

A close-up, high-speed photograph of a waterjet cutting process. A high-pressure stream of water is directed at a metal workpiece, creating a fine mist of water and metal particles. The scene is illuminated with a cool, blue-green light, emphasizing the industrial and technical nature of the work.

METAL WORKING

KALON I+D+i

La actividad de I+D+i de la compañía es el motor de la empresa y se centra en el desarrollo de productos innovadores, priorizando la eficiencia en el consumo de recursos y la reducción de los impactos en el medio ambiente a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.

Nuestro Centro de Investigación está compuesto por:

- Laboratorio de Investigación y Desarrollo.
- Laboratorio de Asistencia Técnica.
- Laboratorio de Control de Calidad.
- Laboratorio de Análisis Físicoquímico de Aguas.

Estas instalaciones están supervisadas por un equipo técnico especializado, lo que se traduce en ofrecer a la industria soluciones de tecnología química adaptadas a un entorno cada vez más exigente.

Kalon cuenta con una amplia gama de más de 700 productos desarrollados por nuestro departamento de I+D, dirigidos al mantenimiento de instalaciones industriales, equipos y maquinaria.

El esfuerzo de un equipo altamente profesional y la dedicación en I+D+i desembocan en la obtención del sello que certifica a Kalon como Pyme Innovadora, emitido por el Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades.



Evaluación completa de la instalación



Análisis del agua de aporte



Materiales a mecanizar y operaciones de mecanizado



Estudio microbiológico del sistema



Desarrollo de soluciones a medida



Colaboración con centros tecnológicos



Toma de muestras para seguimiento



Soporte técnico personalizado



Taladrinas



Aceites de corte



Anticorrosivos



Desengrase de piezas



Mantenimiento



Dosificadores y auxiliares



TALADRINAS SEMISINTÉTICAS CON ACEITE MINERAL



SUPER COOLANT

Fluido de corte de alta protección, emulsionable en agua.

- ▶ Refrigerera, lubrica y protege en una sola operación. Alto contenido en aceite.
- ▶ Adecuada para gran cantidad de materiales, acero, fundición y puntualmente aluminio y otro materiales no férreos.
- Factor refractométrico: 1.3



SUPER COOLANT EP

Fluido de corte para Extrema Presión, emulsionable en agua.

- ▶ Con alto contenido en aceite mineral, aportando excelente lubricidad en operaciones de elevada complejidad.
- ▶ Refrigerera, lubrica y protege gran cantidad de materiales, acero, fundición,...
- Factor refractométrico: 1.3



SUPER COOLANT F

Fluido de corte para EP, emulsionable en agua, para aleaciones férreas.

- ▶ Sin liberador de formol.
- ▶ Refrigerera, lubrica y protege gran cantidad de materiales, acero, fundición, aluminio y otros materiales no férreos.
- Factor refractométrico: 2.2



SUPER COOLANT CP

Fluido de corte soluble en agua, de altas prestaciones y superior protección anticorrosiva.

- ▶ Fácilmente emulsionable en agua, con alto contenido en aceite mineral.
- ▶ Refrigerera, lubrica y protege en una sola operación.
- ▶ Muy adecuada para ambiente costero y aguas con alto contenido en cloruros.
- Factor refractométrico: 1.2



SUPER COOLANT EP 2

Fluido emulsionable para mecanizado de metales duros.

- ▶ Sin liberador de formol, con alto contenido en aceite mineral y aditivos de Extrema Presión, aportando excelente lubricidad en operaciones de elevada complejidad.
- ▶ Refrigerera, lubrica y protege gran cantidad de materiales, acero, fundición, aluminio y otros materiales no férreos.
- Factor refractométrico: 1.4



SUPER COOLANT COBRE 2

Fluido emulsionable para mecanizado de cobre, aluminio, bronce y latón.

- ▶ Con alto contenido en aceite mineral, sin aminas, sin boro y sin liberador de formol.
- ▶ Refrigerera, lubrica y protege gran cantidad de materiales.
- ▶ Especialmente formulada para trabajar con aleaciones de cobre, sin atacar químicamente la superficie del metal.
- Factor refractométrico: 1.1



SUPER COOLANT MULTIMETAL

Emulsión multifuncional para mecanizado de amplio rango de metales.

- ▶ Sin liberador de formol, ni boro.
- ▶ Especialmente indicado para operaciones difíciles.
- ▶ Excelente efecto refrigerante y detergentes con óptimas propiedades lubricantes.
- ▶ Adecuado para cualquier tipo de dureza.
- ▶ Adecuado para gran cantidad de materiales como acero, fundición, aleaciones de aluminio y otro materiales no férreos.
- Factor refractométrico: 1.7





TALADRINAS SINTÉTICAS

LIBRE DE ACEITE MINERAL



SM COOLANT SS

Fluido de corte multifuncional emulsionable en agua.

- ▶ Excelente efecto refrigerante y detergentes con óptimas propiedades lubricantes.
- ▶ Adecuada para gran cantidad de materiales como acero, fundición y puntualmente aleaciones de aluminio y otros materiales no férreos.
- Factor refractométrico: 2.0



SM COOLANT ST

Fluido de corte EP emulsionable en agua.

- ▶ Formulado con ésteres sintéticos de alta lubricidad.
- ▶ Excelente efecto refrigerante y detergentes con óptimas propiedades lubricantes.
- ▶ Adecuada para gran cantidad de materiales como acero, fundición,...
- Factor refractométrico: 2.0



SM COOLANT

Refrigerante sintético para rectificado.

- ▶ Sin nitritos, aminas secundarias, cloro y aceites minerales.
- ▶ Cualquier operación de rectificado y mecanizado de baja severidad.
- Factor refractométrico: 2.0



SM COOLANT AD

Refrigerante sintético para rectificado y mecanizado de metales en aguas duras.

- ▶ Sin nitritos, aminas secundarias, cloro y aceites minerales.
- ▶ Adecuada para situaciones donde se emplean aguas de elevada dureza, responsables de la desestabilización de emulsiones, formación de incrustaciones y generación de corrosión sobre superficies metálicas.
- Factor refractométrico: 2.0



SM COOLANT CT

Refrigerante sintético para rectificación y mecanización de metales con carburo de tungsteno.

- ▶ Indicado también para el rectificado de materia que contenga cobalto.
- ▶ Sin nitritos, aminas secundarias, cloro y aceites minerales.
- ▶ No produce espuma, incluso bajo gran presión.
- Factor refractométrico: 2.0



SM COOLANT MM

Microemulsión multifuncional para amplio rango de metales.

- ▶ Fluido de corte sintético indicado para operaciones de mecanizado sobre acero, fundición, metales blandos como aluminio y cobre.
- ▶ Sin nitritos, aminas secundarias, cloro y aceites minerales.
- ▶ Formulado con componentes sintéticos de alta lubricidad.
- ▶ Excelente efecto refrigerante y detergentes con óptimas propiedades lubricantes.
- Factor refractométrico: 2.0





DUREZA MATERIALES

EXTREMA DUREZA

MEDIA DUREZA

BLANDO



SEVERIDAD PROCESOS MECANIZADO

ALTA SEVERIDAD

SEVERIDAD MEDIA

BAJA SEVERIDAD



DUREZA AGUA

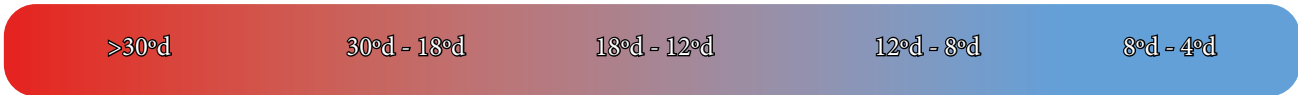
EXTREMADAMENTE DURA

MUY DURA

DURA

MEDIA

SUAVE



Agua muy dura
Precipitado de sales, cal, corrosión, depósitos




Valor óptimo: >10°d <25°d

Agua blanda
Espumas

MATERIALES PROCESOS





		SELECCIÓN DE TALADRINA										
		Fundición Hierro	Acero	Inox	Aleaciones de Aluminio	Aleaciones de Cobre	Tungsteno Cobalto	Taladrado Roscado	Escariado Brochado	Corte Torneado	Rectificado Lapeado	
SEMISINTÉTICA	SUPER COOLANT	●	●	--	●	--	--	●	●	●	●	
	SUPER COOLANT EP	●	●	●	--	--	--	●	●	●	●	
	SUPER COOLANT F	●	●	●	●	--	--	●	●	●	●	
	SUPER COOLANT CP	●	●	●	●	--	--	●	●	●	--	
	SUPER COOLANT EP 2	●	●	●	●	●	--	●	●	●	--	
	SUPER COOLANT COBRE 2	--	--	--	●	●	--	●	●	●	●	
SINTÉTICA	SUPER COOLANT MULTIMETAL	●	●	--	●	●	--	●	●	●	●	
	SM COOLANT SS	●	●	--	●	●	--	●	●	●	●	
	SM COOLANT ST	●	●	●	●	--	--	●	●	●	●	
	SM COOLANT	●	●	--	--	--	--	●	●	●	●	
	SM COOLANT AD	●	●	--	--	--	--	●	●	●	●	
	SM COOLANT CT	●	●	--	●	--	●	●	●	●	●	
	SM COOLANT MM	●	●	--	●	●	--	●	●	●	●	

● ÓPTIMA
● COMPATIBLE

	Hierro Acero Fundición	Inox	Cobre Latón	Aluminio			
SUPER OIL A Operaciones severas sobre aceros, fundición e inoxidables. Roscado, fresado, taladro y aserrado. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 46	●	●			10/25L		
SUPER OIL C Mecanizado general, multimetal. No mancha metales amarillos. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 35	●	●	●	●	10/25L	50/210L	
KL40 SUPER OIL AL 1 Pulido de perfiles de aluminio. Corte de perfil de aluminio en frío. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 4			●	●	10/25L	210L	
KL40 SUPER OIL AL 2 Corte de tocho de aluminio y viga de acero. Corte de alta velocidad, roscado, taladrado. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 22	●	●		●	10/25L	50/210L	
KL40 SUPER OIL AL 3 Sintético 100%, corte de aluminio en caliente. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 22	●		●	●	10/25L		
KL40 SUPER OIL AL 4 Mecanizado general, operaciones de severidad media. Aleaciones ligeras. Punzonados sobre chapa de aluminio, galvanizado y latón. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 22	●		●	●	25L	210L	
SM 25 Corte de perfil de aluminio, hojalata, chapa galvanizada. Baja formación de humo. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 3			●	●	10/25L	210L	
SM 26 Corte de perfil de aluminio. Cerrajería y carpintería de aluminio. Exento de nieblas en el proceso de corte. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 1				●	10/25L	210L	
SM 27 Afilado de herramientas de cobalto y carburo de tungsteno. Producto incoloro, facilita la visualización del proceso. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 6	●				25L		
KL40 SUPER OIL F (ISO 15) Taladro profundo, roscado. Acero de alta resistencia. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 15	●	●			10/25L	210L	1000L
KL40 SUPER OIL F (ISO 32) Taladro profundo, roscado. Acero de alta resistencia. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 32	●	●			25L	50L	
KL40 SUPER OIL LP Procesos de lapeado y honing. Producto de color claro, facilita la visualización del proceso. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 6	●	●			25L	210L	



ACEITES DE CORTE

	Hierro Acero Fundición	Inox	Cobre Latón	Aluminio				 OTROS
RAPID PLUS Operaciones severas sobre acero, manual o torno automático. Fluido para roscar metales duros. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 5	●	●			0,5L 10/25L			AE
ROSCAN Rosgado manual, taladrado. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 150	●	●			0,5L 10/25L			
SM 9 Rosgado, taladrado, estampado, embutición,... Alta lubricidad, facilita el roscado sobre el aluminio. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 46			●	●	10L			AE

ESTAMPADO - EMBUTICIÓN - TROQUELADO

KL40 TAPP Operaciones severas sobre acero y metales duros, manual o torno automático. ▶ Gel	●	●			0,5Kg 21Kg			
KL40 STAMP 10 Evaporable. Estampado, troquelado, acero y aluminio hasta 1mm. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 1	●		●	●	25L			
KL40 STAMP 15 Evaporable. Estampado, troquelado, acero hasta 1,5mm y aluminio hasta 2,5mm. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 2,5	●		●	●	25L			
KL40 STAMP 15 EP Semievaporable, residuo 3%. Estampado, troquelado acero hasta 3mm. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 3	●				25L			
KL40 STAMP F Lubricante extrema presión para operaciones de embutición profunda, conformado de chapa de acero, curvado de tubos, roscado, taladros ciegos, taladros profundos. Excelentes acabados superficiales, alta protección de herramientas, moldes, troqueles, punzones, ... ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 150	●	●	●	●	25L			

ELECTROEROSIÓN

ELEC 100 Proceso de Electroerosión. Fluido dieléctrico. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 2	●				10/25L	210L		
--	---	--	--	--	--------	------	--	--

LUBRICACIÓN POR MICROPULVERIZACIÓN

MK CUT F Mecanizado sobre acero con aplicación de producto mediante micropulverización (MQL) ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 46	●	●			10/25L			
MK CUT MM Mecanizado sobre aluminio y metales blandos mediante micropulverización (MQL) ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 22			●	●	25L			

COMPLEMENTOS

SUPER AF Complemento para mecanizados severos, aditivo sobre el aceite empleado en ese momento. Alta capacidad EP, facilita las operaciones de mecanizado. ▶ Viscosidad a 40°C, cSt = 220	●	●			0,5/10L	50L		
---	---	---	--	--	---------	-----	--	--



ANTICORROSIVOS



SM 50

Producto multifuncional, formulado para aportar funciones en lubricación, limpieza, protección de maquinaria y elementos metálicos. Ofrece una protección anticorrosiva, antihumedad e incluso, un efecto "aflojatodo". Protección interior o empaquetado (6 meses).



SMYGARD

Producto desplazante de humedad, adecuado para eliminar restos de agua/taladrina tras procesos de mecanizado. Protección anticorrosiva media, ideal para protección temporal previa a la realización de otros procesos de mecanizado, soldadura o tratamiento superficial.



AQUABAN

Aceite hidrofugante y anticorrosivo. Excelente capacidad para desplazar la humedad tras procesos de mecanizado por vía húmeda. Aporta un film anticorrosivo de larga duración. Ideal para almacenamiento interior o empaquetado (12 - 18 meses).



CORROBAR

Protector anticorrosivo de película cerosa. Producto de alta calidad para protección a largo plazo, clima húmedo y ambientes salinos. Protección de piezas, herramientas y maquinaria en almacenamiento interior (24 meses), almacenado exterior (12 meses) y ambientes marinos (6 meses).



DESENGRASE DE PIEZAS

	Aspecto	Base	Uso	Protección anticorrosiva posterior				
DEPOL Detergente en polvo para limpieza y desengrase de superficies metálicas. Producto de espuma controlada, aporta protección temporal anticorrosiva tras el lavado. Ideal para baños de desengrase alcalinos en caliente, limpiezas por aspersion o máquinas lavadoras de piezas. Compatible con acero y aluminio.	POLVO	ALCALINO	2-6%	SI	25Kg			
DESENGRASANTE US Detergente líquido para limpieza y desengrase de superficies metálicas. Ideal para máquinas de lavado de piezas potenciadas con sistemas de ultrasonido y temperatura. Aporta baños de larga duración y acabados en piezas con alto brillo y protección anticorrosiva temporal. Se recomienda combinar con ADITIVO-US para potenciar el efecto limpiador y prolongar la vida del baño. Compatible con acero y aluminio.	LÍQUIDO	AGUA	3-10%	SI	12Kg 25Kg			
NET FORTE Limpiador líquido alcalino, con elevada capacidad desengrasante. Recomendado en limpiezas por aspersion. Elimina fácilmente restos de materia grasa procedente de pasos previos. Compatible con acero y aluminio.	LÍQUIDO	AGUA	5-25%	NO	10/25L	210L	1000L	
NEUTRAGRAS Limpiador líquido de pH controlado, base acuosa, no corrosivo, con elevada capacidad desengrasante. Elimina fácilmente restos de grasas vegetales, animales y minerales. Compatible con acero, y adecuado para aluminio trabajando con producto diluido.	LÍQUIDO	AGUA	5-20%	NO	1/25L	210L	1000L	
METAL CLEANER Limpiador líquido de pH controlado, base acuosa, no corrosivo, con elevada capacidad para aportar un film anticorrosivo. Ideal para procesos de limpieza donde la pieza debe esperar para su posterior tratamiento y no es deseable el trabajo con un producto en base solvente. Compatible con acero y aluminio.	LÍQUIDO	AGUA	6-10%	SI	25L			
ECOSOL Desengrasante enérgico base solvente de evaporación rápida. Elimina fácilmente restos de grasa y aceite, aportando una superficie seca y libre de mancha. Exento de compuestos clorados e hidrocarburos aromáticos. Olor cítrico agradable.	LÍQUIDO	SOLVENTE	PURO	NO	10/25L	210L		AE
FAST ECO Desengrasante enérgico base solvente de evaporación media. Elimina fácilmente restos de grasa y aceite. Aporta superficie seca tras tratamiento térmico (> 50°C), espera de 2-3 horas a temperatura ambiente o soplado con aire a presión. Exento de compuestos clorados e hidrocarburos aromáticos. Olor cítrico agradable.	LÍQUIDO	SOLVENTE	PURO	NO	1L 10/25L	210L		



MANTENIMIENTO CENTROS DE MECANIZADO



ACEITE DE GUÍAS Y CORREDERAS

SM GUIAS

Lubricantes de alta capacidad de lubricación y adherencia, formulados con aditivos específicos para facilitar el desplazamiento con movimientos suaves, continuos y precisos. Aportan una excelente capacidad para desemulsionar en centros de mecanizado que operan con fluido emulsionado para el proceso de mecanizado, facilitando su retirada de la superficie.

Viscosidades disponibles: ISO VG 32, ISO VG 68, ISO VG 100, ISO VG 150 e ISO VG 220.

Mostrados envasados generales. Para envasados concretos, en función de viscosidad, consultar tarifa de precios.



TF LUBE

Lubricación de guías en centros de mecanizado convencionales. Su formato aerosol permite aplicar una capa fina sobre la guía, consiguiendo un film de larga duración y bajo coeficiente de fricción gracias a su alto contenido en PTFE.



LUBE LITIUM EP 00

Grasa lubricante resistente al agua, con aditivo Extrema Presión (EP). Adecuada para la lubricación de cajas de engranajes, guías lineales con rodillos y rodamientos de agujas.

Recomendado para temperaturas desde -30°C hasta +100°C.

Grado NLGI 00



LUBE COMPLEX EP 00 T

Grasa lubricante resistente al agua, con aditivo Extrema Presión (EP) y sistema de aditivos antifricción. Aporta rendimientos hasta 4 veces superiores con respecto a grasas líticas convencionales. Adecuada para la lubricación de cajas de engranajes, guías lineales con rodillos y rodamientos de agujas.

Recomendado para temperaturas desde -30°C hasta +140°C.

Grado NLGI 00.



KL20 PASTE SX 0

Grasa lubricante de extrema resistencia al lavado por agua. Formulada con alto contenido en PTFE para garantizar un coeficiente de fricción reducido en guías y deslizaderas altamente cargadas.

Producto ideal para guías, deslizaderas y cajas de engranajes sometidos a elevadas cargas y vibraciones.

Recomendado para temperaturas desde -20°C a + 140°C.

Grado NLGI 0.



SISTEMAS HIDRÁULICOS

SM HLPD

Gama de aceites hidráulicos con elevada capacidad para resistir altas presiones. Aportan elevada capacidad antidesgaste y una capacidad detergente/anticorrosiva potenciada con respecto a los aceites hidráulicos convencionales.

Son adecuados para trabajar en sistemas donde existe riesgo de contaminación por humedad, captando en su estructura hasta un 3% de agua de contaminación, evitando su llegada a la superficie metálica, prolongando la vida de elementos sensibles en el sistema como bombas y electroválvulas.

Viscosidades disponibles: ISO VG 32 e ISO VG 46.

Calidad DIN 51524 HLP / HLPD

Mostrados envasados generales. Para envasados concretos, en función de viscosidad, consultar tarifa de precios.



SM HLP

Gama de aceites hidráulicos minerales con capacidad antidesgaste. Adecuados para soportar grandes presiones hidráulicas.

Viscosidades disponibles: ISO VG 22, ISO VG 32, ISO VG 46 e ISO VG 68.



ACEITE DE ENGRANAJES

SM OIL ENGRANAJES CLP

Familia de aceites minerales formulados con aditivos de Extrema Presión (EP) específicos para engranajes industriales de alto requerimiento.

Especialmente indicados para la lubricación de engranajes de elevado par de torsión, engranajes de dientes rectos, cónicos o hipoides. Engrase general de instalaciones, lubricación por circulación, rodamientos, cojinetes, engranajes cilíndricos, ...

Viscosidades disponibles: ISO VG 68, ISO VG 100, ISO VG 150, ISO VG 220, ISO VG 320, ISO VG 460 e ISO VG 680.

Cumplen requerimientos DIN 51517 / 3 (CLP) e ISO 6743-6: L-CKC, L-CKD.

Mostrados envasados generales. Para envasados concretos, en función de viscosidad, consultar tarifa de precios.



SM TRANSMISIONES

Fluido multifuncional, adecuado para ser empleado en sistemas hidráulicos y lubricación de transmisiones, de baja viscosidad, con alta capacidad para mantener la viscosidad en caliente al mismo tiempo que garantiza un excelente arranque en frío. Fluido multigrado, pudiendo ser empleado como fluido ISO VG 32 e ISO VG 46.





MANTENIMIENTOS

CENTROS DE MECANIZADO

CABEZALES Y PORTA-HERRAMIENTAS



LUBE 302 A

Fluido sintético de refrigeración de cabezales, microfiltrado, aditivado con antidesgaste. ISO VG 2

25L



LUBE 305 A

Fluido sintético de refrigeración de cabezales, microfiltrado, aditivado con antidesgaste. ISO VG 5

25L



LUBE 310 A

Fluido sintético de refrigeración de cabezales, microfiltrado, aditivado con antidesgaste. ISO VG 10

25L



LUBE PLUS R

Grasa lubricante para cabezales de alta velocidad. 100% sintética, con aceite base de baja viscosidad, específico para factores de velocidad de hasta 1.500.000. Lubricación desde -40°C hasta +140°C. Ideal para elementos sometidos a elevadas velocidades de giro y elementos mecánicos donde se requiera una elevada precisión en el movimiento. Grado NLGI 2.

1L



KL20 PASTE SX2

Pasta de montaje sintética, formulada con un espesante altamente resistente a la corrosión y PTFE para reducir el coeficiente de fricción en puntos de contacto metal-metal. Producto de larga duración (long-life), reduciendo costes en paradas por mantenimiento. Recomendado en engrase de mordazas, platos, guías, torretas y rodamientos, en centros de mecanizado (CNC). Engrase de elementos mecánicos sometidos a presencia de humedad, evita el agarrotamiento por corrosión. Temperaturas de trabajo desde -20°C hasta +150°C. Grado NLGI 2.

1L



LIMPIEZA DE INSTALACIONES

CITRIKEM 25

Detergente ecológico y biodegradable con extrema capacidad para eliminar restos grasos sobre superficies metálicas. Producto altamente concentrado, aportando un excelente grado de ahorro aplicando el producto diluido.

Recupera el estado original de las superficies metálicas, aportando un grado extra de limpieza, evitando contaminaciones del baño de emulsión por arrastre de suciedad adherida.

1L

10/25L

210L

1000L

CLEANER 8

Desengrasante alcalino industrial, elimina suciedad de suelos, paredes y maquinaria. Ayuda a mantener las instalaciones en un óptimo grado de limpieza, reduciendo el riesgo de contaminación de baños de emulsión.

25L



KL90 BAC

Es un potente conservante de acción inmediata y efecto residual, especialmente formulado para el control microbiológico en la conservación de circuitos de refrigeración industriales y fluidos de corte.

Acción inmediata de amplio espectro bactericida, fungicida y alguicida.

Producto ideal como tratamiento de choque y como preventivo, aportando un efecto residual en el fluido, garantizando una conservación duradera.

1/25L



SM CLEAN

Detergente de baja espuma con capacidad higienizante. Ofrece una elevada capacidad de limpieza sobre capas de suciedad (Biofilm), y un gran poder higienizante frente a bacterias, mohos y levaduras.

Producto adecuado para su empleo en operaciones de mantenimiento de instalación con cambio de fluido de mecanizado.

10L



ANTIESPUMANTE MWF

Fluido específico para el control de espumas en instalaciones de mecanizado con emulsiones.

Elimina rápidamente espumas no deseadas en el baño de taladrina y ayuda a controlar su generación posterior.

10L





AUXILIARES



PRE SPAN

Crema barrera para el cuidado de las manos. Protege y cuida la piel, evitando afecciones cutáneas. Fácil absorción. Actúa como "guante invisible". Disminuye la aspereza, aumenta la hidratación y aporta los componentes necesarios para la protección y conservación de la piel. Protege la piel del operario frente al ataque de productos tales como taladrinas, aceites de corte, aceites industriales.



MÁQUINA FILTRADORA

Separador de aceite type 5404. Equipo filtrador de aceite de guías en los baños de taladrina.



THOR

Gran poder de limpieza sobre suciedad muy incrustada. Incorpora componentes que aportan suavidad e hidratación a la piel y exfoliante vegetal de granulometría fina. Agradablemente aroma cítrico.



SKIMMER DE ACEITE L.200 CINTA CARDAN

Desoleador en baños de taladrina.



MEZCLADOR SM 3

Equipo para diluir fluidos de corte en agua.



SKIMMER DE ACEITE 200 39 CINTA PTFE

Desoleador en baños de taladrina. Alto rendimiento.



BOMBA DOSIFICADORA DOSATRON MOD: D25 RE 10AF

Equipo para diluir fluidos de corte en agua. Dosificación entre 3% y 10%. Caudal de inyección de producto desde 0,3 l/h hasta 250 l/h. Presión de trabajo desde 0,3 bar a 4 bar.



ASPIRADOR DE VIRUTAS Y LÍQUIDOS RI 030

Aspirador de virutas y líquidos.

REFRACTÓMETRO 0-10 (TALADRINAS)

Equipo para control de concentración de taladrina en baños de mecanizado.



TIRAS DE PH Y DUREZA

Reactivos para control de parámetros en baño y agua de aporte.



PYME INNOVADORA



KALON[®]

QUÍMICA A TU SERVICIO



TRATAMIENTO DE AGUAS



TRATAMIENTO DEL VIDRIO



PRODUCTOS AUXILIARES



AEROSOLES



PINTURAS INDUSTRIALES



CONSTRUCCIÓN



MECANIZADO



DOSIFICADORES Y EQUIPOS



LUBRICACIÓN



DETERGENCIA



JABONES



ALIMENTARIA



Kalon Mantenimiento Industrial S.A.
Avda. de la Industria, 4
28823 - Coslada (Madrid)
T: +34 916 69 60 06

www.kalonquimica.com

RV.02/21