







## Construction & Structural Steel Grades

Steel Grade	Chemical Composition (wt %)																			
	Limit	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Cu	Co	Cb	Ti	Al	Nb	Sn	N	B
G-43A	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Max	0.25	0.50	1.60	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
BS 040 A40	Min	--	0.10	0.30	--	0.02	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Max	0.08	0.40	0.50	0.025	0.040	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
HSAPH 55	Min	0.15	0.30	1.30	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Max	0.18	0.40	1.50	0.040	0.040	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
HSAPH 540	Min	0.15	0.30	1.30	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Max	0.18	0.40	1.50	0.040	0.040	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Technical Disclaimer: Grade charts and chemical compositions shown here are compiled from mill catalogs. This data is intended for informational use and reflects standard industrial manufacturing practices for specialty steel products.