

Velocidad y Precisión

La evolución de la detección de alerta temprana.
Abordando el mercado con innovación y calidad.



AVA

La Evolución de la Detección Temprana por Aspiración



Con un muy amplio rango de modelos, AVA brinda soluciones para proteger eficientemente todo tipo de espacios. Nuestros detectores utilizan **Inteligencia Artificial** para ajustar su comportamiento según el entorno e incorporan sensores de temperatura, humedad y monóxido para lograr un monitoreo y control completo, garantizando la continuidad operativa de cualquier área crítica.



Beneficios Clave



AMPLIO RANGO DE SOLUCIONES PARA CUALQUIER APLICACIÓN



SENSORES INDEPENDIENTES PARA **DESCARGA DE SUPRESIÓN**



PRECIOS INTRODUCTORIOS ALTAMENTE COMPETITIVOS



SENSORES INTEGRADOS DE TEMPERATURA, HUMEDAD Y CO



DETECCIÓN DE HUMO ULTRA **RÁPIDA Y PRECISA**



ARQUITECTURA MODULAR PARA MODIFICACIONES EN EL CAMPO



GARANTÍA EXTENDIDA DE 2 AÑOS DESDE SU INSTALACIÓN



INVENTARIO DISPONIBLE PARA ENTREGAS RÁPIDAS

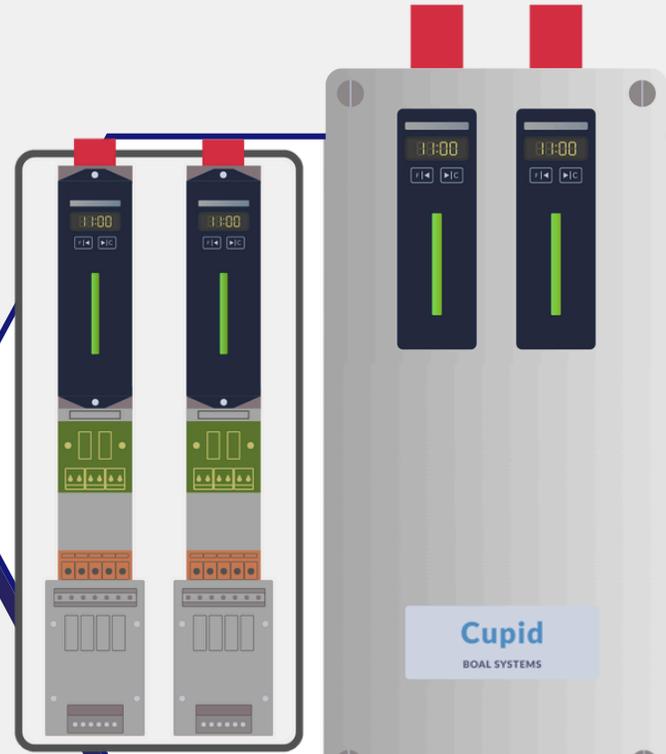
Velocidad y Precisión

La evolución de la detección de alerta temprana.
Abordando el mercado con innovación y calidad.



Sensores integrados de temperatura, humedad y monóxido para detección multi-criterio.

Dos sensores independientes para control de supresión con zonas cruzadas



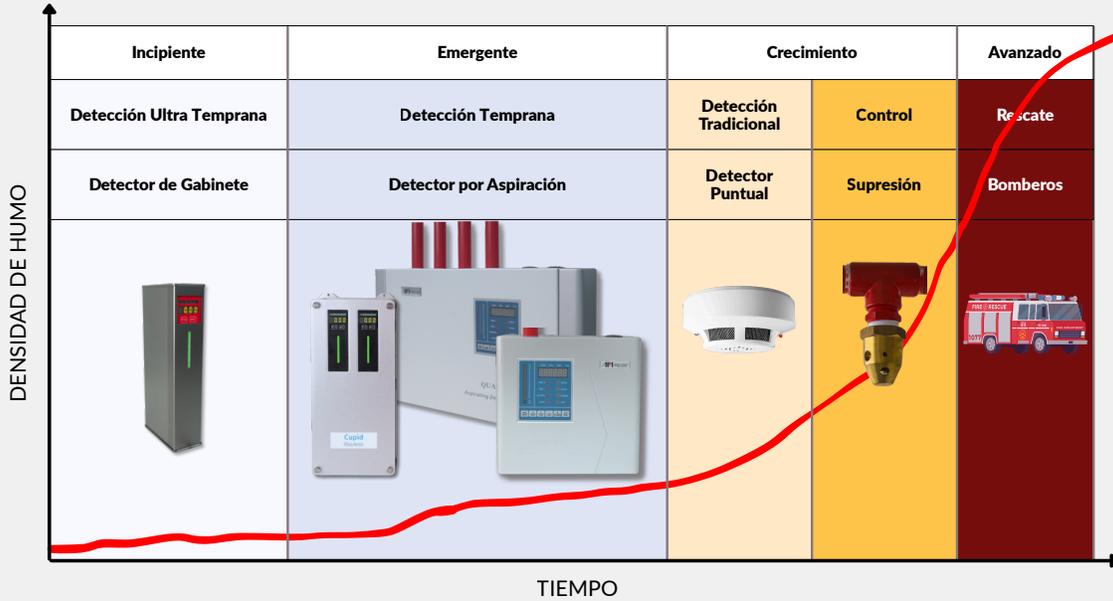
Arquitectura modular para modificaciones en el campo sin necesidad de desinstalar

Velocidad y Precisión

La evolución de la detección de alerta temprana.
Abordando el mercado con innovación y calidad.



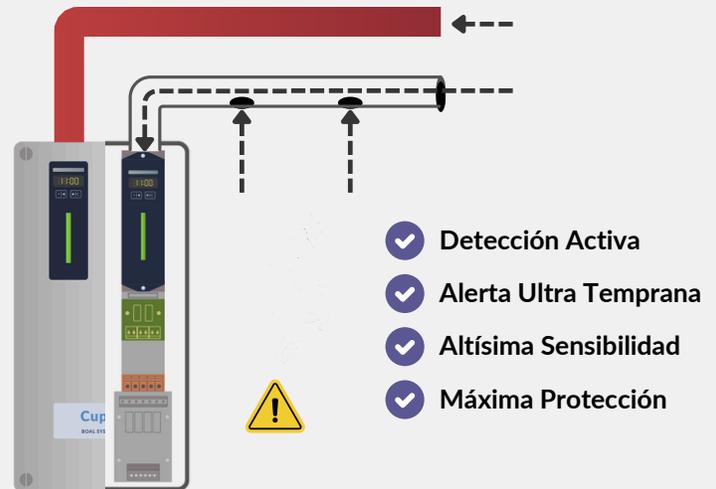
La Detección Temprana



Cuando la prioridad es proteger la **continuidad operativa** de un proceso crítico, la detección pasiva no es suficiente. Las normativas **NFPA 75 y 76** exigen el uso de detección de alerta temprana en protección de toda área crítica. La mejor solución para cumplir con esta normativa es utilizar detectores de alerta temprana por aspiración. Estos detectores dan alarma en las etapas incipientes de un incendio, mucho antes de que se desarrolle el fuego. Esto permite actuar de manera proactiva, evitando tener que reaccionar y controlar un posible incendio.

Principio de Funcionamiento

Los detectores de humo de alerta temprana funcionan aspirando activamente y tomando muestras del aire del recinto; emplean una cámara de detección láser para medir micropartículas de humo en el ambiente. En comparación, los detectores fotoeléctricos tradicionales deben esperar a que el humo llegue hasta ellos. Gracias a esta detección activa, nuestros equipos ofrecen una alerta mucho más temprana y son, en promedio, hasta **8,000 veces** más sensibles que un detector convencional.



Rango de Aplicaciones

Estos detectores tienen un rango de aplicaciones más amplio de lo que suele suponerse. Son ideales para áreas críticas donde la continuidad operativa es esencial como data centers, salas eléctricas, torres de control, cuartos de telecom, cuartos de baterías y centros médicos. Asimismo, resultan la solución idónea para espacios muy grandes o complejos, donde instalar detección convencional es difícil y costoso, como terminales de aeropuertos, estaciones de metro, hangares, centros de convenciones y almacenes de gran altura.

Velocidad y Precisión

La evolución de la detección de alerta temprana.
Abordando el mercado con innovación y calidad.



Detección de Alerta Ultra Temprana

Detección Para Espacios Reducidos



CSD-H
Detector

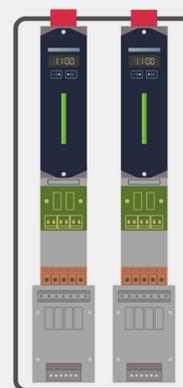


RDU
Remote Display

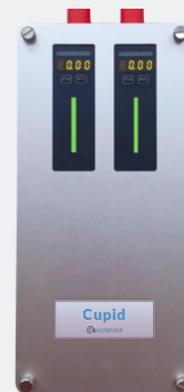
- ✓ Diseñado para proteger volúmenes pequeños
- ✓ Auto-aprendizaje con **Inteligencia Artificial**
- ✓ Alta **sensibilidad** de detección (0.005 % obs/ft)
- ✓ **Sensores integrados** de temperatura, humedad y monóxido
- ✓ Área de **cobertura: 100m²** (30m de tubería y 4 puntos de muestreo)
- ✓ 2 relés de salida y 1 GPI (relé) de entrada

Para Uso Con Supresión

- ✓ 2 cámaras de detección independientes para hacer zonas cruzadas
- ✓ Auto-aprendizaje del ambiente con **Inteligencia Artificial**
- ✓ Alta **sensibilidad** de detección (0.005 % obs/ft)
- ✓ Sensores de temperatura, humedad y CO **independientes por tubo**
- ✓ Área de cobertura de 3200m² (HM2) / de 1600m² (HM1)
- ✓ 4 relés de salida y 2 GPI (relés) de entrada



HM 1
1 tubo



HM 2
2 tubos

Detección Por Aspiración Tradicional



Quartas-300 / 500

Quartas-2000

- ✓ Amplio rango de modelos para ambientes **medianos y grandes**
- ✓ **Detección direccionable** con un aspirador independiente por tubo
- ✓ **Máxima sensibilidad** de detección (0.00003 % obs/ft)
- ✓ Cobertura de 5700m² (2000) / 1800m² (500) / 1350m² (300)
- ✓ Tubería lineal de 4 x 100m (2000) / 100m (500) / 75m (300)
- ✓ Relés de Salida: 23 (2000) y 7 (500 / 300)
- ✓ Relés de Entrada: 8 (2000) y 4 (500 / 300)

Velocidad y Precisión

La evolución de la detección de alerta temprana.
Abordando el mercado con innovación y calidad.



Detección de Alerta Ultra Temprana

Detección Para Ambientes Grandes

coming soon...



FANFARE-4000

- ✓ 4 o 8 zonas de detección completamente independientes
- ✓ Auto-aprendizaje con **Inteligencia Artificial**
- ✓ **Máxima sensibilidad** de detección (0.00003 % obs/ft)
- ✓ Sensores de temperatura, humedad y CO **independientes por tubo**
- ✓ Gran **área de cobertura**: 16,000m² (F-4000) / 8,000m² (F-2000)
- ✓ 7 relés de salida y 8 GPI (relés) de entrada

Máximo Poder de Aspiración

coming soon...



VX4C

VX4

- ✓ 4 zonas independientes de para detección direccionable
- ✓ Aspiradores de alta presión que permiten gran recorrido de tubería
- ✓ Auto-aprendizaje del ambiente con **Inteligencia Artificial**
- ✓ **Máxima sensibilidad** de detección (0.00003 % obs/ft)
- ✓ Sensores de temperatura, humedad y CO **independientes por tubo**
- ✓ Recorrido máximo de tubería 4 x 200m

Networking y Monitoreo



- ✓ Monitoreo en tiempo real de hasta **96 detectores**
- ✓ Pantalla **touch-screen** de 15.6"
- ✓ Salidas de **conexión HDMI** para monitores externos
- ✓ Soporta **operaciones remotas** como reset, isolation, etc
- ✓ Conexión directa al **software de monitoreo** AVA AMS-0200
- ✓ **Control de acceso** seguro con claves de entrada