FORTENS™

SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™

CARRETILLAS ELEVADORAS DE GLP

H2.0-3.5FT FORTENS / FORTENS ADVANCE / FORTENS ADVANCE+

2 000-3 500 KG

FORTENS H2.0FT, H2.5FT, H3.0FT, H3.5FT

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)	HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		MARCA DISTINTIVA
	1.2	Designación de tipo del fabricante	H2.0FT		H2.0FT		H2.5FT		H2.5FT		H3.0FT		H3.0FT		H3.5FT		1.1
		Modelo	Fortens		Fortens Advance		Fortens		Fortens Advance		Fortens		Fortens Advance		Fortens		1.2
		Motor y Transmisión	PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		
			Servotransmisión Electrónica		DuraMatch™		Servotransmisión Electrónica		DuraMatch™		Servotransmisión Electrónica		DuraMatch™		Servotransmisión Electrónica		
			1 velocidad		1 velocidad		1 velocidad		1 velocidad		1 velocidad		1 velocidad		1 velocidad		
		Tipo de frenos	Frenos de Tambor		Frenos de tambor ADS o en baño de aceite		Frenos de Tambor		Frenos de tambor ADS o en baño de aceite		Frenos de Tambor		Frenos de tambor ADS o en baño de aceite		Frenos de Tambor		
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	GPL		GPL		GPL		GPL		GPL		GPL		GPL		1.3
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		1.4
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal Q (t)	2,0		2,0		2,5		2,5		3,0		3,0		3,5		1.5
	1.6	Distancia del centro de carga c (mm)	500		500		500		500		500		500		500		1.6
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla x (mm)	471		471		471		471		483		483		483		1.8
	1.9	Batalla y (mm)	1623		1623		1623		1623		1623		1623		1700		1.9
PESO	2.1	Peso de servicio kg	3563		3563		4612		3902		4612		4612		4799		2.1
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero kg	5048	516	5048	516	6640	972	5778	624	6640	972	6640	972	7319	980	2.2
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero kg	1851	1712	1851	1712	1823	2789	1782	2120	1823	2789	1823	2789	1797	3002	2.3
RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	SE		SE		SE		SE		SE		SE		SE		3.1
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	7,00 x 12 - 12		7,00 x 12 - 12		7,00 x 12 - 12		7,00 x 12 - 12		28 x 9 - 15		28 x 9 - 15		28 x 9 - 15		3.2
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	6,00 x 9		6,00 x 9		6,00 x 9		6,00 x 9		6,50 x 10		6,50 x 10		6,50 x 10		3.3
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	3.5
	3.6	Banda de rodadura, delantera b_{10} (mm)	965		965		965		965		965		965		965		3.6
	3.7	Banda de rodadura, trasera b_{11} (mm)	967		967		967		967		967		967		967		3.7
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás α /β (°)	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	4.1
	4.2	Altura, mástil descendido h_1 (mm)	2170		2170		2170		2170		2195		2195		2195		4.2
	4.3	Elevación libre ¶ h_2 (mm)	140		140		140		140		140		140		140		4.3
	4.4	Elevación ¶ h_3 (mm)	3250		3250		3250		3250		3055		3055		3055		4.4
	4.5	Altura, mástil extendido ✦ h_4 (mm)	3900		3900		3900		3900		3805		3805		3805		4.5
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ■ h_6 (mm)	2160		2160		2160		2160		2185		2185		2185		4.7
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta) mm	2181		2181		2181		2181		2206		2206		2206		4.7.1
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma ○ h_7 (mm)	1061		1061		1061		1061		1086		1086		1086		4.8
	4.12	Altura acoplamiento h_{10} (mm)	365		365		365		365		390		390		3904		4.12
	4.19	Longitud total l_1 (mm)	3486		3486		3559		3559		3633		3633		3734		4.19
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas l_2 (mm)	2486		2486		2559		2559		2633		2633		2734		4.20
	4.21	Anchura total ✧ b_1 (mm)	1157	1317 1601	1157	1317 1601	1157	1317 1601	1157	1317 1601	1186	1321 1601	1186	1321 1601	1186	1321 1601	4.21
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 s /e /l (mm)	40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		50 x 120 x 1000		50 x 120 x 1000		50 x 120 x 1000		4.22
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	II A		II A		II A		II A		III A		III A		III A		4.23
	4.24	Anchura horquillas-tablero ● b_3 (mm)	1070		1070		1070		1070		1070		1070		1070		4.24
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga m_1 (mm)	107		107		107		107		132		132		132		4.31
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla m_2 (mm)	160		160		160		160		185		185		185		4.32
	4.33	Dimensión de carga $b_{12} \times l_6$ en sentido transversal $b_{12} \times l_6$ (mm)	1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		4.33
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas A_{st} (mm)	3820		3820		3887		3887		3960		3960		4063		4.34
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal ◆ A_{st} (mm)	3820		3820		3887		3887		3960		3960		4063		4.34.1
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal ◆ A_{st} (mm)	4020		4020		4087		4087		4160		4160		4263		4.34.2
	4.35	Radio de giro W_a (mm)	2149		2149		2216		2216		2277		2277		2380		4.35
	4.36	Radio de giro interno b_{13} (mm)	629		629		629		629		618		618		647		4.36
	4.41	Intersección pasillo 90º (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)	1987		1987		2020		2020		2077		2077		2111		4.41
	4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero) (mm)	707		702		707		702		727		727		727		4.42
	4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo) (mm)	382		382		382		382		407		407		407		4.43
DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga km/h	17,3	18,0	17,3	18,0	17,3	18,0	17,3	18,0	19,1	20,3	19,1	20,3	19,1	20,3	5.1
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás km/h	17,3	18,0	17,3	18,0	17,3	18,0	17,3	18,0	19,1	20,3	19,1	20,3	19,1	20,3	5.1.1
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga m/s	0,61	0,63	0,61	0,63	0,61	0,63	0,61	0,63	0,53	0,55	0,53	0,55	0,53	0,55	5.2
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga m/s	0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	0,53	0,47	0,53	0,47	0,53	0,47	5.3
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga ■ N	18720	11570	18720	11570	18580	11450	18580	11450	17054	11708	17054	11708	16905	12594	5.5
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga † %	24,7	29,8	24,7	29,8	21,1	29,0	21,1	29,0	16,9	25,0	16,9	25,0	15,0	23,0	5.7
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga s	4,8	4,3	4,8	4,3	5,1	4,4	5,1	4,4	5,3	4,5	5,3	4,5	5,6	4,6	5.9
	5.10	Freno de servicio	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.10
MOTOR COMBUSTIÓN	7.1	Fabricante / tipo de motor	PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		PSI 2.4L		7.1
	7.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585 kW	44,0		44,0		44,0		44,0		44,0		44,0		44,0		7.2
	7.3	Velocidad nominal min–1	2700		2700		2700		2700		2700		2700		2700		7.3
	7.4	Número de cilindros/cilindrada (-)/cm^3	4	2351	4	2351	4	2351	4	2351	4	2351	4	2351	4	2351	7.4
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI ◉ l/h o kg/h	2,5		2,5		2,7		2,7		3,1		3,1		3,3		7.5
DATOS ADICIONALES	8.1	Tipo de unidad de tracción	Automático		Automático		Automático		Automático		Automático		Automático		Automático		8.1
	10.1	Presión de trabajo para accesorios bar	0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155		10.1
	10.2	Volumen de aceite para accesorios ✧ l/min	62		62		62		62		62		62		62		10.2
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad l	45,8		45,8		45,8		45,8		45,8		45,8		45,8		10.3
	10.4	Depósito de combustible, capacidad kg	15,2		15,2		15,2		15,2		15,2		15,2		15,2		10.4
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L_{PAZ} ◇ dB (A)	77		77		77		77		77		77		77		10.7
	10.7.1	Nivel de potencia acústica durante el ciclo de trabajo L_{WAZ} ◈ dB (A)	97		97		97		97		97		97		97		10.7.1
	10.7.2	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC) dB (A)	101		101		101		101		101		101		101		10.7.2
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		10.8

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

EQUIPAMIENTO Y PESO:
Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: Carretilla completa con mástil de elevación libre limitada de 2 etapas de 3 290 mm (H2.0-2.5FT) / 3 105 mm (H3.0-H3.5FT), tablero estándar y horquillas de 1 000 mm con electrohidráulicos, tejadillo protector y ruedas de tracción y dirección superelásticas.

NOTA:
Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

¶ Parte superior de las horquillas

✦ Sin rejilla soporte de carga

■ h_6 sujeta a +/- 5 mm de tolerancia. H2.0FT - H2.5FT, añadir 25mm cuando se seleccionen ruedas delanteras de 28X9-15

○ Asiento de suspensión total en posición presionada

✧ Estándar/Ancha/Doble. Con frenos en baño de aceite, los valores seleccionados son (1186/ 1321/ 1601) para todas las capacidades.

● Añadir 32 mm con rejilla soporte de carga

◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (bita) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

❑ En los modelos Fortens Advance equipados con palancas manuales, los valores de las velocidades de elevación (línea 5.2) y de consumo de combustible (línea 7.5) son los estipulados en la tabla VDI para modelos Fortens.

■ A 1,6km/h la cifra de esfuerzo en barra de tracción (línea 5.5) es indicativo solamente y con fines de comparación. Estos rendimientos sólo son posibles durante un corto período de tiempo.

† A 4,8km/h los datos de trepabilidad se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción pero no se pretende refrendar con ellos que el vehículo pueda funcionar en las pendientes indicadas.. Siga las instrucciones del manual de usuario relativas al trabajo en pendientes.

◉ Con Hidráulicos con Detección de Carga (LSH)

✧ Variable

◇ L_{PAZ} medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

◈ L_{WAZ} medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

AVISO
Se debe tener cuidado al manejar cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas.
Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.
Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.
Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.
Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CE **Seguridad:**
Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

FORTENS ADVANCE+ H2.0FT, H2.5FT

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)	HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
	1.2	Designación de tipo del fabricante	H2.0FT		H2.0FT		H2.5FT		H2.5FT	
		Modelo	Fortens Advance +		Fortens Advance +		Fortens Advance +		Fortens Advance +	
		Motor y Transmisión	Kubota 2.5L		Kubota 2.5L		Kubota 2.5L		Kubota 2.5L	
			DuraMatch™		DuraMatch™ 2		DuraMatch™		DuraMatch™ 2	
			1 velocidad		2 velocidades		1 velocidad		2 velocidades	
		Tipo de frenos	Frenos en Baño de Aceite		Frenos en Baño de Aceite		Frenos en Baño de Aceite		Frenos en Baño de Aceite	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	GPL		GPL		GPL		GPL	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	Sentado		Sentado		Sentado		Sentado	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal Q (t)	2,0		2,0		2,5		2,5	
	1.6	Distancia del centro de carga c (mm)	500		500		500		500	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla x (mm)	471		471		471		471	
	1.9	Batalla y (mm)	1623		1623		1623		1623	
PESO	2.1	Peso de servicio kg	3563		3563		3902		3902	
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero kg	5048	516	5048	516	5778	624	5778	624
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero kg	1851	1712	1851	1712	1782	2120	1782	2120
RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	SE		SE		SE		SE	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	7,00 X 12 - 12		7,00 X 12 - 12		7,00 X 12 - 12		7,00 X 12 - 12	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	6,00 x 9		6,00 x 9		6,00 x 9		6,00 x 9	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2
	3.6	Banda de rodadura, delantera b_{10} (mm)	965		965		965		965	
	3.7	Banda de rodadura, trasera b_{11} (mm)	967		967		967		967	
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás α /β (°)	6	5	6	5	6	5	6	5
	4.2	Altura, mástil descendido h_1 (mm)	2170		2170		2170		2170	
	4.3	Elevación libre ¶ h_2 (mm)	140		140		140		140	
	4.4	Elevación ¶ h_3 (mm)	3250		3250		3250		3250	
	4.5	Altura, mástil extendido ✦ h_4 (mm)	3900		3900		3900		3900	
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ■ h_6 (mm)	2160		2160		2160		2160	
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta) mm	2181		2181		2181		2181	
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma ○ h_7 (mm)	1061		1061		1061		1061	
	4.12	Altura acoplamiento h_{10} (mm)	365		365		365		365	
	4.19	Longitud total l_1 (mm)	3486		3486		3559		3559	
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas l_2 (mm)	2486		2486		2559		2559	
	4.21	Anchura total ✧ b_1 (mm)	1157	1317 1601	1157	1317 1601	1157	1317 1601	1157	1317 1601
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 s /e /l (mm)	40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000	
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	II A		II A		II A		II A	
	4.24	Anchura horquillas-tablero ● b_3 (mm)	1070		1070		1070		1070	
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga m_1 (mm)	107		107		107		107	
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla m_2 (mm)	160		160		160		160	
	4.33	Dimensión de carga $b_{12} \times l_6$ en sentido transversal $b_{12} \times l_6$ (mm)	1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200	
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas A_{st} (mm)	3820		3820		3887		3887	
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal ◆ A_{st} (mm)	3820		3820		3887		3887	
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal ◆ A_{st} (mm)	4020		4020		4087		4087	
	4.35	Radio de giro W_a (mm)	2149		2149		2216		2216	
	4.36	Radio de giro interno b_{13} (mm)	629		629		629		629	
	4.41	Intersección pasillo 90º (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)	1987		1987		2020		2020	
	4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero) (mm)	702		702		702		702	
	4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo) (mm)	382		382		382		382	
DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga km/h	16,7	17,0	20,8	21,2	16,7	17,0	20,8	21,2
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás km/h	16,7	17,0	16,3	16,6	16,7	17,0	16,3	16,6
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga m/s	0,62	0,64	0,58	0,61	0,62	0,64	0,57	0,61
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga m/s	0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga ■ N	19085	11000	20875	11000	18946	10500	20825	10500
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga † %	25,5	32,1	26,5	32,1	21,8	28,0	22,7	28,0
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga s	4,5	4,0	4,9	4,3	4,7	4,1	5,1	4,4
	5.10	Freno de servicio	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico	
MOTOR COMBUSTIÓN	7.1	Fabricante / tipo de motor	Kubota 2.5L		Kubota 2.5L		Kubota 2.5L		Kubota 2.5L	
	7.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585 kW	43,9		43,9		43,9		43,9	
	7.3	Velocidad nominal min–1	2500		2500		2500		2500	
	7.4	Número de cilindros/cilindrada (-)/cm^3	4	2491	4	2491	4	2491	4	2491
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI ◎ l/h o kg/h	2,6		2,7		2,8		2,9	
DATOS ADICIONALES	8.1	Tipo de unidad de tracción	Automático		Automático		Automático		Automático	
	10.1	Presión de trabajo para accesorios bar	0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios ✧ l/min	66		66		66		66	
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad l	45,8		45,8		45,8		45,8	
	10.4	Depósito de combustible, capacidad kg	15,2		15,2		15,2		15,2	
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L_{PAZ} ◇ dB (A)	78		78		78		78	
	10.7.1	Nivel de potencia acústica durante el ciclo de trabajo L_{WAZ} ◈ dB (A)	96		96		96		96	
	10.7.2	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC) dB (A)	100		100		100		100	
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	Pasador		Pasador		Pasador		Pasador	

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER		MARCA DISTINTIVA
H3.0FT	H3.0FT	H3.5FT	H3.5FT	1.1	
Fortens Advance +	Fortens Advance +	Fortens Advance +	Fortens Advance +	1.2	
Kubota 2.5L	Kubota 2.5L	Kubota 2.5L	Kubota 2.5L		
DuraMatch™	DuraMatch™ 2	DuraMatch™	DuraMatch™ 2		
1 velocidad	2 velocidades	1 velocidad	2 velocidades		
Frenos en Baño de Aceite	Frenos en Baño de Aceite	Frenos en Baño de Aceite	Frenos en Baño de Aceite		
GPL	GPL	GPL	GPL	1.3	
Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	1.4	
3,0	3,0	3,5	3,5	1.5	
500	500	500	500	1.6	
483	483	483	483	1.8	
1623	1623	1700	1700	1.9	
4612	4612	4799	4799	2.1	PESO
6640 972	6640 972	7319 980	7319 980	2.2	
1823 2789	1823 2789	1797 3002	1797 3002	2.3	
SE	SE	SE	SE	3.1	RUEDAS/BASTIDOR
28 x 9 - 15	28 x 9 - 15	28 x 9 - 15	28 x 9 - 15	3.2	
6,50 x 10	6,50 x 10	6,50 x 10	6,50 x 10	3.3	
2x 2	2x 2	2x 2	2x 2	3.5	
965	965	965	965	3.6	
967	967	967	967	3.7	
6 5	6 5	6 5	6 5	4.1	DIMENSIONES
2195	2195	2195	2195	4.2	
140	140	140	140	4.3	
3055	3055	3055	3055	4.4	
3805	3805	3805	3805	4.5	
2185	2185	2185	2185	4.7	
2206	2206	2206	2206	4.7.1	
1086	1086	1086	1086	4.8	
390	390	390	390	4.12	
3633	3633	3734	3734	4.19	
2633	2633	2734	2734	4.20	
1186 1321 1601	1186 1321 1601	1186 1321 1601	1186 1321 1601	4.21	
50 x 120 x 1000	50 x 120 x 1000	50 x 120 x 1000	50 x 120 x 1000	4.22	
III A	III A	III A	III A	4.23	
1070	1070	1070	1070	4.24	
132	132	132	132	4.31	
185	185	185	185	4.32	
1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	4,33	
3960	3960	4063	4063	4.34	
3960	3960	4063	4063	4.34.1	
4160	4160	4263	4263	4.34.2	
2277	2277	2380	2380	4.35	
618	618	647	647	4.36	
2077	2077	2111	2111	4.41	
727	727	727	727	4.42	
407	407	407	407	4.43	
17,8 18,2	22,0 22,7	17,8 18,2	22,0 22,7	5.1	DATOS DEL RENDIMIENTO
17,8 18,2	17,5 17,9	17,5 17,9	17,5 17,9	5.1.1	
0,55 0,56	0,49 0,53	0,56 0,56	0,48 0,53	5.2	
0,53 0,47	0,53 0,47	0,53 0,47	0,53 0,47	5.3	
17380 10800	19270 10800	17230 10600	19120 10600	5.5	
17,6 26,1	18,5 26,1	15,6 23,9	16,4 23,9	5.7	
4,9 4,2	5,4 4,6	5,2 4,3	5,6 4,7	5.9	
Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	5.10	
Kubota 2.5L	Kubota 2.5L	Kubota 2.5L	Kubota 2.5L	7,1	MOTOR COMBUSTIÓN
43,9	43,9	43,9	43,9	7.2	
2500	2500	2500	2500	7.3	
4 2491	4 2491	4 2491	4 2491	7.4	
3,0	3,2	3,2	3,4	7.5	
Automático	Automático	Automático	Automático	8.1	DATOS ADICIONALES
0 - 155	0 - 155	0 - 155	0 - 155	10.1	
66	66	66	66	10.2	
45,8	45,8	45,8	45,8	10.3	
15,2	15,2	15,2	15,2	10.4	
78	78	78	78	10.7	
96	96	96	96	10.7.1	
100	100	100	100	10.7.2	
Pasador	Pasador	Pasador	Pasador	10.8	

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

EQUIPAMIENTO Y PESO:
Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: Carretilla completa con mástil de elevación libre limitada de 2 etapas de 3 290 mm (H2.0-2.5FT) / 3 105 mm (H3.0-H3.5FT), tablero estándar y horquillas de 1 000 mm con electrohidráulicos, tejadillo protector y ruedas de tracción y dirección superelásticas estándar.

NOTA:
Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

¶ Parte superior de las horquillas

✦ Sin rejilla soporte de carga

■ h_6 sujeta a +/- 5 mm de tolerancia. H2.0FT - H2.5FT, añadir 25mm cuando se seleccionen ruedas delanteras de 28X9-15 de tamaño.

○ Asiento de suspensión total en posición presionada

✧ Estándar/Ancha/Doble.

● Añadir 32 mm sin rejilla soporte de carga

◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (bita) (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

❑ En los modelos Fortens Advance equipados con palancas manuales, los valores de las velocidades de elevación (línea 5.2) y de consumo de combustible (línea 7.5) son los estipulados en la tabla VDI para modelos Fortens.

■ A 1,6km/h la cifra de esfuerzo en barra de tracción (línea 5.5) es indicativo solamente y con fines de comparación. Estos rendimientos sólo son posibles durante un corto período de tiempo.

† A 4,8km/h los datos de trepabilidad se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción pero no se pretende refrendar con ellos que el vehículo pueda funcionar en las pendientes indicadas.. Siga las instrucciones del manual de usuario relativas al trabajo en pendientes.

◎ Con Hidráulicos con Detección de Carga (LSH)

✧ Variable

◇ L_{PAZ} medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

◈ L_{WAZ} medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

AVISO
Se debe tener cuidado al manejar cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas.
Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.
Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.
Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.
Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CE **Seguridad:**
Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

H2.0-2.5FT MÁSTILES

	Altura máxima de las horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm)
2 etapas, Elevación libre limitada	**3290**	5°	2170	4515 ❖	140 ▽
	3790	5°	2420	5015 ❖	140 ▽
	4330	5°	2770	5555 ❖	140 ▽
	4830	5°	3020	6055 ❖	140 ▽
2 etapas, Elevación Libre Total	**3300**	5°	2170	4525 ❖	1555 ▽
3 etapas Elevación Libre Total	**4350**	5°	1970	5570 ❖	1380 ▽
	4950	5°	2170	6170 ❖	1580 ▽
	5550	5°	2420	6770 ❖	1830 ▽
	6000	5°	2620	7220 ❖	2030 ▽

H3.0-3.5FT MÁSTILES

	Altura máxima de las horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm)
2 etapas, Elevación libre limitada	**3105**	5°	2195	4335 ❖	150 ▽
	3605	5°	2445	4835 ❖	150 ▽
	4105	5°	2795	5335 ❖	150 ▽
	4605	5°	3045	5835 ❖	150 ▽
2 etapas, Elevación Libre Total	**3110**	5°	2195	4335 ❖	1495 ▽
3 etapas Elevación Libre Total	**4015**	5°	1995	5245 ❖	1315 ▽
	4615	5°	2195	5845 ❖	1515 ▽
	4915	5°	2345	6145 ❖	1665 ▽
	5215	5°	2445	6445 ❖	1765 ▽
	5815	5°	2695	7045 ❖	2015 ▽

H2.0-3.5FT – Diagrama de capacidad en kg @ 500mm centro de carga

Ruedas superelásticas										
	Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP		Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP	
		H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT		H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT
2 etapas, Elevación libre limitada	**3290**	2000	2500	2000	2500	**3105**	3000	3500	2970	3490
	3790	2000	2500	2000	2500	**3605**	3000	3500	2950	3480
	4330	2000	2500	1990	2480	**4105**	3000	3500	2940	3460
	4830	1910	2400	1890	2370	**4605**	2890	3390	2830	3340
2 etapas, Elevación Libre Total	**3300**	2000	2500	2000	2500	**3110**	3000	3500	2960	3490
3 etapas Elevación Libre Total	**4350**	2000	2500	1970	2500	**4015**	3000	3500	2930	3460
	4950	1890	2370	1850	2370	**4615**	2900	3400	2830	3350
	5550	1760	2240 ◖	1720	2220 ◖	**4915**	2840	3320 ◖	2760	3260
	6000	1660	2120 ◖	1600	2090 ◖	**5215**	2740	3250 ◖	2680	3180 ◖
						5815	2610 ◖	2950 ◖	2510 ◖	2970 ◖

H2.0-3.5FT – Cuadro de capacidad en kg @ 600mm centro de carga

Ruedas superelásticas										
	Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP		Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP	
		H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT		H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT
2 etapas, Elevación libre limitada	**3290**	1920	2370	1840	2280	**3105**	2820	3310	2700	3180
	3790	1910	2360	1830	2270	**3605**	2810	3300	2690	3170
	4330	1890	2350	1810	2250	**4105**	2790	3290	2670	3150
	4830	1800	2240	1720	2150	**4605**	2690	3170	2570	3040
2 etapas, Elevación Libre Total	**3300**	1920	2380	1840	2280	**3110**	2820	3310	2700	3180
3 etapas Elevación Libre Total	**4350**	1880	2380	1790	2280	**4015**	2800	3290	2670	3150
	4950	1760	2250	1690	2160	**4615**	2700	3190	2580	3050
	5550	1630	2110 ◖	1570	2020 ◖	**4915**	2630	3110 ◖	2510	2980
	6000	1530	1990 ◖	1460	1900 ◖	**5215**	2560	3030 ◖	2440	2900 ◖
						5815	2400 ◖	2860 ◖	2290 ◖	2730 ◖

H2.0-3.5FT – Cuadro de capacidad en kg @ 500mm centro de carga

Ruedas de neumáticos radiales										
	Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP		Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP	
		H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT		H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT
2 etapas, Elevación libre limitada	**3290**	2000	2500	2000	2500	**3105**	3000	3500	2970	3490
	3790	2000	2500	2000	2500	**3605**	3000	3500	2950	3480
	4330	2000	2500	1990	2480	**4105**	3000	3500	2940	3460
	4830	1900	2390 ◖	1890	2360 ◖	**4605**	2890	3340	2820	3340
2 etapas, Elevación Libre Total	**3300**	2000	2500	2000	2500	**3110**	3000	3500	2960	3490
3 etapas Elevación Libre Total	**4350**	2000	2500 ◖	1970	2500 ◖	**4015**	3000	3500 ◖	2930	3430
	4950	1880 ◖	2370 ◖	1850 ◖	2370 ◖	**4615**	2900 ◖	3400 ◖	2830 ◖	3350 ◖
	5550	1760 ◖	2240 ✖	1710 ◖	2220 ✖	**4915**	2830 ◖	3330 ✖	2750 ◖	3270 ✖
	6000	1650 ◖	2130 ✖	1600 ◖	2100 ✖	**5215**	2760 ◖	3250 ✖	2680 ◖	3190 ✖
						5815	2610 ✖	3080 ✖	2510 ✖	3000 ✖

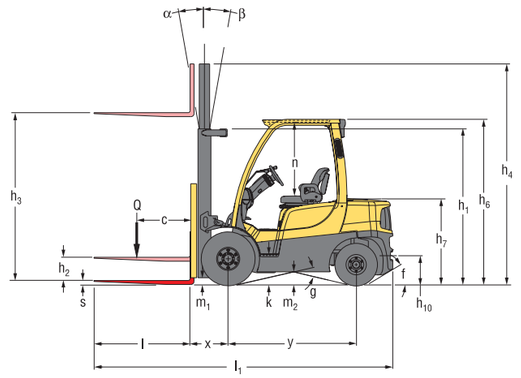
H2.0-3.5FT – Cuadro de capacidad en kg @ 600mm centro de carga

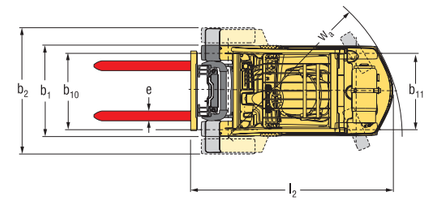
Ruedas de neumáticos radiales										
	Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP		Altura máxima de las horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con ISS y FP	
		H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT		H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT
2 etapas, Elevación libre limitada	**3290**	1920	2370	1840	2280	**3105**	2820	3310	2700	3180
	3790	1910	2360	1830	2270	**3605**	2810	3300	2690	3170
	4330	1890	2350	1810	2250	**4105**	2790	3290	2670	3150
	4830	1790	2240 ◖	1720	2150 ◖	**4605**	2690	3170	2570	3040
2 etapas, Elevación Libre Total	**3300**	1920	2380	1840	2280	**3110**	2820	3310	2700	3180
3 etapas Elevación Libre Total	**4350**	1880	2380 ◖	1790	2280 ◖	**4015**	2800	3290 ◖	2670	3150
	4950	1760 ◖	2250 ◖	1680 ◖	2150 ◖	**4615**	2700 ◖	3190 ◖	2580 ◖	3050 ◖
	5550	1630 ◖	2110 ✖	1560 ◖	2020 ✖	**4915**	2630 ◖	3110 ✖	2510 ◖	2980 ✖
	6000	1520 ◖	1990 ✖	1450 ◖	1910 ✖	**5215**	2550 ◖	3040 ✖	2440 ◖	2900 ✖
						5815	240 0 ✖	2860 ✖	2290 ✖	2740 ✖

NOTAS

Para calcular las capacidades de las carretillas con especificaciones de carretillas alternativas a las mostradas en las tablas anteriores, utilice el software Hy-Rater.
Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero estándar o de desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/bandas de rodadura una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o una banda de rodadura ancha. Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA





◒ = Centro de gravedad de la carretilla sin carga

Ast = W_a + x + l_6 + a (consulte las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

a = espacio libre de trabajo mínimo

(Norma VDI = 200 mm; Recomendación BITA = 300 mm)

l_6 = Longitud de la carga

Dimensiones (mm)	H2.0FT	H2.5FT	H3.0FT	H3.5FT
f	47%	47%	47%	47%
g	20,9'	20,9'	20,9'	20,9'
k	371	371	371	371
n	1041	1041	1041	1041

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor. .

TABLAS DE MÁSTILES

- ❖ Con rejilla soporte de carga
- ▽ Sin rejilla soporte de carga
- ◖ Para este valor nominal se necesita banda de rodadura ancha o ruedas de tracción dobles
- ✖ Para este valor nominal se necesitan ruedas de tracción dobles

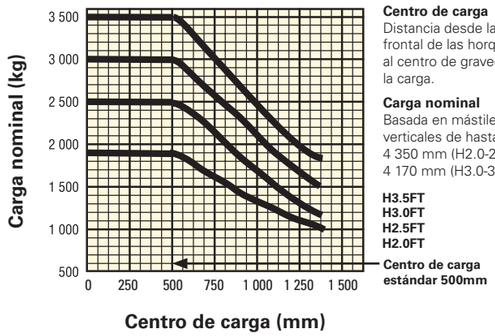
AVISO

Se debe tener cuidado al manejar cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas.
Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.
Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.
Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.
Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CE **Seguridad:**
Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

CAPACIDADES NOMINALES

Tablero estándar



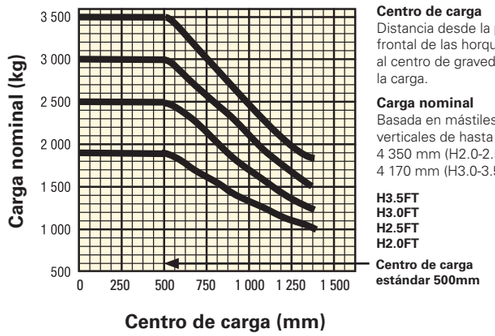
Centro de carga
Distancia desde la parte frontal de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal
Basada en mástiles verticales de hasta 4 350 mm (H2.0-2.5FT) y 4 170 mm (H3.0-3.5FT).

H3.5FT
H3.0FT
H2.5FT
H2.0FT

Centro de carga estándar 500mm

Tablero de desplazamiento lateral integral



Centro de carga
Distancia desde la parte frontal de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal
Basada en mástiles verticales de hasta 4 350 mm (H2.0-2.5FT) y 4 170 mm (H3.0-3.5FT).

H3.5FT
H3.0FT
H2.5FT
H2.0FT

Centro de carga estándar 500mm

PAQUETES DE PRODUCTOS

La carretilla Fortens™ de Hyster ha sido diseñada para dar respuesta a la amplia gama de requisitos de aplicaciones y objetivos de negocios que demandan los clientes.
La serie H2.0-3.5FT está disponible en varios paquetes de carretillas, pudiendo elegir entre múltiples combinaciones de tren de potencia para dar la mejor respuesta a las demandas operativas Cada configuración ofrece una eficiencia mejorada, una fiabilidad avanzada, un menor coste de explotación y una facilidad de servicio simplificada.

Modelo / Combinado	H2.0FT			H2.5FT		
GPL	Motor	Transmisión	Frenos	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	PSI 2.4L	Servotransmisión electrónica de 1 velocidad	Tambor	PSI 2.4L	Servotransmisión electrónica de 1 velocidad	Tambor
	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Tambor ADS	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Tambor ADS
	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite
Fortens Advance+	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite
	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite

Modelo / Combinado	H3.0FT			H2.5FT		
GPL	Motor	Transmisión	Frenos	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	PSI 2.4L	Servotransmisión electrónica de 1 velocidad	Tambor	PSI 2.4L	Servotransmisión electrónica de 1 velocidad	-
Fortens Advance	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Tambor ADS	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Tambor ADS
	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite	PSI 2.4L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite
Fortens Advance+	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos en baño de aceite
	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite	Kubota 2.5L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite

Consulte la Lista de Precios para ver todas las configuraciones de opciones.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

ESTA GAMA DE CARRETILLAS ESTA DISPONIBLE EN TRES CONFIGURACIONES

La carretilla Fortens™ ofrece un rendimiento de primera clase para muchas aplicaciones, y esta equipada para minimizar el coste de adquisición sin comprometer el rendimiento.

La carretilla Fortens Advance proporciona un excelente rendimiento para aplicaciones optimizadas para obtener el menor coste horario de explotación posible.

El modelo Fortens Advance + , con una potencia que es líder en la industria y que cuenta con funcionalidades de última generación, proporciona un rendimiento máximo en aplicaciones de trabajo de nivel medio a intensivo.

MÁSTILES

Las carretillas Fortens™ están equipadas con un mástil que proporciona una visibilidad excelente tanto a través del mismo como a su alrededor. Se han fabricado sin compromiso para proporcionar un rendimiento robusto y fiable, con un coste de mantenimiento mínimo a lo largo de la vida de servicio del producto.
El mástil tiene un diseño robusto y ofrece una rigidez excelente, en particular a la altura de elevación total.

MOTORES Y SISTEMA DE COMBUSTIBLE

La carretilla Fortens se propulsa por medio de una gama de motores industriales de trabajo intensivo, diseñados para entregar potencia de forma eficiente a lo largo de una vida útil diseñada para 20.000 horas con intervalos de servicio de 500 horas. Todos los motores tienen bloques de hierro de fundición y un diseño de 5 cojinetes principales; los motores están totalmente aislados del bastidor y del eje para evitar la transmisión directa de ruido y vibraciones, consiguiendo de ese modo unos bajos niveles de ruido y vibración del vehículo. Las variaciones en el combustible de GPL y sus temperaturas de combustión más altas suponen un reto para motores de gasolina convertidos y Hyster ha desarrollado sistemas de inyección de combustible electrónicos de tecnología de vanguardia, que utilizan control de circuito cerrado para mantener la alimentación de combustible adecuada en todas las condiciones de funcionamiento. Estos avanzados motores industriales disponen de diseños de encendido de bobina sobre bujía y de asientos de válvulas de admisión y de escape especialmente endurecidos para garantizar una vida de servicio prolongada.

El motor industrial PSI 2.4L GPL es un motor fiable y de gran durabilidad con una construcción robusta.
Proporciona una productividad excelente y ofrece 3 modos de motor, HiP para productividad máxima, modo ECO-eLo para obtener la mejor economía de combustible y modo Eco para conseguir un rendimiento bien equilibrado en su conjunto.

El alto rendimiento del motor Kubota 2.5L de GPL maximiza el rendimiento y la productividad para operaciones intensivas y con la culata de hierro fundido y la capacidad especial de aceite de 9,5 litros, está diseñado para hacerlo de modo fiable durante toda la vida de servicio de la carretilla. Los avanzados controles del motor permiten optimizar el mapeo de combustible para obtener un funcionamiento de alta eficiencia en modo ECO-eLo, con una pérdida de rendimiento mínima.

TRANSMISIÓN

El modelo Fortens estándar está equipado con servotransmisión electrónica.

Los modelos Fortens Advance y Fortens Advance+ están disponibles con la transmisión de 1 o 2 velocidades con control electrónico **DuraMatch™**, que proporciona lo siguiente:

- **Sistema de Desaceleración Automática (ADS)** que reduce automáticamente la velocidad de la carretilla elevadora cuando se suelta el pedal del acelerador para detenerla finalmente, lo cual ayuda a extender significativamente la vida útil del freno. Además, esta característica ayuda al conductor a posicionar con exactitud la carretilla enfrente de la carga. Hay 10 ajustes ADS, programables a través de la pantalla de tablero de instrumentos por un técnico de servicio que proporcionan diferentes características de frenado, desde muy gradual hasta agresivo, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Inversión de Potencia Controlada;** el VSM™ Pacesetter controla la transmisión para obtener cambios de sentido de marcha suaves. El VSM reduce la aceleración para reducir la velocidad del motor, inicia la desaceleración automática hasta detener la carretilla, cambia el sentido de marcha de la transmisión de manera automática y aumenta la aceleración de la carretilla elevadora. El sistema elimina virtualmente el patinaje de las ruedas y las cargas de choque en la transmisión y aumenta significativamente la vida útil de las ruedas. Como ocurría con el ADS, el sistema puede programarse a través de la pantalla del tablero de instrumentos por un técnico de servicio, con ajustes que van desde el 1 hasta el 10, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Retroceso Controlado en Rampas;** la transmisión controla la velocidad de descenso en rampa de la carretilla cuando se levanta el pie del pedal del freno y del acelerador, ofreciendo un control máximo cuando se trabaja en rampas y aumentando la productividad del carretillero.
- **La Primera Marcha ofrece un mayor esfuerzo en barra de tracción** para uso en gradientes
- **La Segunda Marcha proporciona una eficiencia máxima del motor** en aplicaciones en las que sean habituales distancias de desplazamiento más largas.
- Las transmisiones DuraMatch™ están disponibles con **Hidráulicos de Velocidad Automática.**

Las transmisiones son compatibles con refrigeradores de aceite y con un diseño superior de túnel del contrapeso combinado con un ventilador tipo “empujador” para proporcionar la mejor refrigeración de la industria.

Los frenos estándar en baño de aceite disponibles ofrecen un tiempo y unos costes reducidos de mantenimiento y reparación, con el consiguiente aumento de la seguridad de funcionamiento y del tiempo de actividad ininterrumpida de la carretilla.

Las carretillas equipadas con frenos en baño de aceite son especialmente adecuadas para aplicaciones en entornos con humedad, suciedad o corrosivos, y garantizan un rendimiento de frenado coherente a lo largo de toda la vida de servicio de la carretilla. Y esto es así gracias a la unidad sellada que contiene y protege los frenos, evitando de ese modo la entrada de contaminantes y los daños

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO (2)

HIDRÁULICOS DE VELOCIDAD AUTOMÁTICA

Si se selecciona la opción de Hidráulicos de Velocidad Automática, al elevar una carga, la velocidad del motor aumenta automáticamente para proporcionar toda la potencia hidráulica. El **VSM Pacesetter** mantiene la velocidad de desplazamiento actual (o evita el desplazamiento) hasta que el carretillero pise el pedal del acelerador. No es necesario que el carretillero controle el pedal de marcha de aproximación lenta, simplificándose de este modo las acciones del carretillero y aumentando la productividad y la eficiencia.

Todos los trenes de potencia se controlan, protegen y gestionan con el ordenador industrial a bordo **VSM Pacesetter™** que cuenta con una red de comunicaciones CANbus.

Este sistema permite el ajuste y optimización del rendimiento de la carretilla elevadora, además de la monitorización de funciones clave. Permite realizar los diagnósticos de forma fácil y rápida, minimizando los tiempos fuera de servicio por reparación y los intercambios de piezas innecesarios. Sistemas hidráulicos sin complicaciones, con racores con obturadores de cargas de juntas tóricas sin fugas que reducen las fugas para aumentar la fiabilidad. Se han equipado sensores e interruptores no mecánicos, de efecto Hall, que están diseñados para una duración superior a la vida de servicio de la carretilla.

Los hidráulicos con Detección de Carga (LSH) proporcionan una mayor eficiencia operativa, ofreciendo un 15% de reducción en el consumo de combustible en el ciclo VDI, sin pérdidas de productividad*. Las bombas de pistones de desplazamiento variable ajustan el caudal y la velocidad de elevación de manera continua con arreglo a las demandas del ciclo de trabajo. Por lo tanto, el motor suministra solamente potencia a las bombas hidráulicas cuando es necesario, disponiendo por tanto de más potencia para la tracción. Esto proporciona un mejor grado de respuesta y una mayor aceleración, aumentando así la productividad y disminuyendo el consumo de combustible con la consiguiente reducción de los costes totales de explotación.

Los hidráulicos LSH ofrecen también un modo ECO-eLo (eficiencia de combustible) , que reduce la velocidad del motor en un 20% y que optimiza la respuesta del acelerador, de tal forma que la carretilla trabaja con la gama de potencia más económica posible. Todo ello da lugar a una reducción en el consumo de combustible de hasta un 5%*, pero tiene un efecto limitado en la productividad general de la carretilla que variara en funcion de la aplicación. El modo ECO-eLo ofrece también unos niveles de ruido hasta 3dB(A) más bajos. Si es necesario contar con un régimen de trabajo más rápido o con una mayor productividad, la carretilla se puede reprogramar fácilmente a modo de funcionamiento HiP (Alto rendimiento) a través de la pantalla del tablero de instrumentos, con acceso asegurado por medio de una clave de acceso de cliente única.

(*Ciclo de pruebas de productividad Hyster: Los hidráulicos con Detección de Carga están disponibles en carretillas con minipalancas TouchPoint™. La función ECO-eLo solo está disponible en carretillas con transmisiones DuraMatch™).

El compartimento del carretillero dispone de una **ergonomía** de primera clase para conseguir una productividad y un confort máximos del conductor.

- El espacio para el carretillero se optimiza con un compartimento de carretillero/cabina espacioso y con un espacio del piso significativamente más amplio.
- El diseño de la entrada con 3 puntos de apoyo de fácil utilización del compartimento del carretillero tiene un escalón abierto no deslizante con una altura de solo 38cm.
- El Asiento de Suspensión Total junto con el tren de potencia aislado proporciona los mejores niveles de Vibración de Todo el Cuerpo dentro de su clase, con un valor de 0,6m/s^2, asegurando que el carretillero siga manteniendo su confort a lo largo de todo el turno y que la fatiga, los dolores y molestias sean los mínimos posibles.
- El nuevo reposabrazos de minipalancas TouchPoint™ caracterizado por un diseño contorneado, y que - además de las funciones hidráulicas - lleva una bocina y un interruptor direccional, garantiza que todas las funciones clave de la carretilla estén siempre fácilmente accesibles.
- La manija de agarre trasera con botón de bocina facilita la conducción marcha atrás
- El confort del conductor se aumenta con la columna de dirección de ajuste continuo, el volante de 30cm de diámetro con pomo giratorio y el asiento de suspensión total .

La carretilla Fortens™ de Hyster es la carretilla elevadora más fácil y rápida de **mantener.**

- El acceso completo para servicio de capó a contrapeso y la disposición simplificada del cableado y de los hidráulicos ofrecen un mejor acceso a los componentes, lo cual permite, a su vez, reducir el tiempo de servicio en caso de reparaciones no programadas y de mantenimiento regular.
- Los sistemas de comprobaciones y diagnósticos son rápidos y con códigos de colores y pueden gestionarse a través de la pantalla del tablero de instrumentos
- El intervalo de cambio de refrigerante del motor y del aceite hidráulico que es de 4 000 horas contribuye también a reducir los tiempos de inactividad.

SOCIOS COMPROMETIDOS, EQUIPOS ROBUSTOS.™
PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.

HYSTER EUROPE
Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inglaterra.
Tel: +44 (0) 1276 538500

www.hyster.eu **infoeurope@hyster.com** **/HysterEurope** **@HysterEurope** **/HysterEurope**

HYSTER, y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.
MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.
Una división de NACCO Materials Handling Limited.

Formulario nº: 901891/01. Impresso en Inglaterra. TLC/10/15