



PETROL HIDRÁULICO AWS 100

Descrição

Óleo para sistemas hidráulicos que operam em condições severas de pressão e temperatura.

Campos de aplicação

Recomendado para sistemas circulatórios, centralizados, lubrificação geral de máquinas operatrizes e caixa de tornos, compressores de ar, mancais planos e de rolamento e redutores os quais exigem o emprego de óleo com grande capacidade antidesgaste (AW).

Níveis de desempenho e aprovações

- Denison HF-0, HF-1, HF-2;
- ASTM D 6158 (HM e HV);
- Cincinnati Machine P-68 / P-69 / P-70;
- DIN 51524 Part 2 (HLP) & Part 3 (HVLP);
- GM LS2;
- ISO 11158 (HM e HV);
- AFNOR NF E 48-603 (HM e HV);
- Eaton Brochure 694 - 35VQ25A (M-2950-S e I-286-S).

Benefícios

- Evita o desgaste e a corrosão das peças lubrificadas;
- Resistência à formação de espuma;
- Rápida separação da água (demulsibilidade);
- Evita a corrosão do sistema, geralmente provocada pela contaminação por água;
- Alto desempenho com aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antiferrugem, antioxidante e abaixador do ponto de fluidez.

Características Típicas

Embalagens: 20L, 200L.

Características	Normas	Especificação
Aspecto	-	Líquido, límpido
Cor	ASTM D1500/NBR 14483	Máx. 5,5
Viscosidade cSt 40°C	ASTM D445/NBR 10441	90,0 – 110,0
Índice de Viscosidade	ASTM D2270/NBR 14358	Mín. 90
Ponto de Fulgor, °C	ASTM D92/NBR 14483	Mín. 210
TAN (Índice de Acidez Total), mgKOH/g	ASTM D664/D974/NBR 14248	0,20 – 0,80

Características físico-químicas a título informativo.

