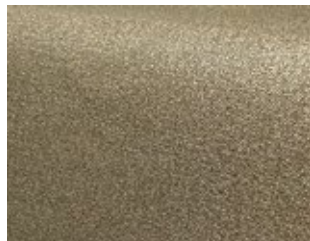


BUMI



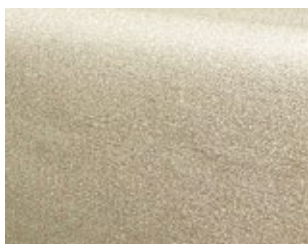
PINK SALTA



KHAKI



OCEAN SAND



PEARL



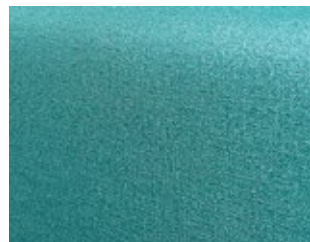
ASH



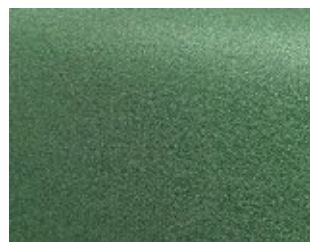
LIGHT SAPPHIRE



GRAPHITE



SEA BLUE



WILLOW GREEN



Tangerang Branch:
Ruko Sorrento Junction No. 8
Jl. Ir. Sukarno, kelapa Dua, tangerang
+6287712001238

Medan Flagship Store:
Jl. Gunung Krakatau No. 186 H
(+62) (61) 6615 336
+6281264988933

 www.yugosupholstery.com

 [yugos.upholstery](https://www.instagram.com/yugos.upholstery)

CARA MERAWAT KULIT SINTETIS



LAKUKAN

- Bersihkan permukaan kulit dengan kain lembab
- Gunakan pembersih khusus kulit sintetis untuk noda membandel
- Menggulung bahan agar tidak lecek atau membekas



JANGAN LAKUKAN

- Jangan menggunakan kimia keras untuk membersihkan permukaan kulit seperti: deterjen, sabun cuci piring, thinner, dll.
- Hindari terkena benda tajam seperti silet, gunting, dan sikat kasar
- Tidak melipat bahan atau menyimpan bahan dengan barang berbeban berat
- Hindari paparan sinar matahari langsung untuk menjaga keawetan warna pada permukaan kulit

Perlu diperhatikan:

Pada kulit sofa ada noda yang kemungkinan besar akan sulit atau tidak bisa dibersihkan secara sempurna, khususnya pada bahan kulit sofa berwarna terang noda seperti spidol permanen, tinta pulpen, bahan jeans dan bahan berwarna kuat lainnya.



Tangerang Branch:
Ruko Sorrento Junction No. 8
Jl. Ir. Sukarno, kelapa Dua, tangerang
+6287712001238

Medan Flagship Store:
Jl. Gunung Krakatau No. 186 H
(+62) (61) 6615 336
+6281264988933

 www.yugosupholstery.com

 [yugos.upholstery](https://www.instagram.com/yugos.upholstery)

SPECIFICATION

PARAMETER	UNITS	SPECIFICATION	STANDARD
Width	mm	min. 1370	ASTM D751-06
Thickness	mm	1,10 - 1,20	ASTM D751-06
Weight	gr/m2	580- 640	ASTM D751-06
Bond Strenght	kgf/2 cm	min. 1,5	ASTM D751-06
Breaking Strenght :			
Warp	kgf/2 inch	min. 80	ASTM D751-06
Weft	kgf/2 inch	min. 40	
Tear Strenght :			
Warp	kg	min. 3	ASTM D2261-02
Weft	kg	min. 3	
Elongation ^(under 14kg)	%	80 - 160	ASTM D751-06
Strecth (at 12 kg)			
Warp	%	10 - 40	Society of Auto Engineers / Method J-855
Weft	%	10 - 200	
Permanent Set			
Warp	%	Max. 5	Society of Auto Engineers / Method J-855
Weft	%	Max. 20	
Grain Retention ^(105°C ; 15 min)		No loss of grain	NYLEX
Flexibility	Cycles	Min. 400.000	ASTM D2097-03
Folding Test (24 hrs)			
Room Temperature		No Crease Whitening	NYLEX
Oven Temp. 60°C		No Crease Whitening	NYLEX
Wear Test 800 Cycles		No Excessive Loss of Grain or Discoloration	ASTM D4157-02
Taber Abration ^{cs/10/1000 gm 400 Cycles}		No Objectional Color Change	ASTM D3389-05