

# ECODESIGN E INNOVACION DEL PACKAGING

Grupo Sacchital - Company Profile 2025



# Calidad e innovación desde 1945

- ✓ 80 años de historia
- ✓ 145 M € de facturación
- ✓ 380 empleados
- ✓ 50% exportación – 50% Italia
- ✓ 270K m<sup>2</sup> de superficie productiva
- ✓ 65K toneladas de volumen de producción:
  - ✓ 35K de envases flexibles
  - ✓ 30K de extrusion coating

Quality Certified by:



# LA HISTORIA DEL GRUPO SACCHITAL



**Fundación de la empresa**  
La primera fábrica en Milán para la producción de bolsas



1950

**Nueva planta en Milán**  
Rápida expansión en mercados internacionales



1998

**Akerlund & Rausing**  
Adquisición en Turín. Líder en el procesamiento del aluminio



2011

**Dupol Next**  
Adquisición en Zanica (BG) especializado en extrusion coating



2021

1945



**Diversificación**  
Impresión y laminado de envases flexibles  
Impresión rotativa (Rotograbado)

1970



**Adquisición de Rotoincarto**  
Convertidor especializado en "Chocolate" y "Confitería"

2004



**Neophane**  
Adquisición en Rho (MI)  
Especializada en films plásticos

2018



**Mec Pac**  
Adquisición en Pero (MI), especializado en impresión flexográfica



Diseño y desarrollo de laminados a base de PAPEL



Diseño y desarrollo de laminados a base de ALUMINIO



Especialistas en poli-laminados y films plásticos de hasta 5 capas

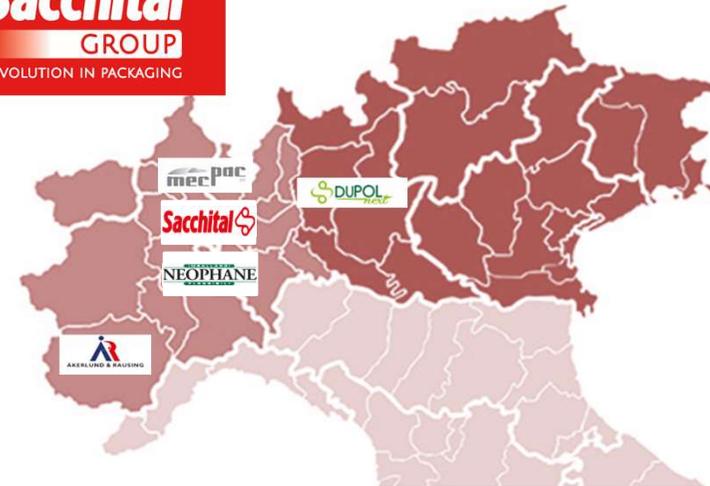


Especialistas en Extrusion Coatingy en el procesamiento de PAPEL y CARTÓN



Especialistas en IMPRESIÓN FLEXOGRÁFICA en alta definición

## 5 plantas de producción especializadas



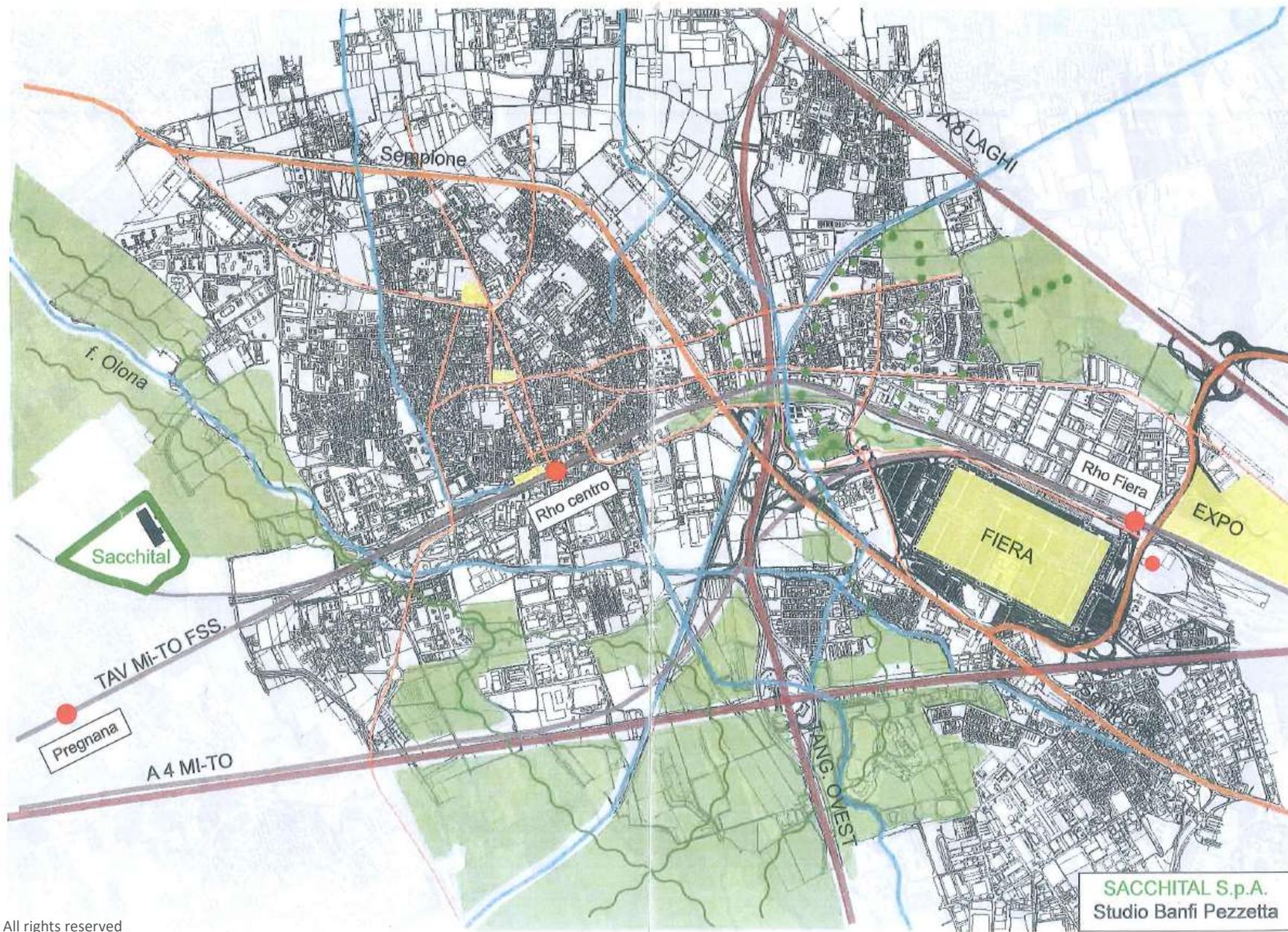
- ✓ Personal altamente cualificado
- ✓ Tecnologías avanzadas y alto grado de especialización
- ✓ Servicio completo de respaldo
- ✓ Cilindros intercambiables entre las 5 plantas

# VOLUMEN DE PRODUCCION



- ✓ **270.000 mq** área de producción
- ✓ **40K tons** de volumen de producción
- ✓ **550M mq** Capacidad de producción total





SACCHITAL S.p.A.  
Studio Banfi Pezzetta

# MÁS ALLÁ DE LAS FRONTERAS



## FLEXIBILIDAD, CALIDAD Y FIABILIDAD MÁS ALLÁ DE NUESTROS LÍMITES

- ✓ La empresa fomenta **la interacción y la colaboración entre todas las divisiones del Grupo para aprovechar y anticipar las oportunidades de crecimiento a nivel internacional**, compartiendo conocimientos específicos y experiencia para satisfacer de la mejor manera las demandas y dinámicas del mercado global.
- ✓ Gracias a un **servicio de asistencia técnica altamente cualificado y a un almacén constantemente abastecido**, Sacchital Group es capaz de satisfacer las necesidades en constante evolución de la clientela internacional.



# Socios en USA

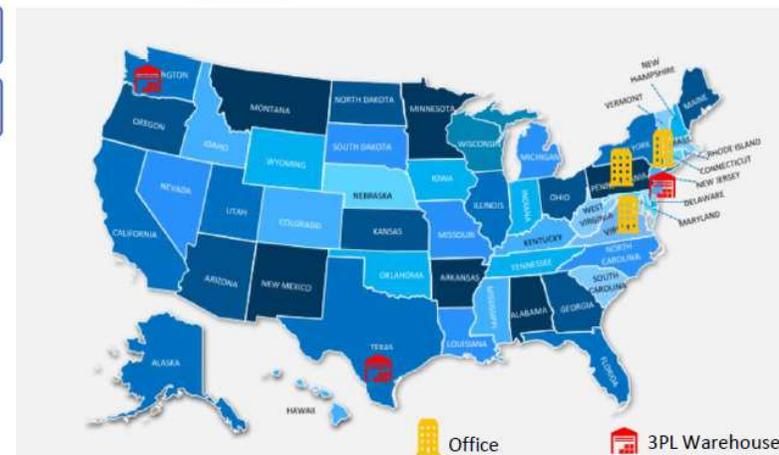
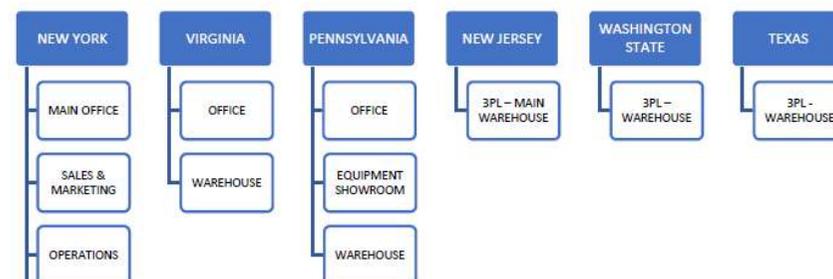


**YA TENEMOS UNA RED DE DISTRIBUCIÓN Y UN SOCIO EN USA**

**HEMOS DESARROLLADO UNA CADENA DE SUMINISTRO EN TERRITORIO ESTADOUNIDENSE**

- No. 3 Office Locations in USA.
- No. 6 Warehouse Locations, No. 4 on US East Coast and No. 1 on US West Coast. No. 1 in US South.
- Potential to add 3PL - Warehouse locations, as needed.

## OFICINAS Y ALMACENES



# PRINCIPALES CLIENTES



# NUESTRAS MARCAS



# GRAN DISTRIBUCIÓN ORGANIZADA



LA SPESA INTELLIGENTE



# EXCELENCIA Y EXPERTISE EN ENVASES FLEXIBLES



## 80 años de know-how y tecnologías innovadoras

- Invertimos para garantizar producciones de alto perfil técnico y funcional, mediante instalaciones y tecnologías con un rendimiento innovador. Utilizamos principalmente materiales como papel (a partir de 18 g/m<sup>2</sup>), aluminio, poliéster, polipropileno, polietileno, nylon, celofán y otros biopolímeros que adquirimos de proveedores altamente cualificados, seleccionados de acuerdo con nuestros estrictos estándares de calidad y fiabilidad.



# TECNOLOGIE AVANZATE PER IL PACKAGING FLESSIBILE



## TECNOLOGÍAS AVANZADAS PARA ENVASES FLEXIBLES

Somos expertos en el diseño, desarrollo e impresión de envases flexibles diseñados para cada necesidad, a **base de Papel, Plástico, Aluminio y Biopolímeros.**

▪ Desde hace varios años trabajamos en una **importante reducción de los grosores**, optimizando el rendimiento de nuestros materiales:

- **Papel (a partir de 18 g)**
- **Aluminio (a partir de 6,5  $\mu$ )**
- **Poliéster (a partir de 6  $\mu$ )**
- **Polipropileno (a partir de 9  $\mu$ )**
- **Polietileno (a partir de 6  $\mu$ )**
- **Nylon cast y biaxialmente orientado**
- **Celofán**
- **Biopolímeros y films compostables**
- **Cartón de 200 a 600 g/m<sup>2</sup>**

Ofrecemos producciones de alto perfil técnico y funcional:

- **Impresión ROTO y FLEXO de hasta 10 colores – ancho 1400 mm**
- **Laminado con solvente, sin solvente, con cola y cera**
- **Extrusión de PE-PP-Surlyn sobre papel/cartón/aluminio**
- **Extrusión de biopolímeros**
- **Laminado en tiras (aluminio o papel)**
- **Aplicación de hot melt, parafinas, barnices térmicos y sellantes en frío**
- **Aplicación de barniz**
- **Anti-fog y anti-UV**
- **Apertura fácil y pre-corte láser**
- **Embossing y aplicación de oro/plata en caliente**
- **Tinta fluorescente y metalización espejo**
- **Códigos QR dinámicos**
- **Ventanas en papel y film**

# CERTIFICACIONES

**NUESTRA CALIDAD:** uno de nuestros valores fundamentales, desde las materias primas hasta los procesos productivos y las certificaciones.

Trabajamos con los principales clientes internacionales, **utilizamos materias primas con especificaciones de alta calidad** (papel, aluminio, films plásticos), por lo que nuestros estándares de calidad y nuestras normas de protección ambiental son muy elevados.



## Además de las certificaciones: nuestras normas de calidad.

- El cliente es el punto de partida y de llegada de todas las actividades
- Materias primas seleccionadas
- Monitoreo constante de los procesos de producción
- Personal cualificado y capacitado
- Cumplimiento de la planificación y los plazos
- Control y supervisión de la calidad de los procesos completos
- Protección ambiental

# Nuestra Misión

---

## SOSTENIBILIDAD Como objetivo común

Resultado de años de trabajo en Investigación y Desarrollo, nuestras soluciones de packaging se inspiran en los principios de la Economía Circular. Desde siempre nos comprometemos a diseñar y desarrollar soluciones innovadoras con el objetivo de mejorar continuamente la circularidad de los envases. Ayudamos a las empresas a alcanzar los objetivos de la estrategia de la UE sobre plásticos, según la cual todos los envases puestos en el mercado de la UE deberán ser reutilizables, reciclables o compostables antes de 2030.

¿Cómo? Promoviendo estrategias de protección ambiental y eligiendo el camino de la innovación. Comenzando por el packaging.

# NUESTRA MISIÓN



## DESARROLLAR INFINITAS SOLUCIONES DE PACKAGING CON FLEXIBILIDAD, CREATIVIDAD Y FIABILIDAD

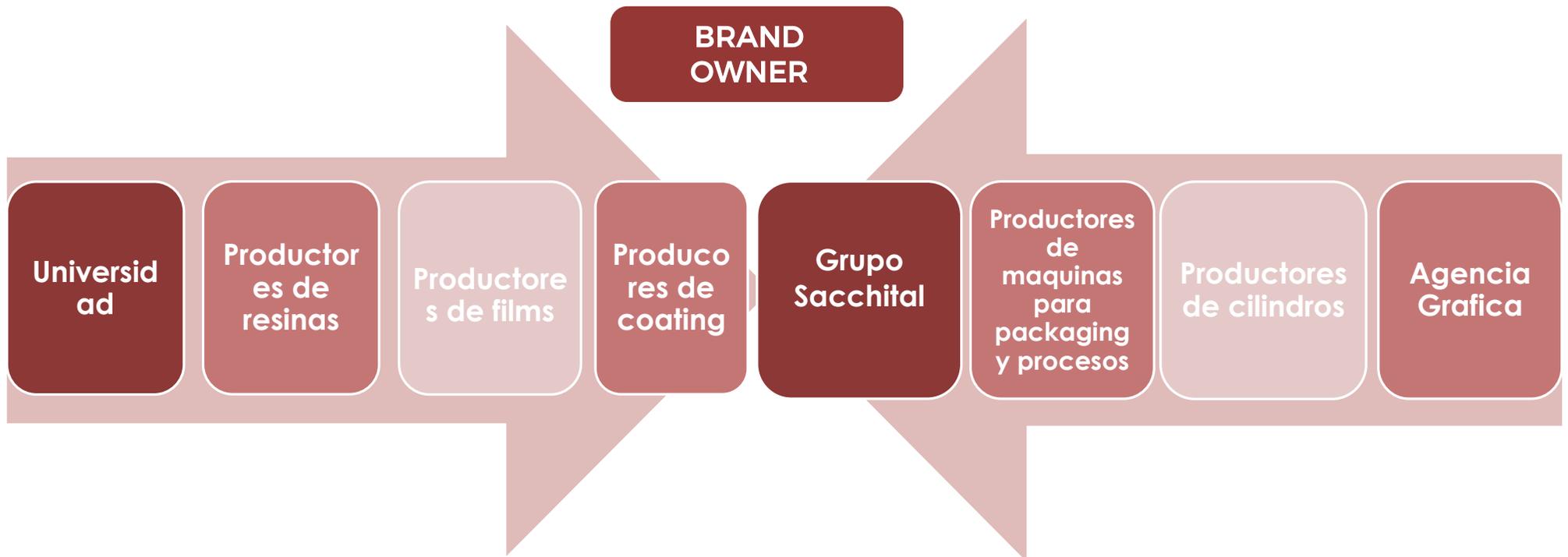
- ✓ **Más de 75 años de experiencia, a los que se suman un know-how específico y tecnologías especializadas** en la impresión de papel, así como de aluminio y films plásticos, hasta llegar a laminación y extrusion coating.
- ✓ **Capacidad productiva extremadamente eficiente y flexibilidad**, garantizadas por la disponibilidad de una cobertura completa de respaldo: los cilindros de impresión son completamente intercambiables en las cuatro plantas.
- ✓ El Grupo Sacchital es capaz de ofrecer **un servicio altamente cualificado**, personalizado y fiable, capaz de satisfacer las necesidades específicas de los clientes, **garantizando elevados estándares de calidad y tiempos de entrega muy fiables.**

# NUESTRA RED



## UN SISTEMA COMPLETO E INTEGRADO PARA ALCANZAR RESULTADOS ÚNICOS

Hemos desarrollado una “cadena de valor” innovadora, compartiendo y uniendo nuestras competencias tecnológicas y los equipos de laboratorio para desarrollar soluciones de packaging ecosostenibles, diseñando proyectos personalizados perfectamente alineados con las ideas y necesidades de nuestros clientes.



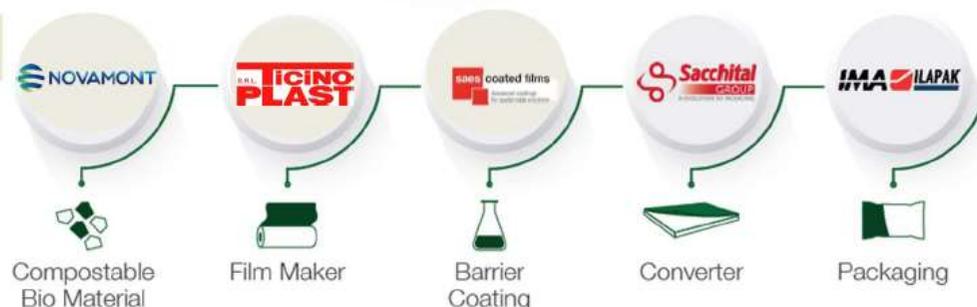
# UNA RED DE PROVEEDORES



## TRABAJAR EN RED:

La “Cadena de Suministro innovadora” 100% Made in Italy

Hemos compartido nuestras competencias tecnológicas y los equipos de laboratorio para desarrollar soluciones de packaging ecosostenibles, diseñando proyectos personalizados perfectamente alineados con las ideas y necesidades de nuestros clientes.



- ✓ Solidez financiera y una elevada reputación de marca frente a nuestros proveedores, gracias a la **fiabilidad, solidez** y necesidad de **suministro a largo plazo**.

<https://www.youtube.com/watch?v=-5cqGJN7MiU>

# UNA RED DE PROVEEDORES



## NUESTROS SOCIOS EN INVESTIGACIÓN: Una alianza estratégica con los principales actores de la industria del packaging

- ✓ Trabajamos con los **principales actores del mercad**
- ✓ Nuestro enfoque contempla tener al menos **dos fuentes de suministro** de materias primas (primarias y secundarias).

Para explorar soluciones de packaging innovadoras y sostenibles, el Grupo Sacchital se ha aliado con socios estratégicos, líderes innovadores en Investigación y Desarrollo, para ofrecer nuevas soluciones sostenibles y tecnologías avanzadas con el objetivo de promover la economía circular.

La cooperación sinérgica de socios seleccionados, compartiendo capacidades tecnológicas, equipos de laboratorio e R&D, está orientada a promover el desarrollo de una industria de packaging sostenible:



Specializzata nello sviluppo di bioplastiche biodegradabili e prodotti bio-based che contribuiscono alla protezione degli ecosistemi.



Specializzata nella produzione di film metallizzati e verniciati con rivestimenti ad alta barriera funzionale.



A livello mondiale, uno tra i leader produttori di macchinari per atmosfera modificata, packaging orizzontale e verticale, automazione e confezionamento.

# PLANES DE EXPANSIÓN



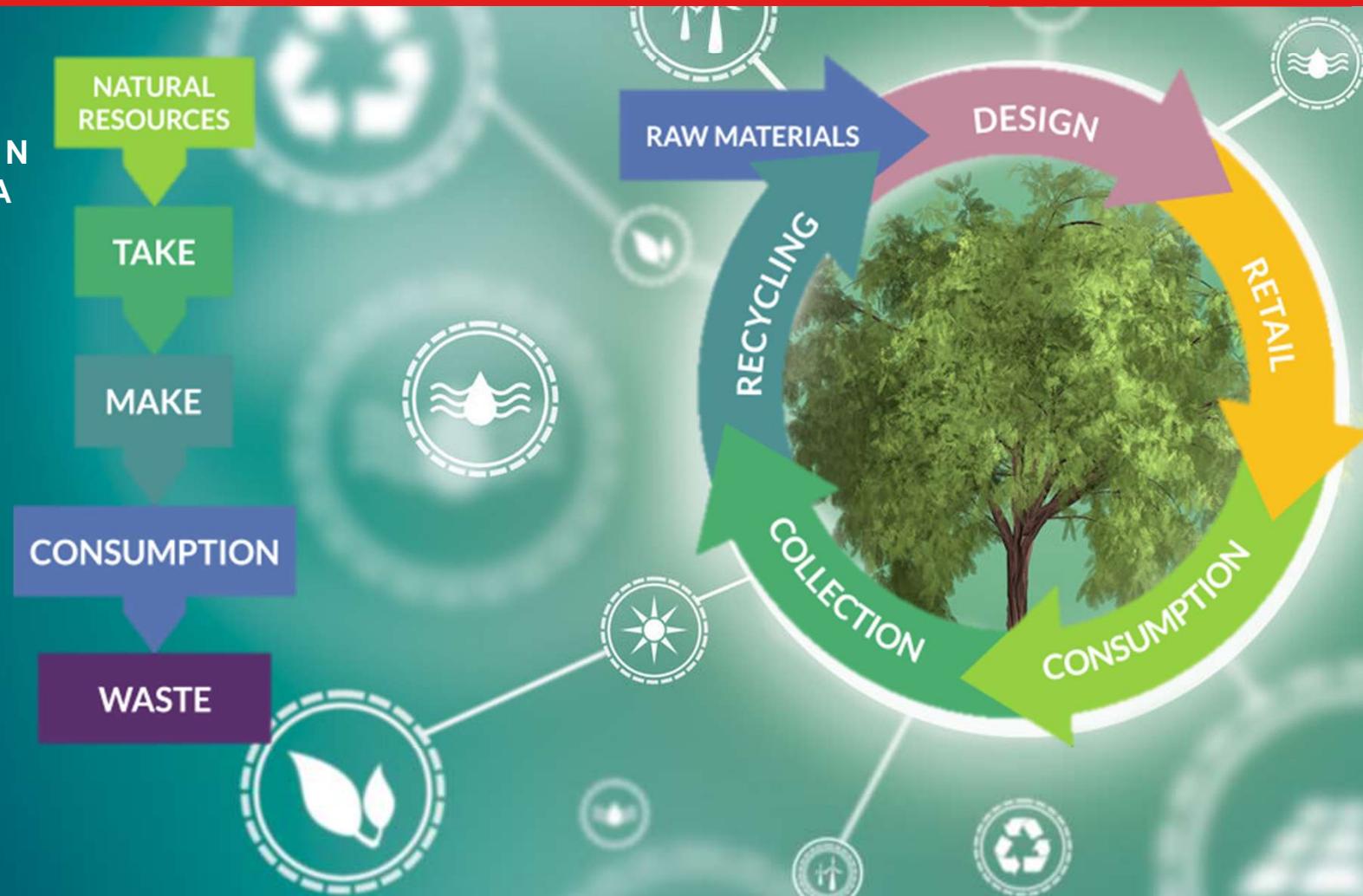
NOS COMPROMETEMOS CADA DÍA A OFRECER  
**RESPUESTAS INNOVADORAS, ORIGINALES Y  
PERSONALIZADAS** A LAS NECESIDADES DE UN  
MERCADO EN CONSTANTE EVOLUCIÓN,  
RESPETANDO EL MEDIO AMBIENTE Y LA NORMATIVA  
DE CADA PAÍS EN EL QUE OPERAMOS.

# DE LO LINEAL A LO CIRCULAR

## APOYAR LA TRANSICIÓN HACIA UNA ECONOMÍA CIRCULAR

El objetivo principal de la economía circular es hacer que los sistemas económicos y los procesos industriales sean más respetuosos con el medio ambiente y sostenibles.

La transición hacia una economía circular no es un proceso sencillo y requiere cambios sustanciales en la cadena de valor, como un mayor reciclaje, la reutilización de productos, una mejor gestión de los residuos y del agua, o un diseño específico.



# El embalaje hecho sostenible

---

**INVERTIMOS EN  
INVESTIGACIÓN E  
INNOVACIÓN PARA MEJORAR  
LA CIRCULARIDAD DE LOS  
ENVASES**

162 proyectos en 2024 con los  
siguientes objetivos:

- 70 % de envases a base de papel
- 10 % de envases compostables
- 20 % de envases de un solo material

# LAS ESTRATEGIAS

---

**monoflex** SYSTEM®



## MONOMATERIAL

**Desechable en plástico**

A base de PP o PE100 % diseñado para el reciclaje. Inspirado en los principios de la economía circular.

**paperflex** SYSTEM®



## BASE DE PAPEL

**Desechable en papel**

Reciclable o mayoritariamente de papel, diseñado para reducir los grosores y los desperdicios, optimizando el reciclaje.

**compoflex** SYSTEM®



## COMPOSTABLE

**Desechable en materia orgánica**

Materiales renovables (papel y biopolímeros) para un envase destinado al compostaje industrial.

**monoflex**  SYSTEM®

 **Sacchital**  
GROUP  
R-EVOLUTION IN PACKAGING

✓ A base de **Mono PP, PE Y PET**

✓ **100% Designed for Recycling**

✓ Soluciones **ALU FREE / NYLON FREE**



✓ **Tecnologías de recubrimiento avanzadas**

✓ **Optimali performance in macchina** (velocità ed efficienza)

✓ **Propiedades de alta barrera - Vida útil garantizada**

✓ **Altísima calidad de impresión** con posibilidad de efectos táctiles distintivos

✓ **Máxima conservación** de frescura y aromas

# El envase MONOmateriale

---

# El envase monomaterial: Designed For Recycling

El instituto alemán Cyclos-HTP promueve el diseño de envases sostenibles y certifica, mediante pruebas de laboratorio, el nivel real de reciclabilidad.

**monoflex** SYSTEM®

Nuestras soluciones a base de Mono PP y Mono PE pueden presumir de un alto grado de reciclabilidad (hasta un 90 – 97 %).



**paperflex** SYSTEM®

**Sacchital**  
GROUP  
R-EVOLUTION IN PACKAGING

✓ Papel certificado FSC®

✓ Recuperable en la recogida de papel



✓ Vida útil garantizada



✓ Tecnologías de recubrimiento avanzadas

✓ Certificado según el método Aticelca

✓ Propiedades de alta barrera



✓ Aspecto genuino y tradicional

✓ Alta calidad de impresión y «Paper Touch» para un efecto green inmediato

# El envase de PAPEL

# FORMAPAPER®

TAPA SUPERIOR A  
BASE DE PLÁSTICO

APLICACIÓN MAP

Soluciones innovadoras y sostenibles, ideales  
para: **carne procesada y embutidos**



- ✓ Certificado como **reciclable en papel**
- ✓ Perfecto para aplicaciones MAP y SKIN
- ✓ Certificado en Clase B con el Método Aticelca

Combinado tanto con una tapa superior tradicional de material plástico como con la **NUEVA TAPA SUPERIOR DE PAPEL CON VENTANA**, certificada como **reciclable en papel**

# MULTIPACK Y MONOPACK



Alternativas sostenibles al material plástico tradicional. Ideal para: multipacks y monoplacks de base de papel

**paperflex** SYSTEM®

- ✓ Certificado como **reciclable en papel**
- ✓ PP **transparente** o **metalizado**
- ✓ Excelentes propiedades de **barrera**
- ✓ Perfecta capacidad de **mecanización** y **adaptabilidad** en comparación con las líneas de envasado tradicionales

# MULTIPACK



Alternativas sostenibles al material plástico tradicional. Ideal para: **multipacks de base de papel**

**paperflex** SYSTEM®

- ✓ **Certificado como reciclable en papel**
- ✓ Excelentes propiedades de **barrera**
- ✓ Perfecta **capacidad de mecanización y adaptabilidad** en comparación con las líneas de envasado tradicionales

## Las ventajas del papel: de la tradición a la innovación

- ✓ Naturalmente biodegradable, compostable y renovable. El papel es sostenible por naturaleza.
- ✓ El packaging reciclable en papel ofrece una ventaja importante en términos de valor percibido de la marca.
- ✓ Refuerza la expresión de la visión y los valores de sostenibilidad de la empresa, y hace que el consumidor atribuya al producto una sensación de calidad, autenticidad y eco-sostenibilidad.

# El packaging en papel: un evergreen

---





✓ **Papel y biopolímeros**

✓ **Certificado OK Compost Industrial según UNI EN 13432 y BPI**

**Propiedades de alta barrera**



✓ **Shelf-life** garantizada

✓ **Tecnologías de recubrimiento avanzadas**

✓ **«Paper touch» para un efecto green inmediato**

✓ Alta calidad de impresión con tintas compostables

✓ **Recuperable** en la recogida orgánica

✓ **Capa exterior de papel certificado FSC®**

✓ **El papel combinado con biopolímeros garantiza ventajas en términos de rendimiento en la máquina.**

# El packaging compostable



✓ **Certificación OK Compost Industrial según la norma UNI EN 13432**



✓ **Certificado BPI Compostable conforme a la norma ASTM D6400 y/o D6868**

**compoflex** SYSTEM®

✓ Combinados  
con  
**biopolímeros**

✓ Certificación OK Compost  
Industrial según la norma  
UNI EN 13432



✓ Posibilidad de barrera  
contra la luz

✓ **Shelf-life** garantizada

✓ **Tecnologías de  
recubrimiento avanzadas**

✓ Recuperable en los  
residuos orgánicos

✓ Alta velocidad y  
excelentes prestaciones  
en máquina

✓ **Alta velocidad y  
excelentes prestaciones** en  
máquina

# El packaging compostable



# FLOWPACK



Soluciones compostables con o sin barrera para diversas aplicaciones, como **confitería y pasta seca**.

**compoflex** SYSTEM®

Papel + Biopolimero  
metallizado + barrera

- ✓ **Certificación OK Compost Industrial** conforme a la norma **UNI EN 13432**
- ✓ **Certificación BPI Compostable** conforme a las normas **ASTM D6400 y/o D6868**

## LA NORMA UNI EN 13432

---

Norma de referencia, compartida y regulada a nivel EUROPEO, que establece los requisitos para envases recuperables mediante compostaje. Al diseñar un packaging compostable, es necesario tener en cuenta que:

- ✓ **El 90 % del compuesto inicial debe desintegrarse completamente en un plazo de 12 semanas al finalizar la prueba de compostabilidad.**
- ✓ También el porcentaje, la cobertura y el tipo de tintas deben calcularse y ajustarse cuidadosamente.

# El packaging compostable: De residuo a recurso

---





**Semana 1**  
:Las muestras comienzan a mostrar cambios en su



**Semana 2:**  
El proceso de desintegración comienza



**Semana 3**  
:Todas las muestras se han reducido en pedazos



**Semana 4**  
:La estructura de las muestras está cada vez más debilitada



**Semana 6:** El tamaño de los fragmentos es cada vez más reducido

**Semana 8:**  
¡YA NO ES POSIBLE DISTINGUIR LOS RESIDUOS DE LA DESINTEGRACIÓN DEL COMPOST!

# La desintegración del envase

Las pruebas de desintegración se completaron con éxito:

- En 6 semanas (6 semanas menos que lo requerido por la norma UNI EN 13432)
- Alcanzando un porcentaje de desintegración >98% (8% más de lo necesario)



# Sabemos cómo diseñar e imprimir el material compostable

---

Para obtener la certificación de compostabilidad, hemos desarrollado un método único, preciso y eficaz para medir y calcular cuidadosamente el porcentaje, el rendimiento y el tipo de tintas y adhesivos utilizados, con el fin de cumplir los parámetros exigidos por la prueba de compostabilidad.



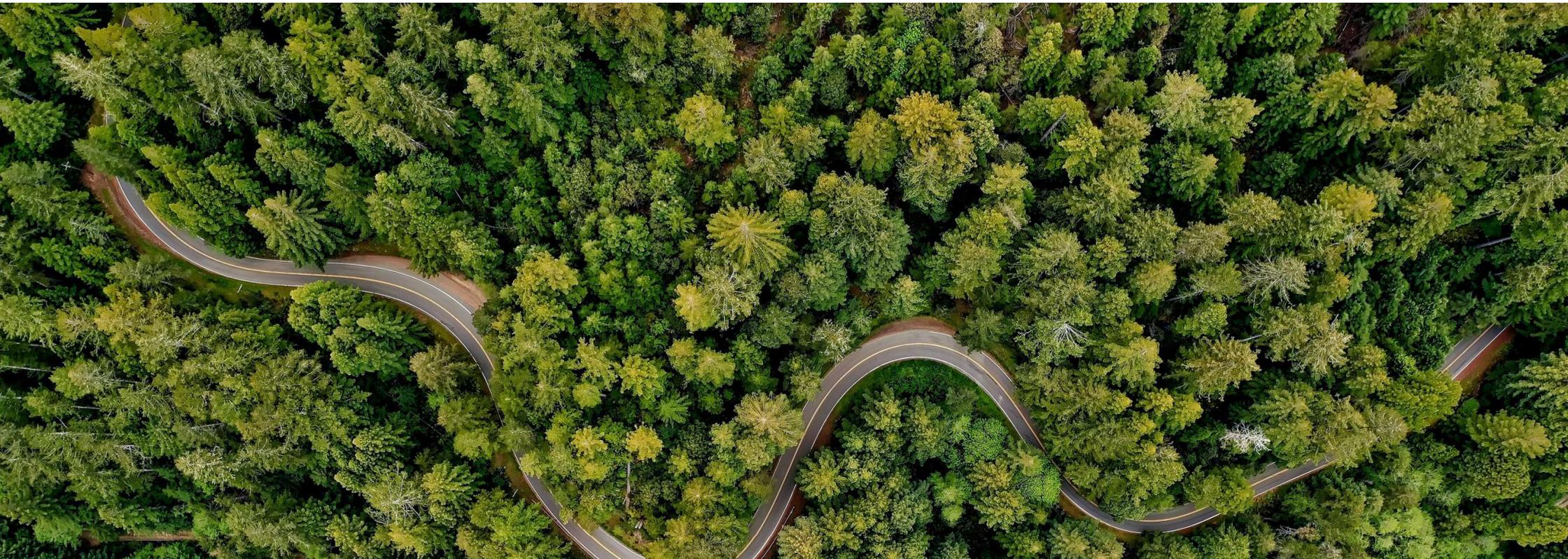
Sacchital S.p.A. 2025 - All rights reserved



# Compartimos la misma visión

---

Creemos que la salud de las personas y la salud del planeta están interconectadas, y que el packaging, al igual que los alimentos, si se concibe y produce de manera sostenible, puede ayudar a proteger la salud de nuestro planeta y nuestro futuro.



**“The question is not whether a world  
without plastic pollution is possible.  
But what we will do together  
to make it happen.”**

*Ellen MacArthur Foundation*

