



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

LÍNEA: LACTOP HR NH

NH Tintas S.R.L

GBV, Bolívar 5036, B1766 La Tablada

Provincia de Buenos Aires

Email: ventas@nhtintas.com

Web: nhtintas.com

Sistema de impresión

Flexografía y Rotograbado.

Apta para impresión a alta velocidad.

Sustratos

Apta para impresión de frente de PEBD, PEAD, PP, BOPP, POLIAMIDA, PVC termo contraíble, Polietileno co-extrudado.

Materiales tratados + de 38 Dinas.

Solventes - Aditivos

No son agresivos para los clisés de foto polímero

No contiene ETILGLICOL, TOLUENO, perjudiciales para la salud

No contiene ACETIL ACETONATO DE TITANIO

Solidez a la luz

Los pigmentos utilizados tienen una buena solidez a la luz, pero cuando las exigencias sean de exposición directa y prolongada a la misma, consulte a nuestro Departamento Técnico. En la obtención de medios tonos por mezcla con blanco (colores pastel), la resistencia a la luz se reduce proporcionalmente a la cantidad en el color obtenido.

Dilución

La dilución se efectúa con mezclas de Alcoholes y esterés (etanol, n-propanol, acetato de etilo, acetato de n-propilo y dowlanol pm) en distintas proporciones, para llevar la tinta a la viscosidad y secado, de acuerdo al modelo, velocidad de máquina, temperatura, humedad ambiente y tipo de impresión. Durante la impresión de trama se recomienda utilizar diluyentes especialmente balanceados para lograr mayor redisolución. Para reducir la intensidad de color sin alterar las propiedades de la tinta, recomendamos utilizar Barniz Alargue.

Es compatible con diluyentes utilizados en tintas de laminación, ej: n-propanol 70% - Ac. N-propilo 30%.

Retención de solventes

Muy baja retención de solventes en el impreso final (en condiciones normales de aplicación y secado).

Viscosidad

La viscosidad de entrega oscila, dependiendo del color, entre 20 y 100 segundos, medidos en CF4 a 25°C.

Grado de Molienda

Los pigmentos utilizados en esta línea se procesan hasta tamaño de partícula promedio inferior a 5 micrones.

Pigmentos

Pigmentos orgánicos libres de metales pesados (según normas europeas y de USA).

Redisolución

Excelente redisolución en el sistema de aplicación (sistema convencional o con racla).

Resistencias

Agua Natural, Agua fría, Agua oxigenada, Ácido Láctico 0,2%, Leche, Azúcar, Grasa Bovina y Ovina, Grasa de Pollo,

Arroz, Polenta y Sal 70 °C: Muy Buena.

**Los ensayos de resistencias se realizaron en nuestro Laboratorio con nuestros materiales, sugerimos verificarlos en vuestros sustratos y en las condiciones de uso final del envase.*



Envases: Baldes (20 litros), Tambores (200 litros) o Contenedores (1000 litros).

Recomendamos no almacenar en temperaturas inferiores a los 10°C.

Los datos presentes deben tomarse como información sobre nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Consecuentemente no representan una garantía de determinadas características del producto o de su idoneidad para alguna aplicación específica. Deben observarse las advertencias existentes en las etiquetas del producto.