

✖ Guía para Calcular la Eficiencia Neta

1 Paso 1: Define tus variables

- Productividad Neta REAL (PNR): Cantidad de unidades efectivamente producidas por hora (o turno), descontando tiempos muertos, retrabajos o rechazos.

Ejemplo: si fabricas 160 piezas/hora y 10 son defectuosas
→ PNR = 150.

- Productividad Neta ESTÁNDAR (PNE): Cantidad de unidades *que debería producirse* en condiciones normales, según capacidad de diseño o mejora comprobada.

Ejemplo: 180 piezas/hora.

2 Paso 2: Aplica la fórmula

$$\text{Eficiencia Neta} = \left(\frac{\text{PNR}}{\text{PNE}} \right) \times 100$$

Ejemplo:

$$\text{Eficiencia Neta} = \left(\frac{150}{180} \right) \times 100 = 83.3\%$$

3 Paso 3: Interpreta el resultado

- >110%: Excediste el estándar (revisa si el estándar sigue siendo realista).
 - 99.5–100%: Buen desempeño dentro del objetivo.
 - 97–99%: Hay oportunidades de mejora.
 - <97%: Urgente revisar causas de baja eficiencia.
-

Paso 4: Identifica causas y oportunidades

- Diferencias entre turnos o equipos.
- Esperas por materiales o mantenimiento.
- Errores en tiempos estándar.
- Contenido de trabajo mal equilibrado.

Documenta cada hallazgo y clasifícalo por tipo de pérdida: Método, Máquina, Mano de obra, Material o Medio ambiente.

Crea una hoja con estas columnas:

Fecha	Producto / Línea	Unidades Producidas	Defectos / Scrap	PNR (Netas)	PNE (Estándar)	Eficiencia Neta (%)	Observaciones / Causas
20/10/2025	Línea A	160	10	150	180	83.3	Freno en máquina #2, 15 min parada

👉 Puedes agregar un gráfico dinámico para ver la evolución diaria/semanal.

💡 Consejos para mejorar la Eficiencia Neta

- Revisa tus estándares cada trimestre con base en datos reales.
 - Implementa reuniones cortas de análisis de eficiencia por turno.
 - Usa indicadores visuales en piso (tableros o pantallas).
 - Vincula la eficiencia con los bonos de productividad para incentivar compromiso.
-