

BAC PRO

Maintenance des Systèmes de Production Connectés

3 ans
après 3ème

Famille des Métiers du pilotage et de la maintenance d'installations automatisées

DOMAINES D'ACTIVITÉ

Les activités principales du technicien en Maintenance des Systèmes de Productions Connectés consistent à : Réaliser la maintenance corrective et préventive (surveillance, réparations), des équipements et biens industriels.

Participer à l'amélioration et à la modification des équipements.

Installer de nouveaux équipements et les mettre en service.

POURSUITE D'ÉTUDES

La filière maintenance ouvre les portes à une multitude de poursuites de formation.

Exemples de formations poursuivies :

- Certificat de Spécialisation Agent de contrôle non destructif
- Certificat de Spécialisation Maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques
- BTS Assistance technique d'ingénieur
- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques
- BTS Maintenance des matériels de construction et de manutention
- BTS Maintenance des Systèmes



INTEGRATION DANS L'ENTREPRISE

Le titulaire du bac professionnel MSPC peut travailler dans des secteurs très divers (mécanique, métallurgie, agro-alimentaire, textile, aéronautique, ascenseur..) dans des entreprises publiques, semi-publiques (RATP, SNCF) ou privées.

Il occupe les emplois d'électromécanicien, d'ascensoriste, de technicien de maintenance.

Ces postes peuvent conduire après quelques années d'expérience à des emplois d'encadrement de tout ou partie d'une unité de maintenance (chef d'équipe, responsable de la maintenance), de responsable de SAV.

APTITUDES

- Organisation, précision et méthode
- Esprit d'équipe et d'initiative
- Curiosité
- Dexterité manuelle
- Esprit d'analyse et de synthèse
- Adaptabilité

ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

- Analyse du fonctionnement des systèmes
- Réparation et dépannage de toutes installations dans les domaines de la mécanique, de l'électricité, de l'hydraulique, du pneumatique...

- Intervention sur les parties opératives (éléments qui font des actions) et sur les parties commandes (éléments qui reçoivent, traitent les informations et donnent les ordres) des installations.
- Utilisation des technologies d'aide au diagnostic et les technologies d'intervention
- Réalisation des opérations de surveillance et/ou des opérations planifiées
- Alerte en cas d'anomalie
- Communication avec les utilisateurs des équipements sur lesquels le technicien intervient ainsi qu'avec les membres du service auquel il appartient...



TEMPS DE FORMATION EN ENTREPRISE :

- 20 semaines

ACCESSIBILITÉ :

Elèves issus de 3ème
et 3ème PMET

CAPACITÉ D'ACCUEIL :

- 15 élèves