



PETROL HIDRÁULICO

Descrição

Óleo lubrificante desenvolvido para sistemas hidráulicos e equipamentos industriais.

Campos de aplicação

É recomendado para sistemas circulatórios óleo-dinâmicos, hidrostáticos, indicado pelos fabricantes de bombas, lubrificação de mancais planos e de fricção, compressores de ar, caixas de engrenagens (exceto hipoidal), máquinas operatrizes e outras.

Níveis de desempenho e aprovações

- Atende a Norma DIN 51524 - Parte 1, para tipos HL.

Benefícios

- Destinado à lubrificação de sistemas hidráulicos e circulatórios que operam em condições de serviços moderados de temperatura, pressão e carga;
- Possui aditivos antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo, antiespumante e elevado índice de viscosidade.

Características Típicas

Embalagem de 1L, 5L, 20L, 200L e 1000L.

Ensaio e métodos	Especificações para as respectivas ISOs				
	32	46	68	100	150
Cor (ASTM D1500/NBR 14482)	Máx. 3,5	Máx. 3,5	Máx. 6,0	Máx. 6,0	Máx. 6,0
Viscosidade cSt 40 °C (ASTM D445/NBR 10441)	28,8 – 35,2	41,4 – 50,6	61,2 – 74,8	90,0 – 110,0	135,0 – 165,0
Índice de viscosidade (ASTM D2270/NBR 14358)	Mín. 80	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90
Ponto de fulgor, °C (ASTM D92/NBR 14483)	Mín. 180	Mín. 200	Mín. 210	Mín. 210	Mín. 210
TAN (Índice de Acidez), mgKOH/g (ASTM D664/NBR 14248)	0,20 – 0,80	0,20 – 0,80	0,20 – 0,80	0,20 – 0,80	0,20 – 0,80
Densidade 20/4°C (g/ml) (ASTM D1298 / NBR 7148)	0,850	0,855	0,860	0,870	0,870

Características físico-químicas a título informativo.

