



PROA

METALES

m a n u a l

Para su cuidado y protección



c a r t a d e c o l o r e s



PROA

metal protección

Industrias PROA fabricante de pinturas, esmaltes y barnices desde 1941, publica este manual para orientar al profesional y al bricolador en el uso de sus productos para el cuidado y protección de cualquier superficie metálica.

CONTENIDO

1. **SISTEMA TRADICIONAL sobre hierro y acero**
2. **Sistemas de PINTADO SOBRE OXIDO**
3. **Sistemas de PINTADO SOBRE GALVANIZADO**
4. **Sistemas INDUSTRIALES**
5. **Acabados para soportes ESPECIALES**
6. **Consejos del EXPERTO**
7. **Carta COLORES**



SISTEMA TRADICIONAL

sobre hierro y acero



para proteger y embellecer... paso a paso



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Usar el cepillo de acero hasta eliminar el óxido, puntos de soldadura o restos de otras pinturas.



Lijar hasta matizar las superficies con pintura perfectamente adherida.



Limpiar con diluyente **DU**



Secar la superficie



PROTEGER

Diluir y aplicar 2 manos de Imprimación **AO**

*Alto grado anticorrosivo
Perfecto anclaje*

DILUCIÓN

5% PROADYX 9120

15-20% PROADYX 9120



agitar



entre manos



24 horas



PROTEGER Y EMBELLECE

Esperar 24 h. Diluir y aplicar 2 manos de Esmalte Sintético **SP**

DILUCIÓN

5% PROADYX S

15-20% PROADYX DM



Alto contenido en sólidos.
aplicar en capas finas.



agitar



entre manos

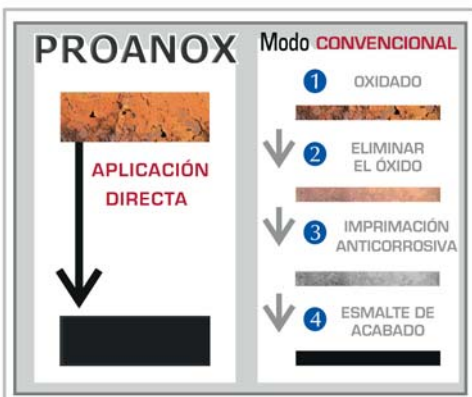


24 horas



SUPERFICIES OXIDADAS SISTEMA **PROANOX**

Directo sobre ÓXIDO



EN CUALQUIER TIPO DE MODELO



VERJAS



CIERRES



ESTRUCT.



TUBO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar limpia, seca y desengrasada. Si existen superficies brillantes se tienen que lijar hasta matizar. En las superficies oxidadas tan solo hay que retirar las partículas que están sueltas.



PROTEGER Y EMBELLECEER

Proceder a aplicar las capas necesarias de Proadox hasta cubrir el óxido totalmente.



DILUCIÓN



► 5% PROADYX 9115



► 15-25% PROADYX 9120

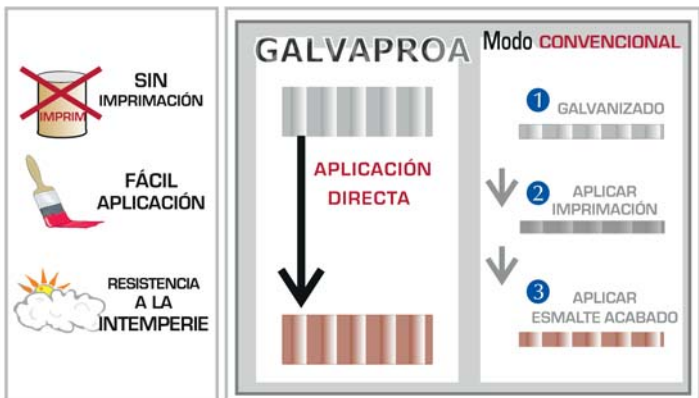


► 5-10% PROADYX 9115

SUPERFICIES GALVANIZADAS SISTEMA **GALVAPROA**



Directo sobre GALVANIZADO



EN CUALQUIER TIPO DE MODELO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En caso de superficie pintada usar cepillo de acero hasta eliminar cualquier resto de pintura.

Limpiar escrupulosamente con diluyente **DU**.



En caso de ambientes costeros o muy agresivos



Secar la superficie

PROTEGER Y EMBELLECER

Aplicar 2 manos de Galvaproa preferentemente a pistola



DILUCIÓN



► **25-30% PROADYX 9120**

SISTEMAS INDUSTRIALES



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



- ▶ Granallar la superficie Sa 2½ o cepillar hasta eliminar el óxido, puntos de soldadura o restos de otras pinturas. Eliminar restos sueltos con chorreo de agua.



- ▶ Limpiar con Diluyente **DU**

Secar la superficie.

OPCIONES DE APLICACIÓN en función del nivel de protección deseado

PROTECCIÓN para ambientes agresivos



AO*

Imprimación **UNIVERSAL PROA**

SI*

ESMALTE sintético industrial
ó para un mejor resultado.



SK*

ESMALTE acrílico

PROTECCIÓN para ambientes + agresivos



Amb. marinos



KI*

Imprimación **EPOXI ICO**PROA****
2 componentes

UE*

ESMALTE POLIURETANO
2 componentes

PROTECCIÓN para ambientes EXTREMOS



Protección **ELECTROQUÍMICA**



KC*

Imprimación **EPOXI-ZINC**
ICOPROA

KR*

Imprimación **EPOXI-ALTO**
ESPESOR.

UE*

ESMALTE POLIURETANO
2 componentes

Acabados para SOPORTES ESPECIALES



ALTAS TEMPERATURAS

SA*

Esmalte anticalórico
cod. | SA 199 color | negro



RADIADORES

SL*

Esmalte RESISTENTE a la
TEMPERATURA de los
RADIADORES.
cod | SL 111 color | blanco



IGNÍFUGO

SO*

Pintura IGNÍFUGA
cod | SO 102 color | blanco

Consejos DEL EXPERTO



Utilizar el diluyente echándolo sobre un trapo o hilas de algodón. Nunca introducir el trapo o las hilas de algodón en el diluyente.
Cambiar a menudo el trapo o hilas de algodón.



Si va a utilizar SG, esmalte Galvaproat en ambientes muy agresivos. Utilizar una mano de imprimación Galvaproat AK antes de aplicar el esmalte Galvaproat



Siempre agitar el envase antes de usar.

Las zonas lijadas se deben limpiar con diluyente.

Evite corrientes de aire ya que depositan polvo sobre las superficies pintadas en fresco.

Los pinceles y las brochas nuevas se sumergirán en agua el día anterior a su utilización, para evitar que las cerdas se queden adheridas a la pintura



PRODUCTOS

COD.	NOMBRE/USOS	ACABADOS color
AO ▶	Imprimación UNIVERSAL PROA Directamente sobre hierro, como imprimación de buen poder anticorrosivo. Permite el repintado con cualquier tipo de acabado (sintético, clorocaucho, epoxi, etc.)	SEDOSO blanco, rojo óxido, gris medio, pastel
SP ▶	ESMALTE sintético PROA Como acabado para interiores y exteriores.	MUY BRILLANTE blanco, negro y carta esmaltes
SS ▶	ESMALTE sintético SATINADO Muy alta calidad sobre todo tipo de soportes, con una terminación sedosa, impecable y con alto rendimiento.	MATE SATINADO blanco y negro y pastel
SL ▶	PROALAC Como acabado general de muy alta calidad de todo tipo de soportes, con una terminación sedosa, impecable y con alto rendimiento.	SEMIBRILLO tipo laca blanco y colores PROASELECT
SM ▶	ESMALTE sintético MATE Muy alta calidad, todo tipo de objetos, donde se necesite una terminación mate de alto rendimiento y excelente retención del color.	MATE Blanco, Negro y colores pastel
SI ▶	ESMALTE sintético INDUSTRIAL PROA Excelente resistencia a la intemperie. Secado muy rápido. Alto brillo.	MUY BRILLANTE y carta industrial
SG ▶	ESMALTE GALVAPROA Directo, sobre chapa galvanizada o zincada y sobre aluminio. Escrupulosa limpieza y preparación de la superficie a pintar.	BRILLANTE blanco, negro y carta industrial
SH ▶	PINTURA GALVAPROA FORJA Directo sobre metal acabado forja. Escrupulosa limpieza y preparación de la superficie.	FORJA carta de colores forja
SD ▶	PROANOX Directo sobre óxido. Tiene la propiedad de que al ser aplicado sobre superficies oxidadas, produce una fijación en el óxido e impide su avance.	BRILLANTE. Blanco, Negro y Carta industrial
KI ▶	IMPRIMACIÓN epoxi ICOPROA 2comp. Donde se precise gran resistencia al agua, agentes, químicos diversos, grasas etc. Buena adherencia directa sobre soportes difíciles (aluminio, zinc, acero inox. etc.).	MATE blanco, rojo óxido colores claros
UE ▶	ESMALTE poliuretano 2comp. Como acabado sobre metales (hierro), donde se precise gran dureza, buenas propiedades mecánicas, resistencia a productos químicos y disolventes y excelente estabilidad a la intemperie. Adecuada para el PINTADO DE MADERA, POLIESTER E INCLUSO CEMENTO Y HORMIGÓN	BRILLANTE blanco, negro y carta industrial



DILUCIÓN APLICACIÓN	RE SECADO PINTADO	RENDIMI. m ² /l y capa	COMENTARIOS
Brocha, rodillo o pist. Air-less PROADYX 9120 (hasta un 5%) Preferencia de pistola Aerográfica PROADYX (15 a 20%)	< 1h	Sintético a las 24h. Acrílico epoxi y poliuretano a las 48h.	8 a 11 Interior/Exterior Resistente a la intemperie excelente.
Brocha, rodillo y pistola Air-less. Diluir con PROADYX S (5%) Pist. Aerográfica (15 a 20%) PROADYX BAJO EN OLOR	8 h	24 horas	10 a 14 Interior/Exterior Resistencia a la intemperie Muy Buena
Brocha, rodillo y pistola Air-lees. Diluir con PROADYXS (5%) Pist. Aerográfica (15 a 20 %) PROADYX BAJOENOLOR	4 h	24 horas	10 a 14 Interior/Exterior Resistente a la intemperie buena
Brocha, rodillo y pistola Air-lees. Diluir con PROADYXS (5%) Pist. Aerográfica (15 a 20 %) PROADYX BAJOENOLOR	< 3h	24 horas	9 a 13 Interior
Brocha, rodillo y pistola "Air-less". Diluir con PROADYXS (hasta un 5%) Pistola aerográfica. Diluir (15 a 20%) con PROADYX BAJOENOLOR	4 h	24 horas	9 a 13 Interior
Brocha, rodillo y pistola Air-lees. Diluir con PROADYXS (5%) Pist. Aerográfica (15 a 20 %) PROADYX BAJOENOLOR	2 h	24 horas	9 a 13 Interior/Exterior Resist. a la intemperie excelente.
Recomendado a Pistola Diluir (25 a 30%) con PROADYX 9120	30 min.	24 horas	8 a 11 Interior/Exterior Resist. a la intemperie muy buena
Brocha y rodillo (max. 5%) PROADYX 9115. Pistola (10 a 15%) PROADYX 9120.	< 4 h	24 horas	10 a 15 Exterior/Interior
Brocha y rodillo diluir (5 a 10%) con PROADYX 9115. Pistola diluir (15 a 25%) con PROADYX 9120	< 1 h	1 hora	6 a 8 Exterior/Interior Resist. Intemperie excelente
Brocha o rodillo; Diluir 1ª mano con 10% aprox. de PROADYX 9100 (DK) para PISTOLA aerogr. Rebajar la mezcla con PROADYX LACAS (DL) un (15 a 20%)	30 min.	12-14 horas	9 a 13 Interior Escrupulosa limpieza y preparación a la superficie a pintar.
Brocha o rodillo; diluir 1ª mano con 10% aprox. de PROADYX 9100 (DK) PISTOLA aerogr. Rebajar la mezcla con PROADYX LACAS (DL) un (15 a 20%).	< 1h.	24 horas	8 a 11 Interior / exterior Resistencia a la intemperie excelente

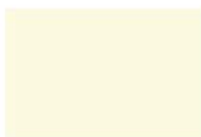


PROA

METALES



486 - AZUL OSCURO / AZUL ESCURO
RAL 5003



203 - HUESO / OSSO
RAL 9010



395 - ROJO ÓXIDO / VERMELHO OXIDO




478 - AZUL ELÉCTRICO
 RAL 5010



224 - MARFIL / MARFIM
 RAL 1015



858 - GUINDA / CEREJA
RAL 3020



470 - AZUL MEDIO



242 - CREMA / CREME
RAL 1014



846 - ANARANJADO / ALARANJADO
RAL 2009



469 - AZUL INTENSO
RAL 5015



305 - BEIGE
RAL 1024



770 - AMARILLO GRUAS / AMARELO GRUÁS
 RAL 1028



430 - AZUL PISCINAS




870 - BERMELLÓN / RUBRO




740 - AMARILLO / AMARELO
 RAL 1023



540 - VERDE PISCINAS



876 - ROJO / VERMELHO



730 - AMARILLO LIMÓN / AMARELO LIMÃO
RAL 1016



COLOR DE LA CARTA INDUSTRIAL

CARTA COLORES



301 - AVELLANA / AVELÃ



199 - NEGRO/PRETO



118 - GRIS SUAVE / CINZENTO SUAVE
RAL 9018



315 - OCRE CLARO



696 - VERDE INGLÉS / VERDE INGLÊS
RAL 6009



122 - GRIS AMBAR / CINZENTO ÂMBAR



336 - OCRE OSCURO / OCRE ESCURO
RAL 8007



654 - VERDE PRADO
RAL 6001



120 - GRIS PERLA / CINZENTO PEROLA



350 - MARRÓN / MARROM
RAL 8016



618 - VERDE BRILLANTE / VERDE BRILHANTE



160 - GRIS MEDIO / CINZENTO MEDIO
RAL 7042



546 - VERDE LAGARES



570 - VERDE ESMERALDA



190 - GRIS NAVAL / CINZENTO NAVAL
RAL 7011



642 - VERDE NILO



605 - VERDE SEÑALES / VERDE SINAIS
RAL 6005



180 - GRIS AZULADO / CINZENTO AZULADO

nota: Estos colores son orientativos, pueden no coincidir con el color final por motivos de imprenta y ser modificados sin previo aviso



FOMAME1307

distribuidor



PROA

FÁBRICA:

San Salvador de Budiño - Gándaras del Prado | 36475 PORRIÑO (Pontevedra)

Tel.: 986 34 65 25 | Fax: 986 34 65 89

www.pinturasproa.com

E-mail: proa@pinturasproa.com

DEPÓSITOS DE FÁBRICA:

MADRID | PORTO | VIGO | PONTEVEDRA | CORUÑA | GIJÓN | SANTIAGO

