

BHEL SKILL TEST – 2026

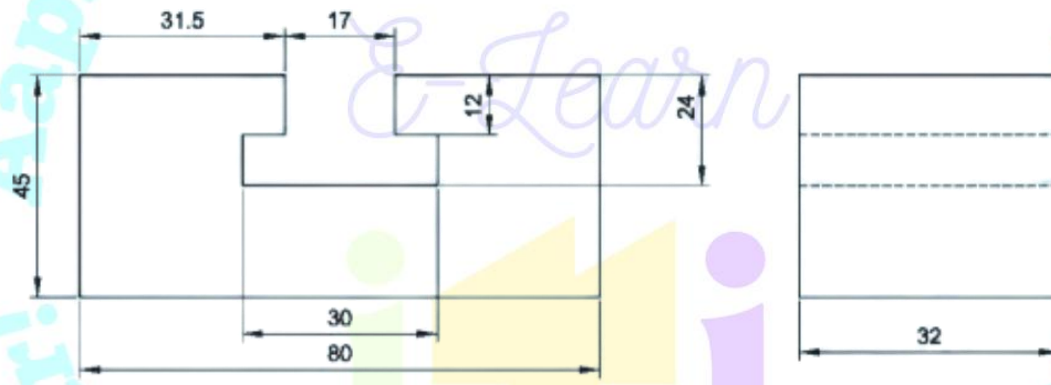
Trade – Machinist

07/04/2026

Time: 1Hrs

Marks: 100

Q. Prepare the job as per drawing below:



Raw Material = SQ55 x 55 x 85mm

Tolerance: ± 0.04 mm

Note Dimensions are in mm.

Solution and Explanation on
You Tube Channel



E-Learn ITI



SUBSCRIBE

For more Update

Procedure for T-Slot Milling

- 1. Mark the 'T' slot as per the drawing**
ड्राइंग के अनुसार टी-स्लॉट की मार्किंग करें।
- 2. Mount and align the vice on the vertical milling machine**
वर्टिकल मिलिंग मशीन पर वाइस को सही तरीके से लगाकर संरेखित करें।
- 3. Hold the job in the vice supported with parallel blocks**
जॉब को समानांतर ब्लॉकों के सहारे वाइस में मजबूती से पकड़ें।
- 4. Set the end mill cutter in the spindle as per the job diagram**
जॉब ड्राइंग के अनुसार स्पिंडल में एंड मिल कटर सेट करें।
- 5. Cut a 17 × 24 mm slot at the center using end mill cutter**
एंड मिल कटर की सहायता से जॉब के केंद्र में 17 × 24 मिमी का स्लॉट काटें।
- 6. Mount the T-slot cutter (Ø25 × 12 mm) using adapter and collet**
एडाप्टर और कोलेट की सहायता से टी-स्लॉट कटर (Ø25 × 12 मिमी) मशीन पर लगाएं।
- 7. Align the job properly for T-slot milling (Fig 2)**
कटर के अनुसार जॉब को टी-स्लॉट मिलिंग के लिए सही ढंग से संरेखित करें।
- 8. Set the spindle speed nearest to 275 rpm**
स्पिंडल की गति लगभग 275 आर.पी.एम. पर सेट करें।
- 9. Mill the T-slot on the left side to size (Fig 2)**
बाईं ओर आवश्यक आकार के अनुसार टी-स्लॉट मिलिंग करें।
- 10. Deburr and check the size**
बरी हटाकर अंतिम माप की जाँच करें।