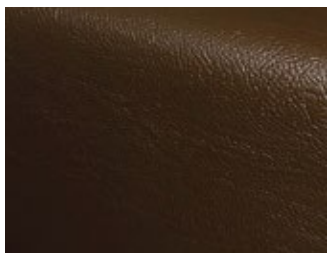


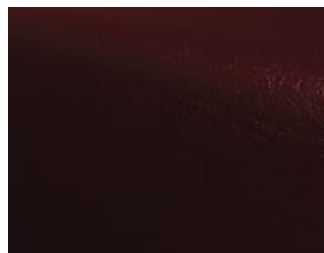
GAIA



CLAMS



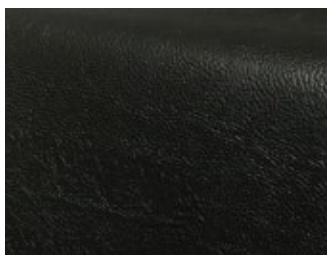
CACAO



DARK CHERRY



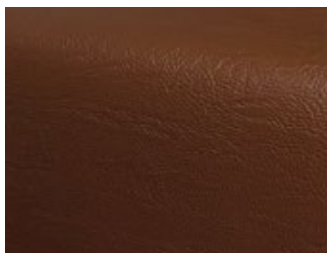
RIVERSTONE



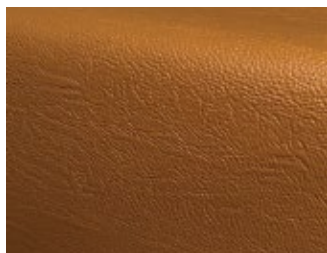
CHARCOAL



MOON



SOIL



PUMPKIN



SAND



Tangerang Branch:
Ruko Sorrento Junction No. 8
Jl. Ir. Sukarno, kelapa Dua, tangerang
+6287712001238

Medan Flagship Store:
Jl. Gunung Krakatau No. 186 H
(+62) (61) 6615 336
+6281264988933

 www.yugosupholstery.com

 [yugos.upholstery](https://www.instagram.com/yugos.upholstery)

CARA MERAWAT KULIT SINTETIS



LAKUKAN

- Bersihkan permukaan kulit dengan kain lembab
- Gunakan pembersih khusus kulit sintetis untuk noda membandel
- Menggulung bahan agar tidak lecek atau membekas



JANGAN LAKUKAN

- Jangan menggunakan kimia keras untuk membersihkan permukaan kulit seperti: deterjen, sabun cuci piring, thinner, dll.
- Hindari terkena benda tajam seperti silet, gunting, dan sikat kasar
- Tidak melipat bahan atau menyimpan bahan dengan barang berbeban berat
- Hindari paparan sinar matahari langsung untuk menjaga keawetan warna pada permukaan kulit

Perlu diperhatikan:

Pada kulit sofa ada noda yang kemungkinan besar akan sulit atau tidak bisa dibersihkan secara sempurna, khususnya pada bahan kulit sofa berwarna terang noda seperti spidol permanen, tinta pulpen, bahan jeans dan bahan berwarna kuat lainnya.



Tangerang Branch:
Ruko Sorrento Junction No. 8
Jl. Ir. Sukarno, kelapa Dua, tangerang
+6287712001238

Medan Flagship Store:
Jl. Gunung Krakatau No. 186 H
(+62) (61) 6615 336
+6281264988933

 www.yugosupholstery.com

 [yugos.upholstery](https://www.instagram.com/yugos.upholstery)

SPECIFICATION

NO.	UNITS		METHOD
1. WIDTH	MM	MIN. 1370	ASTM D751-06
2. THICKNESS	MM	1.10 - 1.20	ASTM D751-06
3. WEIGHT	GR/M ²	520 - 580	ASTM D751-06
4. BOND STRENGTH	KGF/2. CM	MIN. 1.5	ASTM D751-06
5. BREAKING STRENGTH : WRAP WEFT	KG/2 INCH KG/2 INCH	MIN. 80 MIN. 50	ASTM D751-06
6. TEAR STRENGTH : WRAP WEFT	KG KG	MIN. 3 MIN. 3	ASTM D2261-02
7. ELONGATION (UNDER 14 KG)	%	80 - 160	ASTM D751-06
8. STRETCH (AT 17 KG): WRAP WEFT	% %	10 - 40 100 - 200	SOCIETY OF AUTO ENGINEERS / METHOD J-855
9. PERMANENT SET : WRAP WEFT	% %	MAX. 5 MAX. 20	SOCIETY OF AUTO ENGINEERS / METHOD J-855
10. GRAIN RETENTION (105° C, 15 MIN)	-	NO LOSS OF GRAIN	FACTORY TEST
11. FLEXIBILITY	CYCLES	MIN. 400.000	ASTM D2097-03
12. FOLDING TEST (24 HRS) ROOM TEMPERATURE OVEN TEMP. 60° C	-	NO CREASE WHITENING NO CREASE WHITENING	FACTORY TEST
13. WEAR TEST 800 CYCLES	-	NO EXCESSIVE LOSS OF GRAIN OR DISCOLORATION	ASTM D4157-02
14. TABER ABRATION CS/10/1000gm/ 400 Cycles	-	NO COLOR CHANGE	ASTM D3389-05

colour may vary from one production lot to another.