



Especificaciones:



- Perfil perimetral de Aluminio anodizado de alta resistencia.
- Cerrojo CSI en aleación de plástico reforzado con llave. Certificación. Empaque perimetral termo-polímero de doble densidad EPDM grado alimenticio
- Empaques de máxima resistencia al deterioro por intemperie y a la exposición continua a temperaturas extremas, no degradan ni emiten gases.
- Aplicaciones: 0°C, -20°C y -40°C Resistencia eléctrica constante 30W/m en puerta de baja temperatura
- Aplicaciones: 0°C, -20°C y -40°C Resistencia eléctrica constante 30W/m en puerta de baja temperatura
- Marco base poliuretano, fibrocarbón y polímero antibacterial.
- Bisagras con eje en acero inoxidable y aleación de fibrocarbón, con sistema reversible que evita el arrastre de la puerta, prolongando la vida útil del empaque inferior.
- Empaque para sellado Inferior en PVC grado alimenticio.
- Inyección de Poliuretano ecológico expandido con densidad: 40kg/m³.
- Accesorios de fijación para marco suministrados en Nylon.
- Dimensión máxima estándar 1.50 X 2.50m.
- Para especificaciones especiales contacte a su asesor de ventas.

PUERTA ABATIBLE

El diseño de nuestra Puerta Aislada tipo Abatible con bisagras reversibles, cerrojo certificado y elementos propios de alta calidad, ofrece una puerta íntegra de óptimo desempeño y gran durabilidad en cámaras frigoríficas de media y baja temperatura. Es inyectada con poliuretano de alta densidad como cuerpo aislante térmico.