

# RTG-12 SELLO MECÁNICO DE FUELLE DE ELASTÓMERO

- Sello simple
- No balanceado
- Tipo fuelle
- Independiente de la dirección de rotación

LÍMITES DE TRABAJO
<ul style="list-style-type: none"> <li>-Dimensiones del eje: d1 = 12...100 mm</li> <li>-Presión: p1 = 16 bar</li> <li>-Temperatura: t = -20 ... + 140 °C</li> <li>-Velocidad: vg = 13 m/s</li> </ul>
MATERIAL BÉLICO
<ul style="list-style-type: none"> <li>-Superficie del elemento giratorio: Nieve, SiC, TuC</li> <li>-Superficie del elemento fijo: Nieve, Ser, SiC, TuC</li> <li>-Elastómeros: FKM, NBR, EPDM</li> </ul>
ÁREAS DE APLICACIÓN
<ul style="list-style-type: none"> <li>-Industria de alimentos y bebidas</li> <li>-Industria química</li> <li>-Bombas de lodo</li> </ul>

## Ventajas de Rotaseal RTG-12

- ✓ **Estructura de fuelle de elastómero** : al no contener resortes metálicos, el riesgo de corrosión es bajo.
- ✓ **Resistente a vibraciones e impactos** : prolonga la vida útil del equipo gracias a su estructura flexible.
- ✓ **Instalación rápida y segura** : gracias a su diseño flexible, se instala fácilmente y no requiere ajustes.
- ✓ **Amplias opciones de materiales** : se puede optimizar con diferentes opciones de elastómero según el área de uso.
- ✓ **Cumple con las normas industriales** : fabricado de acuerdo con las normas EN 12756.

