

E-book: Gabarito de Ângulo para Serra de Esquadria

Coleção: Marcenaria Inteligente & Criativa | WoodFarm – Brasil

Obrigado por fazer parte do nosso canal e garantir acesso a este material. Você não está só assistindo — você está construindo.

No @boranaideia você encontra ideias que viram ferramentas, soluções e até oportunidades. Se isso já te ajudou, imagina o que você ainda não viu por lá.

Obs. As medidas e dimensões foram elaborados (estimadas) com base no vídeo original e nas dimensões reais de uma serra de bancada da marca VEVOR (modelo ainda não presente no Brasil). Porém o que importa aqui não é a marca mais sim o gabarito.

Este e-book ensina passo a passo a construção de um gabarito de ângulo para serra de esquadria. Vale observar que a fixação do gabarito a serra para cada caso deve antes ser analisado os pontos de fixação que podem diferir de máquina para máquina.

Gabarito de Ângulo para Serra de Esquadria

Este gabarito permite ajustar ângulos específicos de forma rápida, ideal para molduras, rodapés e trabalhos detalhados de marcenaria.

Lista de Materiais e Peças (Madeira)

Recomenda-se o uso de **Compensado Naval** ou **MDF de 15mm ou 18mm** pela estabilidade dimensional.

Peça	Quantidade	Dimensões Sugeridas (Comp x Larg)	Função
Base Principal	1	600mm x 400mm	Sustenta todo o conjunto

Peça	Quantidade	Dimensões Sugeridas (Comp x Larg)	Função
			sobre a serra.
Braços Ajustáveis	2	250mm x 50mm	Peças móveis que definem o ângulo do corte.
Blocos de Apoio	2	80mm x 30mm	Fixados na base para travar os braços.
Extensor de Guia	1	500mm x 60mm	Prolonga a guia original da serra.

Nota: As extremidades dos braços ajustáveis devem ser arredondadas em um dos lados para permitir a rotação suave.

Ferragens Necessárias

- **2 Parafusos T-Track ou Sextavados (M6 ou M8):** Para correr nos trilhos/rasgos.
- **2 Manípulos (Knobs):** Para aperto manual dos braços.
- **2 Arruelas largas:** Para não danificar a madeira no aperto.
- **Parafusos de fixação:** Para montar os blocos fixos na base.
- **Cola para madeira:** Para reforçar as junções fixas.

Passo a Passo da Montagem

1. **Preparação da Base:** Faça um rasgo central (fenda) na base onde a lâmina da serra irá passar.
2. **Criação dos Canais:** Nos braços ajustáveis, use uma tupa para criar um rasgo longitudinal. É por aqui que o parafuso de ajuste passará.
3. **Arredondamento:** Use uma lixa ou serra tico-tico para arredondar a "cabeça" dos braços ajustáveis.
4. **Fixação do Eixo:** Fure a base e instale os parafusos que servirão de eixo para a rotação dos braços.

5. **Instalação dos Manípulos:** Coloque os braços sobre os parafusos, adicione as arruelas e finalize com os manípulos.
-

Dicas de Melhoria

- **Escala Graduada:** Cole uma fita métrica autocolante ou grave os ângulos (30° , 45° , 60°) diretamente na base para ajustes rápidos sem necessidade de transferidor externo.
 - **Lixa Antiderrapante:** Cole uma tira de lixa fina na face de contato dos braços. Isso evita que a peça de trabalho deslize durante o corte.
 - **Grampos Rápidos:** Adicione pequenos grampos rápidos (toggle clamps) nos braços para prender a madeira, mantendo suas mãos totalmente longe da lâmina.
-

Segurança em Primeiro Lugar

- **Zona de Não-Toque:** Pinte uma área de "perigo" (em vermelho) ao redor do caminho da lâmina para lembrar de nunca colocar as mãos ali.
 - **Fixação na Serra:** Certifique-se de que a base do gabarito está bem presa à mesa da serra de esquadria antes de ligar o motor.
 - **Limpeza:** Mantenha os rasgos de ajuste livres de serragem; o acúmulo pode causar travamentos e imprecisão.
 - **EPIs:** O uso de óculos de proteção e protetores auriculares é indispensável.
-
- O @boranaideia existe para transformar ideias em soluções reais;
 - No Ateliê "WoodFarm – Brasil", tudo nasce da prática, no YouTube;
 - E em nossa Pousada Rancho do Marçal, você vive o "FAÇA VOCÊ MESMO" de verdade em marcenaria, cutelaria e tornearia.

Você pode ver mais detalhes em nosso link abaixo:

www.ranchodomarcal.com.br/bio