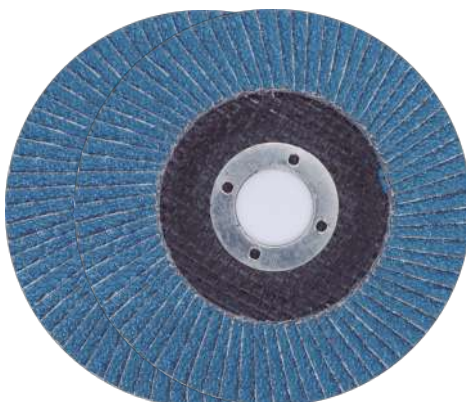




PRODUCTO NUEVO



*Imágenes ilustrativas



AXT-DLG40-Z29



Disco de Desbaste y Pulido de 4 1/2"

- Grano / **40**
- Óxido de Zirconio
- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 22.23 mm
4 1/2" x 7/8"
- Tipo 29
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 10 pzas. en paquetes de 5 pzas.

AXT-DLG60-Z29



Disco de Desbaste y Pulido de 4 1/2"

- Grano / **60**
- Óxido de Zirconio
- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 22.23 mm
4 1/2" x 7/8"
- Tipo 29
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 10 pzas. en paquetes de 5 pzas.

AXT-DLG80-Z29



Disco de Desbaste y Pulido de 4 1/2"

- Grano / **80**
- Óxido de Zirconio
- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 22.23 mm
4 1/2" x 7/8"
- Tipo 29
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 10 pzas. en paquetes de 5 pzas.



*Imágenes ilustrativas



PRODUCTO
NUEVO

AXT-DCF412

Disco de Corte Súper Delgado de 4 1/2"

- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 1.2 x 22,23 mm
- 4 1/2" x 3/64" x 7/8"
- Grosor de disco **1.2mm**
- Tipo 41
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 50 pzas. en paquetes de 10 pzas.

AXT-DCF412-01

Disco de Corte Súper Delgado de 4 1/2"

- Máx 13300 rpm 80m/s
- 115 x 1.0 x 22,23 mm
- 4-1/2" x 0.040 " x 7/8"
- Grosor de disco **1.0mm**
- Tipo 41
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 50 pzas. en paquetes de 10 pzas.



AXT-DCF7

Disco de Corte Súper Delgado de 7"

- Máx 8500 rpm 80m/s
- 180 x 1.6 x 22,23 mm
- 7" x 1/16" x 7/8"
- Grosor de disco **1.6mm**
- Tipo 41
- Para Metal-Inoxidable
- Caja de 50 pzas. en paquetes de 5 pzas.





AXT-DC14



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Composición:	A36QBF 41
Diámetro:	14" (350mm)
Eje:	1"
Espesor o grosor:	1/8" (2 mm)
Máxima velocidad:	4,400 rpm (80m/s)
Ángulo de corte ideal:	90°
Soporte:	1 Malla (fibra de vidrio mejorada)
Tipo de grano:	A (Óxido de aluminio, corindón)
Tamaño de grano:	36 (490 µm) Grano normal
Dureza o grado:	Q (Semi-duro)
Aglutinante:	BF (Baquelita reforzada)
Tipo de disco:	41 (Plano de corte)
Aplicación:	Corte (Material macizo, perfiles y tubos)



*Discos también se venden por separado en caja de 10 pzas.

AXT-EXHIBIDOR-DA



Nota: pregunte a su asesor por nuestro programa de exhibidor-despachador de discos abrasivos.



AXT-K1515A

Juego de Corte y Soldadura Portátil Tipo VICTOR* light duty



ISO 9809-3: 2019

INCLUYE

- 1 Cilindro de oxígeno 4L
- 1 Cilindro de Acetileno 2L
- 1 Regulador de oxígeno CGA540
- 1 Regulador de acetileno CGA200
- 1 Accesorio de Corte
- 1 Mango de Corte/Soldar
- 1 Boquilla de Corte
- 2 Puntas de soldar
- 2 Mangueras de 4.5m
- 1 Encendedor de pedernal
- 1 Limpiador de punta
- 1 Goggles para soldar
- 1 Llave de tuercas
- 1 Porta Cilindros

AXT-KSC1504

KIT para soldar y cortar tipo Harris* Medium Duty



INCLUYE

- Características:** Capacidad de corte hasta 6" (150 mm). Capacidad para soldar 3/8" (9 mm).
 Contiene:
- 1 Juego de mangueras de 3.5m de largo, con conexiones incluidas.
 - 1 Gafas protectoras.
 - 1 Encendedor de pedernal
 - 1 Maneral mezclador para oxígeno-acetileno.
 - 1 Aditamento de corte para maneral.
 - 1 Multi flama para butano.
 - 1 Boquilla para corte con oxígeno-acetileno.
 - 3 Boquillas para soldar.
 - 1 Regulador de oxígeno.
 - 1 Regulador para acetileno / butano.
 - 1 Juego de limpieza de boquillas.
 - 1 Estuche de plástico.

Modelo **AXT-SP252EC**

SPOOLGUN 250A



*Para motosoldadora AXT-RHINO260CD utilizar modelo de spoolgun **AXT-SP252RHINO**

DATOS GENERALES

Datos técnicos

MIG/MAG
Antorcha 250A CO ² / 200A MIX
4 metros
Consumibles tipo TWECO
Con Euroconector
Diámetro de alambre: 0.8-1.2mm

MIG MAG	24V/CO ²	24V/MIX
Ciclo de trabajo	60%	60%
Potencia de salida	220A	200A

Para modelos

AXT-EM204BV
AXT-MIG252LED
AXT-PULSEMIG200LCD
AXT-SUPERMIG255
AXT-SUPERMIG255LCD
AXT-PULSEMIG255LCD
AXT-SUPERMIG350LCD
VOL-MIG250
VOL-MIG213LED
VOL-MIG160LED

INCLUYE

- 1 Tobera.
- 4 Puntas de contacto.
- 1 Insuladores.
- 1 Difusor de gas.
- 1 Base de carrete de alambre para spoolgun.
- 1 Liner para spoolgun.
- 1 Cuello roscable de antorcha de spoolgun.
- 1 Rodillo 0.8-1.0mm tipo U



AXT-T22-50-1
Tobera
1 pza



AXT-PC14- 30 0.030" (0.8mm)
AXT-PC14- 35 0.035" (0.9mm)
Punta de contacto
4 pzas.



AXT-i32T
Insulador
2 pzas



AXT-DF52 -2
Difusor de gas 2 pzas.



AXT-IZH0542-01
Rodillo (0.08 y 1.0mm)
1 pza
*Imagen ilustrativa



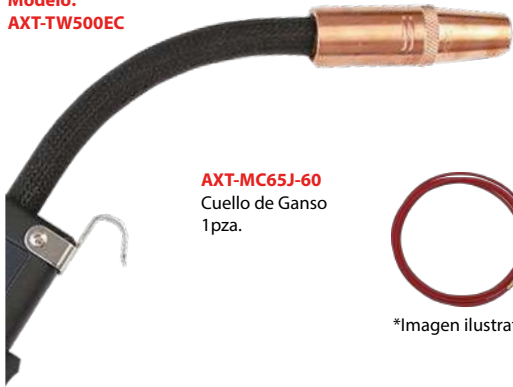
AXT-IIC0635
Liner para spoolgun
4.0*2.0*200 mm 1pza.



AXT-ICZ0686
Cuello de antorcha
spoolgun 1pza.



Modelo:
AXT-TW500EC



AXT-MC65J-60
Cuello de Ganso
1 pza.



*Imagen ilustrativa

AXT-DF55
Difusor de Gas 2pzas

AXT-P15H-45 0.45" (1.2mm)
AXT-P15H-116 1 1/6" (1.6mm)
Punta de contacto 4pzas

AXT-I35CT
Insulador 1 pza

AXT-T25CT
Tobera 2 pzas

Modelo:
AXT-TW300/TW300EC



AXT-ICZ0694-01
Cuello de Ganso
1 pza.



*Imagen ilustrativa

Liner
Modelo:
AXT-IIC0068 Metal
AXT-IIC0292-01 Grafeno

AXT-DF52FN-2
Difusor de gas 2pzas

AXT-PC14-30 0.030" (0.8mm)
AXT-PC14-35 0.035" (0.9mm)
AXT-PC14-45 0.045" (1.2mm)
Punta de contacto
4 pzas

AXT-T23-62-1
Tobera Roscada
1 pza

Modelo:
AXT-MIG25



AXT-MCZ6088
Cuello de ganso 1 pza



*Imagen ilustrativa

AXT-MCF0061
Difusor de Gas
3 pzas

Liner
Modelo:
AXT-LIC0560 Metal
AXT-LIC0160 Teflón

AXT-MCU0004-8 0.030" (0.8 mm)
AXT-MCU0004-9 0.035" (0.9 mm)
AXT-MCU0004-10 0.040" (1.0 mm)
Punta de Contacto
3 pzas

AXT-MCS0078
Tobera
1 pza

Modelo:
AXT-15AK / AXT-14AK



AXT-MDG15AK
Difusor de Gas
2 pzas

AXT-ICU0056-08 0.030" (0.8mm)
Punta de contacto

AXT-M15AK
Tobera

ANTORCHAS MICROALAMBRE



PRODUCTO
NUEVO

Ciclo Trabajo	60%
CO ₂	500A
MIX	400A

Modelo: AXT-TW500EC
MIG/MAG
Antorcha 400A-500A
4,6 metros
Consumibles, euroconector
USO HEAVY DUTY

Para modelo:
AXT-SUPERMIG500LCD



Ciclo Trabajo	60%
CO ₂	300A
MIX	250A

Modelo: AXT-TW300
MIG/MAG
Antorcha 250-300A
4,6 metros
Consumibles y conector tipo
TWECO
USO HEAVY DUTY

Modelo: AXT-CTTR
Conector TWECO



Ciclo Trabajo	60%
CO ₂	300A
MIX	250A

Modelo: AXT-TW300EC
MIG/MAG
Antorcha 250-300A
4,6 metros
Consumibles tipo TWECO y Euroconector
USO HEAVY DUTY

Para modelos:
AXT-PULSEMIG255LCD
AXT-SUPERMIG255LCD
AXT-SUPERMIG350LCD

***Nota: Imágenes ilustrativas.**



Ciclo Trabajo	60%
CO ₂	230A
MIX	200A

Modelo: AXT-MIG25
MIG/MAG
Antorcha 200-230A
3 metros
Tipo BINZEL
Con Euroconector
USO PROFESIONAL

Para modelos:
AXT-EM204BV
AXT-MIG252LED
AXT-MIG252
AXT-PULSEMIG200LCD
AXT-EMTP200 MULTITASK



Ciclo Trabajo	60%
CO ₂	160A
MIX	130A

Modelo: AXT-15AK
MIG/MAG
Antorcha 130-160A
Consumibles tipo BINZEL
Con Euroconector
USO PROFESIONAL

Para modelos:
AXT-EM160LED
VOL-MIG160LED
VOL-MIG213
VOL-MIG213LED



Ciclo Trabajo	60%
CO ₂	120A
MIX	100A

Modelo: AXT-14AK
MIG/MAG
Antorcha 120-100A
Consumibles tipo BINZEL y
conector de tipo borne 3/8"
USO PROFESIONAL

Para modelos:
AXT-EM120LED
VOL-MIG114



Antorchas Proceso TIG

Modelo:
AXT-WP26



AXT-IGZ0672
Cabezal

TIG LIFT
Conector de gas roscado 5/8"
Uso general
4.5 metros
Cuello flexible
Con regulador de flujo en cuello

***Nota:** Para todas las soldadoras con función TIG LIFT

Modelo:
AXT-WP26HF



AXT-IGZ0072
Cabezal

TIG HF
Conector roscado 3/8"
Uso general
4.5 metros,
Cuello flexible
2 pines.

Para modelos:
AXT-TEC200
AXT-EMTP200 MULTITASK

Modelo:
AXT-WP26HFCR



AXT-IGZ0072
Cabezal

TIG HF
Conector rápido de Gas
Uso general
4.5 metros
Cuello flexible
2 pines.

Para modelos:
AXT-TH200LCD

Antorcha: **AXT-WP26HFCR-5**
Para modelos:
AXT-TAF205LCD
VOL-TIG200ACDC

***Nota:** Imágenes ilustrativas.

Incluyen:
KIT DE CONSUMIBLES
Para modelos:
AXT-WP26
AXT-WP26HF
AXT-WP26HFCR



AXT-T57Y02	Tapa trasera larga TIG17-18-26	1 pzs
AXT-T57Y04	Tapa trasera corta TIG17-18-26	1 pzs
AXT-T10N22	Mordaza TIG17-18-26 0.040"	1 pzs
AXT-T10N24	Mordaza TIG17-18-26 3/32	1 pzs
AXT-T10N23	Mordaza TIG17-18-26 1/16	1 pzs
AXT-T10N25	Mordaza TIG17-18-26 1/8	1 pzs
AXT-T10N28	Porta mordaza TIG17-18-26 1/8	1 pzs
AXT-T10N30	Porta mordaza TIG17-18-26 0.040"	1 pzs
AXT-T10N32	Porta mordaza TIG17-18-26 3/32	1 pzs
AXT-T10N31	Porta mordaza TIG17-18-26 1/16	1 pzs
AXT-T10N47	Difusor de alúmina GR7 TIG17-18-26	1 pzs
AXT-T10N50	Difusor de alúmina GR4 TIG17-18-26	1 pzs
AXT-T10N49	Difusor de alúmina GR5 TIG17-18-26	1 pzs
AXT-T10N48	Difusor de alúmina GR6 TIG17-18-26	1 pzs

ANTORCHAS PLASMA



PRODUCTO NUEVO

Modelo:
AXT-PMX105

6 metros
Flujo de aire: 280-290L/min
Presión de aire: 5-5.5 bar (72-79 psi)
Avance Promedio: 35mm (500mm/min)
USO INDUSTRIAL
Para modelo: **AXT-P12100LED**

Ciclo Trabajo	60%
HF	105A



PRODUCTO NUEVO

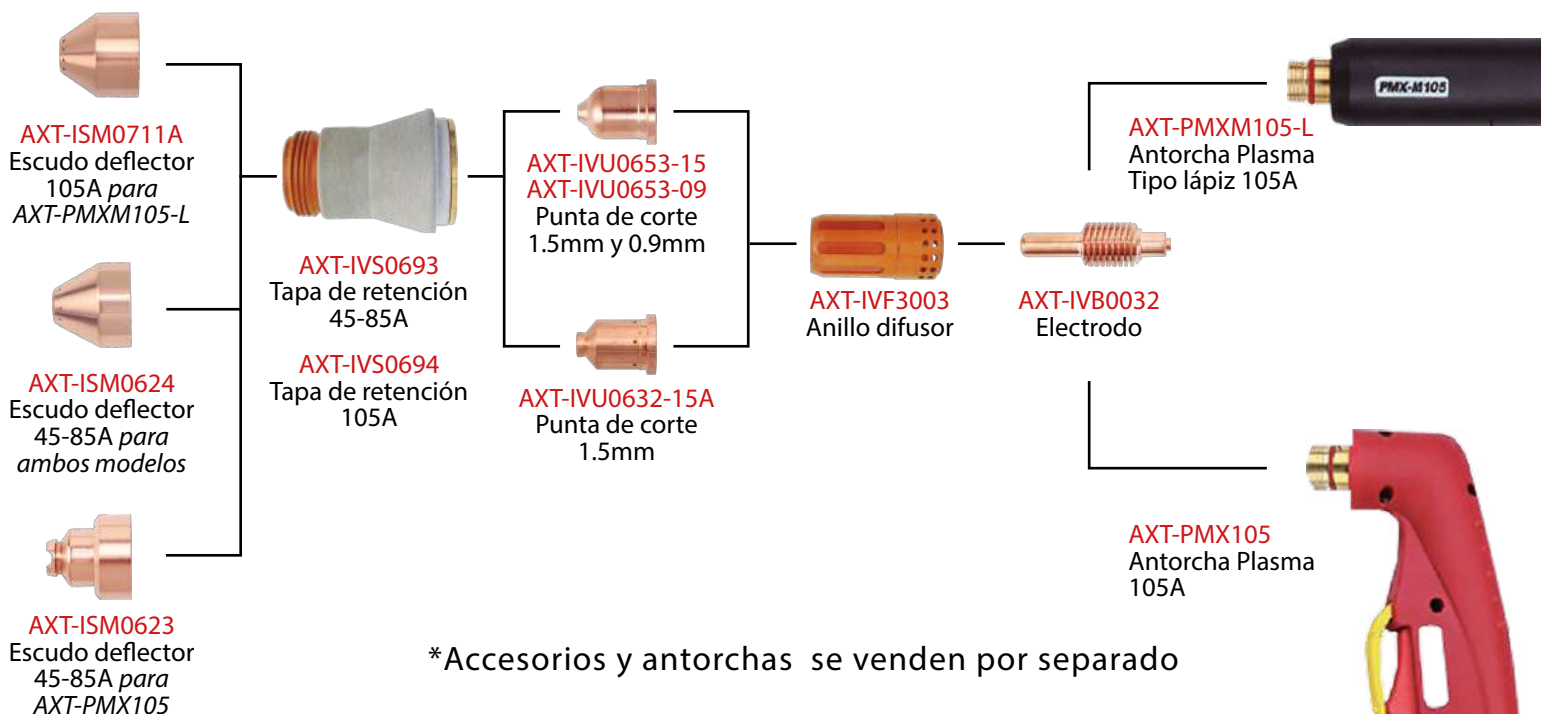
Modelo:
AXT-PMXM105-L

6 metros
Flujo de aire: 280-290L/min
Presión de aire: 5-5.5 bar (72-79 psi)
Avance Promedio: 35mm (500mm/min)
USO INDUSTRIAL
Para modelo: **AXT-P12100LED**

Ciclo Trabajo	60%
HF	105A



CONSUMIBLES





Modelo:
AXT-PT60-2

Ciclo Trabajo	60%
HF	60A

Euroconector con consumibles tipo TRAFIMET
6 metros
Recomendado de Post Flujo de 55 seg.
Flujo de aire: 120-130L/min (5 CFM)
presión de aire: 4.5-5 bar (65-72psi)
Post flujo de enfriamiento: 60 seg.
Avance promedio: 14mm (500mm/min)
USO INDUSTRIAL

Para modelo:
AXT-P1260LCD



Modelo:
AXT-IPT40

Ciclo Trabajo	60%
HF	40A

Euroconector con consumibles tipo TRAFIMET
6 metros
Recomendado de Post Flujo de 35 seg.
Flujo de aire: 120-130L/min (5 CFM)
Presión de aire: 4.5-5 bar (65-72 psi)
Post flujo de enfriamiento: 60 seg.
Avance Promedio: 12mm (500mm/min)
USO INDUSTRIAL

Para modelo:
AXT-P1245LCD



Modelo:
AXT-SG-55

Ciclo Trabajo	60%
HF	60A

Conector Roscado 3/8"
5 metros, 2 pines.
Recomendado de Post Flujo 40 seg.
Flujo de aire: 120-130L/min (5 CFM)
Presión de aire: 4.5-5 bar (65-72 psi)
Post flujo de enfriamiento: 60 seg.
Avance Promedio: 12mm (500mm/min)
USO PROFESIONAL

Para modelos:
AXT-TEC200
AXT-EMTP200 MULTITASK
AXT-P9045LCD



Modelo:
AXT-PT31-2

Ciclo Trabajo	60%
HF	30A

Conector Roscado 3/8"
5 metros, 2 pines.
Recomendado
Flujo de aire: 150L/min (5 CFM)
Presión de aire: 4.5-5 bar (65-72 psi)
Post flujo de enfriamiento: 40 seg.
Avance Promedio: 3mm (500mm/min)
USO PROFESIONAL/LIGERO

Para modelo:
VOL-P7016BV

ANTORCHAS PLASMA



Modelo:
AXT-PT60-2

AXT-MVF0601
Difusor cerámico
3 pzas



AXT-PT60-04-HD
Electrodo heavy duty
AXT-PT60-04-HD
3 pzas



AXT-PT60-02-HD
Punta de corte
Heavy Duty
3 pzas



AXT-MVS0661
Boquilla roscada
1 pza



AXT-MSM0098
Distanciador
1 pza



Modelo:
AXT-IPT40



2)AXT-MVF0601
Aislador cerámico
3 pzas



1)AXT-MVB0660
Electrodo
3 pzas



3)AXT-MVU0661-09
Punta de corte
3 pzas



4)AXT-MVS0661
Boquilla roscada
1 pza



5)AXT-MSM0098
Distanciador
1 pza



Modelo:
AXT-PT31-2



1)AXT-P31-1304
Electrodo
3 pzas



2)AXT-P31-1303
Difusor cerámico
3 pzas



3)AXT-P31-1302
Punta de corte
3 pzas



4)AXT-P31-1301
Bocal cerámico
3 pzas



Modelo:
AXT-SG-55



Modelo:
AXT-IVZ0031
Cabezal



2)AXT-IVB0086
Electrodo
2 pzas



3)AXT-IVU0680-10
Punta de corte
2 pzas



4)AXT-IVS0076
Bocal de Alúmina
2 pzas

PISTOLA PARA SOLDAR PERNOS Y CONSUMIBLES



Modelo: AXT-LZHQ-02

PISTOLA PARA SOLDAR PERNOS 4M.

PRODUCTO
NUEVO



AXT-CSC-M4	Mordaza de perno M4
AXT-CSC-M5	Mordaza de perno M5
AXT-CSC-M6	Mordaza de perno M6
AXT-CSC-M8	Mordaza de perno M8



AXT-SCM4-16	Perno con recubrimiento de cobre M4*16MM
AXT-SCM4-20	Perno con recubrimiento de cobre M4*20MM
AXT-SCM5-16	Perno con recubrimiento de cobre M5*16MM
AXT-SCM5-20	Perno con recubrimiento de cobre M5*20MM
AXT-SCM6-16	Perno con recubrimiento de cobre M6*16MM
AXT-SCM6-30	Perno con recubrimiento de cobre M6*30MM
AXT-SCM8-16	Perno con recubrimiento de cobre M8*16MM
AXT-SCM8-30	Perno con recubrimiento de cobre M8*30MM
AXT-SCM8-50	Perno con recubrimiento de cobre M8*50MM

AXT-SSM4-10	Perno de acero inoxidable M4*10MM
AXT-SSM4-16	Perno de acero inoxidable M4*16MM
AXT-SSM4-20	Perno de acero inoxidable M4*20MM
AXT-SSM4-50	Perno de acero inoxidable M4*50MM
AXT-SSM5-16	Perno de acero inoxidable M5*16MM
AXT-SSM5-20	Perno de acero inoxidable M5*20MM
AXT-SSM6-16	Perno de acero inoxidable M6*16MM
AXT-SSM6-20	Perno de acero inoxidable M6*20MM
AXT-SSM8-16	Perno de acero inoxidable M8*16MM
AXT-SSM8-20	Perno de acero inoxidable M8*20MM
AXT-SSM8-30	Perno de acero inoxidable M8*30MM

Bornes

Conexión hembra
AXT-BORNEHEM 3/8
Borne conexión hembra 3/8, 10-25 mm
2 pzas. en bolsa



Conexión hembra
AXT-BORNEHEM 1/2
Borne conexión hembra 1/2, 35-50 mm
2 pzas. en bolsa



Conexión macho
AXT-BORNE 3/8
Borne conexión macho 3/8
10-25 mm
2 pzas. en bolsa



Conexión macho
AXT-BORNE 1/2
Borne conexión macho 1/2
35-50 mm
2 pzas. en bolsa



Conector hembra-macho
AXT-CEBORNE3/8 3/8"
AXT-CEBORNE1/2 1/2"
para extensión
2 pzas. en bolsa



Porta electrodo y pinzas

PORTAELECTRODO
Tipo Jackson para trabajo pesado



AXT-PE200A
Portaelectrodo 200 A
Empaque master 24 pzas
AXT-PE300A
Portaelectrodo 300 A
Empaque master 24 pzas
AXT-PE500A
Portaelectrodo 500 A
Empaque master 20 pzas

PINZA DE TIERRA **AXT-PTA300A**
Tipo Jackson 300 A
AXT-PTA500A
Tipo Jackson 500 A



TIG

Para antorchas: AXT-WP26, AXT-WP26HF, AXT-WP26HFCR

Tapa Larga
AXT-T57Y02
2 pzas en bolsa



Mordazas para TIG
AXT-T10N22 0.040"
AXT-T10N23 1/16"
AXT-T10N24 3/32"
AXT-T10N25 1/8"
2 pzas en blister



Aislador Cerámico
AXT-18CG
2 pzas en bolsa



Porta mordazas TIG
AXT-T10N28 1/8"
AXT-T10N30 0.040"
AXT-T10N31 1/16"
AXT-T10N32 3/32"
2 pzas en blister



Difusor de Alúmina para TIG
AXT-T10N49 No. 5
AXT-T10N48 No. 6
AXT-T10N47 No. 7
2 pzas en bolsa





Microalambres para aleaciones especiales

AXT-MAER5356-9

Rollo de microalambre para aluminio magnesio.

Características: 5% de magnesio para soldar aleaciones tratadas termicamente

0.5kg (1Lb)

0.9mm (0.035")

AXT-MAER5356-12

Rollo de microalambre para aluminio magnesio

Características: 5% de magnesio para soldar aleaciones tratadas termicamente

0.5kg (1Lb)

1.2mm (3/64")

AXT-MAER308LSi-9

Rollo de microalambre para acero inoxidable

Características: Diseñado con bajo rango de carbón para ayudar a prevenir la corrosión. Ideal para la industria alimenticia y química.

1.0kg (2Lb)

0.9mm (0.035")

Empaque Master:

Rollos de 0.5-1KG - 20pzas por caja

Microalambres FLUX CORE de usos generales para aceros al carbón

Características:

E71T-GS (AWS A5.20) DC + (polaridad directa)

Rollo plástico encarretado capa-capa.

Con núcleo fundente SIN GAS, toda posición, ideal para máquinas portátiles de soldadura, ofreciendo un arco suave con muy poca salpicadura.

Alta velocidad de depósito, buena penetración con fácil eliminación de escoria.

AXT-MAGS030

1.0kg (2LB)

0.8mm (0.030")

AXT-MAGS035

1.0kg (2LB)

0.9mm (0.035")

AXT-MAGS030-5

5.0kg (10LB)

0.8mm (0.030")

AXT-MAGS035-5

5.0kg (10LB)

0.9mm (0.035")

mm	0,8	0,9
pg	0.030"	0.035"
Amperaje	40-110	50-130
Voltaje	15-18	15-20

Empaque Master:

Rollos de 0.5-1KG - 20pzas por caja



Tungstenos

**Modelo:
AXT-WS2**

3/32"x7"
(2.4x178mm)
TIERRAS RARAS
10pzas.
Empaque master
de 20 carteras



**Modelo:
AXT-WL15**

3/32"x7"(2.4x178mm)
LANTANO 1.5%
10pzas.
Empaque master
de 20 carteras



**Modelo:
AXT-WC20**

3/32"x7(2.4x178mm)
CERIO 2.0%
10pzas.
Empaque master
de 20 carteras



Accesorios caretas

Protector Externo
Modelos:

AXT-CEPROEXT

Para caretas:
AXT-CE1030-CV

AXT-CEPROEXT02

Para caretas:
AXT-CE1002-CV
AXT-CE1004-CV
AXT-CEF1RED-CV
AXT-CEMETAL-CV
AXT-CEAZTECA-CV
AXT-CEFRANK-CV
AXT-CEREX-CV
AXT-CEPATRIA-CV
AXT-CE1070-CV

VOL-CEPROEXT

Para caretas:
VOL-CEDRAGON-CV
VOL-CEF1-CV
VOL-CELUCHADOR-CV
VOL-CE905-CV
VOL-CEQUETZAL-CV

*Imágenes ilustrativas



Protector Interno
Modelos:



AXT-CEPROINT

Para caretas:
AXT-CE1030-CV

AXT-CEPROINT02

AXT-CEF1RED-CV
AXT-CEMETAL-CV
AXT-CEAZTECA-CV
AXT-CEFRANK-CV
AXT-CEREX-CV
AXT-CEPATRIA-CV



VOL-CEPROINT

Para caretas:
VOL-CEDRAGON-CV
VOL-CEF1-CV
VOL-CELUCHADOR-CV
VOL-CE905-CV
VOL-CEQUETZAL-CV
AXT-CE1004-CV

AXT-CEPROINT01

Para caretas:
AXT-CE1070-CV
AXT-CE1002-CV

*Imágenes ilustrativas

Arnés Caretas Electrónicas

ARNÉS
Suspensión
de matraca.

Modelo:AXT-CEARNES

Para caretas:
AXT-CE1030-CV



VOL-CEARNES

Para caretas:
VOL-CEDRAGON-CV
VOL-CEF1-CV
VOL-CELUCHADOR-CV
VOL-CE905-CV
VOL-CEQUETZAL-CV
AXT-CE1002-CV

AXT-CE1004-CV
AXT-CEF1RED-CV
AXT-CEMETAL-CV
AXT-CEAZTECA-CV
AXT-CEFRANK-CV
AXT-CE-REX-CV
AXT-CEPATRIA-CV





Guantes para Microalambre



Modelo:
AXT-GP073-M

Guantes de Soldar MIG

- Dorso: Carnaza con refuerzo en puño y dedos
- Palma: Piel de cabra con refuerzo de carnaza en palma y dedo índice
- Puño: Carnaza con refuerzo lateral acojinado con gel EVA
- Forro: Algodón, polar y espuma
- Hilo: Kevlar
- Grosor: 0.8 -0.9 mm



Modelo:
AXT-GP6002-M

Guantes de Soldar MIG

- Dorso: Piel de vacuno con refuerzo de carnaza en dorso y dedos
- Palma: Piel de vacuno con refuerzo de carnaza en palma superior
- Puño: Carnaza
- Forro: Algodón y Polar
- Hilo: Kevlar



Modelo:
AXT-GP001-M

Guantes de Soldar MIG

- Dorso: Piel de vacuno con refuerzo de carnaza en nudillos
- Palma: Piel de vacuno
- Puño: Carnaza
- Hilo: Kevlar
- Grosor: 0.9 - 1 mm

Guantes para TIG



Modelo:
AXT-GP6040-MT

Guantes de Soldar MIG/TIG

- Dorso: Piel de cabra con elástico fruncido y refuerzo en dedo índice
- Palma: Piel de cabra con refuerzo de carnaza en palma superior, acolchada con gel EVA
- Puño: Carnaza
- Forro: Algodón y Polar
- Hilo: Kevlar



Modelo:
AXT-GP083-T

Guantes de Soldar TIG

- Dorso: Piel de vacuno con elástico fruncido y refuerzo en dedo índice
- Palma: Piel de vacuno
- Puño: Carnaza
- Hilo: Kevlar
- Grosor: 0.9 - 1 mm



Modelo:
AXT-GP164-T

Guantes de Soldar TIG alto desempeño

- Dorso: Tela Nomex con nudillos de piel y refuerzo en dedos
- Palma: Piel de cabra Refuerzo lateral
- Puño: Tela Nomex
- Hilo: Kevlar
- Forro: Espuma
- Grosor: 0.8 -0.9 mm



Guantes para Electrodo



Modelo:
AXT-GP043-E
Guantes de Soldar MMA

- Dorsos: Carnaza
- Palma: Carnaza con refuerzo en pulgar y palma
- Puño: Carnaza
- Forro: Algodón, Polar y Espuma.
- Hilo: Kevlar
- Grosor: 1 - 1.1 mm



Modelo:
AXT-GP6052-E
Guantes de Soldar MMA

- Dorsos: Carnaza
- Palma: Carnaza con refuerzo en la palma
- Puño: Carnaza
- Forro: Algodón y polar
- Hilo: Kevlar



Modelo:
AXT-GP045-EM
Guantes de Soldar MMA/MIG

- Dorsos: Carnaza
- Palma: Piel de vacuno con refuerzo de carnaza
- Puño: Carnaza
- Forro: Algodón, polar y espuma
- Hilo: Kevlar
- Grosor: 0.9 - 1 mm

Guantes para Herramienta



Modelo:
AXT-GHI2002
Guantes Anti-Impacto

- Para construcción, Herramienta y mecánica.
- Dorsos: Spandex inyectado con protector de goma
- Palma: Cuero sintético con palma impresa en silicona
- Puño: Neopreno con gancho y bucle.



Modelo:
AXT-GHI2003-B
Guantes Anti-Impacto

- Para construcción, Herramienta y mecánica.
- Dorsos: Spandex elástico con protector de caucho
 - Palma: Cuero sintético con parches de refuerzo con agarre y acolchado EVA
 - Puño: Elástico con cierre de gancho y bucle.



Modelo:
AXT-GHI3D3009
Guantes para Herramientas y mecánica

- Especiales para la manipulación de pequeños objetos.
- Dorsos: Spandex, nudillos de neopreno, diseño de 3 dedos
- Palma: Cuero sintético con parches de agarre reforzados
- Puño: Neopreno con gancho y bucle ajustable



Camisola para Soldador



Código:
 AXT-CAM100L
 AXT-CAM100XL
 AXT-CAM1002XL

Talla:
 L
 XL
 XXL



Características:

Camisola gabardina 250g
 100% algodón
 Refuerzo en mangas y puños
 Mezclilla de 14 oz.
 Cinta reflejante de 1"
 Broche RT
 Portatizas
 Color: negro y morado



Rodilleras de hule para Soldador

Modelo:
 AXT-RD500



Pinzas para Soldador

Modelo: AXT-PSOL8



- Realiza 8 funciones esenciales en una sola herramienta.
- Diseñadas para soldadores MIG, facilitando el trabajo en cada aplicación.
- Permiten manejar puntas de contacto y boquillas con facilidad.
- Ideales para cortar y retirar microalambres rápidamente
- Eficientes para remover guías o liners.
- Eliminan salpicaduras de las boquillas, por dentro y por fuera.
- Resorte integrado que agiliza su uso, aumentando la productividad y ahorrando tiempo.



Modelo:
AXT-BP500

Mochila para herramienta de poliéster con base de hule.



Modelo:
AXT-MH16

Maleta para herramienta de poliéster 16" con cierre de uso rudo y 10 compartimentos externos.



Modelo:
AXT-MH12

Maleta para herramienta de poliéster 12" con cierre de uso rudo y 10 compartimentos externos.



Modelo: AXT-TROLLEY

Carrito para soldador Soporta hasta 80 kg. Portabilidad, autonomía y orden.

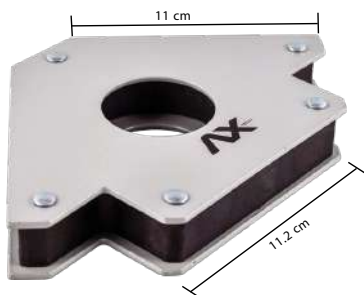
**Foto ilustrativa, solo incluye carrito.*



Modelo: AXT-TAFPEDAL

Para una regulación sencilla del amperaje Para modelos: AXT-TAF205LCD

Esquinas Magnéticas



Modelo: AXT-ESM35

35 kg / 75 lbs
24 pzas. (caja)



Modelo: AXT-ESM22

22 kg / 50lbs
42 pzas. (caja)



Modelo: AXT-ESM12

12 kg / 25lbs
72 pzas. (caja)

Las esquinas magnéticas cuentan con un marco magnético que te auxilia a la hora de soldar, ensamblar, marcar, separar o levantar desde 12 kg hasta 35 kg.

CARETAS ELECTRÓNICAS DE SOMBRA VARIABLE

AX^{TECH}
ULTRA

Modelo
AXT-CEF1070-CV

Black Edition



INCLUYE

- 2 baterías
- Cargador
- Arnés
- Protector de repuesto
- Batería del purificador (AXT-CEF1070RBAT600X)
- Filtro para extractor (AXT-CEF1070RF1070F)
- Manguera
- Capucha de tela con entrada de aire



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Área de visión	93 x 43 mm
Sensores	4
Protección UV/IR oscurecimiento	DIN 16 (máx)
Estado visible oscurecimiento	DIN 4
Variabilidad de oscurecimiento	DIN 5 - DIN 13
Tiempo de respuesta:	
No polarizado a polarizado	1/33000s
Polarizado a no polarizado	0.1 - 1.0 s
Peso Careta	490 gr
Peso Filtro	1kg
Flujo de aire máx.	200 + lpm
Eficiencia del filtro	99.95%

Celda fotoeléctrica, se carga al soldar e incluye batería de litio. Opción soldar/esmerilar, alarma de baja batería de litio y control de sensibilidad. Filtro de partículas que captura polvo y otros contaminantes. Con manguera de aire flexible y batería recargable para el purificador de aire. Utiliza 2 baterías tipo "CR2450"

***Diseños exclusivos: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2021-021912050300-14**



Modelo
AXT-CE1030-CV



Black Edition



PROFESIONAL



4
SENSORES



COLOR VISION



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Área de visión:	100 x 50 mm
Sensores:	4
Protección UV/IR oscurecimiento:	DIN 16 (máx)
Estado visible oscurecimiento:	DIN 4
Variabilidad de oscurecimiento:	DIN 5 - DIN 13
Tiempo de respuesta:	
No polarizado a polarizado:	1/25000s
Polarizado a no polarizado:	0.1 - 1.0 s
Peso:	440gr

Celda fotoeléctrica, se carga al soldar e incluye batería de litio
Opción soldar/esmerilar, alarma de baja batería y control de sensibilidad.

Utiliza 2 baterías tipo "CR2450"

Ideal para proceso TIG

INCLUYE

- 2 Baterías
- Protector de repuesto
- Arnés



***Diseños exclusivos: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2021-021912050300-14**



CARETAS ELECTRÓNICAS DE SOMBRA VARIABLE



Modelo AXT-MAVERICK



Ideal para proceso TIG

INCLUYE

- Protector de repuesto interno y externo.
- Arnés
- 1 Batería



DATOS GENERALES

Datos técnicos

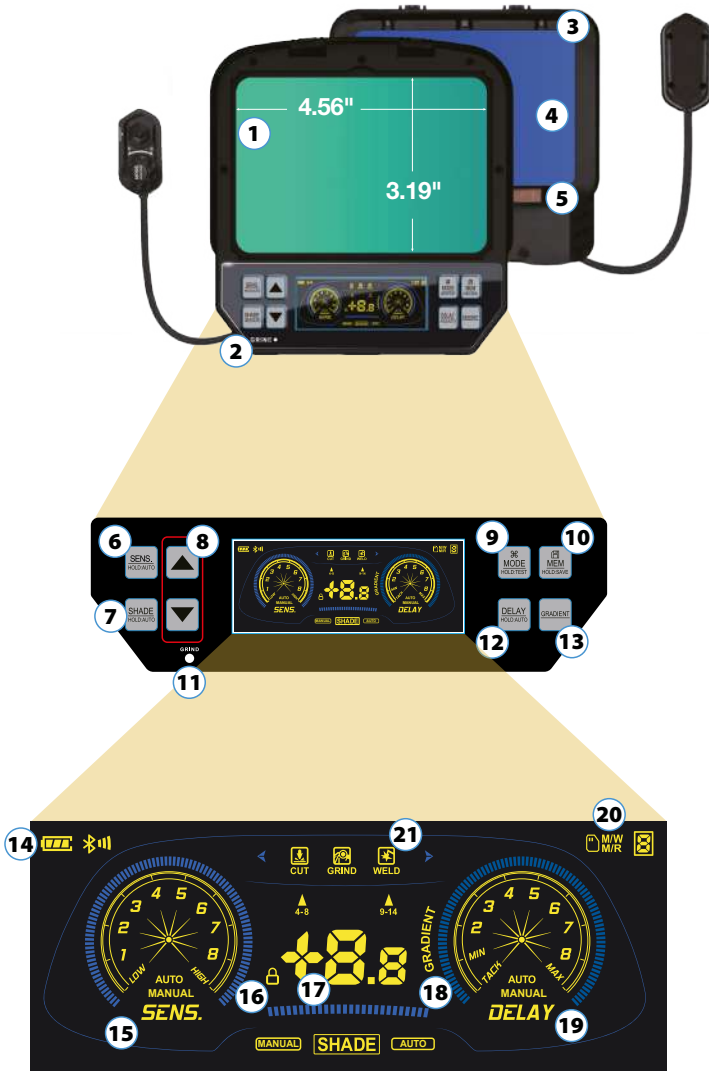
Clase Óptica:	1 / 1 / 1 / 1
Área de visión:	116*81mm
Sensores:	5
Estado visible de oscurecimiento	DIN 3
Variabilidad de oscurecimiento:	4-8/9-14
Funciones:	Soldar-Esmerilar y Corte
Encendido/Apagado:	Automático
Control de sensibilidad:	Rango ajustable de toque y grados de sensibilidad, para lugares iluminados y oscuros.
Protección UV/IR:	Hasta DIN 16
Batería:	Celda solar, batería litio 1XCR2450.

Tiempo de respuesta

No polarizado a polarizado:	1/35000s
Polarizado a No polarizado	De oscuro a brillante: 0.10s para Corte y soldadura de puntos y 1.0 ideal para soldadura de altas corrientes.
TIG de bajo amperaje:	5A (AC/DC)
Alarma (baja batería):	SÍ
Temperatura de operación	- 5°C ~+55°C
Temperatura de almacenamiento:	- 20°C ~+70°C
Tipo de control	Digital y pantalla LED
Modo de Memoria:	Conserva la configuración/ últimos datos del filtro al apagar y encender.

*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante el IMPI por International Tool Company S.A. de C.V.

ESPECIFICACIONES



Características del panel

- | | |
|--|---|
| 1 LCD | 12 Botón para control de tiempo de retardo |
| 2 Batería de litio | 13 Botón de sombras |
| 3 Sensor de arco | 14 Carga de batería |
| 4 Filtro UV/IR | 15 Sensibilidad (automático/manual) |
| 5 Panel solar | 16 Bloqueo de sombra |
| 6 Botón de control de sensibilidad | 17 Indicador de número de sombras |
| 7 Botón de control de sombreado | 18 Gradiente nivel |
| 8 Botón de control de subida y bajada | 19 Tiempo de retraso (automático/manual) |
| 9 Esmerilado- Corte-Soldadura | 20 Memorias |
| 10 Función de memoria | 21 Funciones |
| 11 Indicador de función de esmerilado | |

ACCESORIOS



Modelo:AXT-ARNMAVERICK
Arnés



Modelo:AXT-PROEXTMAVERICK
Protector externo



Modelo:AXT-PROINTMAVERICK
Protector interno

CARETAS ELECTRÓNICAS DE SOMBRA VARIABLE



Modelo AXT-ICEMAN



Ideal para proceso TIG

INCLUYE

- Protector de repuesto interno y externo.



Modelo: AXT-CEARNES01
Arnés



Modelo: AXT-CEPROEXT04
Protector



Modelo: AXT-CEPROINT04
Protector

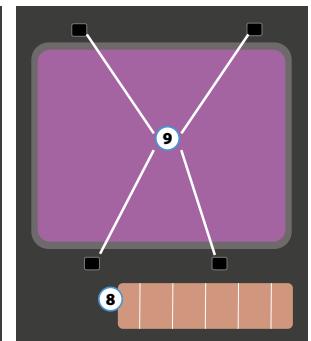
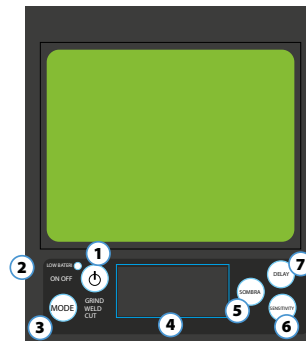
DATOS GENERALES

Datos técnicos

Clase Óptica:	1 / 1 / 1 / 2
Área de visión:	133*114 mm
Sensores de arco:	4
Estado visible de oscurecimiento:	DIN 4
Variabilidad de oscurecimiento:	4, 5~8/9 ~13
Funciones:	Soldar-Esmerilar y Corte
Encendido/Apagado:	Encendido/Apagado, manual con botón de toque.
Control de sensibilidad:	Rango ajustable de toque y 5 grados de sensibilidad. 1 para lugares iluminados y 5 para lugares oscuros.
Protección UV/IR:	DIN 16
Batería:	Celda solar, batería reemplazable litio 1XCR2450

Tiempo de respuesta

No polarizado a polarizado:	1/30000s
Control de retardo (Delay):	De oscuro a brillante: 0.20s para Corte y soldadura de puntos y 1.0 ideal para soldadura de altas corrientes.
Alarma (baja batería):	SI
Temperatura de operación	- 5°C ~+55°C
Temperatura de almacenamiento:	- 20°C ~+70°C
Tipo de control:	Botones táctiles con Pantalla Digital



- 1 Botón de encendido
- 2 Alarma de batería baja
- 3 Botón seleccionar modo: Esmerilado Soldadura o Corte
- 4 Pantalla LED
- 5 Control de sombra: 4, 5-8/9-13
- 6 Control de sensibilidad
- 7 Control de retardo
- 8 Celda solar
- 9 4 Sensores

*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante el IMPI por International Tool Company S.A. de C.V.



AXT-CEG200FX-CV



DATOS GENERALES

Área de visión:	47.5 x 28 mm doble
Protección UV/IR oscurecimiento:	DIN 16 (máx)
Estado visible oscurecimiento:	DIN 4
Variabilidad de oscurecimiento:	DIN 5 - DIN 13

Tiempo de respuesta

No polarizado a polarizado:	1/25000s
Polarizado a no polarizado:	0.1 - 1.0 s
Peso:	440 gr

- Goggles para soldar con protector facial.
- Celda fotoeléctrica con 2 baterías "CR2032".
- Opción soldar/esmerilar, alarma de baja batería y control de sensibilidad.
- Sistema de control digital.
- Banda ajustable.
- Rejilla de ventilación.

INCLUYE

- Estuche y cofia.
- 4 Baterías

*Diseño exclusivo: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2021-021912050300-14

AXT-GL800



»»LINEA LASER



DATOS GENERALES

Longitud de protección:	800-1100 nm
Material:	Marco TR90
Transmitancia:	DIN 4
Densidad óptica:	800-900 nm OD>6 900-1100 nm OD>7
Clasificación LB:	DLB5 + IR LB7 LP S CE
Aplicación:	Para máquinas de soldadura láser



INCLUYE

- Paño limpiador y estuche.

CARETAS ELECTRÓNICAS DE SOMBRA VARIABLE



AXT-SHADOW



*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante el IMPI por International Tool Company S.A. de C.V.

AXT-JAGUAR



*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante el IMPI por International Tool Company S.A. de C.V.

DATOS GENERALES

Datos técnicos

Clase Óptica:	1 / 1 / 1/2
Área de visión:	100*83mm
Sensores de arco:	4
Estado visible de oscurecimiento:	DIN 4
Variabilidad de oscurecimiento:	5-8/9-13
Funciones:	Soldar-Esmerilar y Corte
Control de sombra:	Interna, Variable
Encendido/Apagado:	Automático
Control de sensibilidad:	Bajo-- Alto, por perilla
Protección UV/IR:	DIN 16
Batería:	Celda solar, batería litio 1XCR2450

Tiempo de respuesta

No polarizado a polarizado:	1/25000s
Polarizado a No polarizado:	0.1-1.0s
TIG de bajo amperaje:	≥10A (DC), ≥10A (AC)
Función esmerilar:	SI
Alarma (baja batería):	SI
Temperatura de operación:	-5°C ~+55°C

INCLUYE

- Arnés, protectores de repuesto Interno y externo



Modelo: AXT-CEARNES
Arnés



Modelo: AXT-PROINT03
Protector interno



Modelo: AXT-PROEXT03
Protector externo



AXT-MERLIN



4

SENSORES



PROFESIONAL



COLOR VISION



*Diseño exclusivo: Registro en proceso ante el IMPI por International Tool Company S.A. de C.V.

DATOS GENERALES

Datos técnicos

Clase Óptica:	1 / 1 / 1/2
Área de visión:	100*83mm
Sensores de arco:	4
Estado visible de oscurecimiento:	DIN 4
Variabilidad de oscurecimiento:	5-8/9-13
Funciones:	Soldar y Esmerilar
Control de sombra:	Interna, Variable
Encendido/Apagado:	Automático
Control de sensibilidad:	Bajo-Alto, por perilla
Protección UV/IR:	DIN 16
Batería:	Celda solar, batería litio 1XCR2450

Modelo: AXT-CEARNES
Arnés

Modelo: AXT-PROINT05
Protector interno
Modelo: AXT-PROEXT05
Protector externo

Tiempo de respuesta

No polarizado a polarizado:	1/25000s
Polarizado a No polarizado:	0.1-1.0s
TIG de bajo amperaje:	≥10A (DC), ≥10A (AC)
Alarma (baja batería):	SI



CARETAS ELECTRÓNICAS DE SOMBRA VARIABLE



DATOS GENERALES

Datos técnicos

Área de visión:	93 x 43 mm
Protección UV/IR oscurecimiento:	DIN 16 (máx)
Estado visible oscurecimiento:	DIN 4
Variabilidad de oscurecimiento:	DIN 9 - DIN 13

Tiempo de respuesta

No polarizado a polarizado:	1/33000s
Polarizado a No polarizado:	0.1-1.0 s
Peso:	440 gr

Características

Celda fotoeléctrica, se carga al soldar incluye batería de litio.
Opción soldar/esmerilar, alarma de baja batería, control de sensibilidad.

- Arnés de matraca
- Ideal para MIG/MAG

Incluye: Protector de repuesto

AXT-CEMETAL-CV



*Diseño exclusivo: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2019-121611410600-14

AXT-CEPATRIA-CV



*Diseño exclusivo: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2019-121611410600-14

AXT-CEF1RED-CV



*Diseño exclusivo: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2019-121611410600-14

AXT-CEREX-CV



*Diseño exclusivo: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2019-121611410600-14

AXT-CE1002-CV



*Importante: Este modelo de careta viene con luz LED.



AXT-CEFRANK-CV



- 2 SENSORES
- PROFESIONAL
- COLOR VISIÓN



*Diseño exclusivo: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2019-121611410600-14

AXT-CEAZTECA-CV



- 2 SENSORES
- PROFESIONAL
- COLOR VISIÓN



*Diseño exclusivo: Registrado ante IMPI por International Tool Company S.A. de C.V. 03-2019-121611410600-14

AXT-CE1004-CV



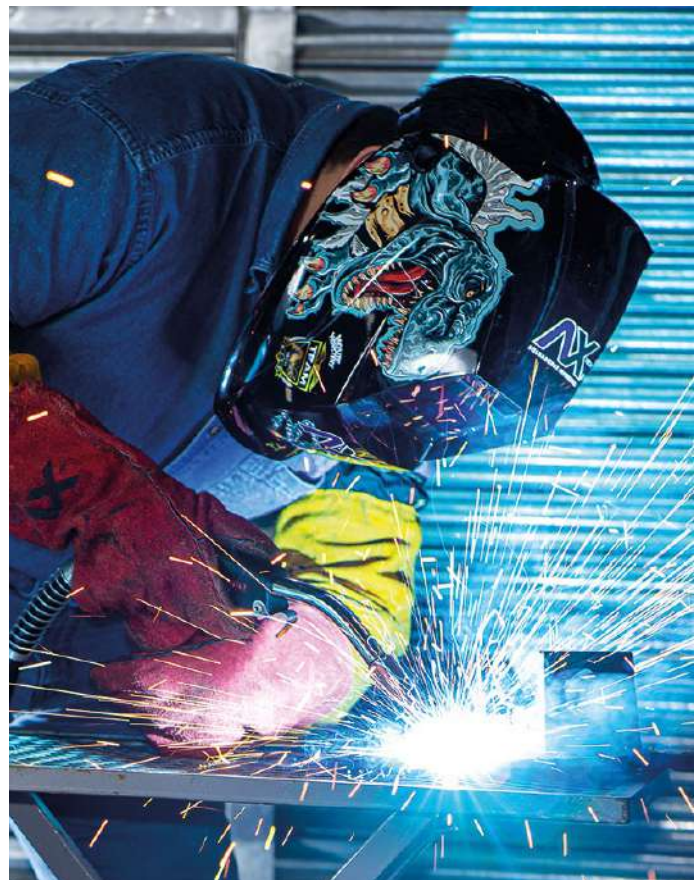
- 2 SENSORES
- PROFESIONAL
- COLOR VISIÓN



Área de visión:
90x35mm
Peso: 480gr
Batería instalada
no removible.

TABLA DE SOMBRAS

Intensidad de corriente (A)	20	40	50	60	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Corte Plasma						11		12		13				
Electrodos revestidos	8	9	10		11		12		13					
MIG en metales pesados						10	11	12		13				
MIG en Aleaciones Ligeras							11	12	13		14			
TIG	9	10	11	12	13		14							
MAG		8	9		10	11	12	13	14	15				
Arco Aire							10	11	12	13	14	15		



POWERED BY AX^{TECH}

