



# GOLD

INSPECTIONS AND SERVICES

Levamos soluções em Inspeções  
para nossos clientes, através de

**TECNOLOGIA AVANÇADA  
E CONHECIMENTO!**





# GOLD

**INSPECTIONS AND SERVICES**

A Gold Inspeções e Serviços é uma empresa brasileira especializada em Inspeções e Manutenções de Turbinas Eólicas e diverso outros equipamentos no setor industrial. A empresa oferece os serviços de manutenções e inspeções com equipes altamente certificadas e qualificadas.

Atuamos em diversos setores industriais, como: Sucroalcooleiro, automobilístico, Alimentício, Caldeiraria, Calcinação, Cimenteiro, Mineração, Siderurgia, Fundição, Forjaria, Têxtil, entre outros.

EN

Gold Inspeções e Serviços is a Brazilian company specializing in inspections and maintenance of wind turbines and various other industrial equipment. The company offers maintenance and inspection services with highly certified and qualified teams.

We operate in various industrial sectors, such as: sugar and ethanol, automotive, food, boilermaking, calcination, cement, mining, steel, foundry, forging, textiles, among others.

# NOSSOS SERVIÇOS

Conheça nossas soluções para o melhor desempenho da sua empresa

## AVALIAÇÃO E MONITORAMENTO DE TURBINAS EÓLICAS

**Serviço de Acompanhamento, Avaliação e Diligência da Qualidade de Fornecedores e Componentes, com foco em Requisitos Técnicos de Produtos e Processos.**

- Inspeções por NDT com UT Convencional e Phased Array.
- Ensaio Visuais e Dimensionais.
- Inspeção NDT por Líquido Penetrante.
- Inspeção NDT por Partículas Magnéticas.
- Inspeções e Reparos por Soldagem Especial Up-Tower em Dentes de Yaw Ring.
- Inspeção em Equipamentos de Içamento de Cargas.
- Inspeção por Medição de Dureza

### EN

**Supplier and Component Quality Monitoring, Assessment, and Due Diligence Service, focusing on Product and Process Technical Requirements.**

- NDT inspections with Conventional UT and Phased Array.
- Visual and Dimensional Testing.
- NDT Inspection with Liquid Penetrant.
- NDT Inspection with Magnetic Particle.
- Inspections and Repairs by Special Up-Tower Welding on Yaw Ring Teeth.
- Inspection of Lifting Equipment.
- Hardness Measurement Inspection



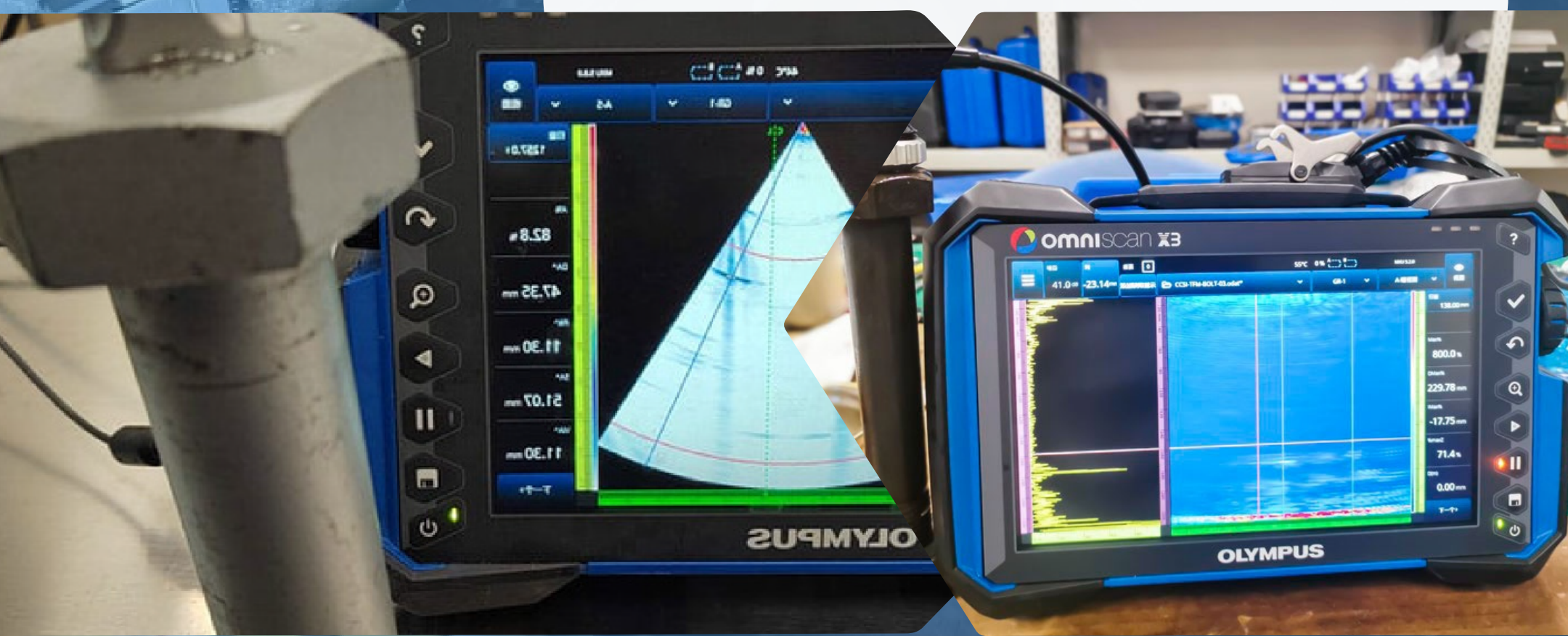
**GOLD**  
INSPECTIONS AND SERVICES

## INSPEÇÃO POR PHASED ARRAY (PA) EM PARAFUSOS E PÁS EÓLICAS

Inspeção da solidez de parafusos de alta resistência usando Ultrassom PhasedArray e método de foco total. Usando os recursos avançados de Phased Array (PA) e método de foco total (TFM) do detector Phased Array, os inspetores podem realizar avaliações eficientes e completas para validar a integridade dos parafusos estruturais. Essas técnicas ultrassônicas avançadas fornecem resultados rápidos, confiáveis e repetíveis, ajudando a reduzir o tempo necessário para inspecionar inúmeros parafusos em uma estrutura. Inspeção Phased Array (PA) da União da Alma e da Longarina de Pás Eólicas. Para verificar a integridade do material e da união, utilizamos a Inspeção PhasedArray (PA) e testes ultrassônicos (UT) para obter resultados e rendimentos mais eficazes.

### EN

High-strength bolt soundness inspection using Phased Array Ultrasound and Total Focus Method. Using the advanced Phased Array (PA) and Total Focus Method (TFM) capabilities of the Phased Array detector, inspectors can perform efficient and thorough assessments to validate the integrity of structural bolts. These advanced ultrasonic techniques provide fast, reliable, and repeatable results, helping to reduce the time required to inspect numerous bolts in a structure. Phased Array (PA) Inspection of Wind Blade Web and Spar Joints. To verify material and joint integrity, we utilize Phased Array (PA) Inspection and Ultrasonic Testing (UT) for more effective results and yields.



## Serviços de Soldas Especiais

Para a realização da solda especial, é necessário o uso de técnicas especiais para a melhor adequação de um determinado componente, para que o tipo de solda seja durável e resistente. Com isso, a união de diferentes objetos metálicos também tem uma técnica específica. As técnicas usadas por esse serviço são: TIG, MIG, MAG e Oxiacetileno. Algumas dessas atividades podem ser utilizadas em quase todos os metais, como as máquinas MIG e MAG, que usam um arco que tenha corrente elétrica para a soldagem. Soldas Mig; Soldas Tig; Soldas Mig Mag; Soldagens de Tubulação; Soldas de tubo Aço Carbono; Soldas de tubo Aço Inox; Soldas em tubo de Alumínio; Soldas com eletrodo.

### EN

Special welding requires the use of specialized techniques to best fit a specific component, ensuring the weld is durable and resistant. Therefore, joining different metal objects also requires a specific technique. The techniques used for this service are: TIG, MIG, MAG, and Oxyacetylene. Some of these techniques can be used on almost any metal, such as MIG and MAG machines, which use an arc with electric current for welding. MIG Welding; TIG Welding; MIG MAG Welding; Pipe Welding; Carbon Steel Pipe Welding; Stainless Steel Pipe Welding; Aluminum Pipe Welding; Electrode Welding.



## Inspeção e Reparos por Soldagem em Yaw Ring

Para a reparação dos dentes danificados, fissuras ou quebras dos mesmos, a Gold Inspections And Services permite soluções mecânicas baseadas nas necessidades da situação no local. O método se baseia na aplicação de soldagem especial TIG. A implementação desta solução não é apenas para a quebra completa dos dentes, mas também nos casos em que os dentes se mostram:

Desgaste que diminui a espessura do dente e afecta a sua forma, Pitting e outros desvios plásticos no flanco do dente, trincas ou fissuras na raiz do dente. Todas estas situações afetam diretamente o sistema rotatório e são sinais claros de uma fratura dentária iminente. Quando falta o primeiro dente, o segundo não tarda a aparecer, por isso, a reparação do Sistema de Yaw e Posicionamento pode ser considerada como uma ação preventiva e corretiva a ter em conta para prolongar a vida útil do equipamento de forma rápida e eficiente.

### EN

For the repair of damaged, cracked, or broken teeth, Gold Inspections And Services offers mechanical solutions based on the needs of the on-site situation. The method is based on the application of special TIG welding. This solution is implemented not only for complete tooth breakage, but also in cases where the teeth exhibit: Wear that reduces the tooth's thickness and affects its shape; Pitting and other plastic deviations on the tooth flank; and cracks or fissures in the tooth root. All of these situations directly affect the rotational system and are clear signs of imminent tooth fracture. When the first tooth is missing, the second soon appears; therefore, repairing the Yaw and Positioning System can be considered a preventive and corrective action to quickly and efficiently extend the equipment's useful life.



## Inspeções por Ultrassom Convencional e Phased Array

Inspeções por ultrassom Inspeção por Ultrassom Convencional WAVE e Phased Array; Inspeção por ultrassom em juntas soldadas conforme as Normas ASME, ISO e AWS D1.1.; Inspeção por Ultrassom em Aços, Ferro Fundido, Fibras, Eixos Forjados, Virabrequins, Laminados e equipamentos em geral como Moinhos, Fornos, Prensas Hidráulicas, Torres Eólicas, Britadores e etc, visando a detecção interna no material de falhas e/ou defeitos atendendo as exigências conforme normas e procedimentos de inspeção e qualidade; Medição de espessuras em bulações, tanques, chaminés, dutos, costados de chaparias em geral visando a detecção de falhas em produtos acabados e/ou semiacabados; Além disso, esse tipo de ensaio permite avaliar as propriedades do material, verificando, por exemplo, qual seu nível de desgaste.

### EN

Ultrasonic Inspections: Conventional WAVE and Phased Array Ultrasonic Inspection; Ultrasonic inspection of welded joints in accordance with ASME, ISO, and AWS D1.1 standards; Ultrasonic inspection of steel, cast iron, fiberglass, forged shafts, crankshafts, rolled products, and general equipment such as mills, furnaces, hydraulic presses, wind towers, crushers, etc., for the internal detection of flaws and/or defects in the material, meeting the requirements of inspection and quality standards and procedures; Thickness measurement of bullets, tanks, chimneys, ducts, and sheet metal sides in general for the detection of flaws in finished and/or semi-finished products; Furthermore, this type of test allows for the evaluation of material properties, verifying, for example, its level of wear.



## Inspeção por Líquido Penetrante

A inspeção de penetração de líquido ou teste penetrante, é um método de inspeção amplamente aplicado e de baixo custo usado para verificar defeitos superficiais em todos os materiais não porosos (metais, plásticos, ou cerâmica).

### EN

Liquid penetration inspection, or penetrant testing, is a widely applied, low-cost inspection method used to check for surface defects in all non-porous materials (metals, plastics, or ceramics).



## Inspeção por Partículas Magnéticas

Partículas magnéticas O ensaio por partículas magnéticas é utilizado para identificar descontinuidades superficiais e subsuperficiais nos equipamentos de características ferromagnéticas. O método de ensaio é feito com base na criação de um território de um campo magnético que circula toda a superfície do aparelho ferromagnético.

### EN

Magnetic Particle Testing Magnetic particle testing is used to identify surface and subsurface discontinuities in ferromagnetic equipment. The test method is based on the creation of a magnetic field that circulates around the entire surface of the ferromagnetic device.



## Inspeção em Equipamentos de Içamento de Cargas

Realizamos inspeção completa em lingas de correntes, lingas de cabo de aço, cintas sintéticas, ganchos forjados, manilhas, olhais e demais equipamentos como empilhadeiras, pontes rolantes, caminhão munck conforme requisitos da NR11 e ABNT NBR's. A GOLD REALIZA TODAS AS INSPEÇÕES IN LOCO ADOTANDO TODOS OS PROCEDIMENTOS PASSO A PASSO COMO:

Identificação do equipamento com plaqueta;  
Inspeção dimensional, de desgaste e alongamento;  
Inspeção por ensaios não destrutivos;  
Registro e certificação de inspeção;  
Inspeção de acessórios;  
Inspeção visual.

### EN

We perform comprehensive inspections on chain slings, wire rope slings, synthetic straps, forged hooks, shackles, eyebolts, and other equipment such as forklifts, overhead cranes, and crane trucks, in accordance with NR11 and ABNT NBR requirements. GOLD CONDUCTS ALL INSPECTIONS ON-SITE, ADOPTING ALL PROCEDURES STEP BY STEP, SUCH AS:  
Equipment identification with a nameplate;  
Dimensional, wear, and elongation inspection;  
Non-destructive testing inspection;  
Inspection registration and certification;  
Accessory inspection;  
Visual inspection.



## Inspeção por Medição de Dureza

A inspeção industrial por medição de dureza é um método crucial para avaliar a integridade, resistência ao desgaste e qualidade de materiais metálicos, sendo frequentemente utilizada em controle de qualidade e manutenção.

### EN

Industrial inspection by hardness measurement is a crucial method for evaluating the integrity, wear resistance, and quality of metallic materials, and is frequently used in quality control and maintenance.





# GOLD

INSPECTIONS AND SERVICES

## Nossas Certificações



**ISO 9712**  
Non-Destructive  
Testing  
Personnel  
Certification





# GOLD

INSPECTIONS AND SERVICES

## Nossos Parceiros

**Sotreq**

**CAT**



GE Renewable Energy



casadosventos



**SUGGAR**  
eletrodomésticos

**Vestas**



**SIEMENS** Gamesa  
RENEWABLE ENERGY



## Nossos Contatos



**WWW.GOLDINSPECOES.COM.BR**



**@GOLD\_INSPECOES**



**GOLD INSPEÇÕES E SERVIÇOS**

### ***DEPTO TÉCNICO PARA TODO BRASIL:***

Raphael Cruz: +55 31 98784-6541  
**goldinspecoes@goldinspecoes.com.br**

Vitório Rodrigues: +55 81 9627-7782  
**vitorio.rodrigues@goldinspecoes.com.br**

### ***DEPARTAMENTO COMERCIAL:***

E-mail: **goldinspecoes@goldinspecoes.com.br**  
Whatsapp / Minas Gerais: **+55 31 98784-6541**

E-mail: **goldinspecoes@goldinspecoes.com.br**  
Whatsapp / Nordeste: **+55 31 98784-6541**

### ***DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO/FINANCEIRO:***

E-mail: **comercial1@goldinspecoes.com.br**  
Whatsapp: **+55 31 98292-2963**

### ***LOCALIZAÇÃO:***

Filiais Nordeste:

**Rua Joaquim Miranda, 1512, Sala 2, João Câmara/RN -  
CEP 59550-000**

**Av Eusébio de Queiroz, 2715, Loja 10, KM 06, Eusébio/CE -  
CEP 61769-070**

**CNPJ: 34.103.340/0001-60**