

## Annale ENS 2021 :

### Problème 1. Algèbre

Soit  $f : \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}^3$  l'application définie par  $f(x, y, z) = (x - y + z, -x + y + z, 2z)$ , et  $\text{Id} : \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}^3$  l'application identité.

- Montrer que  $f$  est une application linéaire.
  - Donner la matrice  $M$  associée à  $f$  dans  $(e_1, e_2, e_3)$  la base canonique de  $\mathbb{R}^3$ .
  - Déterminer  $\text{Ker}(f)$  et donner en une base. On notera  $u_1$  un vecteur de cette base. L'application  $f$  est-elle injective?
- Déterminer la dimension de  $\text{Im}(f)$ .
  - Montrer que les vecteurs  $u_2 = f(e_2) = (-1, 1, 0)$  et  $u_3 = f(e_3) = (1, 1, 2)$  forment une base de  $\text{Im}(f)$ .
  - L'application  $f$  est-elle surjective?
- Montrer que  $(u_1, u_2, u_3)$  forme une base de  $\mathbb{R}^3$ .
  - Donner la matrice  $D$  de  $f$  dans cette base.
  - Donner une matrice  $P$  telle que  $D = P^{-1}MP$ .
- Montrer que  $\text{Im}(f) = \text{Ker}(f - 2\text{Id})$ .
  - Soit  $n \in \mathbb{N}^*$ . A l'aide d'un raisonnement par récurrence, expliciter la matrice associée à l'application  $f^n$  dans la base canonique de  $\mathbb{R}^3$ .

## Annale ENS 2023 :

### Problème 1. Algèbre

On considère l'espace vectoriel des matrices carrées d'ordre 3 à coefficients réels,  $\mathcal{M}_3(\mathbb{R})$ , et les trois matrices suivantes :

$$A = \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 \\ -1 & 0 & 1 \end{pmatrix}, \quad B = \begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 \\ -2 & -1 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}, \quad C = \begin{pmatrix} -2 & 0 & 0 \\ 3 & 1 & 0 \\ -2 & 0 & 0 \end{pmatrix}.$$

On note  $\mathbf{F}$  le sous espace vectoriel de  $\mathcal{M}_3(\mathbb{R})$  engendré par la famille  $\mathcal{B} = (A, B, C)$  et pour  $a, b, c$  réels, on pose

$$M_{abc} = aA + bB + cC.$$

- Prouver que la famille  $\mathcal{B}$  est une base de  $\mathbf{F}$ . Donner la dimension de  $\mathbf{F}$ .
- Montrer que la matrice  $C^2$  appartient à  $\mathbf{F}$ . Donner ses coordonnées dans la base  $\mathcal{B}$ .  
Dans la suite de l'exercice, on considère les matrices suivantes

$$N_1 = A - B - C, \quad N_2 = 2A - 2B - C, \quad N_3 = A.$$

- Montrer que la famille  $\mathcal{B}' = (N_1, N_2, N_3)$  est une base de  $\mathbf{F}$ .
- Donner la matrice de passage  $P$  de la base  $\mathcal{B}$  à la base  $\mathcal{B}'$ . Déterminer son inverse.
- Soit  $a, b, c$  trois nombres réels. On note  $x, y, z$  les coordonnées de  $M_{abc}$  dans  $\mathcal{B}'$ . On a donc  $M_{abc} = xN_1 + yN_2 + zN_3$ . Exprimer  $x, y, z$  en fonction de  $a, b, c$ .