

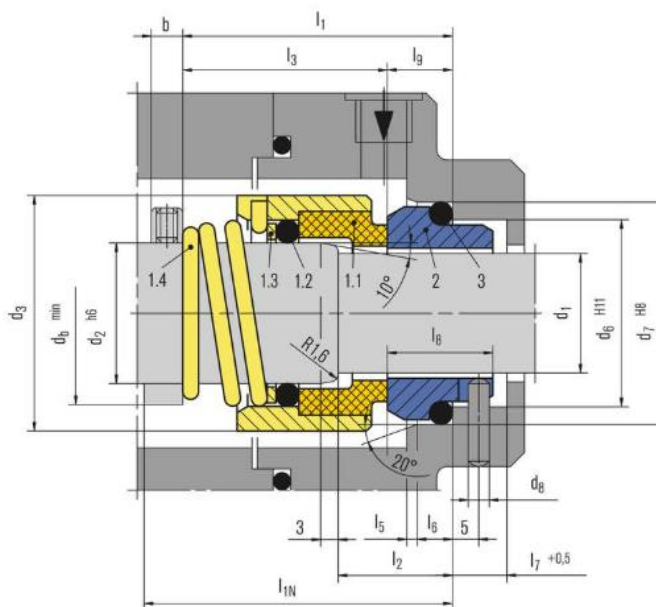
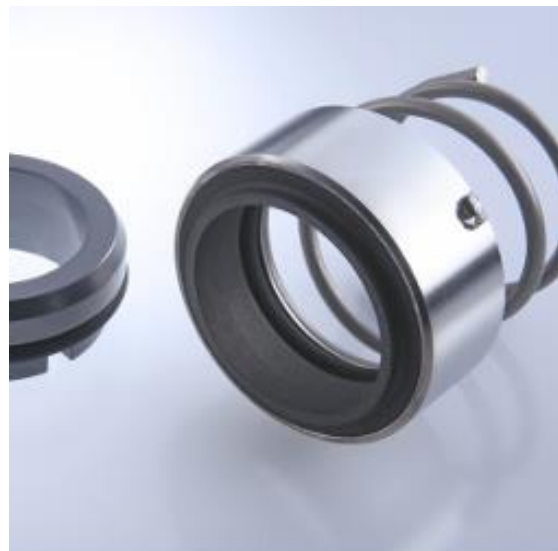
H12N

Características

- Para ejes escalonados
- Sello único
- Equilibrado
- Depende de la dirección de rotación
- Transmisión de par mediante resorte cónico

Ventajas

- ✓ Alta flexibilidad gracias a la amplia selección de materiales
- ✓ Insensible a bajos contenidos de sólidos
- ✓ Posibilidad de longitud de instalación corta (G16)
- ✓ Sello económico y equilibrado
- ✓ Refrigeración del asiento para aplicaciones de agua caliente disponible (G115)
- ✓ No dañar el eje por los tornillos de fijación



ARTÍCULO	N.º DE PIEZA SEGÚN DIN 24250	DESCRIPCIÓN
1.1	472/473	Cara del sello
1.2	412.1	Junta tórica
1.3	474	Anillo de empuje
1.4	478	Resorte de mano derecha
1.4	479	Resorte izquierdo
2	475	Asiento (G9)
3	412.2	Junta tórica

Rango de operación

Diámetro del eje:

$d1 = 10 \dots 80 \text{ mm} (0,4 \dots 3,125")$

Presión: $p1 = 25 \text{ bar} (363 \text{ PSI})$

Temperatura:

$t = -50 \text{ }^{\circ}\text{C} \dots +220 \text{ }^{\circ}\text{C} (-58 \text{ }^{\circ}\text{F} \dots +430 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Velocidad de deslizamiento: $vg = 15 \text{ m/s} (50 \text{ ft/s})$

Movimiento axial: $\pm 1,0 \text{ mm}$

Materiales

Cara del sello: Grafito de carbono impregnado con antimonio (A)

Asiento G9: Carburo de silicio (Q1), Acero CrMo fundido especial (S)

Aplicaciones recomendadas

- ✓ Industria química
- ✓ Industria de pulpa y papel
- ✓ Tecnología del agua y de las aguas residuales
- ✓ Medios con bajo contenido de sólidos (H12GN)
- ✓ Agua caliente
- ✓ Bombas estándar para productos químicos
- ✓ Bombas de agua y aguas residuales

Normas y aprobaciones

- EN 12756

Variantes del producto

Dimensiones, componentes y descripciones del H12N, pero con asiento G16. **Cara del sello:** Carbono-grafito impregnado con antimonio (A).

Asiento G16: Carburo de silicio (Q1), acero fundido CrMo (S), óxido de aluminio (V).

H17GN

Dimensiones, artículos y descripciones iguales a las del H12N, pero con cara de sellado termosellada (Q12), n.º de artículo 1.1.

Temperatura: $t = -20 \text{ }^{\circ}\text{C} \dots +180 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F} \dots +356 \text{ }^{\circ}\text{F})$.

Cara de sellado: Carburo de silicio (Q12).

Asiento G9: Carburo de silicio (Q1, Q2), impregnado con antimonio y grafito de carbono (A), impregnado con resina de grafito de carbono (B).

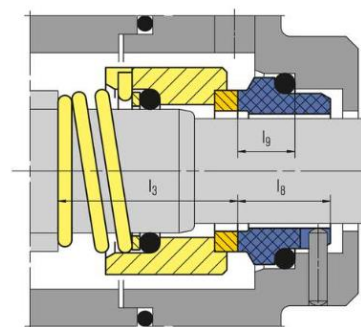
H17G

Dimensiones, componentes y descripciones iguales a las del H12N, pero con cara de sellado termosellada (Q12) y asiento G16.

Temperatura: $t = -20 \text{ }^{\circ}\text{C} \dots +180 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F} \dots +356 \text{ }^{\circ}\text{F})$.

Cara de sellado: Carburo de silicio (Q12).

Asiento G16: Carburo de silicio (Q1).



Dimensiones

d ₁	d ₂	d ₃	d ₆	d ₇	d ₈	d ₂₁	d ₂₂	d _b	l _{1N}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₉	l ₃₉	l ₄₀	a	b	e	h ₁	h ₂	k	b ^{*)}
10	14	24	17	21	3	-	-	18	50	35.5	18	25.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	8.0
12	16	26	19	23	3	-	-	21	50	36.5	18	26.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	8.0
14	18	31	21	25	3	-	-	23	55	39.5	18	29.5	1.5	4	8.5	17.5	10.0	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	8.0
16	20	34	23	27	3	-	-	26	55	41.0	18	31.0	1.5	4	8.5	17.5	10.0	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	8.0
18	22	36	27	33	3	-	-	28	55	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	-	-	-	6	-	-	-	-	8.0
20	24	38	29	35	3	-	-	30	60	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	-	-	-	6	-	-	-	-	8.0
22	26	40	31	37	3	-	-	31	60	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	-	-	-	6	-	-	-	-	8.0
24	28	42	33	39	3	-	-	35	60	44.0	20	32.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	-	-	-	6	-	-	-	-	8.0
25	30	44	34	40	3	-	-	37	60	45.0	20	33.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	-	-	-	6	-	-	-	-	8.0
28	33	47	37	43	3	44.65	50.57	40	65	47.0	20	35.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	24	8.5	24	6	8	6.6	22.6	9	8.0
30	35	49	39	45	3	47.83	53.75	43	65	47.0	20	35.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	24.5	9.0	24	6	8	6.6	22.6	9	8.0
32	38	54	42	48	3	47.83	53.75	45	65	51.0	20	39.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	24.5	9.0	24	6	8	6.6	22.6	9	7.5
33	38	54	42	48	3	47.83	53.75	45	65	51.0	20	39.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	24.5	9.0	24	6	8	6.6	22.6	9	7.5
35	40	56	44	50	3	51	56.92	49	65	55.0	20	43.5	2.0	5	9.0	19.5	11.5	15	7	24.5	9.0	24	6	8	6.6	22.6	9	8.0
38	43	59	49	56	4	54.18	60.10	52	75	60.0	23	46.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	16	8	26	11	24	6	8	6.6	22.6	9	7.5
40	45	61	51	58	4	60.53	66.45	55	75	62.0	23	48.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	16	8	26	11	24	6	8	6.6	22.6	9	8.0
43	48	64	54	61	4	63.7	69.62	58	75	65.0	23	51.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	16	8	26	11	24	6	8	6.6	22.6	9	8.0
45	50	66	56	63	4	63.7	69.62	61	75	69.0	23	55.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	16	8	26	11	24	6	8	6.6	22.6	9	(8)
48	53	69	59	66	4	66.88	72.80	64	85	69.0	23	55.0	2.0	6	9.0	22.0	14.0	16	8	26	11	24	8	8	6.6	22.6	9	8.0
50	55	71	62	70	4	70.05	75.97	66	85	73.0	25	58.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	17	9.5	26.5	12.5	24	8	8	6.6	22.6	9	8.0
53	58	78	65	73	4	76.4	82.32	69	85	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	17	9.5	26.5	12.5	24	8	8	6.6	22.6	9	8.0
55	60	79	67	75	4	76.4	82.32	71	85	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	17	9.5	28.5	12.5	26	8	8	6.6	24.6	11	8.0
58	63	83	70	78	4	79.58	85.50	74	85	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	18	10.5	28.5	12.5	26	8	8	6.6	24.6	11	8.0
60	65	85	72	80	4	82.75	88.67	77	95	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	18	10.5	28.5	12.5	26	8	8	6.6	24.6	11	8.0
63	68	88	75	83	4	85.93	91.85	80	95	75.0	25	60.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	18	10.5	28.5	12.5	26	8	8	6.6	24.6	11	8.0
65	70	90	77	85	4	85.93	91.85	83	95	76.0	25	61.0	2.5	6	9.0	23.0	15.0	18	10.5	28.5	12.5	26	8	8	6.6	24.6	11	10.0
70	75	98	83	92	4	89.1	95.02	88	95	81.0	28	63.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	19	11.5	30.5	14.5	26	8	8	6.6	24.6	11	10.0
75	80	103	88	97	4	98.63	104.55	93	105	86.0	28	68.0	2.5	7	9.0	26.0	18.0	19	11.5	30.5	14.5	26	10	8	6.6	24.6	11	10.0
80	85	109	95	105	4	101.8	107.72	98	105	86.0	28	68.0	3.0	7	9.0	26.2	18.2	19	11.5	30.2	14	26	10	8	6.6	24.6	11	10.0

*) l_{1N} según EN 12756 se excede.