



PRESENTACIÓN

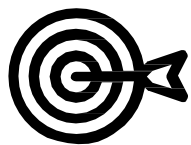


¿ QUIÉNES SOMOS?

En iTEKZ, somos una empresa joven y breve con una amplia experiencia en programación industrial que exige la industria manufacturera automotriz. Especialistas en diferentes productos de diferentes marcas como: Mitsubishi, Omron, AB, Keyence, Fanuc.

Nuestros objetivos son la eficiencia en el costo beneficio de cada uno de nuestros productos, la productividad del tiempo y la confianza. La identidad de nuestra empresa esta basada en el cumplimiento de los objetivos de nuestros clientes.





MISIÓN

Somos una empresa conformada por un grupo de ingenieros especialistas en las diferentes áreas que exige la industria manufacturera Automotriz con la mejor atención y con la tecnología de punta más avanzada de la región. Somos la mejor solución para los clientes más exigentes y conocedores de nuestra área. Contamos con el mejor equipo humano capacitado y con el mejor equipo material para la plena satisfacción de nuestros usuarios.



VISIÓN

Ser la empresa más admirada de la Industria, basados en la unidad, el crecimiento y la excelencia, es hacer que los clientes fluyan, y lograr la visión en la Mejora Continua que demanda la industria.

Difundir desde la inducción de las personas que se incorporan a la empresa, explicando y capacitando en programa organizacional y en lo prioritario que hoy es esto para una empresa de servicios.

Realizar capacitaciones continuas y trabajando fuertemente sobre el recurso humano en todas las líneas. La mejora continua puede alcanzar niveles altos de desempeño, pero siempre las metas se van subiendo y el techo nunca se alcanza es el propósito de iTEKZ que tiene para cada cliente.



VALORES

- ✓ Responsabilidad
- ✓ Compromiso
- ✓ Confianza
- ✓ Eficiencia
- ✓ Integridad
- ✓ Seguridad

¿ Qué podemos hacer por tu empresa?

- ✓ **Desarrollo de programas PLC a medida:** optimizando el rendimiento y asegurando un funcionamiento eficiente.
- ✓ **Integración de sistemas:** Conecta tus equipos y sistemas mediante una red de comunicación robusta, permitiendo la supervisión y control centralizado de tus procesos.
- ✓ **Implementamos soluciones de SCADA** (Supervisión, Control y Adquisición de Datos) para que puedas monitorear y administrar tus operaciones en tiempo real.
- ✓ **Solución de problemas y mantenimiento:** Si estás enfrentando dificultades en tus sistemas de automatización existentes, podemos ayudarte a identificar y resolver problemas, asegurando el correcto funcionamiento de tus procesos.
- ✓ **Optimización de la eficiencia:** Analizaremos tus procesos industriales y te brindaremos recomendaciones para mejorar la eficiencia, reducir costos y aumentar la productividad.

¿Estás buscando mejorar la eficiencia y productividad de tu empresa?

iTEKZ con mas de 9 años de experiencia en la industria automotriz, ha colaborado con numerosas empresas, implementando soluciones de automatización industrial que han transformado por completo sus operaciones.

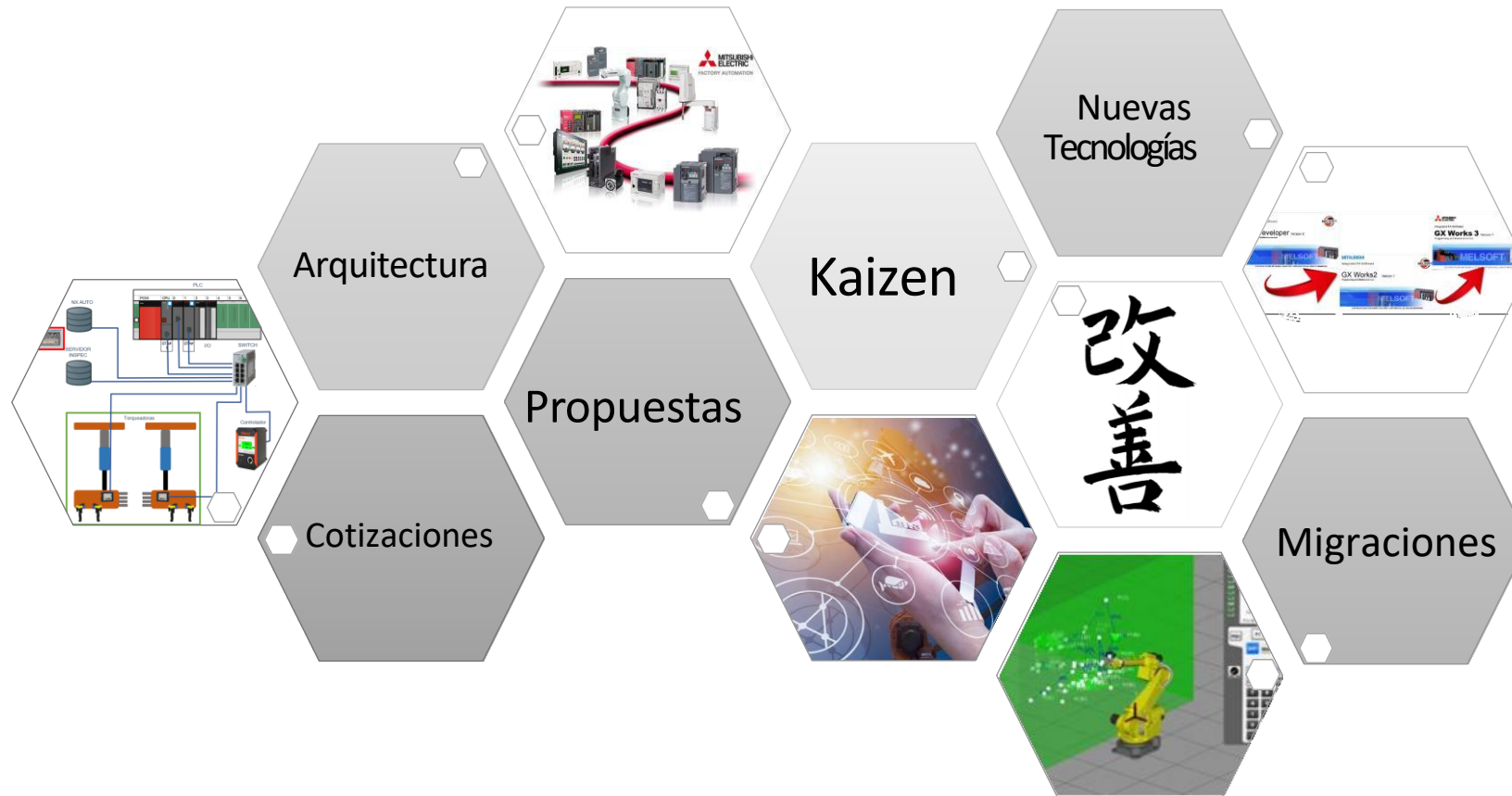
Trabajar con iTEKZ tiene numerosas ventajas.

Tendrás acceso a un experto en programación PLC altamente capacitado, flexible en términos de horarios y comprometido con cumplir tus objetivos.

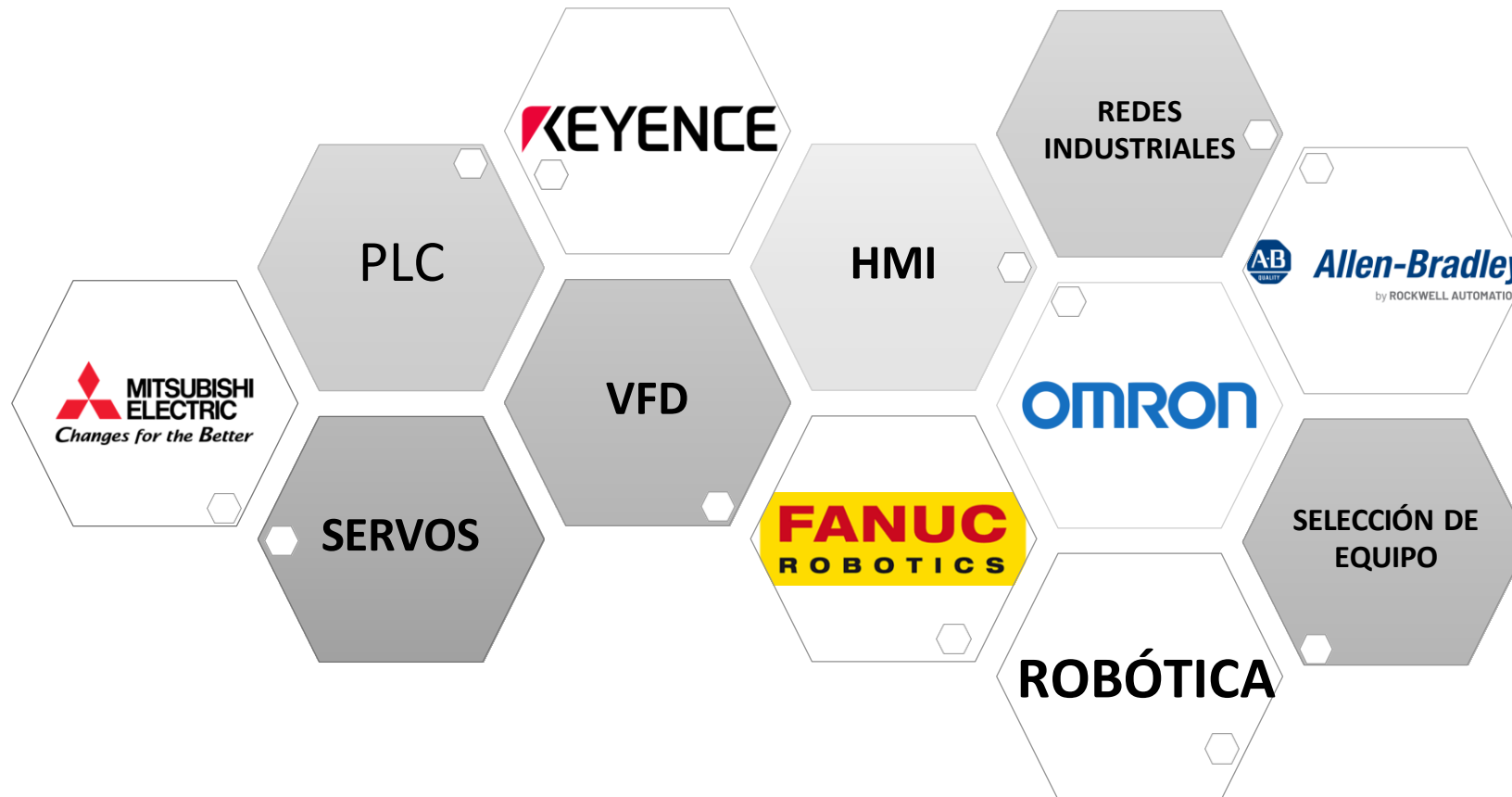
- ✓ Respuesta inmediata a fallas críticas
- ✓ Soporte técnico especializado
- ✓ Dominio de marcas líderes: Keyence, Mitsubishi, Omron, etc.
- ✓ Presencia en planta y soporte post-venta
- ✓ Desarrollo de soluciones a la medida de cada cliente



Ingeniería



Control



Robótica



Industria 4.0



Proyectos

La empresa itekz tiene una historia fascinante llena de proyectos innovadores en el campo de la robótica, programación, ingeniería y control. Durante los últimos 9 años, hemos adquirido una valiosa experiencia en la industria automotriz, lo que nos ha permitido generar una excelente confianza con nuestros clientes. Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para entender sus necesidades y brindarles soluciones personalizadas y de vanguardia.

15+

Proyectos

9+

Experiencia

Control de Herramientas de Torque

PLC

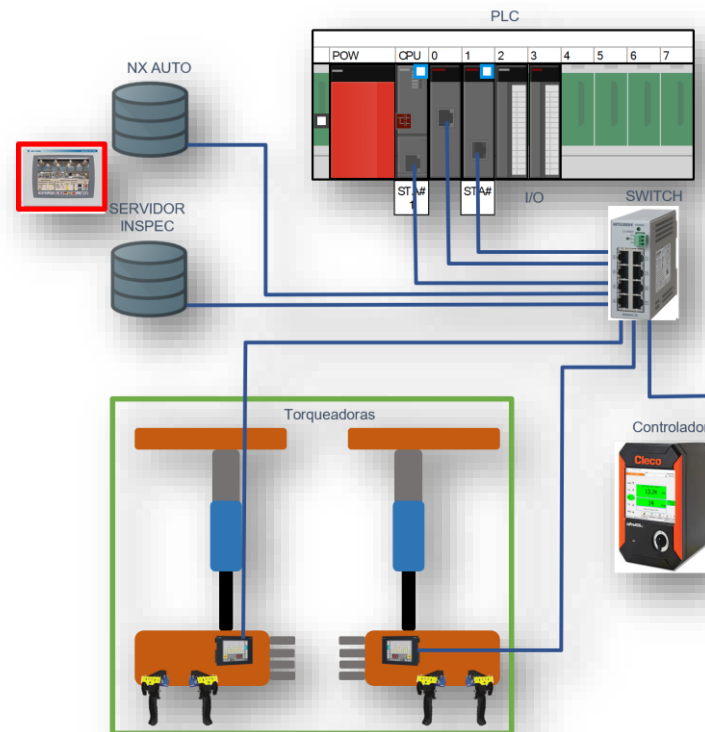
- ☐ Comunicación Open Protocolo, torqueadora CLECO y PLC serie Q
- ☐ Recepción de datos de torqueadora
- ☐ Almacenamiento de resultados en PLC
- ☐ Hacer modo automático y manual el funcionamiento de la torqueadora
- ☐ Almacenamiento de Buffer CCR

MES

- ☐ Comunicación PLC --> MES
- ☐ Envío de datos a servidor inspec
- ☐ Comunicación con NX Auto

GOT

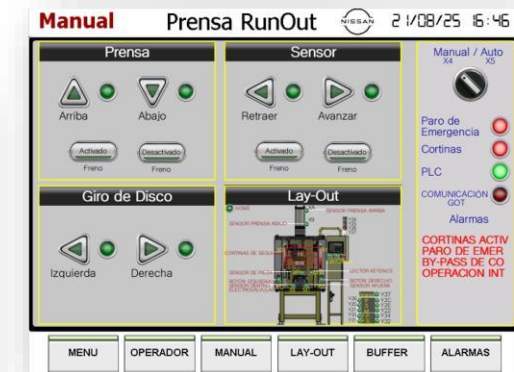
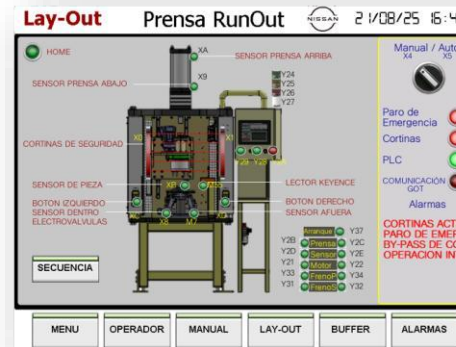
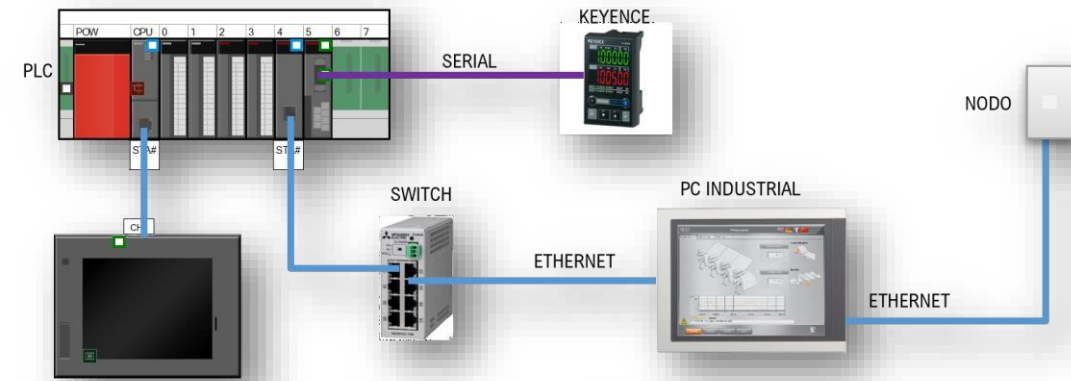
- ☐ Visualización de Buffer CCR
- ☐ Empate de Secuencia
- ☐ Activación de Modo Poka-yoke y Modo Manual
- ☐ Visualización de Alarmas
- ☐ Historial de fallas
- ☐ Visualización de resultados



Transmisión de datos de medición

Control de prensa Run-Out

- Comunicación RS-232
- Buffer de almacenamiento de datos
- Envío de datos a PC Industrial



Sistema OEE

Es una solución en la que se analizan los factores de pérdida que impiden la productividad de la máquina, monitorear múltiples máquinas al mismo tiempo, puede verificar el proceso para detectar los “Cuellos de botella” y tomar las medidas necesarias para incrementar la eficiencia de los equipos.



Actualización de Tableros Eléctricos

- Ingeniería
- Programación de PLC
- Interlock de seguridad
- Selección de equipos
- Safety

TABLERO ELECTRICO VIEJO



TABLERO ELECTRICO NUEVO



Programación de Robot Panasonic

- Programación de Robot Panasonic TM-1400
- Programación de PLC OMRON CJ2M
- Interlock de seguridad
- Sistema de visión COGNEX



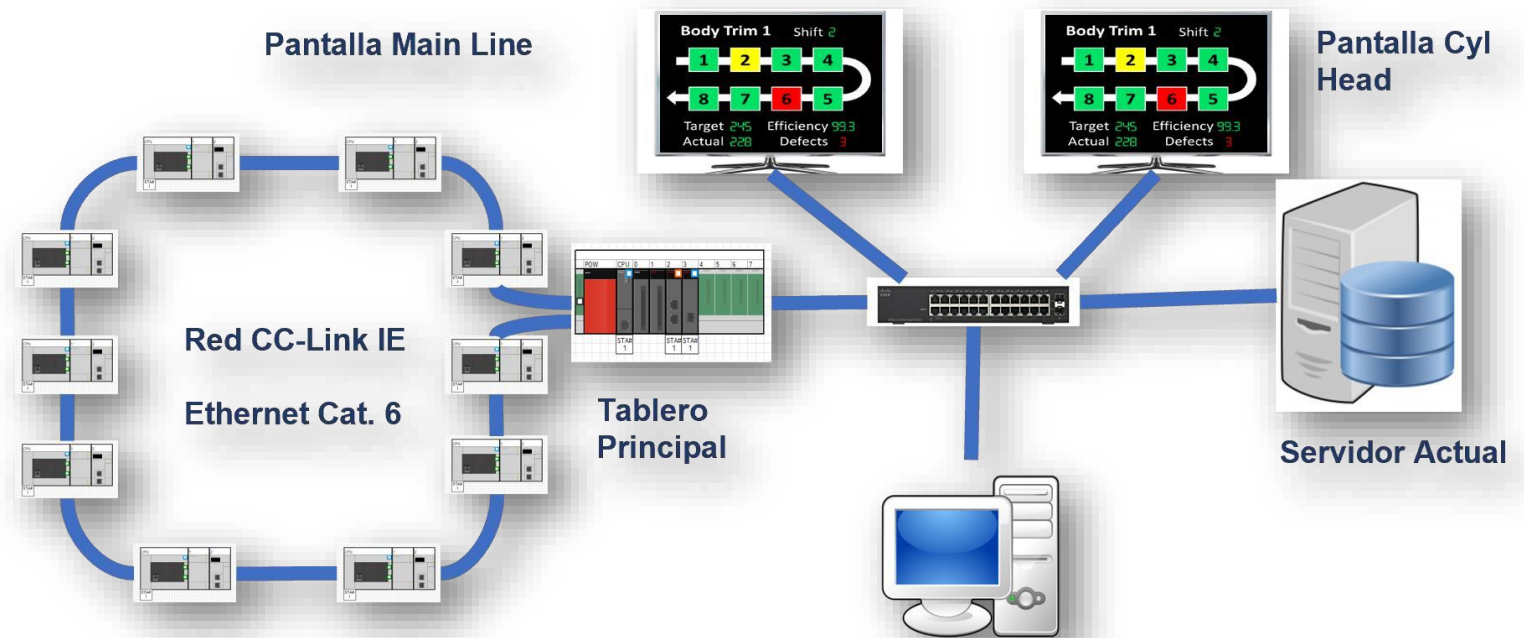
Sistema de grabado

- Programación de PLC Mitsubishi
- Programación de HMI Mitsubishi
- Interlock de seguridad
- Marcadora Laser KEYENCE



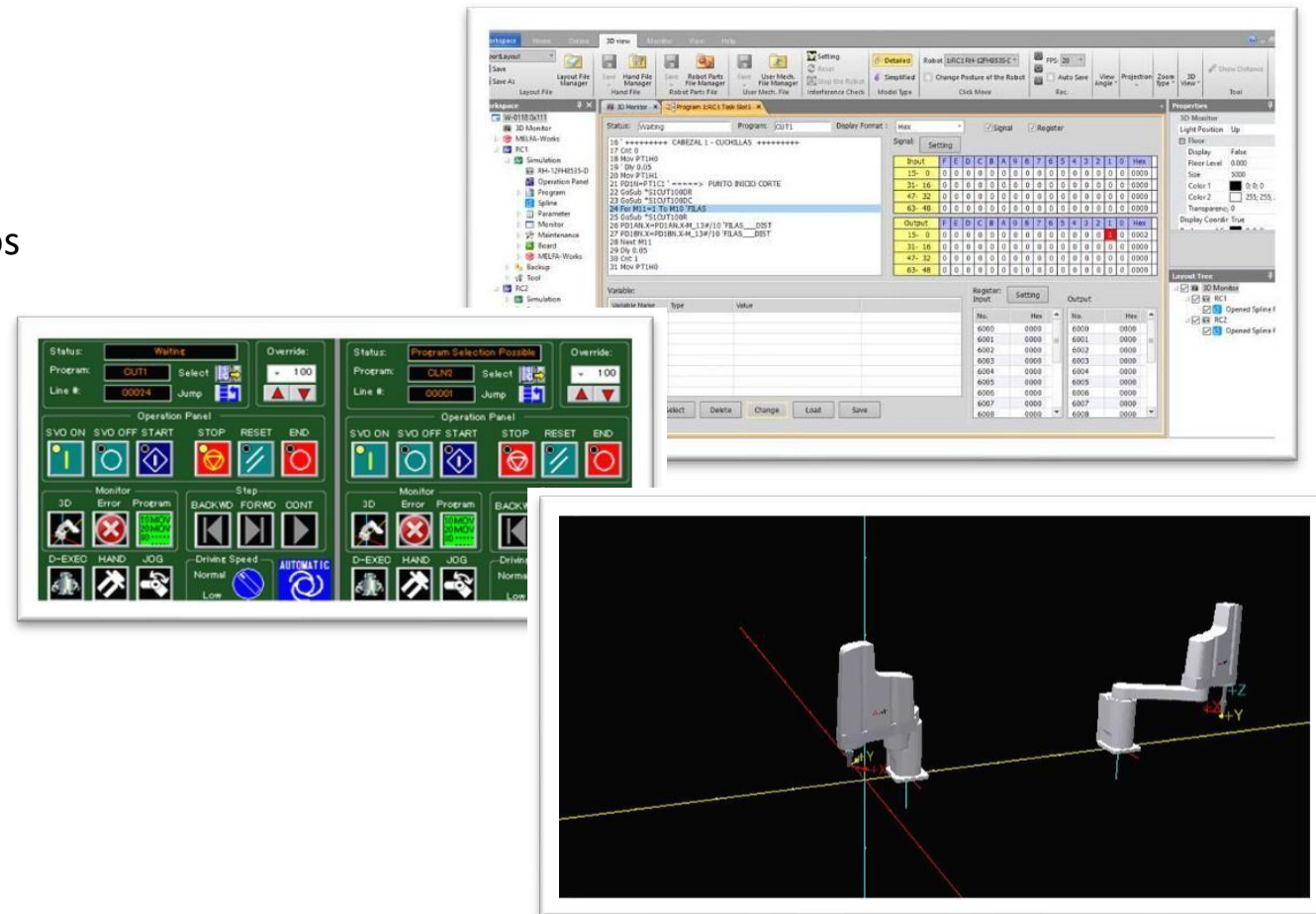
Programación de Sistema HELP CALL

- Programación de PLC Mitsubishi
- Programación de HMI Mitsubishi
- Red CC-Link IE



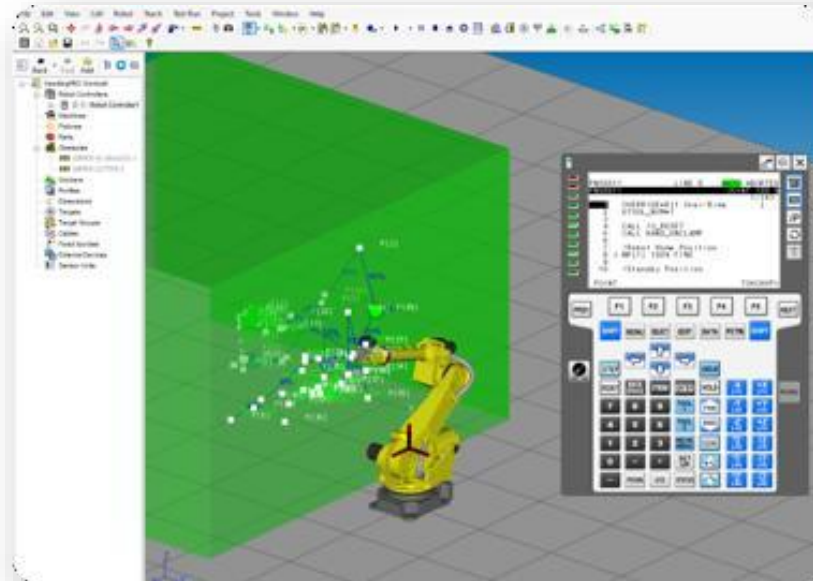
Robot Cortador

- Diagnostico
- Investigación RT-ToolBox3
- Simulación con el software
- Revisión y ajustes de parámetros
- Pruebas en campo
- Solución y observaciones



Teaching de nuevo modelo

- Teaching robot FANUC
- Simulación Roboguide
- Programación PLC AB



PROYECTOS

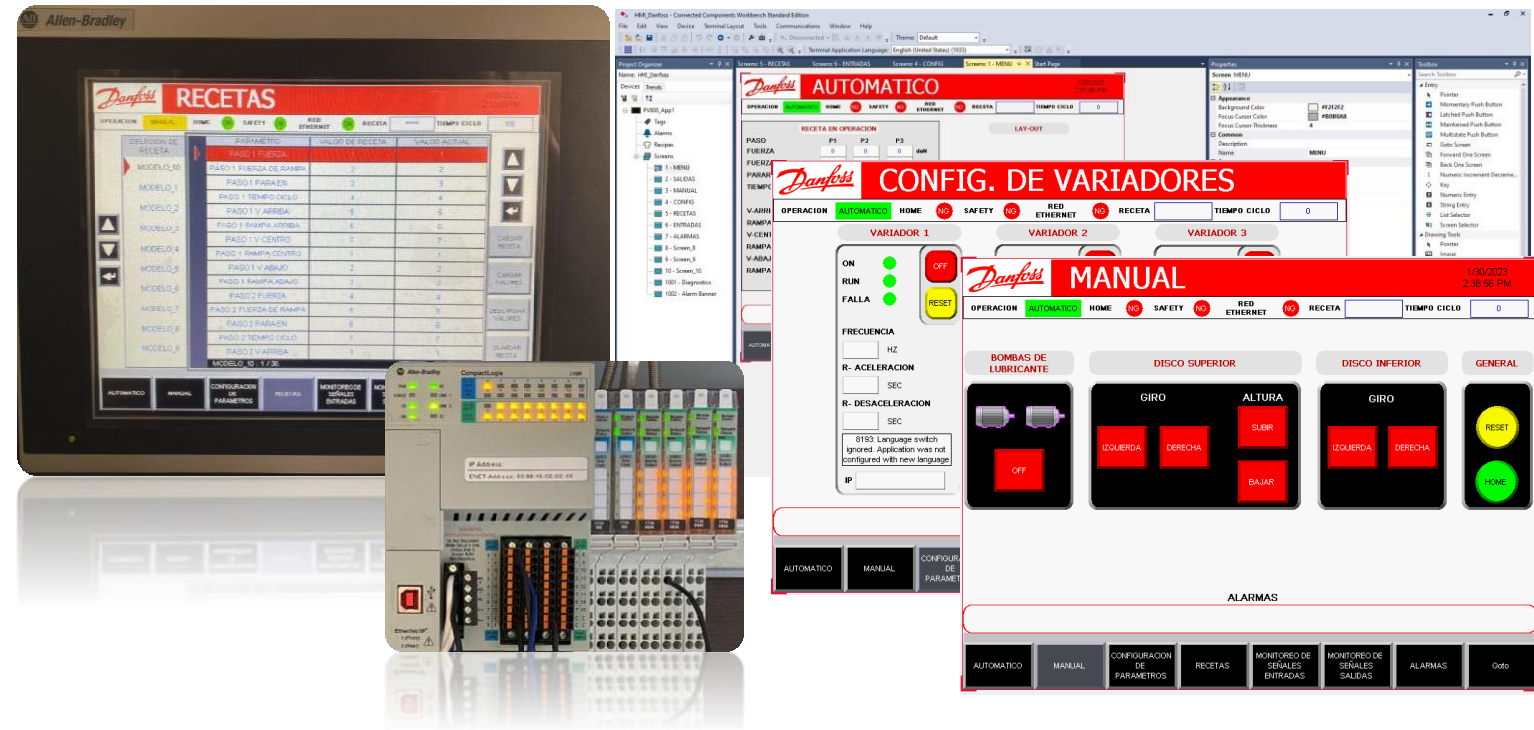
Programación de Cortadora

- Programación de PLC Mitsubishi FX5U
- Servo motor
- HMI Samkoon



Programación Retrofit Spitfire

- Programación de PLC Allen Bradley
 - Recetas
 - Control de Frecuencias de variadores ABB
 - Alarmas
- Variadores ABB
- HMI Allen Bradley



PROYECTOS

Cortadora Laser y Sistema de Vision Keyence

- Programación de PLC Keyence KV8000
- Sistema de Vision Keyence XG-X
- HMI Keyence
- Marcadora Laser Serie ML-Z Láser de CO2 con control de 3 ejes



Sistema de Marcado Laser Keyence

- Programación de PLC Keyence KV8000
- Sistema de Vision Keyence XG-X
- HMI Keyence
- Marcadora Laser Keyence



PROYECTOS

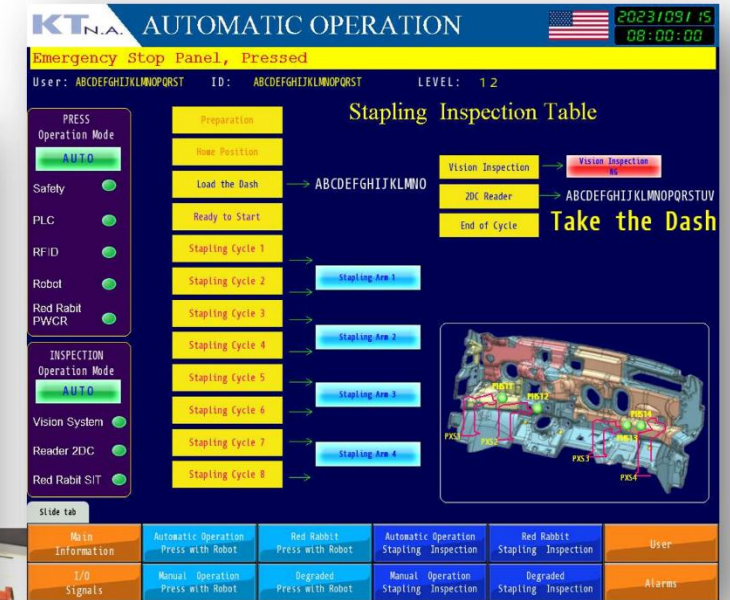
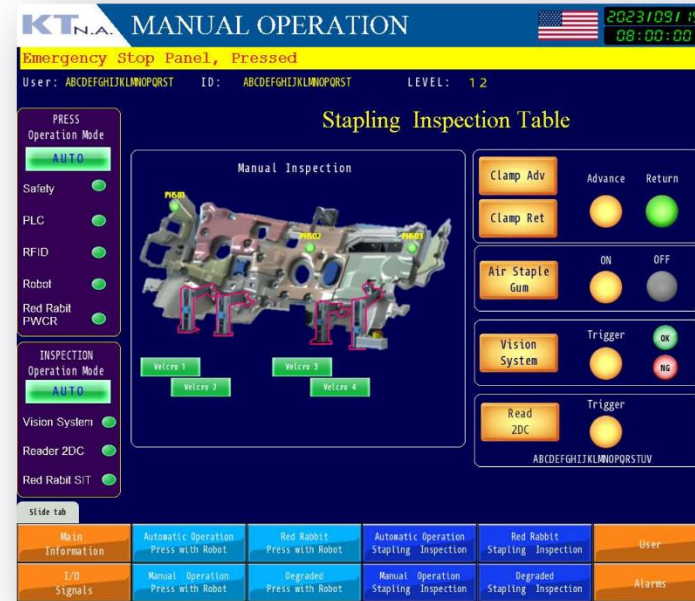
Prensa con robot colaborativo FANUC

- Programación de PLC Keyence KV8000
- Robot colaborativo FANUC
- HMI Keyence



Mesa de inspección

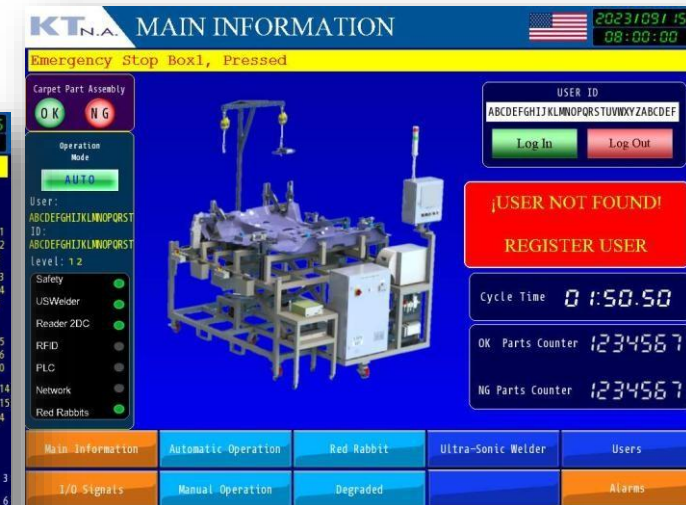
- Programación de PLC Keyence KV8000
- Sistema de Vision Keyence XG-X
- HMI Keyence
- Lector de Códigos XR-100



PROYECTOS

Mesa de Ensamble

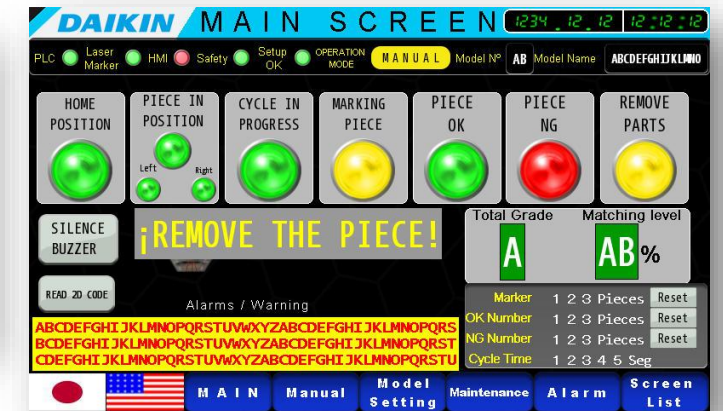
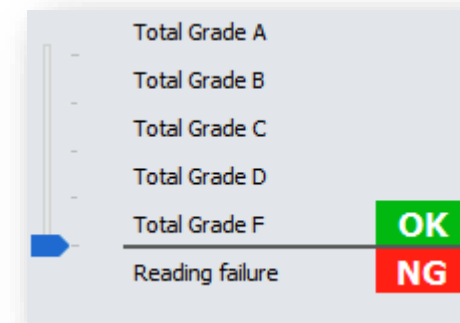
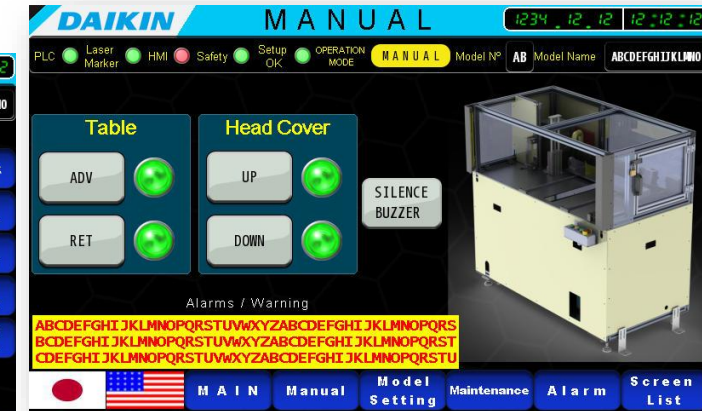
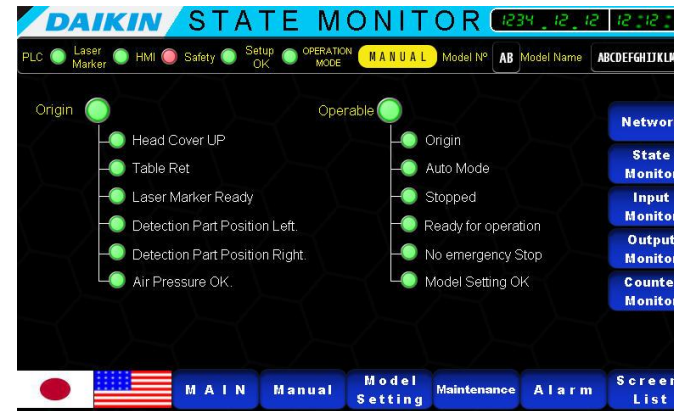
- Programación de PLC Keyence KV8000
- HMI Keyence
- Lector de Códigos XR-100
- Equipo de soldadura por medio de ultrasonido



PROYECTOS REALIZADOS

Sistema de Marcado Laser

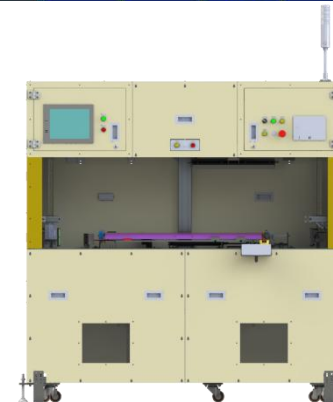
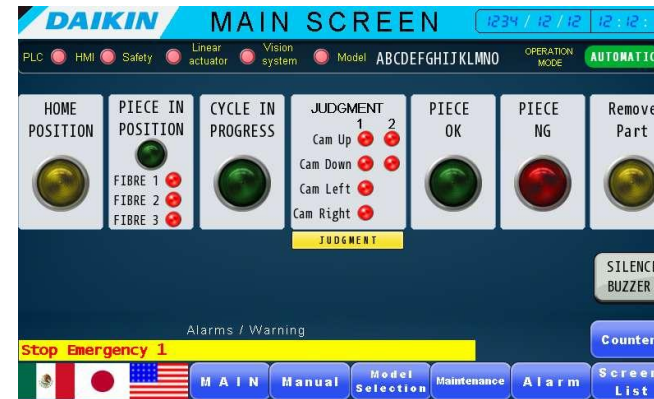
- Programación de PLC Keyence KV8000
- HMI Keyence
- Marcadora Laser MD-X2000A



PROYECTOS

Mesa de inspección

- Programación de PLC Keyence KV8000
- HMI Keyence y VT5-W07
- Sistemas de Visión Keyence VS L500CX y VS L160CX





MUCHAS GRACIAS

