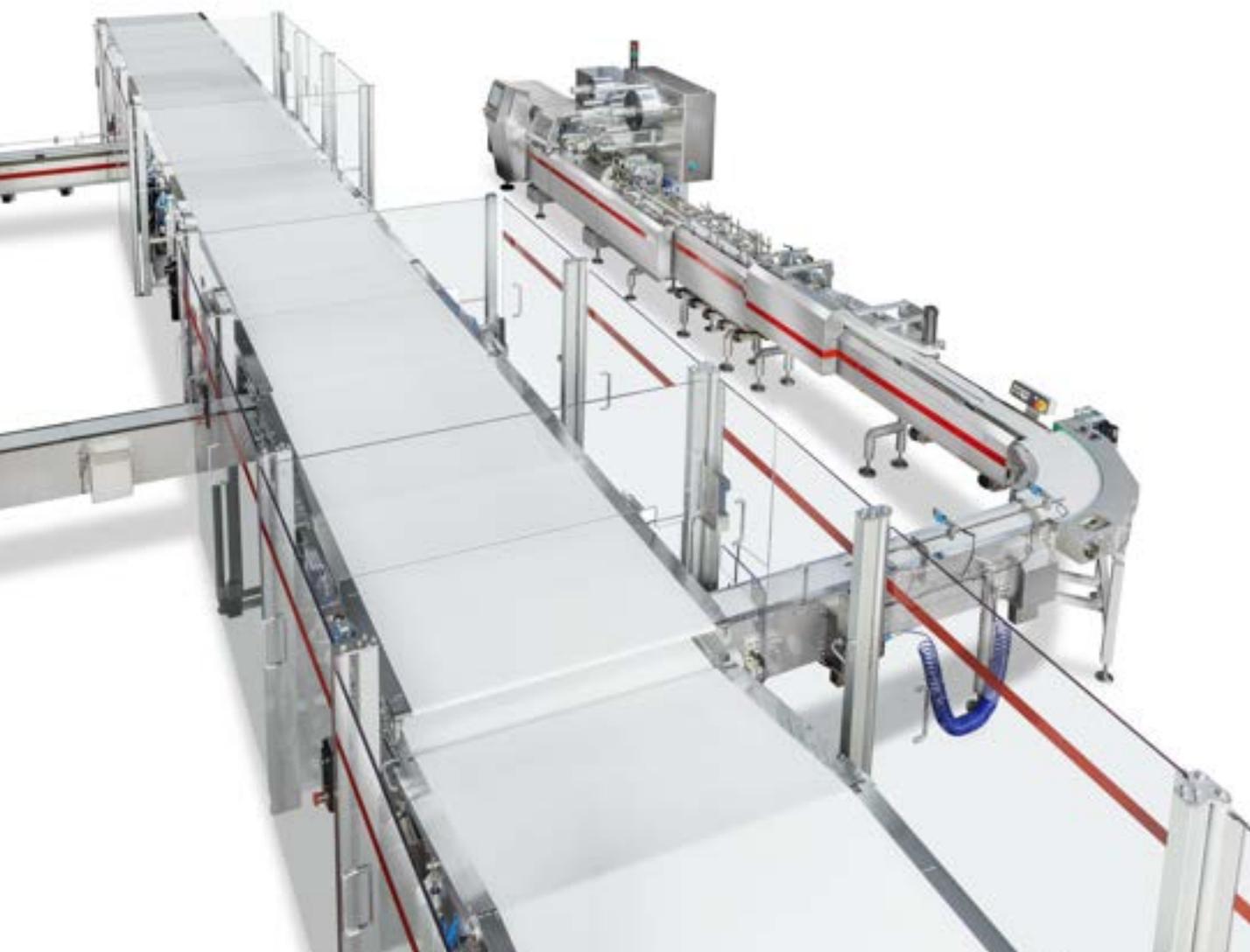


# CATÁLOGO



# INTRODUCCIÓN

## ÍNDICE

	Introducción	2
	Sectores de aplicación	3
	Tecnologías individuales	4 -11
	Atención al cliente	12-13

Con una ingeniería y gestión de proyectos que realmente entienden los retos de la industria del envasado actual, **HBTS** es el centro tecnológico más completo proporcionando soluciones de envasado a clientes que buscan un verdadero partner que les ayude a competir eficazmente en los exigentes mercados actuales.

Desde la acumulación de productos, pasando por los sistemas de manipulación y distribución, hasta el envasado flowpack, vertical y Xfold, desde el estuchado hasta los finales de línea de envasado secundario totalmente automatizados, una y otra vez las empresas líderes del mundo depositan su confianza en la tecnología de envasado integrada de **HBTS**.

Las tecnologías de vanguardia de **HBTS** ofrecen a los clientes las ventajas de firmar un único contrato con un partner capaz de proporcionar una solución llave en mano gestionada desde el concepto inicial hasta la puesta en marcha con éxito y aceptación en el sitio.

Tanto si su necesidad es una máquina independiente como una solución sofisticada totalmente integrada, **HBTS** es el partner ideal.



# SECTORES DE APLICACIÓN

## FMCG

**HBTS** ha diseñado y fabricado máquinas y sistemas de envasado para satisfacer las necesidades específicas de las industrias FMCG. Nuestros sistemas manipulan una gran variedad de productos esenciales y cotidianos en el hogar, incluidas muchas marcas importantes en diversos mercados internacionales.



## PANADERÍA & GALLETAS

Realizamos importantes avances en el desarrollo de tecnología para no sólo satisfacer sino superar las crecientes demandas de velocidad, flexibilidad y precisión en la producción de panadería, galletas, pasteles, snacks y barras nutricionales en todo el mundo. Los especialistas de **HBTS** están disponibles para ofrecer el asesoramiento necesario, ya que la selección de la máquina más adecuada depende en gran medida de las características de manipulación y los formatos de sus productos.

## CHOCOLATE & CONFITERÍA

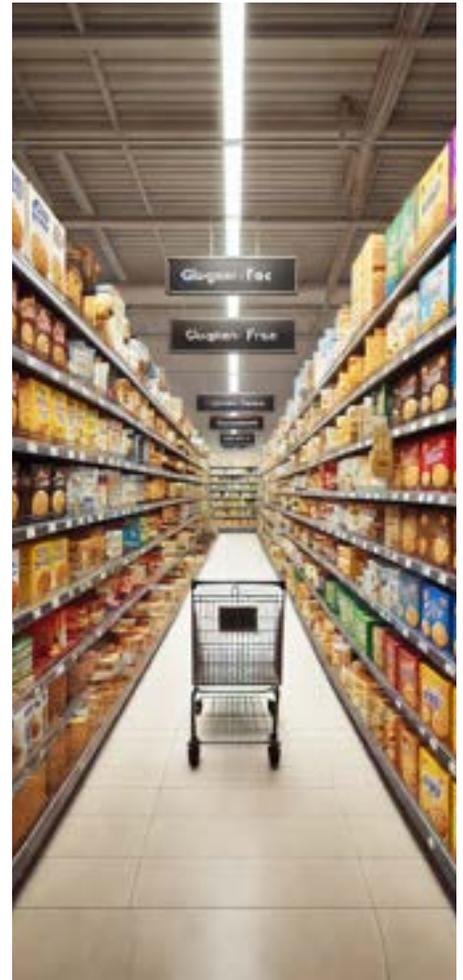
**HBTS** tiene una gran experiencia en el suministro de maquinaria de envasado a las industrias de chocolate y confitería del mundo. Desde máquinas individuales hasta sistemas completos de envasado de alta velocidad, **HBTS** ofrece una amplia gama de sistemas de acumulación y distribución de productos, manipulación y alimentación, carga robótica, envasado vertical, flowpack y Xfold, estuchado, y sistemas de envoltura de bandejas y cajas.

## ALIMENTOS CONGELADOS

**HBTS** tiene una amplia experiencia en el suministro de maquinaria de todo tipo para cumplir las especificaciones exigidas por cada industria. Implantantes con superficies lavables en acero inoxidable, adecuadas para el trabajo en las condiciones ambientales más extremas.

## ALIMENTOS SECOS

Las soluciones de envasado que ofrece **HBTS** se utilizan ampliamente en diversas industrias de alimentos secos de todo el mundo. Su excepcional rendimiento ha quedado demostrado en el envasado de cereales, té, café y productos similares.



# TECNOLOGÍAS INDIVIDUALES



MANIPULACIÓN PRODUCTOS



ÚLTIMAS TECNOLOGÍAS SERVO



DISTRIBUCIÓN & ALIMENTACIÓN



COMPROMISO INTEGRAL



EMPAQUE PRIMARIO

Las tecnologías de vanguardia de HBTS ofrecen a los clientes las ventajas de firmar un único contrato con un partner totalmente responsable, capaz de proporcionar un sistema llave en mano desarrollado internamente con proyectos gestionados desde el concepto inicial hasta la puesta en marcha y la aceptación en el sitio.



FINAL DE LÍNEA

# DISTRIBUCIÓN & ALIMENTACIÓN



## MPH Sistemas de manipulación

Las líneas de producción de gran volumen exigen sistemas de envasado totalmente automatizados que ofrezcan flexibilidad de formato y funcionamiento, siendo capaces de aceptar las irregularidades normales del propio producto y del ritmo de suministro de la producción.

Nuestra amplia experiencia nos ha permitido desarrollar al máximo los sistemas de manipulación y alimentación, que tratan del mejor modo posible incluso los productos más frágiles, sin riesgo de dañarlos durante su inserción en la siguiente fase del ciclo de envasado.

## Cargador de pilas (LH Series)

En complementación a los sistemas de manipulación de productos **MPH**, hemos desarrollado nuestro cargador de pilas LH Series.

La serie **LH** hace automáticamente las pilas (dosis) en plano de los productos y las transfiere sincronizadas a la cadena de la envasadora flowpack. El número de productos por pila sólo está limitado por su estabilidad durante la transferencia transversal.

El traspaso de pilas dobles con una sola caída a la cadena está disponible a petición.

La serie **LH** está controlada por la HMI de cualquier envasadora flowpack **HBTS**, pero también puede suministrarse como unidad independiente con su propio panel de control y HMI.



## Cargador de porciones (LV Series)

Los cargadores **LV** servoasistidos de varios carriles realizan automáticamente las porciones puestas de canto de productos tales como galletas, crackers y rebanadas de pan crujiente. Permiten recibir el flujo continuo de productos, convertirlo en porciones de la longitud deseada y transferirlas en modo completamente automático a la envolvente, ya sea por alimentadores vibratorios o por transportadores.

Un sistema sincronizado electrónicamente con la envolvente, y controlado por cualquier envasadora **HBTS**. No obstante, también puede suministrarse como unidad independiente con su propio control de movimiento y panel HMI de fácil manejo.



# DISTRIBUCIÓN & ALIMENTACIÓN

## CDS Sistema modular de distribución de rangos



El sistema modular de distribución de rangos **CDS** está específicamente diseñado para productos frágiles, de forma extraña y delicados, como pasteles, croissants y viennoiseries en general, pralinés, gofres, etc., procedentes de la producción en rangos y que requieren un traslado lo más suave posible para preservar tanto la integridad de los rangos como la disposición regular del producto en las entradas de la envasadora.

Para los productos extra críticos, el MDS puede ejecutarse en modo de "transferencia suave" con rangos de productos totalmente controladas hasta que se deponen suavemente en los transportadores de salida. Los sistemas son adecuados para la transferencia cruzada de rangos de productos hasta 50/min por módulo de transferencia.

El sistema **CDS** permite la retroalimentación de rangos desde la cinta de almacenamiento, en el último tramo, mientras el sistema está en pleno funcionamiento.

## CDS100 Sistema de distribución de rangos

El **CDS100** es un sistema modular de distribución de rangos de alta velocidad con una capacidad de transferencia de hasta 50/1' por cada módulo. Se recomienda para productos sólidos que vienen a gran velocidad, como tabletas de chocolate, barritas, wafers, galletas, galletas sándwich y bizcochos con forma regular y longitudes adecuadas, etc.



## MSC Sistema de orientación

El **MSC** es un sistema de orientación de productos diseñado específicamente para ahorrar espacio y adecuado para productos sólidos, redondos o con un lado predominante. Las hileras se reciben aguas arriba, incluso en mala disposición, y los productos se alinean progresivamente en la dirección del lado corto mediante cintas verticales motorizadas hasta su entrega a la cadena de alimentación de la envasadora.



# DISTRIBUCIÓN & ALIMENTACIÓN



## MFEED Series Alimentadores en línea

HBTS diseña y fabrica varios sistemas de alimentación de productos con multibandas que operan a alta velocidad, con total control de las posiciones de los productos. Estos sistemas, completamente accionados por servomotores, pueden integrarse, bajo demanda, con módulos especializados como cadenas apiladoras en línea, alimentadores dobles (para productos en configuración doble; al lado), diversas soluciones de alimentación con cartoncillo en U, caruseles de agrupación de productos, alimentadores cruzados, etc.

## MWP Wafers Alimentadores transversales

**MWP** es un dispositivo de alimentación transversal, simple o doble (opuestos), para el envasado de bloques de wafer.

Se aplica ampliamente al empaquetado de obleas con envasadoras flowpack, ya que crea la longitud de porción del paquete solicitada y la transfiere directamente a la cadena de alimentación de la envolvedora.

Este alimentador, totalmente servoaccionado, representa una solución rentable para aplicaciones de media y alta velocidad. Con flexibilidad de formato, puede funcionar tanto con wafer cortadas como sin cortar.



## MAF Series Alimentadores angulares

**MAF** es una solución de alimentación semiautomática o automática para envasadoras flowpack, rentable para requerimientos de envasado de baja y media velocidad de productos rectangulares no frágiles.

El alimentador está formado por un conjunto de transportadores servo controlados que entregan los productos transversalmente al sentido de la envasadora. Es controlado desde el panel HMI de cualquier envasadora flowpack **HBTS**.



# COLOCACIÓN PRODUCTOS



## HDP Series Cargadores cruzados

La serie **HDP** es un sistema de carga automática con robots Delta guiados por visión que opera con productos entrantes incluso desordenados.

El principal campo de aplicación es colocar los productos en cualquier sistema de alimentación de equipos de envasado, así como en contenedores donde los productos deban colocarse como bandejas, tarrinas, cajas, etc.

Las islas robotizadas **HDP** están equipadas con robots Delta de cinética paralela y software operativo de selección múltiple bajo demanda, ofreciendo la secuencia más efectiva para evitar que los productos lleguen al final de la línea sin ser cargados.

## MLP Series Cargadores en línea

El **MLP** es un sistema de carga automática lineal integrado en un robot Delta guiado por visión, adecuado para operar con productos entrantes ordenados o aleatorios (detectados por un sistema de cámaras de visión). El principal campo de aplicación es la alimentación de los productos a cualquier sistema de alimentación de la envasadora, así como a los contenedores en los que se deben colocar dichos productos, ya sean bandejas, recipientes, cajas, etc.



## MDN Series Desapilador de bandejas

Las desapiladoras de bandejas de la serie **MDN** están diseñadas para colocar con precisión envases como bandejas de una o varias cavidades, clam shells, tarrinas personalizadas y productos en relieve en transportadores de movimiento intermitente o continuo.

Esta máquina es extremadamente versátil y puede integrarse fácilmente con el equipo existente del cliente. **MDN** es utilizable con diversos tipos de bandeja, con una velocidad de hasta 50 ciclos por carril individual, sustitución de bloque rápida y los requisitos de ajuste mínimos limitan el tiempo de cambio formato a sólo 10 minutos.

# EMPAQUE PRIMARIO



## MP Series Envasadoras Flowpack

**HBTS** diseña y fabrica gran variedad de envolvedoras Flow-pack para envases tipo almohadilla, adecuadas para satisfacer los requisitos de velocidad baja, media y alta. Todos y cada uno de los modelos de la gama representan un equipo sin compromisos, fácil de integrar con cualquier sistema de alimentación automático y semiautomático de **HBTS**, utilizando las últimas tecnologías servo y equipado de serie con características de clase superior.



## XM Series Envasadoras Xfold

**HBTS** diseña y fabrica variedad de envolvedoras XFold adecuadas para satisfacer los requisitos de velocidad de gama baja, media y alta. Todos los modelos de la gama representan un equipo sin compromisos, fácil de integrar con cualquier sistema de alimentación automático y semiautomático de **HBTS**, utilizando las últimas tecnologías de servo y equipado de serie con características de clase superior.

# EMPAQUE PRIMARIO



## BCM Series Envasadoras verticales

**HBTS** diseña y fabrica sistemas VFFS de movimiento continuo de última generación accionados por servomotores y variedad de sistemas de dosificación de productos.

### APPLICATION



*.. y muchos más*



## BIM Series Envasadoras verticales

**HBTS** diseña y fabrica sistemas VFFS de movimiento intermitente con estructura abierta de última generación, junto con una variedad de sistemas de dosificación de productos.

# FINAL DE LÍNEA



## MTL Series Celdas robotizadas

**HBTS** diseña y fabrica finales de línea de carga superior construidos a medida con tecnología de servoejes múltiples que funcionan a alta velocidad para una automatización realmente flexible. Este programa modular garantiza soluciones casi infinitas para cualquier necesidad del cliente, combinando los módulos especiales con una fiabilidad operativa excepcional, lo que se traduce en eficiencia y productividad, al tiempo que se mantiene la máxima calidad de los productos acabados. La modularidad del sistema permite también la futura integración de módulos siguiendo la evolución de los mercados.



## MWPK Series Wrap Around

La serie **MWPK** es una celda compacta y versátil diseñada para el empaquetado de cajas tipo wrap-around. Integra sistemas avanzados para la agrupación de productos y alimentación precisa de láminas, garantizando operaciones eficientes y confiables. **MWPK** se puede personalizar con módulos para la formación y cierre de cajas, utilizando cinta adhesiva o cola caliente, según las preferencias del cliente. Con un tamaño reducido, alta flexibilidad, tiempos de cambio rápidos y una interfaz HMI intuitiva, la serie **MWPK** ofrece un rendimiento excepcional y facilidad de uso, lo que la convierte en la solución ideal para las necesidades modernas de empaque.



## MTP Series Carga superior

La serie **MTPK** es una isla robotizada de carga superior compacta, diseñada para el encajado. Incorpora de serie diversos sistemas de colocación de productos y de alimentación de cajas. **MTPK** está disponible con módulos integrados de formación y cierre de cajas, con cinta adhesiva o cola caliente, a elección del cliente. El tamaño compacto, la flexibilidad, la rapidez en los cambios de formato y la sencilla interfaz de usuario con menús intuitivos son sólo algunas de las ventajas de la serie **MTPK**.

# ATENCIÓN AL CLIENTE

En **HBTS** conocemos a fondo los retos a los que se enfrentan nuestros clientes y estamos orgullosos de nuestro servicio ejemplar.

Nuestros equipos especializados en posventa se dedican a apoyarle a usted y a su negocio con compromiso y profesionalidad.

Con **HBTS** puede estar seguro de que nuestro apoyo y experiencia continúan mucho más allá de la fase de instalación inicial. Tanto si necesita servicio técnico y asistencia a distancia como in situ, repuestos o piezas de recambio, formación, modificaciones de los equipos o cualquier otra forma de apoyo, siempre estamos ahí para ayudarle.

## PIEZAS ORIGINALES

Como fabricante, somos el único proveedor de piezas originales, todas ellas diseñadas según nuestro estándar para que "encajen a la primera", asegurando un rendimiento óptimo y una vida útil eficiente.

Las ventajas incluyen:

- Máxima duración
- Elimina la falsa economía de los repuestos "no originales"
- Mayoría de recambios en stock.

Para poder seguir respondiendo a sus necesidades, mantenemos registros de las máquinas garantizando así una copia de seguridad completa, y un soporte técnico con asesoramiento real a su equipo.

## CAMBIO DE FORMATO

Reconocemos que todos los productos tienen un ciclo de vida, por lo que nuestras máquinas están diseñadas para ser versátiles y adaptables a sus necesidades cambiantes. Nuestro equipo posventa está formado por expertos, podemos asesorarle sobre los cambios de producto y formato, así como sobre las actualizaciones disponibles para su equipo.

Servicios incluidos :

- Proceso personalizado de cambio de diseño y fabricación.
- Entrega rápida de equipos de conversión y actualización que garantizan un tiempo mínimo de comercialización.
- Instalación y puesta en marcha de las partes cambiadas para adaptarlas a las nuevas aplicaciones y, posteriormente, mejorar la base de conocimientos de sus operarios/ingenieros para garantizar una productividad óptima de la línea.



## VISITAS DE ASISTENCIA

El desarrollo continuo de nuestro personal de asistencia multidisciplinar garantiza que estemos equipados para responder de forma rápida y eficaz a sus necesidades de servicio, formación in situ y reparaciones.

Naturalmente, nuestros ingenieros trabajan junto a sus propios ingenieros y operarios para comunicar los ajustes, modificaciones y adiciones realizadas a su equipo, proporcionan formación donde y cuando sea necesario, recomiendan mejoras en los procedimientos y prácticas para garantizar que su equipo siga funcionando de una manera que no solo cumpla, sino que supere sus expectativas.

## ACUERDOS DE SERVICIO

Estaremos encantados de revisar sus circunstancias y requisitos individuales para diseñar un perfil de servicio específico que se adapte a usted y a sus demandas de producción.

Nuestros acuerdos proporcionan una gama probada de soporte de ingeniería, que incluyen:

- Planes de mantenimiento preventivo
- Descuentos en repuestos
- Tiempo de respuesta acordado
- Supervisión remota
- Programa de formación continua

Póngase en contacto con nuestro equipo técnico para saber cómo un acuerdo de servicio de **HBTS** puede ayudar a mantener sus máquinas en condiciones óptimas.

# ATENCIÓN AL CLIENTE

## FORMACIÓN

Creemos que la mejor manera de aumentar la eficacia de su instalación es mediante la formación y el desarrollo de su personal. Para garantizar un rendimiento óptimo de nuestras instalaciones, ofrecemos una amplia gama de programas de formación que facilitan el desarrollo de los operarios e ingenieros y le proporcionan una capacidad interna constante. Las soluciones de formación están hechas a medida y pueden impartirse de forma individual o en grupo, así como al personal de todos los niveles de su organización.

Nuestros paquetes de formación incluyen:

- Formación inicial para la instalación y familiarización con el equipo.
- Formación de operadores; funcionamiento eficaz en el día a día, incluida la resolución de problemas
- Formación de ingenieros de mantenimiento
- Formación rutinaria de actualización; mantenimiento de los estándares de competencias de los empleados

## RECONDICIONAMIENTO

Nuestros programas integrales de reacondicionamiento están diseñados para proporcionar soluciones rentables para actualizar su maquinaria, devolverla a un estado "como nuevo" y, en última instancia, ofrecer mejoras en el rendimiento y la producción.

- Programas de reacondicionamiento escalonados con especificaciones y costes transparentes
- Actualización de esquemas y planos para minimizar las paradas de producción
- Proyecto de remodelación, ofreciendo recursos técnicos completos de diseño y fabricación
- Programas de reacondicionamiento rotativo con la ventaja de reducir al mínimo el tiempo de inactividad de la producción



## MEJORAS DE RENDIMIENTO

Podemos ofrecer asesoramiento experto sobre soluciones de envasado, conversiones y actualizaciones para mantener y aumentar su ventaja comercial.

Estos servicios incluyen :

- Integración de un paquete de servomotores y control de vanguardia
- Interfaces de usuario mejoradas
- Diagnóstico de fallos mejorado
- Mayor rendimiento y eficiencia
- Mayor producción y tiempo de actividad
- Boletines de actualización para mantenerle informado de los últimos avances
- Diseño de la obsolescencia para extender la vida útil y la productividad de sus valiosos activos

## PROGRAMAS MEJORA PROCESOS

Como resultado directo de nuestro éxito en el suministro de aplicaciones al mercado mundial, hemos adquirido un amplio conocimiento y experiencia en la industria del envasado.

Nuestros ingenieros son especialistas en todas las disciplinas de diseño, tecnología y procesos de control.

Nuestro personal está cualificado para trabajar en todos los entornos de las líneas de envasado y tienen la experiencia necesaria para recomendar e implementar mejoras en todo el proceso de su línea.





- SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN
- SISTEMAS DE MANIPULACIÓN
- SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN
- SISTEMAS DE ACUMULACIÓN
- SISTEMAS DE CARGA
- ENVASADORAS FLOWPACK
- ENVASADORAS XFOLD
- ENVASADORAS VFFS
- ENCAJADO
- FINAL DE LÍNEA



## HBTS PACKAGING SYSTEM

230 Strada del Cascinotto 10156 TORINO  
ITALY

T +39 011 9224 293 / +39 011 9910 445

[sales@hbts.it](mailto:sales@hbts.it)

**HBTS**  
PACKAGING SYSTEMS

[www.hbts.it](http://www.hbts.it)

La información contenida en este folleto se considera correcta en el momento de su publicación. Debido a la política de mejora continua, nos reservamos el derecho a modificar cualquier especificación sin previo aviso.

SALVO ERRORES Y OMISIONES