



PETROL GEAR EP

Descrição e campos de aplicação

A linha Gear EP da Petrol é composta por lubrificantes industriais com aditivação de extrema pressão para engrenagens e mancais de redutores de todos os tipos. São formulados com óleos minerais de alta qualidade que ajudam a reduzir a formação de borra, aumentando a vida útil do óleo, além de poderem ser usados em qualquer situação onde seja necessário o uso de óleo industrial de engrenagens.

Níveis de desempenho e aprovações

- AISE 224;
- David Brown S1.53.101(E);
- AGMA 9005-F16 (AS);
- FAG FE-8.

Benefícios

- Contém aditivos à base de enxofre e fósforo para extremas pressões (EP), que proporcionam capacidade de carga pesada e protegem contra o desgaste de engrenagens, peças metálicas e mancais;
- Resistência muito boa à oxidação, aumentando a vida útil do óleo e evitando o acúmulo de material particulado no motor e nos filtros;
- Resistência contra a formação de borra que permite manter o sistema extremamente limpo;
- Ajuda a estender a vida útil da engrenagem e do mancal em operações de engrenagens de acionamento fechadas sob extremas condições de carga, velocidade e temperatura;
- Elevada resistência à formação de espuma e ao cisalhamento, mantendo a viscosidade estável, mesmo em condições severas;

Características Típicas

Embalagens de 20L, 200L.

Características	Especificações para as respectivas ISOs						
	EP 150	EP 220	EP 320	EP 460	EP 680	EP 1000	EP 1500
Cor (ASTM D1500/NBR 14482)	Máx. 6,5	Máx. 6,5	Máx. 6,5	Máx. 7,5	Máx. 7,5	Máx. 7,5	Máx. 7,5
Viscosidade cSt 100 °C (ASTM D445/NBR 10441)	13 - 17	18 - 21	22 - 27	28 - 34	38 - 44	44,5 - 58,3	63 - 73
Viscosidade cSt 40 °C (ASTM D445/NBR 10441)	135 - 165	198 - 242	288 - 352	416 - 506	612 - 748	900 - 1100	1350 - 1650
Índice de viscosidade (ASTM D2270/NBR 14358)	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90	Mín. 90
Ponto de fulgor, °C (ASTM D92/NBR 14483)	Mín. 220	Mín. 230	Mín. 230	Mín. 270	Mín. 270	Mín. 270	Mín. 270
Ponto de fluidez, °C (ASTM D97/NBR 11349)	Máx. -3	Máx. -3	Máx. -3	Máx. -3	Máx. -3	Máx. -3	Máx. -3
TAN (Índice de Acidez), mgKOH/g (ASTM D664/NBR 14248)	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0
Corrosividade ao cobre - 3h 100°C (ASTM D130/NBR 14359)	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b

Características físico-químicas a título informativo.

