



EVOTECH

3MM

3 millimetri di flessibilità

**LASTRE IN CEMENTO
CON RAGGIO DI CURVATURA
DI SOLI 20 cm**

- Per uso in interni ed esterni
- Per ambienti ad elevata umidità
- Classe di reazione al fuoco A1



SISTEMI DI COSTRUZIONE A SECCO



EVOTECH 3MM



Le lastre EVOTECH 3MM

con i loro soli 3 mm di spessore e la possibilità di ottenere raggi di curvatura di 20 cm, permettono di realizzare direttamente in cantiere qualunque tipo di superficie curva, come archi, profili, gole, pareti e soffitti curvi senza la necessità di operazioni di preformatura o elaborate lavorazioni suppletive.

... DARE FORMA ALLA FANTASIA

Le lastre EVOTECH 3MM

in cemento alleggerito fibrorinforzato, non subiscono alterazioni in presenza di acqua o in ambienti con alta umidità e temperatura. Caratteristiche che le rendono particolarmente resistenti e durature con in più la capacità di assecondare ogni forma di... creatività.

- **Le lastre in cemento più flessibili del mercato**
- **Raggio di curvatura fino a 20 cm**
- **Prive di gesso, cellulosa o amianto**
- **Autoformanti a secco**
- **Veloci da installare**
- **Si adattano a qualunque supporto**

EVOTECH 3MM



curvatura estrema
raggio 20 centimetri

una lastra eccezionale



EVOTECH **3MM** la lastra in cemento che si piega in maniera incredibile, semplicemente, senza preformatura!
Senza rotture né screpolature, con raggio di appena 20 centimetri.

INDIVIDUARE IL LATO ESTERNO (quello con la superficie ruvida)

PIEGARE DELICATAMENTE

CONTROLLARE LA CURVATURA

FISSARE



- **RIVESTIMENTO DI TRAVI E COLONNE**

- **REALIZZAZIONE DI ARCHI**

- **REALIZZAZIONE DI PARETI E SOFFITTI CURVI**

- **REALIZZAZIONE DI GOLE E PROFILI**

EVOTECH 3MM è una lastra di cemento rinforzato da 3 mm, capace di raggiungere un raggio di curvatura di 200 mm senza rotture o fessurazioni e soprattutto senza preformature.

Prodotta in ciclo continuo e ottenuta da un impasto di cemento Sorel e inerti, rinforzata con rete in fibra di vetro con rivestimento polimerico.
La lastra si presenta con una superficie liscia ed una ruvida che sarà posizionata sempre sul lato in vista.

Viene utilizzata per il rivestimento di travi e colonne, la realizzazione di archi, pareti e soffitti curvi e comunque in ogni caso dove è necessario realizzare superfici curve.
Offre un supporto liscio e resistente per l'applicazione di piastrelle in ceramica, mosaici in vetro ed in ceramica, rivestimenti in laterizi o materiali lapidei.
Può essere rasata con UNIJOINT per ottenere una superficie liscia pronta per la pittura.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Le lastre EVOTECH **3MM** di spessore 3 mm garantiscono la libera realizzazione di pareti concave o convesse direttamente in cantiere grazie alla capacità di curvatura a secco con raggio di 20 cm.



EVOTECH 3MM

CARATTERISTICHE TECNICHE





- **Prodotte con impasto di cemento Sorel ed inertii**
- **Rinforzate con rete di fibra di vetro con rivestimento polimerico**
- **Da utilizzare sempre in doppio strato**
- **La superficie ruvida deve essere sempre sull'esterno della curvatura**

DATI TECNICI	EVOTECH 3MM
Spessore	3 mm
Larghezza	1200 mm
Lunghezza	2000 mm
Peso	3,2 kg/m ²
Tolleranze lineari	+/- 3 mm
Tolleranze sullo spessore	+/- 0,8 mm
Squadro	A squadro
Raggio di curvatura	200 mm
Dilatazione termica lineare	0,013 mm/C°/m
Conducibilità termica	0,39 W/mC°
Trasmissione del vapore acqueo	1975 g/h m ²
Permeabilità al vapore μ	54
Resistenza ai batteri	0 (nessuna crescita)
Resistenza ai funghi	0 (nessuna crescita)
Reazione al fuoco	A1 incombustibile
Utilizzo (ETA 170099)	uso interno ed esterno semiesposto ed esposto



- **IN CEMENTO E INERTI
PRIVE DI GESSO
E CELLULOSA**

- **AUTOFORMANTI A SECCO**
- **VELOCI DA INSTALLARE**
- **SI ADATTANO
A QUALUNQUE SUPPORTO**

Le lastre EVOTECH **3MM** non subiscono deterioramenti in situazioni estreme. Di qui la loro elevata durabilità in ambienti saturi di umidità, con elevate temperature quali piscine, saune, bagni turchi; ed anche in presenza di gelo continuativo, quindi in ambienti esterni caratterizzati da climi rigidi.

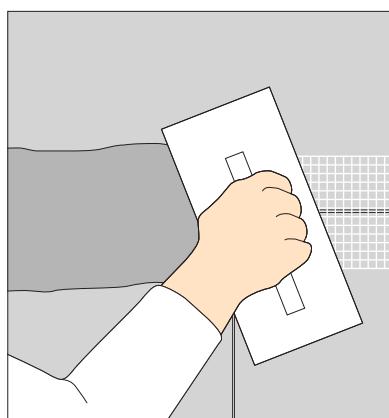
Ma la principale caratteristica è la capacità di assecondare qualsiasi forma di creatività senza la necessità di preformature o di complesse operazioni di "messa in forma".

Le lastre si adattano ad ogni tipo di supporto e permettono di eseguire qualunque forma architettonica fino ad arrivare a forme scultoree.

Particolarmente utili per risolvere, direttamente in cantiere, esigenze di rivestimento curvo senza la necessità di predisposizioni o stampi per l'ottenimento di profili sagomati, gole, archi.

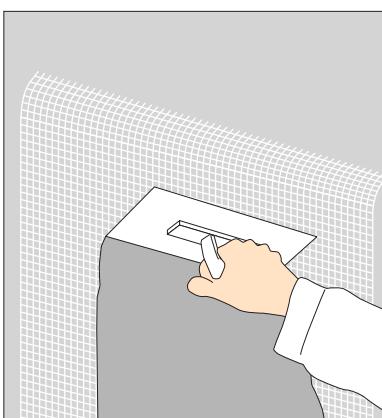


Posa delle lastre La procedura di fissaggio delle lastre alla struttura portante è analoga a quella di qualsiasi costruzione a secco. La sola differenza è che le lastre EVOTECH **3MM** devono sempre essere posizionate in doppio strato. Le lastre andranno inoltre distanziate tra di loro di circa 2 mm.



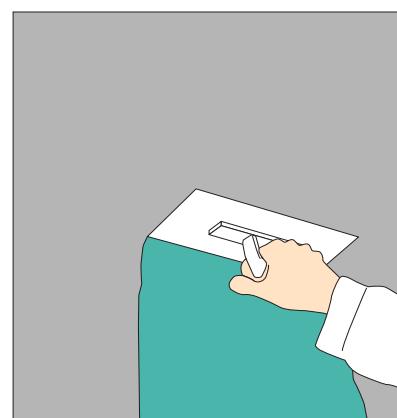
Stuccatura dei giunti

Le fasi di finitura prevedono la stuccatura dei giunti, con rete di armatura resistente agli alcali, realizzata con adesivo rasante flessibile a base cementizia e la successiva rasatura di tutta la superficie



Rasatura

per uno spessore minimo di 4 mm.
In questa fase si utilizzerà una rete in fibra di vetro per cappotto con peso non inferiore a 170 gr/m² annegata con il rasante sopracitato.



Finitura base

Completata l'asciugatura del rasante cementizio, il ciclo protettivo si completa con l'applicazione del rivestimento acrilico Acrijoint (o similare) con spessore minimo di 1,5 mm nel colore desiderato.



- COSTRUZIONE PARETI CURVE
- RIVESTIMENTO COLONNE
- REALIZZAZIONE GOLE E PROFILI CURVI



SISTEMA EVOTECH 3MM

La posa non richiede attrezzature sofisticate, le normali attrezzature utilizzate nei "sistemi a secco" sono sufficienti per la realizzazione delle forme più complesse. Vanno sempre previsti rivestimenti con doppia lastra.

Facilità e velocità di installazione sono le prerogative di questo innovativo prodotto.

Le lastre possono essere rasate con lo stucco a base cementizia UNIJOINT per ottenere una superficie liscia pronta per la pittura.

La lastra EVOTECH **3MM**

rappresenta l'ideale supporto a mosaici o ceramiche in ambienti caratterizzati da elevata temperatura ed umidità, in quanto non si altera né si deforma.

Resiste agli urti, fornisce un ottimo supporto statico, è inattaccabile da funghi o batteri.

La lastra EVOTECH **3MM** è certificata in Classe A1 (incombustibile) di reazione al fuoco.

La flessibilità garantita dalle lastre EVOTECH **3MM** consente di ottenere manufatti non convenzionali in modo semplice e veloce.



Esistono pochi sistemi al mondo con questo grado di flessibilità:
EVOTECH **3MM** è un prodotto già ampiamente sperimentato con successo.

EVOTECH **3MM** garantisce elevate caratteristiche di solidità ed è in grado di sopportare le condizioni atmosferiche più sfavorevoli quali alte temperature, elevati valori di umidità ambientale, presenza di gelo continuativo.





- CURVATURA SEMPLIFICATA

- EFFICACIA ESTETICA

- SOLIDITÀ E DURATA

La lastra EVOTECH **3MM** permette di risolvere con efficacia e rapidità tutte quelle problematiche di cantiere legate alla costruzione di superfici o raccordi curvi, che il più delle volte determinano rallentamenti e difficoltà realizzative.

Archi, curve, gole e profili non sono mai stati così facili da costruire senza la necessità di onerose sovrastrutture o forniture esterne.

È infatti possibile utilizzare i normali profili per ottenere soluzioni di grande interesse sia dal punto di vista funzionale che estetico, soprattutto negli interventi di restauro dove le strutture preesistenti mal si adattano a ricevere condotte e canalizzazioni.

La particolare composizione costruttiva delle lastre EVOTECH **3MM** garantisce inoltre la solidità e stabilità nel tempo dei manufatti, che risultano inalterabili dall'umidità ed inattaccabili da funghi o batteri e quindi particolarmente indicati in quelle situazioni dove risulta fondamentale mantenere l'ambiente costantemente pulito.





Fissaggio delle guide a pavimento e soffitto con appositi tasselli metallici.

Inserimento dei profili verticali ad interasse variabile a seconda del raggio di curvatura (vedi schemi).

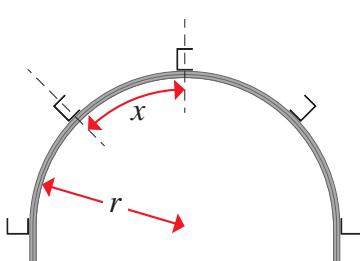


- SI ADATTA AD OGNI CURVA

- NON SI ROMPE

- NON SI SCREPOLA

- SI TAGLIA CON UN CUTTER



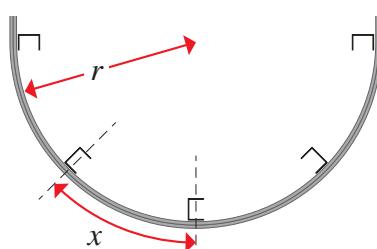
$r \leq 50 \text{ cm}$	$x \leq 15 \text{ cm}$
$r \leq 90 \text{ cm}$	$x \leq 20 \text{ cm}$
$r \leq 120 \text{ cm}$	$x \leq 30 \text{ cm}$

Le lastre EVOTECH **3MM** vanno montate orizzontalmente sulla struttura metallica predisposta come nei normali procedimenti di costruzione a secco.

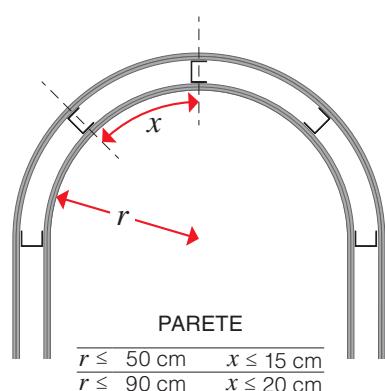
Deve sempre essere prevista la posa di doppia lastra.

I montanti verticali devono essere posizionati in un verso per metà della curva e nel verso opposto nell'altra metà. In caso di costruzione di pareti divisorie, sfalsare i giunti verticali delle lastre di almeno due montanti rispetto ai giunti verticali delle lastre posizionate sul lato opposto.

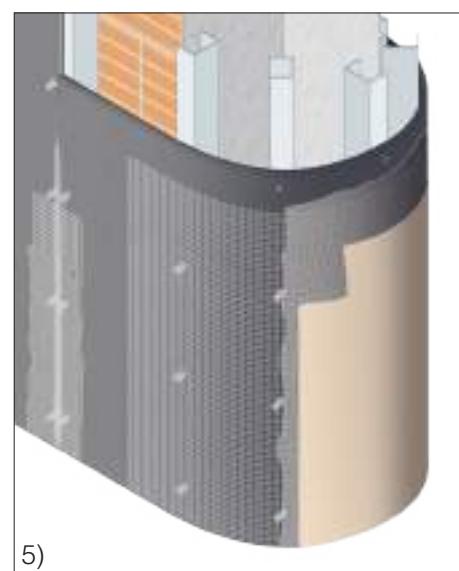
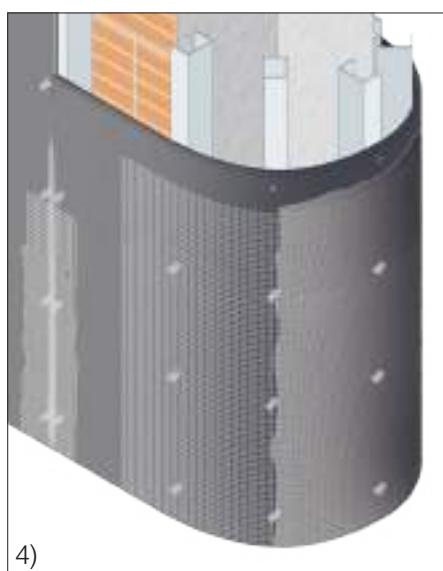
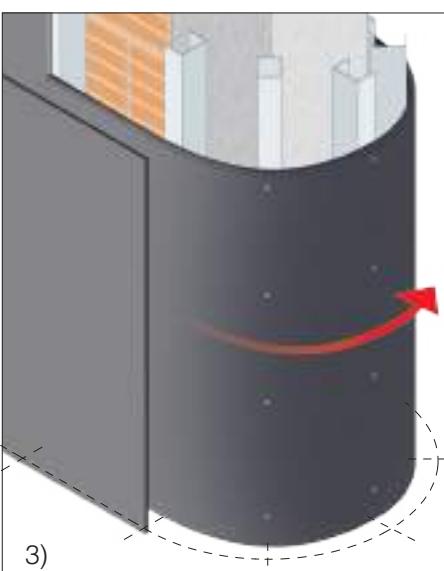
La superficie esterna sarà sempre quella ruvida in modo da garantire un miglior aggrappaggio della finitura superficiale.



$r \leq 50 \text{ cm}$	$x \leq 20 \text{ cm}$
$r \leq 90 \text{ cm}$	$x \leq 30 \text{ cm}$
$r \leq 120 \text{ cm}$	$x \leq 40 \text{ cm}$



$r \leq 50 \text{ cm}$	$x \leq 15 \text{ cm}$
$r \leq 90 \text{ cm}$	$x \leq 20 \text{ cm}$
$r \leq 120 \text{ cm}$	$x \leq 30 \text{ cm}$



Fissaggio della prima e della seconda lastra con giunti sfalsati ai profili metallici a partire dal bordo verticale, mediante viti autoperforanti (passo < 200 mm). Le lastre vanno distanziate di circa 2 mm.

Stuccatura delle giunzioni con nastro Unitape e rasatura con inserimento di rete di fibra di vetro Uniroll per uno spessore minimo di 4 mm. Per superfici soggette ad urti realizzare una doppia rasatura armata spessore $\geq 4+4$ mm.

Nel caso di applicazione esterna la finitura andrà realizzata con rivestimento acrilico a spessore $\geq 1,5$ mm.



Le lastre EVOTECH **3MM** trovano il loro ideale utilizzo in quelle realizzazioni architettoniche libere da schematismi tradizionali.

Sono infatti particolarmente utilizzate in tutti quegli interventi di architettura contemporanea dove la flessibilità realizzativa è condizione irrinunciabile.

La loro grande flessibilità permette infatti di assecondare qualsiasi idea progettuale.

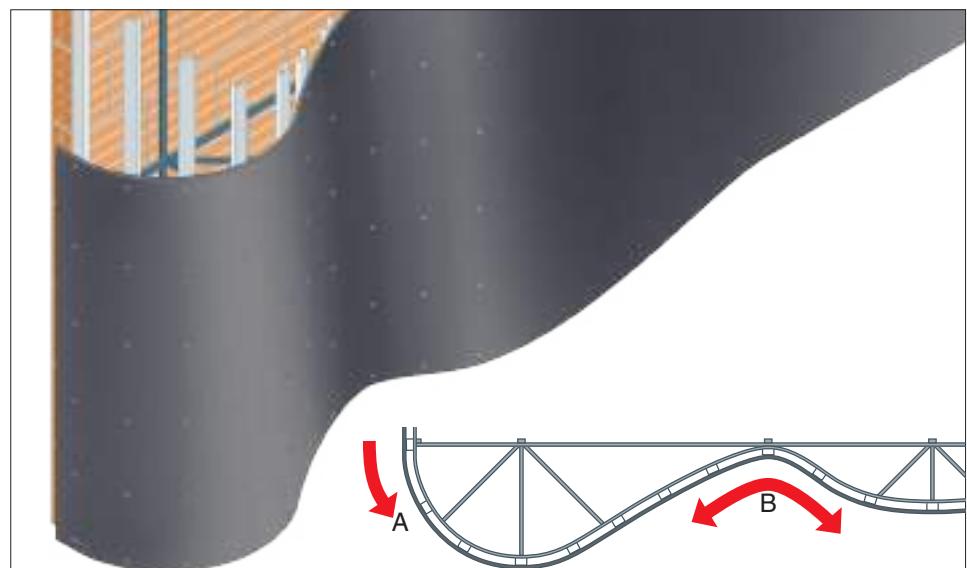
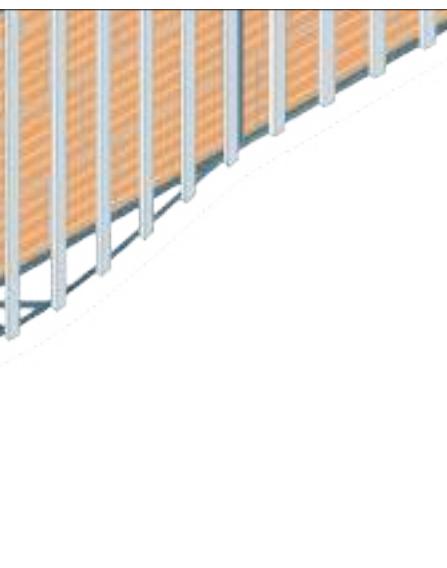
Facili da manipolare e conformare, riescono a “vestire” in maniera solida e sicura le forme più sinuose.

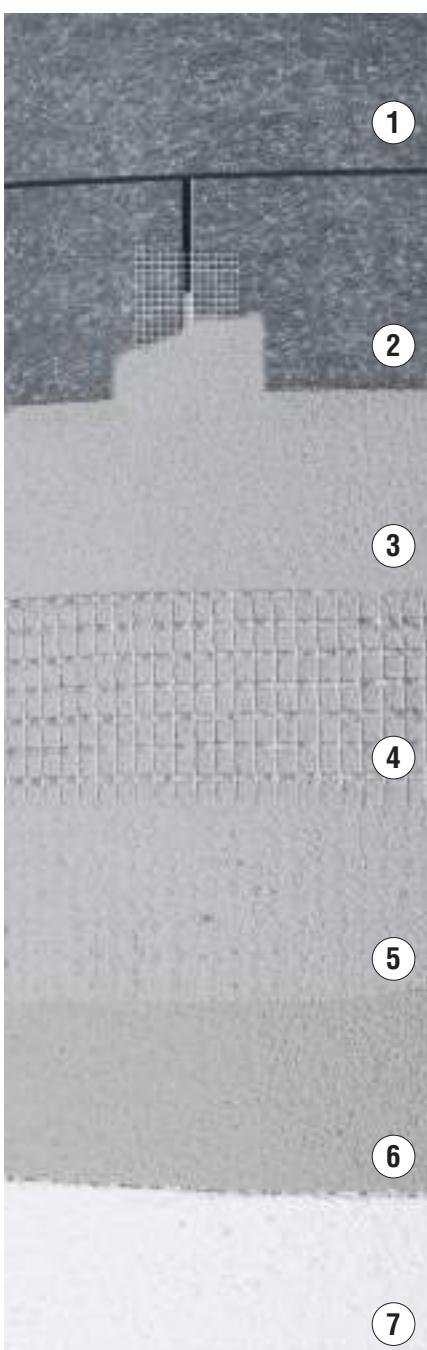
Per realizzare curve convesse (**A**), come il rivestimento di una colonna, il fissaggio delle lastre ai montanti va eseguito partendo da un lato verticale della prima lastra, avvitandolo con le apposite viti autoperforanti, e conformando la lastra alla struttura di supporto, fissandola di seguito ai successivi montanti. Medesima operazione va eseguita per il posizionamento della seconda lastra, avendo l'avvertenza di lasciare circa 2 mm tra una lastra e quella successiva.

Nel caso invece di rivestimento di struttura con curvatura concava (**B**), la prima lastra va inizialmente posizionata al centro della curva e fissata ad un opportuno montante.

Successivamente adattare la lastra all'andamento della struttura e fissarla procedendo verso i lati esterni della lastra stessa. Medesima operazione va eseguita per il posizionamento della seconda lastra, avendo l'avvertenza di lasciare circa 2 mm tra una lastra e quella successiva.

Per il posizionamento dei montanti verticali, consultare lo schema di pagina precedente. Nel caso di strutture di carpenteria leggera di supporto, prevedere dei correnti orizzontali con una distanza massima di 1000 mm.





- 1) Primo strato Evotech 3 MM fissato con viti Univis.
- 2) Secondo strato Evotech 3 MM con nastro Unitape sulla giuntura stuccato con Unijoint.
- 3) Stucco Unijoint per la rasatura.
- 4) Rete Uniroll in fibra di vetro.
- 5) Stucco Unijoint per l'impregnatura della rete.
- 6) Stucco Unijoint per la rasatura finale.
- 7) Rivestimento acrilico di finitura Acrijoint.



ORDITURE METALLICHE
Sono i profili di supporto per le lastre. Profili metallici per la realizzazione di pareti divisorie, controsoffitti, contropareti e facciate ventilate. Tutti i profili sono in acciaio rivestito per immersione a caldo in lega di bagno di zinco fuso contenente almeno 99% di zinco. Prodotti in conformità alle norme UNI EN 10142. Dimensionamento variabile in funzione delle specifiche applicazioni.



- Autoperforanti
- Testa svasata
- Per uso interno/esterno
- Alette autosvasanti sotto la testa.

UNIVIS

Viti resistenti alla corrosione, specifiche per il fissaggio delle lastre:
Resistenza in nebbia salina: 1500 ore.
Spessore 4,2 mm.
Lunghezze 32 e 41 mm.

- Punta chiodo per profili con sp. fino a 0,8 mm e per legno
- Punta Teks per profili con sp. da 0,7 mm a 2 mm.



ACRIJOINT

Rivestimento acrilico di finitura a spessore in pasta colorata indicato per l'applicazione su lastre Evotech 3MM . A base di resine acriliche emulsionate e di sabbie di quarzo, biossido di titanio, pigmenti nobili altamente resistenti alla luce e all'azione alcalina. Agenti antimuffa e antischiuma, in dispersione acquosa.



UNITAPE

Nastro in rete di fibra di vetro resistente agli alcali per armatura di giunti tra lastre Evotech 3MM . Rotolo: altezza 75 mm, lunghezza 50 m.

EN - ISO 13934-1

- Resistenza alla trazione: 900/N 50 mm.



Disponibile nelle finiture:
• intonaco civile
• intonaco rustico

UNIPOINT

Stucco a base cementizia additivato con resine monocomponenti da impiegarsi nei giunti e per la completa rasatura delle lastre Evotech 3MM estremamente elastico a ritiro avvenuto.



MIT

Membrana impermeabile all'acqua e traspirante al vapore acqueo, in tessuto-non tessuto.

Rotolo: altezza 1,5 m e lunghezza 50 m.



Garantisce una finitura estremamente liscia e gradevole.

UNIPOINT

Succo a base cementizia additivato con resine monocomponenti da impiegarsi nei giunti e per la completa rasatura delle lastre Evotech 3MM estremamente elastico a ritiro avvenuto.



Rotolo: altezza 1,1 m e lunghezza 50 m

UNIROLL

Rete di fibra di vetro resistente agli alcali per armatura di lastre Evotech 3MM .

EN - ISO 13934-1

- Resistenza alla trazione: 2100/N 50 mm.
- Peso: 160 gr/m²
- Dim. maglia: 4 x 4,5 mm
- Allungamento: 3,8 %



Le indicazioni contenute nella presente documentazione sono proposte con la massima cura riguardo la correttezza dei dati riportati. Tuttavia, ELMO srl non si assume alcuna responsabilità per l'attualità, la correttezza, la completezza delle informazioni messe a disposizione ed esclude qualsiasi responsabilità per danni di natura materiale o immateriale causati dall'utilizzo di tali informazioni.
Marchi e nomi commerciali presenti nella documentazione sono di proprietà dei rispettivi aenti diritto.
Riproduzione vietata a norma di legge senza il consenso scritto di ELMO srl - Tutti i diritti riservati.