

PETROL APLITO AW - IV 100

Descrição

Óleo lubrificante mineral com alto índice de viscosidade.

Campos de aplicação

Recomendado para sistemas hidráulicos que operem em condições severas de temperatura e pressão, para sistemas circulatórios e centralizados, lubrificação geral de máquinas operatrizes, caixa de tornos, compressores de ar, mancais planos e de rolamento.

Níveis de desempenho e aprovações

- API HLVP ISO VG 100;
- Denison HF-0, HF-1, HF-2;
- ASTM D 6158 (HM e HV);
- Cincinnati Machine P-68 / P-69 / P-70;
- DIN 51524 Part 2 (HLP) & Part 3 (HVLP);
- GM LS2;
- ISO 11158 (HM e HV);
- AFNOR NF E 48-603 (HM e HV);
- Eaton Brochure 694 - 35VQ25A (M-2950-S e I-286-S).

Benefícios

- Evita o desgaste e a corrosão das peças lubrificadas;
- Sua aditivação lhe garante resistência à oxidação, à aeração e à formação de espuma;
- Elevado índice de viscosidade que permite trabalhar num amplo intervalo de temperatura.

Características Típicas

	Características	Normas	Especificação
Aspecto		-	Líquido, límpido
Cor		ASTM D1500/NBR 14483	Máx. 5,5
Viscosidade cSt 40°C		ASTM D445/NBR 10441	90,0 – 110,0
Índice de Viscosidade		ASTM D2270/NBR 14358	Mín. 130
Densidade a 20/4°C (g/mL)		ASTM D1298	0,856
Ponto de Fulgor, °C		ASTM D92/NBR 14483	Mín. 210
Corrosão Lâmina de cobre 3h- à 100°C		ASTM D130/NBR 14359	Máx. 1b
TAN (Índice de Acidez Total), mgKOH/g		ASTM D664/D974/NBR 14248	0,20 – 0,80

Características físico-químicas a título informativo.

