



SOLDANORTE

EXPERTOS EN PRODUCTOS DE SOLDADURA

EXPERTS EN PRODUITS DE SOUDAGE
EXPERTS IN WELDING PRODUCTS

www.soldanorte.es

 **glöbal-weld**

©2018
SOLDANORTE

Los datos contenidos en este catálogo son informativos y no constituyen, en ningún caso, condiciones contractuales de suministro, salvo error u omisión.

Editado por: Soldanorte, S.A.

Les informations contenues dans ce catalogue sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucun cas des conditions contractuelles de fourniture.

Éditeur: Soldanorte SA

The data included in this catalogue are merely informative and do not constitute in any case supply contractual conditions, except for mistake or omission.

Edited by: Soldanorte, S.A.

ÍNDICE / INDEX / INDEX

■ COMPROMISO DE EMPRESA ENGAGEMENT D'ENTREPRISE / COMPANY ENGAGEMENT	05
■ COMPROMISO DE CALIDAD ENGAGEMENT DE QUALITÉ / QUALITY ENGAGEMENT	05
■ ELECTRODOS ÉLECTRODES / ELECTRODES	07
■ TUNGSTENOS TUNGSTÈNES / TUNGSTENS	13
■ HILO FIL / WIRE	15
■ VARILLA TIG BAGUETTE TIG / TIG ROD	25
■ BACKING SUPPORT ENVERS / BACKING	30
■ PRODUCTOS QUÍMICOS PRODUITS CHIMIQUES / CHEMICAL PRODUCTS	31
■ ANTORCHAS Y ACCESORIOS TORCHES ET ACCESSOIRES / TORCHS AND ACCESORIES	35





Informational sign on the rack structure, partially obscured by the pallets.

Informational sign on the rack structure, partially obscured by the pallets.



13

14

15

16

Corkboard with various papers and notices pinned to it, located on a safety railing in the foreground.





**EXPERTOS EN
PRODUCTOS DE
SOLDADURA**

**EXPERTS EN
PRODUITS DE
SOUDAGE**

**EXPERTS IN
WELDING
PRODUCTS**



COMPROMISO DE EMPRESA

Desde que en 1991 naciera SOLDANORTE, la política de la empresa siempre ha tenido dos principios perfectamente claros: servir con la mejor calidad posible a sus clientes y hacerlo trabajando con las marcas internacionales líderes en el ámbito de la industria.

Así hoy, SOLDANORTE, es un referente en el mundo de la soldadura.

COMPROMISO DE CALIDAD

El sistema de gestión de calidad de Soldanorte está certificado conforme a la norma ISO 9001:2000, así como la certificación medioambiental ISO 14001.

ENGAGEMENT D'ENTREPRISE

Depuis sa création en 1991, la politique d'entreprise de SOLDANORTE a toujours eu deux principes parfaitement clairs : servir ses clients avec la meilleure qualité possible et le faire en travaillant avec les marques internationales leaders dans le domaine de l'industrie.

Ainsi aujourd'hui, SOLDANORTE est une des références dans le monde du soudage.

ENGAGEMENT DE QUALITÉ

Le système de gestion de qualité de Soldanorte est certifié selon la norme ISO 9001 : 2000 ainsi qu'à la norme environnementale ISO 14001.

COMPANY ENGAGEMENT

Since the creation of SOLDANORTE, back in 1991, company policy has been always focused in two perfectly clear principles: serving with the best quality to its customers and doing it working with the international leader brands in the industry field.

Thus, SOLDANORTE is actually a leader in the welding industry.

QUALITY ENGAGEMENT

The management quality system of SOLDANORTE is certified according to the standard ISO 9001: 2000, as well as to environmental standard ISO 14001.





 **SOLDANORTE**

ELECTRODOS
ÉLECTRODES
ELECTRODES



ELECTRODOS

ÉLECTRODES / ELECTRODES

ELECTRODOS PARA ACEROS AL CARBONO / ÉLECTRODES POUR ACIERS AU CARBONE / ELECTRODES FOR CARBON STEEL

Rutilo E6013 / Rutile E6013 / Rutile E6013 AWS A5.1 E6013

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,00 x 350	B	380	3	4,8	Electrodo recubierto de rutilo, con aleación de manganeso-silíce, para usos generales en taller y montaje en chapas finas e intermedias. Apto para en toda posición. AC/DC. / Électrode enrobée rutile, avec alliage manganèsilicium, pour usages de caractère général en atelier et montage sur tôles fines et d'épaisseurs modérées. Adaptée à toute position. CA/CC. / Rutile coated electrode, with manganese-silicon alloy, suitable for general uses in repairing and assembling of thin and intermediate sheets. Use in every position. AC/DC.
	2,50 x 350	B	240	3	4,6	
	3,25 x 350	B	160	3	4,7	
	4,00 x 350		100	3	4,6	

Rutilo E7024 G.R. / Rutile E7024 H.P. / Rutile E7024 H.P. AWS A5.1 E7024

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	3,25 x 450		90	3	6,0	Electrodo recubierto de rutilo de gran rendimiento. Indicado para chapa gruesa y gran aportación. Fácil limpieza de escoria. Apto para soldadura bajo mano y en rincón. AC/DC. / Électrode enrobée rutile hautes performances. Idéale pour tôles épaisses et taux de dépôt élevé. Nettoyage aisé de la scorie. Adaptée au soudage à plat et en angle. CA/CC. / High performance rutile coated electrode. Appropriate for large sheets and high deposition rates. Easy slag cleaning. Suitable for flat and fillet welding. AC/CC+.
	4,00 x 450		55	3	6,0	
	5,00 x 450		34	4	5,0	

Básico E7016 / Basique E7016 / Basic E7016 AWS 5.1 E7016

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 350	V	75	6	1,5	Electrodo con doble recubrimiento. Arco muy estable, ideal para pasos de raíz y soldaduras en todas las posiciones. Soldaduras de acero carbono y aceros de baja aleación. / Électrode à double enrobage. Arc très stable, c'est idéal pour les premières passes de pénétration « racine » et le soudage en position. Soudures d'acier au carbone et des aciers faiblement alliés. / Rutile double coated electrode. Very stable arc, appropriate for root pass and every welding position. Carbon steel and low alloy steels welding.
	3,25 x 350	V	50	6	1,6	
	x 450	V	45	6	1,9	
	4,00 x 450	V	30	6	2,0	

Básico E7018 / Basique E7018 / Basic E7018 AWS A5.1 E7018

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 350	B V	75	6	1,7	Electrodo recubierto básico, con aleación de manganeso-silíce, para usos generales y especialmente en montaje. Apropiado para aceros al carbono de baja aleación. Apto para toda posición. AC/CC+. Secar 2 h a 250-350 °C. / Électrode basique enrobée, avec alliage manganèse-silicium, pour usages de caractère général et spécifiquement pour l'assemblage. C'est idéal pour les aciers doux et demi-doux. Adaptée aux toutes positions. CA/CC. Laisser sécher 2 h à 250-350 °C. / Basic coated electrode, with manganese-silicon alloy, for general uses and assembly specially. Suitable for low alloy carbon steel. Use in every position. AC/CC+. Dry 2h to 250-350 °C.
	3,25 x 350	B V	50	6	1,7	
	x 450	V	50	6	2,2	
	4,00 x 450	V	30	6	2,1	

B Formato blister disponible / Format blister disponible / Available blister format

V Paquete de electrodos al vacío / Paquet électrodes sous vide / Vacuum electrodes package



ELECTRODOS PARA ACERO FUNDIDO / ÉLECTRODES POUR ACIER COULÉ / ELECTRODES FOR MOLTEN STEEL

ENi-CI AWS 5.15 ENi-CI



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	150	6	2,5	Electrodo con alma de níquel. Soldadura con arco eléctrico estable, libre de fisuras y poros. Para reducir tensiones residuales, martillar después de cada cordón. / Électrode à âme en nickel. Soudage à l'arc électrique stable, exempt de fissures et de pores. Marteler après chaque cordon pour réduire les contraintes résiduelles. / Electrode with nickel filler. Welding with stable electric arc, exempt of cracks and pores. In order to reduce residual tensions, hammer after every cord.
	3,25 x 350	90	6	2,8	
	4,00 x 350	60	6	2,9	

ENiFe-CI AWS 5.15 ENiFe-CI



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	B	140	6	2,2	Electrodo con alma de ferróníquel para soldadura. Soldadura con arco eléctrico estable, libre de fisuras y poros. Aconsejable para piezas con espesores considerables. Para reducir tensiones residuales, martillar después de cada cordón. / Électrode de soudage à âme en ferro-nickel, enrobée de fonte grise. Soudage à l'arc électrique stable, exempt de fissures et de pores. Conseillée pour les pièces d'épaisseurs considérables. Marteler après chaque cordon pour réduire les contraintes résiduelles. / Welding electrode with ferro-nickel filler. Welding with stable electric arc exempt of cracks and pores. Advisable for large thickness parts. In order to reduce residual tensions, hammer after every cord.
	3,25 x 350	B	85	6	2,6	
	4,00 x 350		60	6	2,7	

ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES / ÉLECTRODES POUR ACIERS INOXYDABLES / ELECTRODES FOR STAINLESS STEEL

INOX E308 AWS A5.4 E308-16 / EN ISO 3581-A



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,60 x 300	V	210	6	1,6	Electrodo con revestimiento de rutilo y muy bajo en carbono, para soldadura de inoxidables de tipo 18Cr/10Ni, estabilizados y no estabilizados con Ti o Ni. Buena soldabilidad, fusión suave y fácil limpieza de escoria. Apto para inox 302, 304, 304L, 308 y 308 L.AC/CC+. Soldadura plana, en rincón, ascendente, horizontal y bajo techo. / Électrode à enrobage rutile et à très faible teneur en carbone, pour soudage des aciers inoxydables de type 18Cr/10Ni, stabilisés et non stabilisés au Ti ou au Ni. Bonne soudabilité, fusion doux et nettoyage aisé de la scorie. Adaptée aux aciers inoxydables 302, 304, 304L, 308 et 308L. CA/CC. Soudage à plat, en angle, vertical montant, horizontal et au plafond. / Rutile coated electrode and low carbon contents, for stainless type 18Cr/10Ni, stabilized and non-stabilized with Ti and Ni. Good welding performance, soft melting and easy slag cleaning. Suitable for inox 302, 304, 304L, 308 and 308L. AC/DC+. Flat, fillet, vertical-up, horizontal and overhead welding.
	2,00 x 300	V	145	6	1,8	
	2,50 x 300	V	100	6	1,8	
	3,25 x 350	V	55	6	2,0	
	4,00 x 350	V	35	6	2,0	

INOX E316 AWS A5.4 E316L-16 / EN ISO 3581-A



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,60 x 300	B V	210	6	1,6	Electrodo con revestimiento de rutilo y muy bajo en carbono, para soldadura de inoxidables de tipo 18Cr/12Ni/2Mo, estabilizados y no estabilizados, con Ti o Ni. Excelente soldabilidad (AC/CC+), fusión suave y fácil limpieza de escoria. Apto para inox 316, 316L, 316Ti y 318. Soldadura plana, en rincón, ascendente, horizontal y bajo techo. / Électrode à enrobage rutile et à très faible teneur en carbone, pour soudage des aciers inoxydables de type 18Cr/12Ni/2Mo, stabilisés et non stabilisés au Ti ou au Ni. Excellente soudabilité (CA/CC), fusion doux et nettoyage aisé de la scorie. Adaptée aux aciers inoxydables 316, 316L, 316Ti et 318. Soudage à plat, en angle, vertical montant, horizontal et au plafond. / Rutile coated electrode and low carbon contents, for stainless steels type 18Cr/12Ni/2Mo, stabilized and non-stabilized with Ti and Ni. Excellent welding performance (AC/DC+), soft melting and easy slag cleaning. Suitable for inox 316, 316L, 316Ti and 318. Flat, fillet, vertical-up, horizontal and overhead welding.
	2,00 x 300	B V	145	6	1,8	
	2,50 x 300	V	100	6	1,8	
	3,25 x 350	V	55	6	2,0	
	4,00 x 350	V	35	6	2,0	

B Formato blister disponible / Format blister disponible / Available blister format

V Paquete de electrodos al vacío / Paquet électrodes sous vide / Vacuum electrodes package

ELECTRODOS

ÉLECTRODES / ELECTRODES

ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES / ÉLECTRODES POUR ACIERS INOXYDABLES / ELECTRODES FOR STAINLESS STEEL

INOX E307-16

AWS A5.4 E307-16 / EN ISO 3581-A

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
CE	2,50 x 300	V	105	6	1,8	Electrodo inoxidable con revestimiento de rutilo para soldadura de aceros difíciles de soldar y para soldadura de aceros disimilares. También recomendado para operaciones de recarga. / Électrode inoxydable enrobée rutile pour les aciers avec difficultés de soudure et pour des aciers dissemblables. Aussi recommandé pour les opérations de rechargement. / Stainless steel rutile-coated electrodes for hard welding and dissimilar steels. Also recommended for recharge operations.
	3,25 x 350	V	55	6	2,0	
	4,00 x 350	V	40	6	2,0	

INOX E309

AWS A5.4 E309-16 / EN ISO 3581-A

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	V	100	6	1,8	Electrodo bajo carbono, con recubrimiento de rutilo. Para soldaduras de acero cromo-níquel de tipo 24Cr/13Ni y soldadura heterogénea entre acero carbono e inoxidable. / Électrode à faible teneur en carbone et enrobage rutile. Pour soudures d'acier chrome-nickel de type 24Cr/13Ni et soudage hétérogène entre acier au carbone et acier inoxydable. / Rutile coated electrode and low carbon contents. Appropriate for chromium-nickel steel weldings type 24Cr/13Ni and heterogeneous welding between carbon and stainless steel.
	3,25 x 350	V	55	6	2,0	
	4,00 x 350	V	35	6	2,0	

INOX E309 Mo

AWS A5.4 E309MoL-16 / EN ISO 3581-A

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	V	100	6	1,8	Electrodo bajo carbono, con recubrimiento de rutilo. Para soldaduras de acero cromo-níquel de tipo 23Cr/13Ni/3 y soldadura heterogénea entre acero al carbono e inoxidable. / Électrode à faible teneur en carbone et enrobage rutile. Pour soudures d'acier chrome-nickel de type 23Cr/13Ni/3 et soudage hétérogène entre acier au carbone et acier inoxydable. / Rutile coated electrode and low carbon contents. Appropriate for chromium-nickel steel weldings type 23Cr/ 13 Ni/3 and heterogeneous welding between carbon and stainless steel.
	3,25 x 350	V	55	6	2,0	
	4,00 x 350	V	35	6	2,0	

INOX E310

AWS A5.4 E310-16 / EN ISO 3581-A

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	V	100	6	1,8	Electrodo con recubrimiento de rutilo, para soldadura de acero tipo 25 Cr - 20 Ni. Aplicable hasta 1100°C. / Électrode à enrobage rutile, pour soudage d'acier de type 25Cr/20Ni. Applicable jusqu'à 1100°C. / Rutile coated electrode, for steel welding type 25 Cr - 20 Ni. Applicable until 1100°C.
	3,25 x 350	V	55	6	2,0	
	4,00 x 350	V	40	6	2,0	

INOX E312

AWS A5.4 E312-16 / EN ISO 3581-A

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	B V	105	6	1,8	Electrodo inoxidable con alta resistencia a la fisuración. Apropiado para la unión de todos los aceros aleados difícilmente soldables: aceros aleados, aceros de blindaje. Soldadura de materiales disimilares: aceros no o débilmente aleados con acero inox. Electrodo desarrollado para trabajos de reparación y mantenimiento. / Électrode inoxydable à haute résistance à la fissuration, idéale pour la liaison de tous les aciers difficilement soudables : aciers alliés et aciers de blindage. Soudage de matériaux dissemblables : aciers non alliés ou faiblement alliés avec acier inoxydable. Électrode mise au point pour les travaux de réparation et de maintenance. / Steel electrode with high fissure resistance. Appropriate for the joining of all alloy steels with welding difficulties: alloy steels, armour steels. Welding of dissimilar materials: non-alloy or low alloy steels with stainless steel. Conceived for repairing works and maintenance.
	3,25 x 350	B V	55	6	2,0	
	4,00 x 350	V	45	6	2,2	

B Formato blister disponible / Format blister disponible / Available blister format

V Paquete de electrodos al vacío / Paquet électrodes sous vide / Vacuum electrodes package

ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES / ÉLECTRODES POUR ACIERS INOXYDABLES / ELECTRODES FOR STAINLESS STEEL

INOX E2209 AWS A5.4 E2209-17



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	Ⓥ	100	6	1,8	Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de aceros Dúplex 22% Cr. Estructura de tipo austenítica-ferrítica. Buena resistencia a la oxidación, corrosión y fisuración bajo tensión. / Électrode à enrobage rutile pour le soudage des aciers duplex 22% Cr, structure type austéno-ferritique. Bonne résistance à l'oxydation, la corrosion, ou la fissuration sous tension. / Rutile coated electrode for duplex steel 22% Cr. Structure type austenitic-ferritic. Good resistance to rusting, corrosion and cracking under stress.
	3,25 x 350	Ⓥ	55	6	2,0	
	4,00 x 350	Ⓥ	35	6	2,0	

Ⓥ Paquete de electrodos al vacío / Paquet électrodes sous vide / Vacuum electrodes package

ELECTRODOS DE RECARGUE / ÉLECTRODES DE RECHARGEMENT / HARDFACING ELECTRODE

DIN8555: E 6-UM-60-GP



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	3,25 x 350		170	3	5,5	Electrodo con revestimiento básico, para recubrimientos sujetos a abrasión, con o sin choque. Buena soldabilidad en todas las posiciones, excepto vertical descendente. Buena resistencia a la fisuración. Indicado para dientes de excavadora, elementos transportadores, rascadores de amasadoras, martillos, etc. / Électrode avec enrobage basique, pour recouvrements sujets à l'abrasion, avec ou sans choc. Bonne soudabilité quelles que soient les positions, sauf verticale descendante. Bonne résistance à la fissuration. C'est indiqué pour les dents de pelleuse, les éléments de transport, les racloirs de pétrin, les marteaux, etc. / Basic coated electrode, for coverings subject to abrasion, with or without collision. Good welding performance in every position, except for vertical-down. High resistance to cracking. Appropriate for excavator teeth, transporter elements, kneading machine scrapers, hammers, etc.
	4,00 x 350		95	3	4,9	

ELECTRODO CORTE Y ACHAFLANADO / ÉLECTRODE POUR DÉCOUPE ET CHANFREINAGE / ELECTRODES FOR CUTTING AND BEVELING

ELECTRODO CORTE Y ACHAFLANADO ÉLECTRODE POUR DÉCOUPE ET CHANFREINAGE / ELECTRODES FOR CUTTING AND BEVELING



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Paq./Caja Paq./boîte Pac./box	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	3,20 x 450		140	3	6,0	Electrodo con revestimiento especial para corte y perforación de metales. Eficaz en todo tipo de metales: acero suave, acero inoxidable, hierro fundido, aleaciones de níquel, aleaciones de aluminio y aceros endurecidos. / Électrode à enrobage spécial pour le découpage et perforation des métaux. Efficace avec tous types des métaux : acier doux, acier inoxydable, fonte, alliages de nickel, alliages d'aluminium et aciers durcis. / Special coated electrode for the cut and perforation of metals. Effective with all kind of metals: soft steel, stainless steel, molten iron, nickel alloys, steel alloys and harden steels.
	4,00 x 450		90	3	6,5	

ELECTRODOS ESPECIALES

ÉLECTRODES SPÉCIALES / SPECIAL ELECTRODES

ELECTRODOS PARA ALUMINIO / ÉLECTRODES POUR ALUMINIUM / ELECTRODES FOR ALUMINIUM

E4043 AlSi5 AWS A5.3 E4043



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	220	2,0	Electrodo de aluminio para soldadura y reparación. Soldaduras de aleaciones de aluminio forjado y fundido que contengan menos de 5% Si como elemento principal de aleación. / Électrode aluminium pour le soudage et la réparation. Soudures d'alliages en aluminium forgé et coulé, contenant moins de 5 % de Si en tant qu'élément d'alliage principal. / Aluminium electrode for welding and repairing. Welding of forged and molten aluminium alloys containing less than 5% Si as main alloy element.
	3,25 x 350	147	2,0	
	4,00 x 350	99	2,0	

E4047 AlSi12 AWS A5.3 E4047



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions		Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	2,50 x 300	B	222	2,0	Electrodo de aluminio para soldadura de aleaciones de aluminio forjado y fundido que contengan más de 7% Si como elemento principal de aleación. También utilizable como electrodo de recargue. / Électrode aluminium pour le soudage d'alliages en aluminium forgé et coulé, contenant moins de 7 % de Si en tant que l'élément d'alliage principal. Utilisable également en tant qu'électrode de rechargement. / Aluminium electrode for welding of forged and molten aluminium alloys containing more than 7% Si as main alloy element. Also used as hardfacing electrode.
	3,25 x 350	B	150	2,0	
	4,00 x 350		100	2,0	

B Formato blister disponible / Format blister disponible / Available blister format

ELECTRODOS DE CARBONO / ÉLECTRODES AU CARBONE / ELECTRODES OF CARBON

ELECTRODOS DE CARBONO ÉLECTRODES AU CARBONE / ELECTRODES OF CARBON



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Aplicaciones Applications Applications
	6,35 x 455	100	Electrodo de arco aire grafito para ranurar, cortar, biselar, perforar todo tipo de metales. / Électrode de graphite arc-air pour rainurer, découper, biseauter et perforer tout type de métaux. / Arc-air graphite electrode to gouge, cut, bevel and drill all kind of metals.
	8,00 x 455	100	
	10,00 x 455	50	
	13,00 x 510	50	
	Prolongables / Extensible		



TUNGSTENOS / TUNGSTÈNES / TUNGSTENS

ELECTRODO TUNGSTENO ROJO 2% TORIO - DC - ROJO

ÉLECTRODE DE TUNGSTÈNE 2 % THORIUM - CC - ROUGE / TUNGSTEN ELECTRODES 2% THORIUM - DC - RED
AWS A5.12 EWTh-2



Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Aplicaciones Applications Applications
1,60 - 175 2,00 - 175 2,40 - 175 3,20 - 175	10	Fácil cebado y estabilidad de arco, larga durabilidad. Se utiliza tanto en -DC- (corriente continua, aceros y aceros inoxidable) como en -AC- (corriente alterna, aluminio). El torio es un material de baja radiactividad y en determinadas aplicaciones (trabajos para uso alimentario) es desaconsejable. / Amorçage aisé et stabilité de l'arc, longue durabilité. Utilisée aussi bien en CC (courant continu, aciers et aciers inoxydables) qu'en CA (courant alternatif, aluminium). Le thorium est un matériau à faible radioactivité, qui peut être déconseillé pour certaines applications (travaux sur installations à usage alimentaire). / Easy ignition and arc stability, long durability. Used in DC (direct current, steels and stainless steels) as well as AC (alternative current, aluminium). Thorium is a material with low radioactivity levels, no advisable for certain activities (alimentary use works).

ELECTRODO TUNGSTENO PURO -AC- VERDE

ÉLECTRODE DE TUNGSTÈNE PUR - CA - VERTE / PURE TUNGSTEN ELECTRODES - AC - GREEN
AWS A5.12 EWP



Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Aplicaciones Applications Applications
1,60 - 175 2,40 - 175 3,20 - 175	10	Electrodo puro de tungsteno utilizado en soldadura -AC- corriente alterna de aleaciones de aluminio, con una excelente estabilidad de arco. / Électrode de tungstène pur. Utilisé en soudage AC, courant alternatif d'alliages d'aluminium, avec une excellente stabilité d'arc. / Pure tungsten electrode. Used in AC aluminium alloys welding with excellent arc stability.

ELECTRODO TUNGSTENO 2% CERIO GRIS

ÉLECTRODE DE TUNGSTÈNE 2 % CÉRIUM GRISE / TUNGSTEN ELECTRODE 2% CERIUM GREY
AWS A5.12 EWCe-2



Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Aplicaciones Applications Applications
1,60 - 175 2,40 - 175 3,20 - 175	10	Se puede utilizar tanto en -DC- (corriente continua, aceros y aceros inoxidable) como en -AC- (corriente alterna, aluminio). El cerio no es un material radiactivo y ofrece ventajas similares a las del torio sobre todo en amperajes bajos. / Peut être utilisée aussi bien en CC (courant continu, aciers et aciers inoxydables) qu'en CA (courant alternatif, aluminium). Le cérium n'est pas un matériau radioactif et apporte des avantages similaires à ceux du thorium, tout particulièrement à faible ampérage. / Easy ignition and arc stability, long durability. Used in DC (direct current, steels and stainless steels) as well as AC (alternative current, aluminium). Cerium is not a radioactive material and offers similar advantages to thorium tungsten above all in low amperage.

ELECTRODO TUNGSTENO ORO LANTANO WL15

ÉLECTRODE TUNGSTÈNE-OR-LANTHANE WL15 / GOLD-LANTHANUM TUNGSTEN ELECTRODE WL15
AWS A5.12 EWLa-1.5



Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Aplicaciones Applications Applications
1,60 - 175 2,40 - 175 3,20 - 175	10	Electrodo con 1,5% de lantano, sin radiación. Adecuados para aplicaciones de soldadura DC y AC para acero, aluminio, níquel y titanio. Excelentes resultados de estabilidad y de arco en ignición y reignición. / Électrode à 1,5 % de lanthane, sans rayonnement. Conseillée à des applications de soudure CC et CA pour l'acier, l'aluminium, le nickel et le titane. Excellents résultats de stabilité de l'arc, pour l'allumage et le rallumage. / Electrode with 1,5% lanthanum, no radiation. Appropriate for DC and AC welding applications for steel, aluminium, nickel and titanium. Excellent stability results and ignition and reignition arc.

TUNGSTENOS TUNGSTÈNES / TUNGSTENS

TUNGSTENOS / TUNGSTÈNES / TUNGSTENS

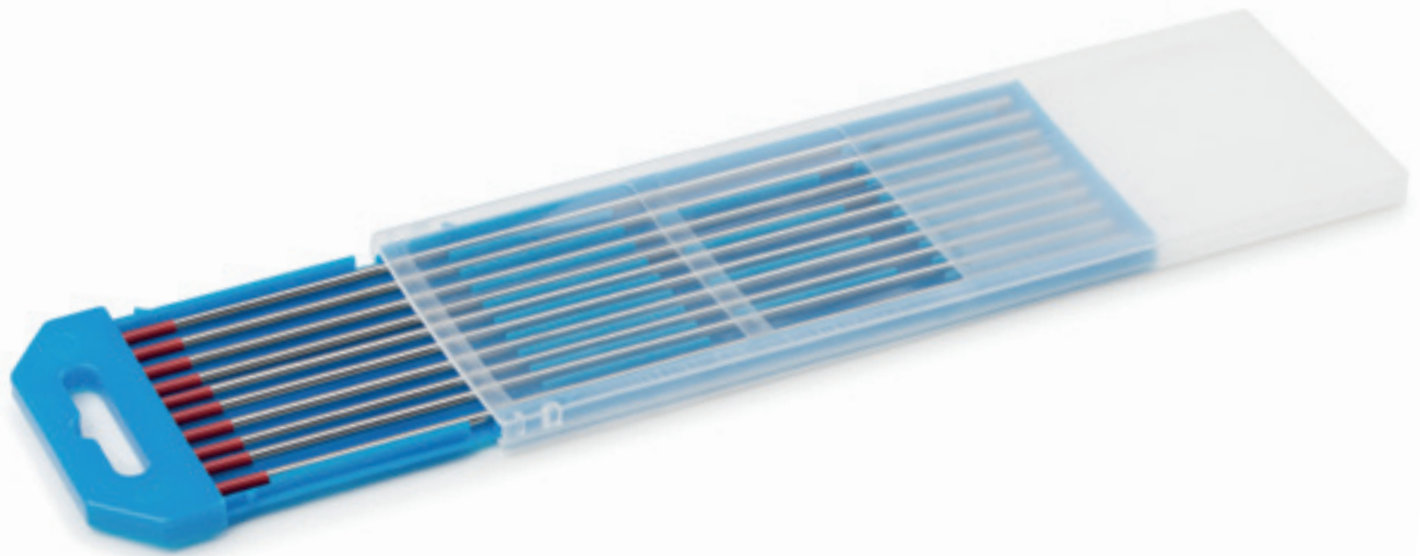
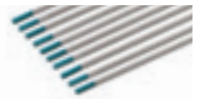
ELECTRODO TUNGSTENO 1% NEGRO ÉLECTRODE DE TUNGSTÈNE 1% NOIR / TUNGSTEN ELECTRODES 1% BLACK AWS A5.12 EWLa-1

Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Aplicaciones Applications Applications
1,60 mm x 175 2,40 mm x 175 3,20 mm x 175	10	Electrodo de tungsteno 1% lantano que contienen un 1% de La_2O_3 . Con características muy similares a los tungstenos de cerio, con facilidad para el cebado del arco, estabilidad del mismo, una menor erosión de la punta y un mayor rango de corriente de operación. / Électrode de tungstène 1% de lanthane contenant 1% de La_2O_3 . Avec des caractéristiques très similaires aux électrodes de tungstène de cérium, avec une plus grande facilité pour l'amorçage et la stabilité de l'arc, une plus petite érosion du point et une plus grande range d'opération. / Tungsten electrodes 1% lanthanum that contain 1% of La_2O_3 . With very similar features to cerium tungsten electrodes, ignition facility and stability of arc, less erosion in the point and a greater range of operation current.



ÉLECTRODE DE TUNGSTÈNE TURQUOISE WS2 ÉLECTRODE DE TUNGSTÈNE TURQUOISE WS2 / TUNGSTEN ELECTRODES - TURQUOISE WS2

Dimensión Dimensions Dimensions	Elec./Pqt. Élec./paq. Elet./Pc.	Aplicaciones Applications Applications
1,60 mm x 175 2,40 mm x 175 3,20 mm x 175	10	Electrodo de tungsteno con una composición de óxidos de tierras raras entre 1,4-1,8%. Gracias a sus grandes propiedades de ignición son adecuados para soldadura automatizada. / Électrode de tungstène avec une composition des oxides de terres rares entre 1,4 - 1,8%. Grâce à ses grandes propriétés d'allumage sont appropriés pour le soudage automatisé. / Tungsten electrodes with a composition of rare-earth elements between 1.4 - 1.8%. Appropriate for automated welding due to its great ignition properties.



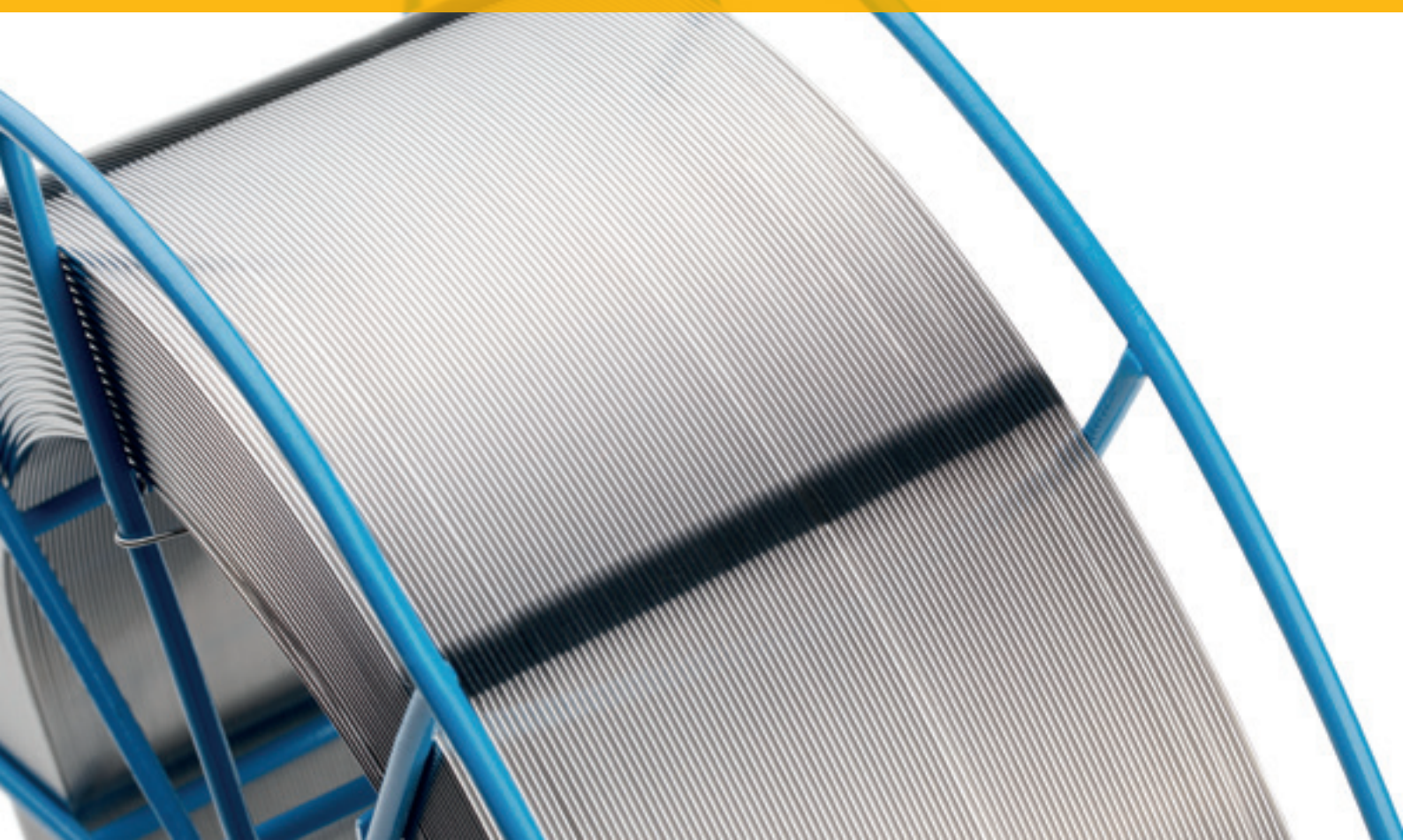
NEW EXTRANET
24 h | **SERVICIO**
SERVICE
SERVICE





 **SOLDANORTE**

**HILO
FIL
WIRE**



HILO MACIZO

FIL PLEIN / SOLID WIRE

HILO MACIZO DE ACERO AL CARBONO G3Si1 / FIL PLEIN EN ACIER AU CARBONE G3Si1 / SOLID WIRE OF CARBON STEEL G3Si1

ER70S-6/ 3Si1/ SG2

EN ISO 14341: 3Si1/ AWS A5.18 ER70S-6 / DIN 8555 SG2



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
LR	0,6 mm x 5 kg	CO ₂ o	Hilo para usos industriales. Para soldadura de aceros al carbono con carga de rotura de hasta 540 N/mm ² y límite elástico de hasta 420 N/mm ² . Apto para usos en construcción, calderería, construcción naval, etc. Los bidones de 250 k están pensados para soldadura automatizada e industria de gran consumo. Bobinado capa a capa en bobina de plástico o metálica. / Fil pour des usages industriels. Idéal pour le soudage des aciers au carbone à charge de rupture allant jusqu'à 540 N/mm ² et limite d'élasticité maximale de 420 N/mm ² . Adapté pour la construction, la chaudronnerie, la construction navale, etc. Les bidons de 250 kg sont conçus pour le soudage automatisé et l'industrie de grande consommation. Bobinage en couche (bobine en plastique ou métallique). / Wire for industrial use. Appropriate for carbon steel welding with breaking load until 540N/mm ² and elastic limit until 420 N/mm ² . For building, boiler works, naval construction, etc. Drums of 250 kg are conceived for automatised welding and mass consumption industries. Layer by layer in plastic or metallic spools.
DNV	0,8 mm x 5 kg	mezcla Ar/20 CO ₂	
BV	x 15 kg	CO ₂ ou	
ABS	x 250 kg	mélange Ar/20 CO ₂	
	1,0 mm x 5 kg	CO ₂ or	
	x 15 kg	mixture Ar/20 CO ₂	
	x 250 kg		
	1,2 mm x 5 kg		
	x 15 kg		
	x 250 kg		
	1,6 mm x 15 kg		

ER70S-6/ 4Si1/ SG3

AWS A5.18 ER70S-6 / EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1 - G 42 2 C1 4Si1



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	0,8 mm x 15 kg	Ar/CO ₂ (M21)	Hilo de acero al carbono cobreado, con un mayor contenido el silicio y manganeso que el 3Si1 (SG2). Con un límite elástico mínimo de 460 N/mm ² y con una resistencia a la tracción de 530 a 680 N/mm ² bajo mezcla de gases M21 según ISO 14175. Adecuado para trabajos en industria de automoción, metalúrgica, naval, etc. Preferiblemente utilizado con mezcla Ar/CO ₂ , pudiéndose utilizar CO ₂ puro. / Fil cuivré d'acier au carbone, avec un plus grand contenu en silicium et manganèse que le 3Si1 (SG2). Avec une limite d'élasticité minimal de 460 N/mm ² et une résistance à la traction de 530 à 680 N/mm ² sous mélange de gazes M21 selon la norme ISO 14175. Approprié pour les travaux dans l'industrie automobile, métallurgique, navale, etc. Usage préférablement avec de la mélange Ar/CO ₂ , aussi possible CO ₂ pur. / Copperplated wire of carbon steel, with higher contents of silicon and manganese than 3Si1 (SG2). With minimal elastic limit of 460 N/mm ² and resistance to traction of 530 to 680 N/mm ² with gas mixture M21 according to ISO 14175. Appropriate for works in automobile, metallurgic, naval industries, etc. Advisable with mixture Ar/CO ₂ , also possible with CO ₂ pure.
DB	x 250 kg	CO ₂ (C1)	
	1,0 mm x 15 kg		
	x 250 kg		
	1,2 mm x 15 kg		
	x 250 kg		

ER70S-G (Galvanizado / Galvanisé / Galvanised)

AWS A5.18 ER70S-G / EN ISO 14341-A



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
RINA	0,8 mm x 15 kg 1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Ar/CO ₂ (M21) CO ₂ (C1)	Hilo no cobreado para soldadura de acero al carbono y al carbono-manganeso con resistencia a la tracción de hasta 510 MPa. Adecuado para soldar planchas delgadas, galvanizadas o electro galvanizadas. Hilo con bajas proyecciones. Preferiblemente utilizado con mezcla Ar/CO ₂ , pudiéndose utilizar CO ₂ puro. / Fil non-cuivré pour le soudage des aciers au carbone et au carbone-manganèse avec résistance à la traction jusqu'à 510 MPa. Approprié pour le soudage de tôles fines, galvanisés ou électro-galvanisés. Fil avec basses projections. Conseillé avec de la mélange Ar/CO ₂ , aussi possible CO ₂ pur. / Non copperplated wire for carbon and carbon-manganese steel with resistance to traction until 510 MPa. Appropriate for welding of thin sheets, galvanised or electro-galvanised. Wire with low splatters. Recommended with mixture Ar/CO ₂ , also possible with pure CO ₂ .

HILO DE ACEROS AL Cr-Mo / FIL EN ACIER AU Cr-Mo / WIRE OF STEELS Cr-Mo

ER80S-G CrMo 1Si

AWS A5.28 ER80S-G / EN ISO 21952-A CrMo 1Si



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	0,8 mm x 15 kg 1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo sólido para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, hasta 550 °C. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío. / Fil plein pour le soudage des aciers résistants au fluage jusqu'à 550 °C. Excellentes propriétés mécaniques. Aucun risque de fissuration à froid. / Solid wire for welding of yield resistant steels, until 550 °C. Excellent mechanical properties. No risk of cold cracking.

HILO DE ACERO CORTEN / FIL EN ACIER CORTEN / WEATHERING STEEL WIRE

ER80S-G

AWS A5.28 ER80S-G / EN ISO 16834

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	0,8 mm x 15 kg 1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ CO ₂ Mixture Ar+CO ₂ CO ₂	Hilo sólido de acero aleado con cobre y níquel, para el soldeo de aceros resistentes a la intemperie. Hilo adecuado para la unión de aceros de alta resistencia mecánica y gran tenacidad a bajas temperaturas. / Fil plein en acier allié au cuivre et nickel, pour le soudage des aciers résistants aux intempéries. Fil adapté au soudage d'aciers à haute résistance mécanique et grande résilience aux basses températures. / Solid wire of alloy steel with copper and nickel, for welding of weather resistant steels. Appropriate for the joining of high mechanic resistance steels and high tenacity to low temperatures.

HILO DE ACEROS ALTO LIMITE ELÁSTICO / FIL POUR ACIERS À HAUTE LIMITE D'ÉLASTICITÉ / HIGH ELASTIC LIMIT WIRE

ER100S-G

AWS A5.28 ER100S-G / EN ISO 16834

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	0,8 mm x 15 kg 1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ CO ₂ Mixture Ar+CO ₂ CO ₂	Hilo sólido cobreado para la soldadura de aceros estructurales de grano fino de alto límite elástico. / Fil plein cuivré pour le soudage des aciers de construction à grain fin à haute limite d'élasticité. / Solid copperplated wire for fine-grain structural steel with high elastic limit.

ER110S-G

AWS A5.28 ER110S-G / EN ISO 16834

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Ar/CO ₂ (M21) CO ₂ (C1)	Hilo de acero NiCrMo, para soldadura de aceros de baja aleación de grano fino con mayor límite elástico y resistencia a la rotura que el ER100S-G. Excelente resistencia a impacto a bajas temperaturas. / Fil en acier NiCrMo, pour le soudage des aciers à faible alliage à grain finet avec un plus grand limite d'élasticité et résistance à la rupture que le ER100S-G. Excellant résistance à l'impact aux baisses températures. / Steel fil NiCrMo, for welding of fine-grain low alloy steels with higher elastic limit and resistance to breaking than ER100S-G. Excellent resistance to impact to low temperatures.

HILO DE ACERO INOXIDABLE / FIL EN ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL WIRE

ER308 LSi

AWS A5.9 ER308LSi / EN ISO 14343

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	0,8 mm x 5 kg x 15 kg 1,0 mm x 5 kg x 15 kg 1,2 mm x 5 kg x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo para soldadura de aceros inoxidables austeníticos, tipo AISI-304, 308 y 308L. / Fil pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques de type AISI 304, 308 et 308L. / Wire for welding of austenitic stainless steels, type AISI-304, 308 and 308L.

HILO MACIZO

FIL PLEIN / SOLID WIRE

HILO DE ACERO INOXIDABLE / FIL EN ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL WIRE

ER316 LSi

AWS A5.9 ER316LSi / EN ISO 14343

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	0,6 mm x 5 kg 0,8 mm x 5 kg x 15 kg 1,0 mm x 5 kg x 15 kg 1,2 mm x 5 kg x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeníticos, tipo AISI- 316 y 316L. Gran resistencia a la corrosión intergranular. / Fil pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques de type AISI 316 et 316L. Grande résistance à la corrosion intergranulaire. / Wire for welding of austenitic stainless steels, type AISI-316 and 316L. Great resistance to intergranular corrosion.

ER307

AWS A5.9 ER307 / EN ISO 14343

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DB	0,8 mm x 15 kg 1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo apropiado para uniones disimilares, aceros al 13% Mn, aceros de blindaje. / Fil adapté pour le soudage des matériaux dissemblables, des aciers à 13 % Mn et des aciers de blindage. / Wire appropriate for dissimilar weldings, steels 13% Mn and armour steels.

ER309 LSi

AWS A5.9 ER309LSi / EN ISO 14343

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DB	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar/20 o Ar/2 CO ₂ Mélange Ar/20 ou Ar/2 CO ₂ Mixture Ar/20 or Ar/2 CO ₂	Hilo indicado para uniones disimilares (acero al carbono-inoxidable). Especial para hornos y calderería, intercambiadores de calor, instalaciones de tratamiento de sales fundidas. / Fil indiqué pour le soudage des matériaux dissemblables (acier au carbone-inox). Produit spécial pour fours et chaudronnerie, échangeurs de chaleur et installations de traitement de sels fondus. / Wire appropriate for dissimilar welding (carbon-stainless steel). Specially for furnaces, boiler works, heat exchangers and molten salt treatment installations.

ER310

AWS A5.9 ER310 / EN ISO 14343

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DB	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo sólido inoxidable, resistente a la oxidación hasta temperaturas de 1.000 °C. / Fil plein inoxydable, résistant à l'oxydation jusqu'à 1 000 °C. / Solid stainless wire, resistant to rusting until temperatures of 1,000 °C.

ER312

AWS A5.9 ER312 / EN ISO 14343

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo sólido inoxidable. Debido a su elevado nivel de ferrita es adecuado para la soldadura heterogénea, especialmente cuando uno de los materiales es austenítico puro. Indicado para aceros disimilares. Alta resistencia a la fisuración en caliente. / Fil plein inoxydable. En raison de son niveau élevé en ferrite, c'est adapté au soudage hétérogène, tout particulièrement lorsque l'un des matériaux est un acier austénitique pur. Indiqué pour les aciers dissemblables. Haute résistance à la fissuration à chaud. / Solid stainless wire. Due to its high level of ferrite it is appropriate for heterogeneous welding, especially with one pure austenitic material. Indicated for dissimilar steels. High resistance to hot cracking.

HILO DE ACERO INOXIDABLE / FIL EN ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL WIRE

ER347Si

AWS A5.9 ER347Si / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 321 y 47. Recomendada cuando existe riesgo de corrosión intergranular. / Fil pour le soudage des aciers inoxydable austénitiques de type 321 et 47. Recommandé en cas de risque de corrosion intergranulaire. / Welding wire for stainless austenitic steels type 321 and 47. Recommended when risk of intergranular corrosion.

ER318

AWS A5.9 ER318 / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316Ti y 316Nb. Excelente resistencia a la corrosión. Recomendado para temperaturas de trabajo superiores a 400 °C. / Fil pour le soudage des aciers inoxydable austénitiques de type 316Ti et 316Nb. Excellente résistance à la corrosion. Recommandé pour des températures de travail supérieures à 400 °C. / Welding wire for austenitic stainless steels type 315Ti and 316Nb. Excellent resistance to corrosion. Appropriate to work temperatures higher than 400 °C.

ER410NiMo

AWS A5.9 ER410NiMo / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo sólido inoxidable, para las soldaduras de los aceros al 12%Cr. Este tipo de aceros son autotemplables y normalmente requieren un precalentamiento y un tratamiento de distensionado. / Fil plein inoxydable pour le soudage des aciers à 12% Cr. Ce type d'aciers est autotrempeant et requiert normalement un préchauffage et un traitement de détensionnement. / Solid stainless wire for welding of steels 12%Cr. This kind of steels cools down automatically and normally requires a pre-heating and a distension treatment.

ER2209

AWS A5.9 ER2209



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeno-ferríticos o acero Dúplex, así como la unión de aceros inoxidable con aceros no aleados o débilmente aleados. Temperatura de trabajo hasta 250 °C. / Fil pour le soudage des aciers inoxydable austéno-ferritiques ou des aciers duplex, ainsi que pour la liaison des aciers inoxydable à des aciers non alliés ou faiblement alliés. Température de travail maximale de 250 °C. / Welding wire for stainless austenitic-ferritic or duplex steels, as well as the joining of stainless steels with non-alloy or low alloy steels. Work temperature until 250 °C.

ER2594

AWS A5.9 ER2594



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable Super Dúplex con 25% Cr, acero inoxidable dúplex y aceros de baja aleación. El metal depositado tiene buena resistencia a la oxidación, corrosión y fisuración bajo tensión. / Fil plein pour le soudage des aciers inoxydable Super Duplex au 25% Cr. Bonne résistance à l'oxydation, la corrosion, ou la fissuration sous tension. / Welding solid wire for super duplex stainless steels with 25% Cr, duplex stainless steel and low alloy steels. Weld metal provide good resistance to rusting, corrosion and cracking under pressure.

HILO MACIZO

FIL PLEIN / SOLID WIRE

HILO BASE NÍQUEL / FILS À BASE NICKEL / NICKEL-BASED WIRE

ER-NiCr3 ERNiCr-3

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Argón Argon Argon	Hilo sólido para soldadura de aleaciones de base níquel. Usado para uniones disimilares con tratamientos térmicos o con temperaturas de servicio. Excelente resistencia a la corrosión. / Fil plein pour le soudage des alliages à base nickel. Utilisé pour le soudage des matériaux dissemblables avec traitements thermiques ou températures de service. Excellente résistance à la corrosion. / Solid wire for welding of nickel-based alloys. Used for dissimilar welding with thermal treatment or with service temperatures. Excellent resistance to corrosion.

ERNiCrMo3 AWS A5.14 ERNiCrMo-3

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Argón Argon Argon	Hilo sólido para soldadura de aleaciones de base níquel. Excelente resistencia a la corrosión en medios ácidos, alcalinos o neutros. Gran resistencia a la cavitación y a altas temperaturas, especialmente contra la oxidación y carburización. / Fil plein pour le soudage des alliages à base nickel. Excellente résistance à la corrosion en milieux acides, alcalins ou neutres. Grande résistance à la cavitation et aux hautes températures, mais spécialement à l'oxydation et à la carburation. / Solid wire for welding of nickel-based alloys. Excellent resistance to corrosion in acid, alkaline or neutral environments. Great resistance to cavitation and high temperatures, specially to rusting and carburizing.

HILO DE COBRE ALEADO / FIL DE CUIVRE ALLIÉ / COPPER ALLOYS WIRE

ERCuSi-A AWS A5.7 ERCuSi-A

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	0,8 mm x 5 kg 1,0 mm x 5 kg 1,2 mm x 15 kg	Argón Argon Argon	Hilo de cobre aleado para soldeo de metales de base cobre silicio, cobre y similares. Puede utilizarse también para recarga duro de aceros ferríticos-perlíticos. / Fil en cuivre allié pour le soudage des métaux à base cuivre-silicium, cuivre et similaires. Utilisable également pour le rechargement dur d'aciers ferrito-perlitiques. / Wire of alloy copper for welding of copper silicon-based metals, copper and similar. It can also be used for hard recharge of ferritic-pearlite steels.

ERCu (CuSn) AWS A5.7 ERCu (CuSn)

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Argón Argon Argon	Hilo para soldeo de cobre puro o débilmente aleado. Temperatura de fusión 900 °C. Buena resistencia a la rotura. / Fil pour le soudage de cuivre pur ou faiblement allié. Température de fusion de 900 °C. Bonne résistance à la rupture. / Wire for welding of pure or low alloy copper. Fusion temperature of 900 °C. Good resistance to breaking.

ERCuAl-A1 AWS A5.7 ERCuAl-A1

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Argón Argon Argon	Hilo de bronce aluminio para soldeo de aleaciones de cobre. Recarga de acero, acero fundido, aleaciones de níquel. Destaca su resistencia mecánica, al desgaste y a la corrosión, sobre todo por agua de mar. / Fil en bronze-aluminium pour le soudage des alliages de cuivre. Rechargement d'acier, acier coulé et alliages de nickel. Se démarque par sa résistance mécanique, à l'usure et à la corrosion, tout particulièrement par l'eau de mer. / Welding bronze aluminium wire for copper alloys. Hardfacing steel, molten steel, nickel alloys. It highlights its mechanical resistance to erosion and corrosion, above all due to sea water.

HILO DE ALUMINIO Y ALEACIONES / FIL EN ALUMINIUM ET ALLIAGES / ALUMINIUM AND ALLOYS WIRE

ER5356 Al 5% Mg AWS A5.10 ER5356

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DB	0,8 mm x 2 kg 1,0 mm x 2 kg x 6 kg 1,2 mm x 2 kg x 6 kg 1,6 mm x 6 kg	Argón Argon Argon	Hilo para soldeo de aleaciones de Al con Mg hasta 5%. Resistente a la fisuración y a la corrosión por agua de mar. / Fil pour le soudage des alliages d'Al avec Mg jusqu'à 5 %. Résistant à la fissuration et à la corrosion par l'eau de mer. / Welding wire for alloys of Al with Mg until 5%. Resistant to cracking and corrosion by sea water.

ER4043 Al 5% Si AWS A5.10 ER4043

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DB	1,0 mm x 2 kg x 6 kg 1,2 mm x 2 kg x 6 kg 1,6 mm x 6 kg	Argón Argon Argon	Hilo para soldeo de aleaciones afines y AlMgSi, con Si hasta 7%. Excelentes características de penetración y fluidez de baño. / Fil pour le soudage des alliages affines et AlMgSi, avec Si jusqu'à 7 %. Excellentes caractéristiques de pénétration et fluidité du bain. / Welding wire for related alloys and AlMgSi, with Si until 7%. Excellent qualities of penetration and fluidity of the molten pool.

ER5183 Al Mg 4,5% Mn AWS A5.10 ER5183

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DB	1,0 mm x 6 kg 1,2 mm x 6 kg 1,6 mm x 6 kg	Argón Argon Argon	Para soldeo de aleaciones de aluminio. Recomendado para aplicaciones donde se requiera alta resistencia a la corrosión en medio marino, y elevadas características mecánicas. / Fil pour le soudage des alliages d'aluminium. Recommandé pour les applications nécessitant une haute résistance à la corrosion en milieu marin ainsi que des caractéristiques mécaniques élevées. / Welding wire for aluminium alloys. Appropriate for applications that require high resistance to corrosion in marine environments and high mechanical properties.

HILO DE RECARGUE / FIL DE RECHARGEMENT / HARDFACING WIRE

MSG 6- GZ-60 DIN 8555 MSG 6-GZ-60

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DNV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg 1,6 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo sólido para recargue de piezas sometidas a alta abrasión e impacto. Dureza 600 HV, 57-62 HRC. / Fil plein pour le rechargement de pièces soumises à une abrasion élevée et aux impacts. Dureté 600 HV, 57-62 HRC. / Solid wire for recharge of materials subject to severe abrasion and impact. Hardness 600 HV, 57-62 HRC.

HILO PARA SOLDADURA DE FUNDICIÓN / FIL POUR SOUDAGE DE FONTE / CAST IRON WELDING WIRE

S NiFe 1 EN ISO 1071 S NiFe 1

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 15 kg 1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo sólido para soldadura de fundición sin o con precalentamiento y recargue de fundición nueva o usada, fundición aleada, gris, fundición con acero al carbono o con materiales base Ni. Mecanizable. / Fil plein pour le soudage de fonte avec ou sans préchauffage, pour rechargement de nouvelle fonte ou de fonte usagée, fonte alliée, grise, fonte avec de l'acier au carbone ou avec matériaux à base Ni. Usinable. / Solid wire for iron cast welding with or without welding preheating and recharge of new or used iron, alloy, grey, carbon steel iron or with materials-based Ni. Machinable.

HILO TUBULAR

FIL FOURRÉ / FLUX-CORED WIRE

HILO TUBULAR METAL CORED / FIL FOURRÉ METAL CORED / METAL-CORED WIRE

E70 C-6M

AWS A5.18 E70C-6M / ISO 17632

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DNV	1,2 mm x 5 kg x 16 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo tubular metal cored, con relleno metálico, sin escoria. De alta productividad. / Fil fourré metal cored, à enrobage métallique, sans scorie. Haute productivité. / Metal-cored wire, without slag. High productivity.



HILO TUBULAR (RUTILO) / FIL FOURRÉ (RUTILE) / FLUX-CORED WIRE (RUTILE)

E71T-1C/1M

AWS A5.20 E71T-1C/1M / ISO 17632

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DNV	1,2 mm x 5 kg x 15 kg 1,6 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo <i>flux-cored</i> , con escoria y para toda posición; para ser usado con CO ₂ y en DC+. Muy buena soldabilidad en plano, con transferencia arco-spray en todas posiciones. Fácil limpieza de la escoria. Bajo en hidrógeno. Bobinado capa a capa en bobina de plástico. / Fil <i>flux-cored</i> , avec scorie et pour toute position, à utiliser avec CO ₂ et en CC+. Très bonne soudabilité en position, avec transfert arc-spray dans toutes les positions. Nettoyage aisé de la scorie. Faible teneur en hydrogène. Bobinage en couche (bobine plastique). / Flux-cored wire, with slag and for every position; to be used with CO ₂ DC+. Very high performance in flat position, with spray-like arc transfer in every position. Easy slag cleaning. Low hydrogen level. Layer by layer in plastic spool.



HILO TUBULAR (BÁSICO) / FIL FOURRÉ (BASIQUE) / FLUX-CORED WIRE (BASIC)

E71T-5

AWS A5.20 E71T-5 / EN ISO 17632

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
ABS DB DNV LRS RINA TÜV	1,2 mm x 15 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo tubular con relleno básico para soldadura de aceros al carbono y carbono-manganeso con resistencia a la tracción 510 MPa. Indicado para la soldadura de aceros de grano fino, con buenos valores de resiliencia a baja temperatura. Diseñado para todo tipo de trabajos de fabricación general que impliquen el soldeo multipasada de piezas de gran sección, como puentes, recipientes a presión o estructuras de plataformas offshore. / Fil fourré (basique) pour la soudure des aciers au carbone et au carbone-manganèse, avec résistance à la traction de 510 MPa. Indiqué pour le soudage des aciers à grain fin, il affiche de bonnes valeurs de résilience à basse température. Conçu pour tout type de travaux de fabrication de caractère général impliquant le soudage multipasse de pièces de grande section (ponts, récipients sous pression ou structures de plates-formes pétrolières). / Flux-cored wire (basic-coated) for carbon steel welding and carbon-manganese with resistance to traction 510 MPa. Appropriate for fine grain steel welding, good resilience values to low temperature. Specially designed for all kind of general fabrication works that imply multi-pass welding of large size, like bridges, containers under pressure or offshore platforms structure.



HILO TUBULAR / FIL FOURRÉ / FLUX-CORED WIRE

HILO TUBULAR INOXIDABLE / FIL FOURRÉ INOXYDABLE / STAINLESS FLUX-CORED WIRE

E308LT1-1

AWS A5.22 E308LT1-1 / ISO 17633

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,2 mm x 5 kg x 15 kg	CO ₂	Hilo tubular rutilo para aceros austeníticos, con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 18% Cr - 8% Ni. / Fil fourré rutile pour aciers austénitiques sous protection gazeuse. Dépose un matériau à faible teneur en carbone, 18 % Cr - 8 % Ni. / Rutile flux-cored gas-shielded wire for austenitic steels. Low carbon contents deposition, 18% Cr - 8% Ni.

E316LT1-1

AWS A5.22 E316LT1-1 / ISO 17633

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,2 mm x 5 kg x 15 kg	CO ₂	Hilo tubular rutilo para aceros austeníticos, con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 18% Cr - 12% Ni - 2% Mo. / Fil fourré rutile pour aciers austénitiques sous protection gazeuse. Dépose un matériau à faible teneur en carbone, 18 % Cr - 12 % Ni - 2 % Mo. / Rutile flux-cored gas-shielded wire for austenitic steels. Low carbon contents deposition, 18% Cr - 12% Ni - 2% Mo.

E309LT1-1

AWS A5.22 E309LT1-1 / ISO 17633

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,2 mm x 5 kg x 15 kg	CO ₂	Hilo tubular inoxidable para unión de aceros inox. y unión inox-acero al carbono con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 23% Cr - 13% Ni. / Fil fourré inoxydable pour le soudage des aciers inoxydables et liaison inox-acier au carbone sous protection gazeuse. Dépose un matériau à faible teneur en carbone, 23 % Cr - 13 % Ni. / Stainless flux-cored wire for welding of stainless steels and gas-shielded stainless-carbon steel. Low carbon contents deposition, 23% Cr - 13% Ni.

HILO TUBULAR AUTOPROTEGIDO / FIL FOURRÉ SANS GAZ / SELF-SHIELDED FLUX-CORED WIRE

E71T-11

AWS A5.20 E71T-11 / EN ISO 17632

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV DNV LR	0,9 mm x 1,0 kg x 5,0 kg 1,2 mm x 15,0 kg 1,6 mm x 15,0 kg		Hilo tubular sin gas versátil y manejable. Buena eliminación de escoria. Aplicaciones: tanques, evaporadores, construcción de estructuras metálicas. Para ser usado con corriente continua. / Fil fourré sans gaz, polyvalent et maniable. Bonne élimination de la scorie. Applications : cuves, évaporateurs et constructions de structures métalliques. Conçu pour être utilisé avec un courant continu. / Self-shielded flux-cored wire, polyvalent and easily manipulated. Easy slag cleaning. Applications: tanks, boilers, metallic structures construction. To be used with direct current.

HILO TUBULAR DE RECARGUE / FIL FOURRÉ DE RECHARGEMENT / HARDFACING FLUX-CORED WIRE

MSG 6-GZ- 60-GPS

DIN 8555 MSG 6-GZ-60GP

Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,2 mm x 16 kg	Mezcla Ar+CO ₂ Mélange Ar+CO ₂ Mixture Ar+CO ₂	Hilo tubular para recargue, de aleación Cr-Mo, resistente al desgaste en superficies hasta 700 °C. / Fil fourré de rechargement, alliage Cr-Mo, résistant à l'usure sur surfaces jusqu'à 700 °C. / Hardfacing flux-cored wire of Cr-Mo alloy, resistant to surfaces erosion until 700 °C.

NUESTRO PACKAGING GLOBALWELD

NOTRE EMBALLAGE GLOBALWELD

OUR PACKAGING GLOBALWELD



EXPOSITOR

PRÉSENTOIR / DISPLAY CASE

Capacidad 40 blisters
Capacité 40 blisters / Capacity of 40 blisters

Personalizable en base a su pedido
Personnalisable en fonction de votre commande / Customisable according to your order

Fácil montaje y transporte.
Facilité de montage et de transport / Easy assembly and transport

Indicado para mostrador.
Indiqué pour une présentation sur comptoir / Ideal for counters

Medidas / Mesures / Measures:
30 x 30 x 51,4 cm



	Medidas / Mesures / Size		
RUTILO E 6013	2,00 x 350	2,50 x 350	3,25 x 350
BÁSICO E7018	-	2,50 x 350	3,25 x 350
INOX E 316 L	-	2,50 x 300	3,25 x 350
FUNDIDO E NiFe	-	2,50 x 300	3,25 x 350
INOX E 312 L	-	2,50 x 300	3,25 x 350
ALUMINIO E AISI	-	2,50 x 350	3,25 x 350



Caja hilo Globalweld
Boîte fil Globalweld
Globalweld wire box



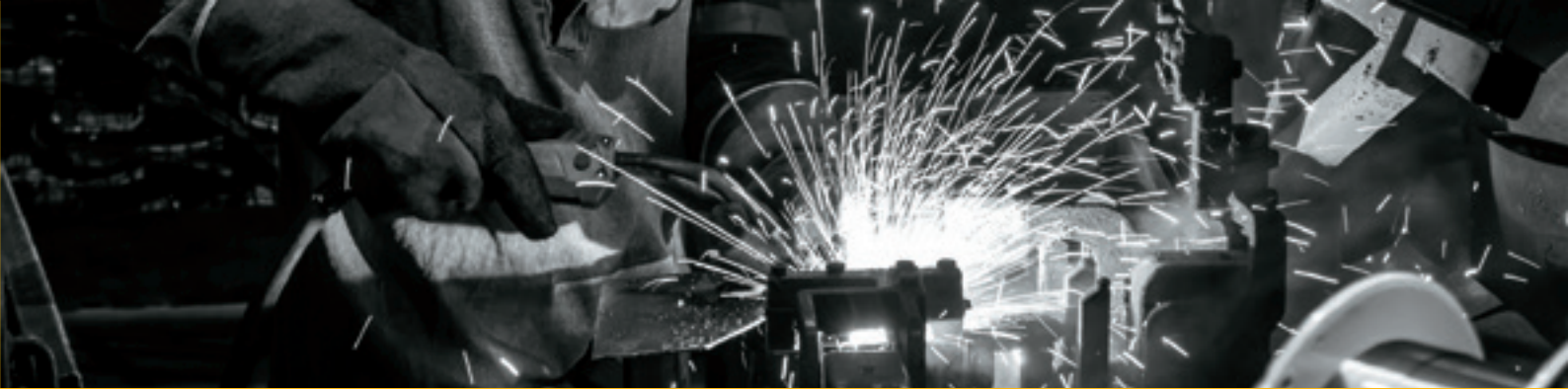
Bidón hilo 250 kg
Fût de fil 250 kg
Wire drum 250 kg



Caja electrodos Globalweld
Boîte électrodes Globalweld
Globalweld electrodes box

* Disponibilidad de suministro en embalaje neutro.
Disponibilité de approvisionnement dans un emballage neutre.
Neutral packaging supply available.





 **SOLDANORTE**

VARILLA TIG
BAGUETTE TIG
TIG ROD



VARILLA TIG

BAGUETTE TIG / TIG ROD

VARILLAS ACEROS AL CARBONO Y DÉBILMENTE ALEADOS BAGUETTES POUR ACIERS AU CARBONE ET ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / CARBON STEEL AND LOW ALLOY RODS

ER70S-6/ 3Si1/ SG2

AWS A5.18 ER70S-6 / EN ISO 14341: 3Si1/ DIN 8555 SG2



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aceros al carbono con carga de rotura de hasta 540 N/mm ² y límite elástico de hasta 420 N/mm ² . Apto para usos en construcción, calderería, construcción naval, etc. / Baguette TIG pour le soudage d'acier au carbone à charge de rupture allant jusqu'à 540 N/mm ² et limite d'élasticité maximale de 420 N/mm ² . Adapté pour la construction, la chaudronnerie, la construction navale, etc. / TIG rod for carbon steel welding with breaking load until 540 N/mm ² and elastic limit until 420 N/mm ² . For building, boiler works, naval construction, etc.

ER80S-B2

AWS A5.28 ER80S-6



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aceros resistentes a la fluencia hasta 550 °C con 1Cr 1/2 Mo. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío. / Baguette TIG pour le soudage des aciers résistants au fluage jusqu'à 550 °C avec 1Cr 1/2 Mo. Excellentes propriétés mécaniques. Sans risque de fissuration à froid. / TIG rod for welding of steels resistant to yield until 550 °C with 1Cr 1/2 Mo. Excellent mechanical properties. No risk of cold cracking.

VARILLAS TIG PARA ALEACIONES DE ALUMINIO / BAGUETTES TIG POUR ALLIAGES D'ALUMINIUM / TIG RODS FOR ALUMINIUM ALLOYS

ER5356 (AlMg5)

AWS A5.10 ER5356



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio y silicio, con magnesio hasta 5%. Excelente resistencia a la corrosión y altas características mecánicas. / Baguette TIG pour le soudage des alliages d'aluminium et de silicium, à teneur maximale de 5 % en magnésium. Excellente résistance à la corrosion et hautes caractéristiques mécaniques. / TIG rod for welding of aluminium and silicon alloys, with manganese until 5%. Excellent resistance to corrosion and high mechanical properties.

ER4043 (AlSi5)

AWS A5.10 ER4043



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio y silicio < 0,70. Excelentes características de penetración y fluidez del baño. / Baguette TIG pour le soudage des alliages d'aluminium et de silicium < 0,70. Excellentes caractéristiques de pénétration et fluidité du bain. / TIG rod for welding of aluminium and silicon alloys < 0,70. Excellent performance of penetration and fluidity of the molten pool.

ER4047 (AlSi12)

AWS A5.10 ER4047



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio con silicio superior al 7%. / Baguette TIG pour le soudage des alliages d'aluminium à teneur en silicium supérieure à 7 %. / TIG rod for welding of aluminium alloys with silicon contents higher than 7%.

VARILLAS ACEROS INOXIDABLES / BAGUETTES POUR ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEEL RODS

ER308LSi

AWS A5.9 ER308LSi / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 1000 mm 1,2 mm x 1000 mm 1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos, bajo contenido en carbono 304 y 304L. Excelente resistencia a la corrosión. El silicio mejora la fluidez del baño y el aspecto del cordón. / Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydable austénitiques, à faible teneur en carbone de type 304 et 304L. Excellente résistance à la corrosion. Le silicium améliore la fluidité du bain et l'aspect du cordon. / TIG rod for austenitic stainless steels, low carbon 304 and 304L contents. Excellent resistance to corrosion. Silicon improves the fluidity of the molten pool and the cordon appearance.

ER316LSi

AWS A5.9 ER316LSi / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,0 mm x 1000 mm 1,2 mm x 1000 mm 1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm 4,0 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos 316 y 316L. Mejores propiedades de resistencia a la corrosión que el 304 L. El silicio mejora la fluidez del baño y el aspecto del cordón. / Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydable austénitiques de type 316 et 316L. Propriétés accrues de résistance à la corrosion par rapport au type 304L. Le silicium améliore la fluidité du bain et l'aspect du cordon. / TIG rods for the welding of austenitic stainless steels 316 and 316L. Higher resistance to corrosion than 304 L. Silicon improves the fluidity of the molten pool and the cordon appearance.

ER309LSi

AWS A5.9 ER309LSi / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG inoxidable, recomendada para uniones acero al carbono-inox. Alta resistencia a la corrosión a elevadas temperaturas. El silicio mejora la fluidez del baño y aspecto del cordón. / Baguette TIG inoxydable, recommandée pour les liaisons acier au carbone-inox. Haute résistance à la corrosion aux températures élevées. Le silicium améliore la fluidité du bain et l'aspect du cordon. / Stainless TIG rod, recommended for welding of carbon-stainless steel. High resistance to corrosion to high temperatures. Silicon improves the fluidity of the molten pool and the cordon appearance.

ER310

AWS A5.9 ER310 / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG inoxidable, para las soldaduras de aceros tipo 25 Cr-20 Ni resistente a la oxidación hasta temperaturas de 1150 °C. / Baguette TIG inoxydable pour le soudage des aciers de type 25 Cr/20 Ni, résistant à l'oxydation jusqu'à 1 150 °C. / Stainless TIG rod, for welding of steels type 25 Cr-20 Ni resistant to rusting until 1150 °C.

ER312

AWS A5.9 ER312 / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG inoxidable resistente a la oxidación. Debido a su elevado nivel de ferrita es adecuada para la soldadura heterogénea. Alta resistencia a la fisuración en caliente. / Baguette TIG inoxydable résistant à l'oxydation. Idéale pour le soudage hétérogène en raison de son niveau élevé en ferrite. Haute résistance à la fissuration à chaud. / Stainless TIG rod resistant to rusting. Appropriate for heterogeneous welding due to its high level of ferrite. High resistance to hot cracking.

VARILLA TIG

BAGUETTE TIG / TIG ROD

VARILLAS ACEROS INOXIDABLES / BAGUETTES POUR ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEEL RODS

ER318

AWS A5.9 ER318 / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316Ti y 316Nb. Excelente resistencia a la corrosión. Recomendado para temperaturas de trabajo superiores a 400 °C. / Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydable austénitiques de type 316Ti et 316Nb. Excellente résistance à la corrosion. Recommandée pour des températures de travail supérieures à 400 °C. / TIG rod for welding of stainless austenitic steels type 316Ti and 316Nb. Excellent resistance to corrosion. Appropriate for work temperatures higher than 400 °C.

ER347Si

AWS A5.9 ER347Si / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 321 y 347. Recomendada cuando existe riesgo de corrosión intergranular. / Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydable austénitiques de type 321 et 347. Recommandée en cas de risque de corrosion intergranulaire. / TIG rod for welding of stainless austenitic steels type 321 and 347. Recommended in case of intergranular corrosion risk.

ER410NiMo

AWS A5.9 ER410NiMo / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG inoxidable para la soldadura de aceros al 12% Cr. / Baguette TIG inoxydable pour le soudage des aciers à 12 % Cr. / Stainless TIG rod for welding of alloy steels 12% Cr.

ER430

AWS A5.9 ER430 / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG inoxidable para la soldadura de aceros aleados al 17% Cr. Resistente a la temperatura y a la oxidación. / Baguette TIG inoxydable pour le soudage des aciers alliés à 17 % Cr. Résistance à la température et à l'oxydation. / Stainless TIG rod for welding of alloy steels 17% Cr. Resistant to temperature and rusting.

ER2209

AWS A5.9 ER2209 / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeno-ferríticos o acero Dúplex, así como la unión de aceros inoxidable con aceros no aleados o débilmente aleados. Temperatura de trabajo hasta 250 °C. / Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydable austéno-ferritiques ou des aciers duplex, ainsi que pour la liaison des aciers inoxydable à des aciers non alliés ou faiblement alliés. Température de travail maximale de 250 °C. / TIG rod for welding of stainless austenitic-ferritic steels or duplex steel, as well as for welding of stainless steels with non-alloy or low alloy steels. Work temperature until 250 °C.

ER2594

AWS A5.9 ER2594 / EN ISO 14343



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para la soldadura de aceros inoxidable Super Dúplex con 25% Cr, acero inoxidable dúplex y aceros de baja aleación. El metal depositado tiene buena resistencia a la oxidación, corrosión y fisuración bajo tensión. / Métal d'apport TIG, pour le soudage des aciers inoxydable Super Duplex au 25% Cr. Bonne résistance à l'oxydation, corrosion et fissuration sous tension. / TIG rod for welding of stainless Super Duplex steels with 25% Cr, Duplex stainless steel and low alloy steels. Material deposited maintains a good resistance to rusting, corrosion and cracking under pressure.

VARILLAS ALEACIONES BASE NÍQUEL / BAGUETTES ALLIAGES À BASE DE NICKEL / NICKEL-BASED ALLOY RODS

ERNiCr-3 AWS A5.14 ERNiCr-3



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aleaciones base níquel. Se usa para aceros Al 3,5 y 9% Ni, usados para el tratamiento y almacenaje de gases licuados. En atmósfera sulfurosa resiste hasta 500 °C. Temperaturas de trabajo desde -196 °C hasta 1000 °C. / Baguette TIG pour le soudage des alliages à base de nickel. Utilisée pour les aciers Al 3,5 et 9 % Ni, ainsi que pour le traitement et le stockage de gaz liquéfiés. Résistance à 500 °C en atmosphère sulfureuse. Températures de travail comprises entre -196 et 1 000 °C. / TIG rod for welding of nickel-based alloys. Used for Al 3,5 and 9% Ni steels, for treatment and storage of gas liquefied. In sulphurous atmosphere resists until 500 °C. Work temperatures from -196 °C. until 1000 °C.

ERNiCrMo-3 AWS A5.14 ERNiCrMo-3



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla TIG para soldadura de aleaciones base níquel, del tipo 22% Cr, 9% Mo, 3,5 Nb. Excelente resistencia a la corrosión en medios ácidos, alcalinos o neutros. Gran resistencia a altas temperaturas especialmente contra la oxidación y carburización. / Baguette TIG pour le soudage des alliages à base de nickel, de type 22 % Cr, 9 % Mo et 3,5 % Nb. Excellente résistance à la corrosion en milieux acides, alcalins ou neutres. Grande résistance aux hautes températures, spécialement à l'oxydation et à la carburation. / TIG rod for welding of nickel-based alloys, type 22% Cr, 9% Mo, 3,5 Nb. Excellent resistance to corrosion in acid, alkaline or neutral environments. Great resistance to high temperatures, specially to rusting and carburizing.

VARILLAS ALEACIONES DE COBRE / BAGUETTES ALLIAGES DE CUIVRE / COPPER ALLOY RODS

ERCuSiA AWS A5.7 ERCuSi-A



Aprobaciones Agréments Certifications	Dimensión Dimensions Dimensions	Kg/Pqt. kg/paq. kg/Pc.	Tipo de gas Type de gaz Gas type	Aplicaciones Applications Applications
TÜV	1,6 mm x 1000 mm 2,0 mm x 1000 mm 2,4 mm x 1000 mm 3,2 mm x 1000 mm	5 kg	Argón Argon Argon	Varilla para la soldadura de Cu-Si y bronce de similar composición. Indicado para aleaciones de bronce tipo CuSi3. / Baguette pour soudage de Cu-Si et de bronzes à composition similaire. Indiquée pour les alliages de bronze de type CuSi3. / TIG rod for welding of Cu-Si and bronze of similar composition. Appropriate for bronze alloys type CuSi3.

VARILLAS PARA SOLDADURA OXIGAS / BAGUETTES POUR SOUDAGE OXYGAZ / OXY-GAS WELDING RODS

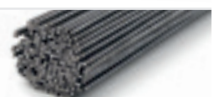
VARILLAS DE PLATA (desnudas/recubiertas) BAGUETTES EN ARGENT (nues/enrobées) / SILVER RODS (nude/coated)



VARILLAS DE LATÓN BAGUETTES EN LAITON / BRASS RODS



VARILLAS OXIACETILENICA BAGUETTES POUR SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE / OXYACETYLENIC RODS



BACKING

SUPPORT ENVERS / BACKING

BACKING / SUPPORT ENVERS / BACKING

BACKING REDONDO

SUPPORT ENVERS ROND / ROUND BACKING

Denominación Désignation Denomination	Largo (mm) Longueur (mm) Lenght (mm)	Pzas./Bolsa Pièces/Pochette Pieces/Bag	Pzas./Caja Pièces/Boîte Pieces/Box	UNIDAD DE VENTA Metro/Caja UNITÉ DE VENTE Mètre/Boîte SALE UNIT Metre/Box	
6	600	50	250	150	
9	600	20	140	84	
12	600	20	100	60	
15	600	15	45	45	

BACKING MEDIA CAÑA

SUPPORT ENVERS DEMI-ROND /SEMI-OVAL BACKING

Denominación Désignation Denomination	Largo (mm) Longueur (mm) Lenght (mm)	Pzas./Bolsa Pièces/Pochette Pieces/Bag	Pzas./Caja Pièces/Boîte Pieces/Box	UNIDAD DE VENTA Metro/Caja UNITÉ DE VENTE Mètre/Boîte SALE UNIT Metre/Box	
9	600	10	60	36	
13	600	10	60	36	
B18	600	10	30	18	

BACKING PLANO

SUPPORT ENVERS PLAT / FLAT BACKING

Denominación Désignation Denomination	Largo (mm) Longueur (mm) Lenght (mm)	Pzas./Bolsa Pièces/Pochette Pieces/Bag	Pzas./Caja Pièces/Boîte Pieces/Box	UNIDAD DE VENTA Metro/Caja UNITÉ DE VENTE Mètre/Boîte SALE UNIT Metre/Box	
9	600	10	60	36	
13	600	10	60	36	





SOLDANORTE

PRODUCTOS QUÍMICOS
PRODUITS CHIMIQUES
CHEMICAL PRODUCTS



ANTIPROYECCIONES / ANTIPROJECTIONS / ANTI SPATTER



ANTIPROYECCIONES BASE AGUA
ANTIPROJECTIONS À BASE D'EAU
WATER BASIS ANTISPATTER

Proporciona una forma rápida y fácil de prevenir la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante la soldadura y procesos de corte por láser. Previene la obstrucción de las boquillas de equipos de soldadura. Antiproyecciones no inflamable. Exento de silicona. No tóxico. Biodegradable. Gran rendimiento. Válvula 360°. / Fourni une forme rapide et facile de prévenir l'adhésion des projections dans les surfaces métalliques pendant la soudure et les processus de coupage laser. Préviend l'obstruction des embouchures des équipes de soudage. Antiprojections ininflammable. Sans silicone. Pas toxique. Biodégradable. Haut rendement. Soupape 360°. / Provide an easy and fast way to prevent the adhesion of projections in metallic surfaces while welding and laser cut processes. Prevent the obstruction of welding equipment nozzles. Uninflammable antispatter. No silicone. No toxic. Biodegradable. High performance. Valve 360°.

Capacidad / Capacité / Capacity	Peligro / Danger / Danger
400 ml	



ANTIPROYECCIONES CERÁMICO
ANTIPROJECTIONS À BASE DE CÉRAMIQUE
CERAMIC ANTI SPATTER

Recubrimiento cerámico antiproyecciones. Exento de silicona, compatible con procesos de pintado. Con una sola aplicación protege hasta 8 horas. Alarga la vida de los recambios hasta 5 veces. Soldadura Mig/Mag, láser, plasma, robótica. / Revêtement céramique antiprojections. Exempt de silicone, compatible avec des procédés de peinture. Jusqu'à 8 heures de protection avec une seule application. Durée de vie des pièces de rechange jusqu'à 5 fois plus longue. Soudage MIG-MAG, laser, plasma, robotique. / Anti spatter ceramic covers. No silicone. Compatible with painting procedures. With just one application, 8 hours of protection. Enlarge the spare parts life until 5 times. MIG/MAG, laser, plasma and robotic welding.

Capacidad / Capacité / Capacity	Peligro / Danger / Danger
400 ml	

DECAPANTE / DÉCAPANT / PAINT-REMOVING GEL



DECAPANTE
DÉCAPANT
PAINT-REMOVING GEL

Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y las manchas de óxidos en aceros especiales, níquel y sus aleaciones, y aleaciones de cobre-níquel. Gran rapidez de acción y excelente adhesión al material base. Sin peligro de picado. No contiene ácido clorhídrico ni cloruros y cumple con las normas AVSD 8.1 B/000 según KVV. / Élimination du noircissement du cordon de soudure, des taches de rouille sur les aciers spéciaux, le nickel et ses alliages, ainsi que sur les alliages de cupronickel. Grande rapidité d'action et excellente adhérence sur le matériau base. Aucun risque de piquûre. Produit exempt d'acide chlorhydrique et de chlorures, conforme aux normes AVSD 8.1 B/000 selon KVV. / Remove the darken parts of welding cordon and rusting stains in special steels, nickel and its alloys and copper-nickel alloys. Great action speed and excellent adhesion to base material. No danger of perforation. Do not contain chloridoid acid nor chloride. According to standards AVSD 8.1 B/000 KVV.

Capacidad / Capacité / Capacity	Peligro / Danger / Danger
2 kg	

KIT DETECTOR DE FISURAS / KIT DE DÉTECTION DE FISSURES / CRACK DETECTION KIT



PENETRANTE
PÉNÉTRANT
PENETRATING

Detecta fisuras en soldaduras y zonas de transición. Desengrasar y pulverizar sobre la zona y esperar 5-10 min. Eliminar el exceso con un trapo limpio y dejar secar. Aplicar una capa muy fina de CRACK 1. Caldererías, aeronáutica, aeroespacial, nuclear. / Détecte les fissures au niveau des soudures et des zones de transition. Dégraisser, pulvériser le produit sur la zone et patienter 5-10 min. Éliminer l'excès avec un chiffon propre et laisser sécher. Appliquer une très fine couche de CRACK 1. Produit recommandé pour la chaudronnerie, l'aéronautique, l'aérospatiale et l'industrie nucléaire. / Detect cracking and transition areas. Degrease and pulverise over the work area and wait 5-10 min. Remove the excess with a clean cloth and let dry. Apply a very thin layer of CRACK 1. Boiler, aeronautic, aero spatial and nuclear industries.

Capacidad / Capacité / Capacity	Peligro / Danger / Danger
400 ml	



REVELADOR
RÉVÉLATEUR
REVEALING

Detecta fisuras en soldaduras y zonas de transición. Pulverizar una fina capa sobre la zona tratada. Dejar secar de 2 a 3 minutos. Los defectos aparecerán en rojo. Caldererías, aeronáutica, aeroespacial, nuclear. / Détecte les fissures au niveau des soudures et des zones de transition. Pulvériser une fine couche sur la zone traitée. Laisser sécher 2 à 3 minutes. Les défauts apparaissent de couleur rouge. Produit recommandé pour la chaudronnerie, l'aéronautique, l'aérospatiale et l'industrie nucléaire. / Detect cracking in welding and transition areas. Pulverise a thin layer over the treated area. Let dry 2-3 minutes. Imperfections will appear in red colour. Boiler, aeronautic, aero spatial and nuclear industries.

Capacidad / Capacité / Capacity	Peligro / Danger / Danger
400 ml	



LIMPIADOR
NETTOYANT
CLEANING

Desengrasa de forma instantánea. Potente presión, la más efectiva del mercado europeo. No contiene disolventes nocivos. Inocuo con la mayoría de superficies. Pulverizado con CO₂ y válvula 360°. / Dégraisse instantanément. Dissolution rapide des déchets présents sur la surface à examiner. Exempt de solvants nocifs. Inoffensif sur la plupart des surfaces. Pulvérisation par CO₂ et valve 360°. / Degrease instantaneously. Powerful pressure, the most effective in European market. Do not contain damaging solvents. Innocuous with most of surfaces. Pulverise with CO₂ and valve 360°.

Capacidad / Capacité / Capacity	Peligro / Danger / Danger
500 ml	



NEW EXTRANET

24 h | **SERVICIO
SERVICE
SERVICE**

- **Consulta de stock a tiempo real**
- **Precios actualizados**
- **Realice sus pedidos en el momento que desee**
- **Revise sus ofertas con nuestro departamento comercial**
- Consultation de stock en temps réel / Check stock availability in real-time
- Prix actualisés / Online updates prices
- Faites vos commandes à tout moment / Make your orders anytime you wish
- Vérifiez vos commandes avec le département commercial / Check your offers with our sales team



 **SOLDANORTE**

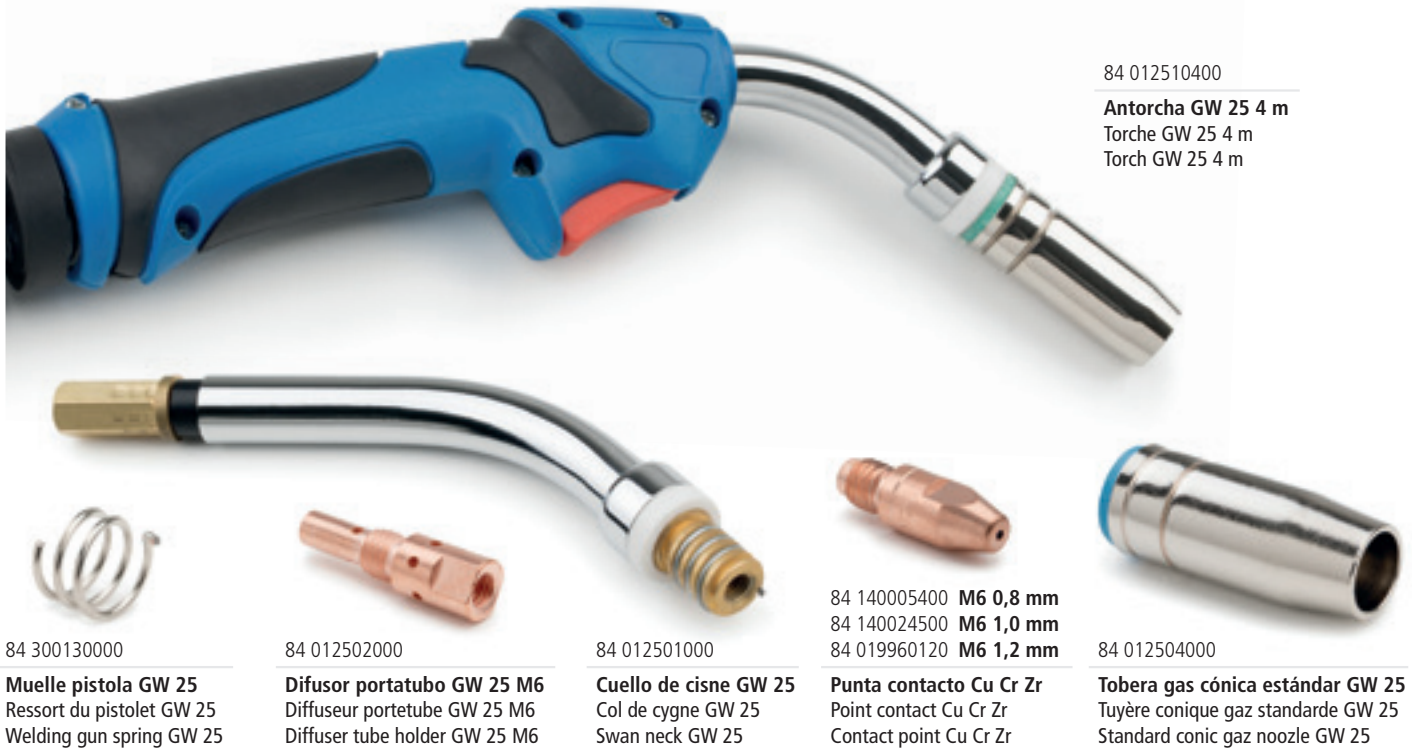
ANTORCHAS Y ACCESORIOS
TORCHES ET ACCESSOIRES
TORCHS AND ACCESORIES



ANTORCHAS Y ACCESORIOS

TORCHES ET ACCESSOIRES / TORCHS AND ACCESSORIES

ANTORCHA GW 25 4 M / TORCHE GW 25 4 M / TORCH GW 25 4 M



84 012510400

Antorcha GW 25 4 m
Torche GW 25 4 m
Torch GW 25 4 m

84 300130000

Muelle pistola GW 25
Ressort du pistolet GW 25
Welding gun spring GW 25

84 012502000

Difusor portatubo GW 25 M6
Diffuseur portetube GW 25 M6
Diffuser tube holder GW 25 M6

84 012501000

Cuello de cisne GW 25
Col de cygne GW 25
Swan neck GW 25

84 140005400 **M6 0,8 mm**
84 140024500 **M6 1,0 mm**
84 019960120 **M6 1,2 mm**

Punta contacto Cu Cr Zr
Point contact Cu Cr Zr
Contact point Cu Cr Zr

84 012504000

Tobera gas cónica estándar GW 25
Tuyère conique gaz standarde GW 25
Standard conic gas nozzle GW 25

ANTORCHA GW 36 4 M / TORCHE GW 36 4 M / TORCH GW 36 4 M



84 013610400

Antorcha GW 36 4 m
Torche GW 36 4 m
Torch GW 36 4 m

84 013603080

Portatubo GW 36
Portetube GW 36
Tube holder GW 36

84 013602000

Difusor gas GW 36
Diffuseur gaz GW 36
Gas diffuser GW 36

72 140006000

Cuello cisne GW 36
Col de cygne GW 36
Swan neck GW 36

84 140011700 **M8 0,8 mm**
84 140031600 **M8 1,0 mm**
84 140044500 **M8 1,2 mm**

Punta contacto Cu Cr Zr
Point contact Cu Cr Zr
Contact point Cu Cr Zr

84 013604000

Tobera gas cónica estándar GW 36
Tuyère conique gaz standarde GW 36
Standard conic gas nozzle GW 36

ANTORCHAS Y ACCESORIOS TORCHES ET ACCESSOIRES / TORCHS AND ACCESORIES

ANTORCHA GW 501 4 M / TORCHE GW 501 4M / TORCH GW 501 4 M



84 010510400

Antorcha GW 501 4 m
Torche GW 501 4 m
Torch GW 501 4 m



84 014503080

Portatubo GW 501 M8
Portetube GW 501 M8
Tube holder GW 501 M8

84 014500200

Difusor de gas GW 401/501
Diffuseur gaz GW 401/501
Gas diffuser GW 401/501

84 458403882

Cuello de cisne GW 501
Col de cygne GW 501
Swan neck GW 501



84 140011700 **M8 0,8 mm**
84 140031600 **M8 1,0 mm**
84 140044500 **M8 1,2 mm**

Punta contacto Cu Cr Zr
Point contact Cu Cr Zr
Contact point Cu Cr Zr



84 014502000

Tobera GW 501
Tuyère GW 501
Nozzle GW 501

ACCESORIOS / ACCESSOIRES / ACCESORIES



84 019900042

Sirga metálica azul 0,8-1,0 4 m
Câble de la torche metálica bleue 0,8-1,0 4 m
Blue metallic torch cable 0,8-1,0 4 m



84 019900041

Sirga metálica roja 1,0-1,2 4 m
Câble de la torche metálica rouge 1,0-1,2 4 m
Red metallic torch cable 1,0-1,2 4 m



84 019900040

Sirga teflón amarilla 1,2-1,6 4 m
Câble de la torche teflon jaune 1,2-1,6 4 m
Yellow teflon torch cable 1,2-1,6 4 m



72 355092000 **35-50**
72 507000001 **50-70**

Conector aéreo macho
Connecteur aérien mâle
Male air connector



72 355000000 **35-50**
72 507000000 **50-70**

Conector aéreo hembra
Connecteur aérien femelle
Female air connector



72 400355000

Conector base hembra 35/50
Connecteur basse femelle 35/50
Female base connector 35/50

ACCESORIOS / ACCESSOIRES / ACCESSORIES



72 367100000

Pinza portaelec. 400 AMP abierta
Porte électrodes 400 AMP ouvert
Electrodes holder 400 AMP open

84 513000300

Pinza masa 400 AMP
Pince de masse 400 AMP
Mass plier 400 AMP



SOLDANORTE

SOLDANORTE, S.A.
Bizkargi, 6 (Pol. Ind. Sarrikola)
48195 - Larrabetzu (Bizkaia) Spain
Tel. +34 94 473 17 80
Fax. +34 94 473 17 82
info@soldanorte.es
www.soldanorte.com

