



Montenegro Vetas

60x120



 Intercasa

intercasa.com.mx



Montenegro Vetas

60x120

MEDIDA / 60 x 120

METROS POR CAJA / 2.16

KILOS POR CAJA / 48.00

PIEZAS POR CAJA / 3

CARAS / 4



Características técnicas

-  RECTIFICADO
-  CUERPO / PORCELÁNICO ESMALTADO
-  APLICACIÓN / PISOS - MUROS
-  AMBIENTE / INTERIOR - EXTERIOR
-  USO / RESIDENCIAL - COMERCIAL
-  TRÁFICO / MEDIO - ALTO
-  ANTIDERRAPANTE / R9
-  ABSORCIÓN DE AGUA / < 0.5%
-  INSTALACIÓN / TRASLAPE AL 25%
-  ESPESOR / 9 MM
-  MÓDULO DE RUPTURA / 35N - MM2
-  JUNTA BOQUILLA / 2 MM
-  RESISTENCIA A LAS MANCHAS / CLASE 5
-  PEI (RESISTENCIA AL DESGASTE) / IV
-  MOHS (RESISTENCIA AL RAYADO) / 7
-  RESISTENCIA DE COLOR AL SOL / DIN 51130 - 51097

intercasa.com.mx

 **intercasa**
PISOS Y AZULEJOS

*Esta garantía es aplicable siempre y cuando se instale con el firme correcto y se le de un uso adecuado al piso.

GARANTÍA DE CALIDAD  30 AÑOS*