

1. Nombre del Proyecto

Instalación de Granja de Reproductores de Gallinas de línea de Carne (Cobb) y línea de postura (Lohmann) con planta de incubación para la comercialización de pollitos BB para su crianza.

2. Director de proyecto planificador

Ingeniero Zootecnista Eduardo Alfonso Maya Bernuy.

3. Presidente del Directorio Ejecutivo

Ing. José Amasifuén Gormas

4. Cito Geográfico

Departamento de Lima, Provincia de Cañete, Distrito de San Vicente de Cañete.



5. Misión

El presente proyecto tiene como finalidad la comercialización de pollitos BB de línea de carne (Cobb) y línea de postura (Lohmann) de altos estándar de calidad de manera independiente.

Para ello se plantea la crianza de reproductores de las líneas mencionadas provenientes de casas matrices de Brasil y el establecimiento de planta de incubación de manera independiente con la finalidad de controlar la calidad del ave en todo el proceso hasta su nacimiento y despacho.

Misión principal

- Producir pollitos de alta calidad: El objetivo primordial es obtener el mayor número posible de pollitos sanos y viables para abastecer el mercado nacional e internacional.
- Lograr la máxima eficiencia: Se busca optimizar los recursos (energía, mano de obra, insumos) para mantener un bajo costo de producción y maximizar la productividad.

Pilares de la misión

- Bioseguridad y calidad: Mantener estrictos controles sanitarios para asegurar la inocuidad de los pollitos, cumpliendo con la normativa peruana y las expectativas del consumidor.
- **Sostenibilidad:** Implementar prácticas que minimicen el impacto ambiental, gestionando adecuadamente los residuos (sólidos y líquidos) y optimizando el consumo de energía sin afectar la calidad del proceso.



Innovación tecnológica: Utilizar tecnología avanzada para monitorear, controlar y optimizar el proceso de incubación, desde el seguimiento de la temperatura hasta la automatización del manejo de los pollitos. Monitoreo a distancia del proceso de incubación mediante el enlace de los controladores de las máquinas y registro histórico de los procesos contribuyendo a detectar los posibles problemas.

Registro mediante estrictos controles del bienestar de los reproductores.

• **Mejora continua:** Analizar los registros de producción para identificar fallas, mejorar el manejo diario y ajustar las políticas de la planta, asegurando la mejora constante de sus procesos.

Como empresa tenemos el compromiso de **producir la mayor cantidad de pollitos viables de la mejor calidad posible, al menor costo**, cumpliendo con normativas de sanidad, inocuidad y sostenibilidad. Esto implica garantizar un ambiente controlado para los huevos, optimizar el proceso para maximizar la eficiencia, mantener bajos los costos de producción, y minimizar el impacto ambiental mediante la correcta gestión de residuos y consumo de recursos.

6. Visión.

Nuestra empresa tiene la visión es de centrarnos en ciertos referentes como la **calidad**, **eficiencia e innovación** en el sector avícola, con el objetivo de contribuir con satisfacer la demanda nacional y explorar otro tipo de mercados. Es una de las razones para empeñarnos en producir el mayor número posible de pollitos viables de alta calidad al menor costo, manteniendo altos estándares sanitarios y contribuyendo al desarrollo sostenible.

Elementos clave de la visión

- **Liderazgo y reconocimiento:** Ser reconocidos como líderes en la producción avícola a nivel nacional por la calidad de sus pollitos y eficiencia de sus operaciones.
- **Innovación:** Implementar prácticas innovadoras en el proceso de incubación y en la comercialización de los productos avícolas.
- Calidad y seguridad: Producir pollitos y productos avícolas de alta calidad, seguros y saludables, cumpliendo con estrictas normas de inocuidad y sanidad.
- **Eficiencia operacional:** Lograr la mayor producción de pollitos viables al menor costo posible, optimizando los recursos y minimizando las pérdidas.
- **Mercado:** Abastecer todo el mercado nacional y, a futuro, iniciar exportaciones a otros países de la región, manteniendo los mismos altos estándares de calidad y sanidad.
- **Sostenibilidad:** Contribuir a un futuro más sostenible a través de una producción responsable y consciente del impacto ambiental y social.





















