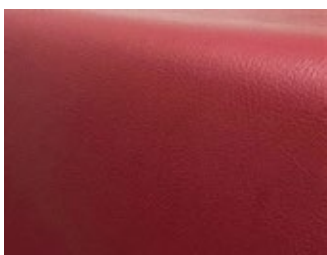


PRADA



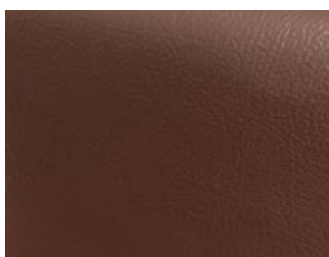
CAMEL



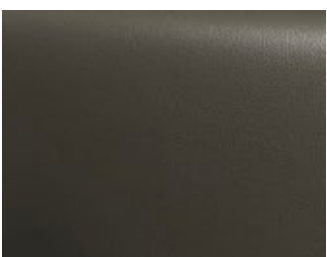
RED



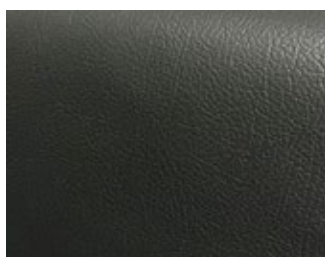
CHAMPIGNON



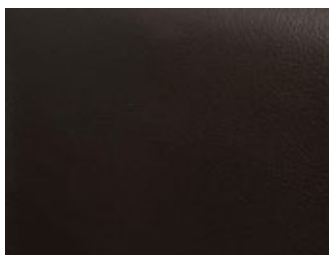
BRICK



IGUANA



DARK GREY



DARK BROWN



SAVANA



CANARY

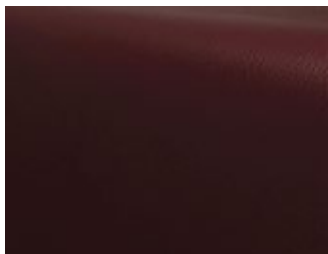


Tangerang Branch:
Ruko Sorrento Junction No. 8
Jl. Ir. Sukarno, kelapa Dua, tangerang
+6287712001238

Medan Flagship Store:
Jl. Gunung Krakatau No. 186 H
(+62) (61) 6615 336
+6281264988933

 www.yugosupholstery.com

 [yugos.upholstery](https://www.instagram.com/yugos.upholstery)



HERMES



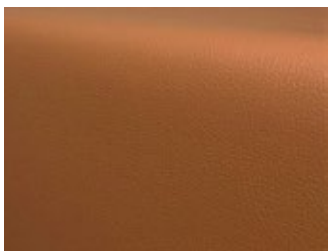
NUGGET



GREY



SILVER GREY



APRICOT



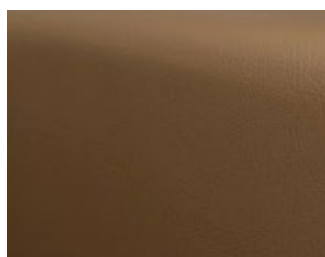
BLACK



CREAM



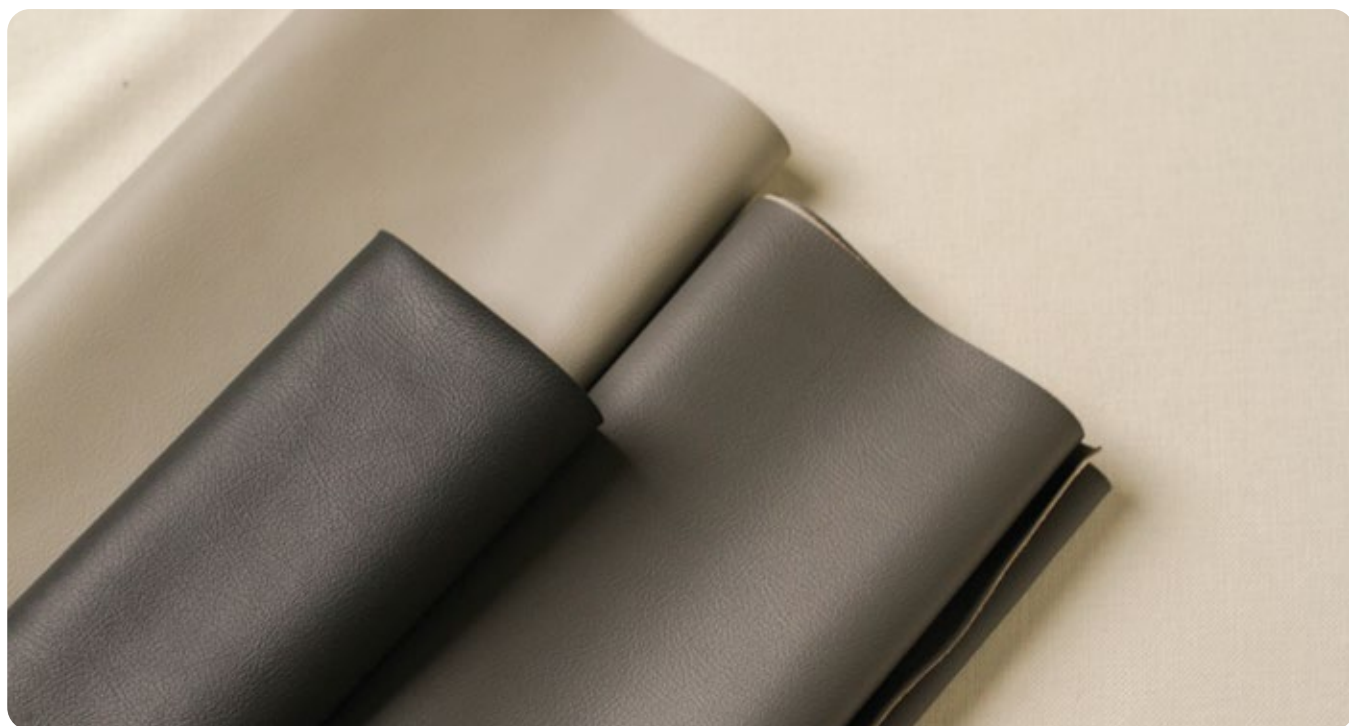
COFFEE



CARMEL



BEIGE



Tangerang Branch:
Ruko Sorrento Junction No. 8
Jl. Ir. Sukarno, kelapa Dua, tangerang
+6287712001238

Medan Flagship Store:
Jl. Gunung Krakatau No. 186 H
(+62) (61) 6615 336
+6281264988933

 www.yugosupholstery.com

 [yugos.upholstery](https://www.instagram.com/yugos.upholstery)

CARA MERAWAT KULIT SINTETIS



LAKUKAN

- Bersihkan permukaan kulit dengan kain lembab
- Gunakan pembersih khusus kulit sintetis untuk noda membandel
- Menggulung bahan agar tidak lecek atau membekas



JANGAN LAKUKAN

- Jangan menggunakan kimia keras untuk membersihkan permukaan kulit seperti: deterjen, sabun cuci piring, thinner, dll.
- Hindari terkena benda tajam seperti silet, gunting, dan sikat kasar
- Tidak melipat bahan atau menyimpan bahan dengan barang berbeban berat
- Hindari paparan sinar matahari langsung untuk menjaga keawetan warna pada permukaan kulit

Perlu diperhatikan:

Pada kulit sofa ada noda yang kemungkinan besar akan sulit atau tidak bisa dibersihkan secara sempurna, khususnya pada bahan kulit sofa berwarna terang noda seperti spidol permanen, tinta pulpen, bahan jeans dan bahan berwarna kuat lainnya.



Tangerang Branch:
Ruko Sorrento Junction No. 8
Jl. Ir. Sukarno, kelapa Dua, tangerang
+6287712001238

Medan Flagship Store:
Jl. Gunung Krakatau No. 186 H
(+62) (61) 6615 336
+6281264988933

 www.yugosupholstery.com

 [yugos.upholstery](https://www.instagram.com/yugos.upholstery)

SPECIFICATION

NO.	UNITS		METHOD
1. WIDTH	MM	MIN. 1370	ASTM D751-06
2. THICKNESS	MM	1,15 - 1,25	ASTM D751-06
3. WEIGHT	GR/M ²	520 - 580	ASTM D751-06
4. BOND TRENGTH	KGF/M ²	MIN. 1,5	ASTM D751-06
5. BREAKING STRENGTH:			
- WRAP	KGF/2 INCH	MIN. 80	ASTM D751-06
- WEFT	KGF/2 INCH	MIN. 50	
6. TEAR STRENGTH:			
- WRAP	KG	MIN. 3	ASTM D2261-02
- WEFT	KG	MIN. 3	
7. ELONGATION (UNDER 14 KG)	%	80 -160	ASTM D751-06
8. STRETCH (AT 12 KG):			SOCIETY OF AUTO ENGINEERS / METHOD J-855
- WRAP	%	10 - 40	
- WEFT	%	100 - 200	
9. PERMANENT SET:			SOCIETY OF AUTO ENGINEERS / METHOD J-855
- WRAP	%	MAX. 5	
- WEFT	%	MAX. 20	
10. GRAIN RETENTION (105°C; 15 MIN)	-	NO LOSS OF GRAIN	FACTORY TEST
11. FLEXIBILITY	CYCLES	MIN. 400.000	ASTM D2097-03
12. FOLDING TEST 24 HRS:			
ROOM TEMPERATURE	-	NO CREASE WHITENING	FACTORY TEST
OVEN TEMP. 60°C			
13. TABER ABRATION			
CS/10/1000 GM	-	NO OBJECTIONAL COLOR CHANGE	ASTM D3389-05
400 CYCLES			
14. COMPOSITION :			
POLYESTER	-	20,7%	-
PVC		79%	
ACRYLIC		0,3%	

Colour may vary from one production lot to another.