

# PETROL HIDRÁULICO AW - IV 100

## Descrição

Óleo hidráulico de origem mineral com alto índice de viscosidade.

## Campos de aplicação

Recomendado para aplicação em sistemas hidráulicos, sujeitos às mudanças bruscas de baixas e altas temperaturas e que exijam um óleo com viscosidade ISO 100.

## Níveis de desempenho e aprovações

- Denison HF-0, HF-1, HF-2;
- ASTM D 6158 (HM e HV);
- Cincinnati Machine P-68 / P-69 / P-70;
- DIN 51524 Part 2 (HLP) & Part 3 (HVLP);
- GM LS2;
- ISO 11158 (HM e HV);
- AFNOR NF E 48-603 (HM e HV);
- Eaton Brochure 694 - 35VQ25A (M-2950-S e I-286-S).

## Benefícios

- Evita o desgaste e a corrosão das peças lubrificadas;
- Sua aditivação lhe garante resistência à oxidação, à aeração e à formação de espuma;
- Elevado índice de viscosidade que permite trabalhar num amplo intervalo de temperatura.

## Características Típicas

Características	Normas	Especificação
Aspecto	-	Líquido, límpido
Cor	ASTM D1500/NBR 14483	Máx. 5,5
Viscosidade cSt 40°C	ASTM D445/NBR 10441	90 - 110
Índice de Viscosidade	ASTM D2270/NBR 14358	Mín. 130
Densidade a 20/4°C (g/mL)	ASTM D1298	0,856
Ponto de Fulgor, °C	ASTM D92/NBR 14483	Mín. 210
Corrosão Lâmina de cobre 3h- à 100°C	ASTM D130/NBR 14359	Máx. 1b
TAN (Índice de Acidez Total), mgKOH/g	ASTM D664/D974/NBR 14248	0,20–0,80
Concentração de Zinco (Zn), ppm.	ASTM D4628/D4951/NBR 14066/14786	243–297

Características físico-químicas a título informativo.

