

# Juan Ricardo Gómez Anaya

Diseñador Industrial

San Luis Potosí, S.L.P. | +52 444-303-2648 | [LinkedIn](#) | [Ricardoga.com](#) | [contacto@ricardoga.com](#) | [ricardoga@outlook.com](#)

## EXPERIENCIA LABORAL

---

**DISEÑADOR INDUSTRIAL FREELANCE** - (Dic 2009 – Actualmente)

### TECNOAGLOMERADOS S.A. DE C.V.

- Realizar el rediseño del producto “tapón para rollos de papel” utilizando el análisis de elemento finito y simulaciones con lo cual se redujo en un 20% el peso del mismo sin afectar su resistencia y a su vez aumentó la cantidad de piezas que se pueden enviar por tarima en un 30% mejorando el transporte.
- Generar la información técnica (planos de trabajo, habilitados, BOM'S, GD&T, etc) del producto, así como de los moldes para su fabricación.
- Desarrollar una nueva línea de productos, así como generar la documentación técnica para la manufactura de los mismos en base a los requerimientos del cliente como parte del proceso de diversificación y generación de nuevos productos.
- Gestionar y dar seguimiento con proveedores para la manufactura de los moldes para la fabricación de los productos.

### TECNOHERRAMENTAL S.A. DE C.V.

- Fabricación de prototipos mediante impresión 3d lo cual permitió reducir en aproximadamente el 50% el tiempo requerido para la validación de nuevos productos.
- Diseñar mecanismos, dispositivos y/o estaciones de trabajo de acuerdo a los requerimientos del cliente, así como la documentación técnica para la manufactura de los mismos (planos de trabajo, habilitados, BOM'S, GD&T, etc), logrando reducir o eliminar significativamente la necesidad de utilizar sus líneas de producción para pruebas de nuevos productos.

### INTEGRACIONES Y APLICACIONES EN MANUFACTURA S.A. DE C.V.

- Diseñar y/o rediseñar herramientas de acuerdo a los requerimientos del cliente mediante el análisis de elemento finito (FEA/FEM) y generar la información técnica de los mismos.
- Realizar la ingeniería inversa de piezas y/o herramientas mediante el uso de escáner 3d y software CAD/CAM para obtener la documentación técnica necesaria para su manufactura logrando así poder fabricar piezas las cuales se encontraban dañadas o con desgaste.
- Realizar el Análisis Dimensional o Metrológico de piezas de difícil medición utilizando escáner 3d y software metrológico para encontrar la desviación de las mismas con respecto al CAD nominal.
- Fabricar prototipos mediante manufactura asistida (impresión 3d) para la validación y/o prueba de piezas.

### CORTINAS DE SEGURIDAD ALBA S.A DE C.V

- Realizar la Ingeniería inversa de los Rodillos de las roladoras de 8 y 12 pasos y generar la documentación técnica (planos de trabajo, habilitados, BOM'S, GD&T, etc) de cada rodillo para la fabricación de los mismos.

### REXKON S.A DE C.V

- Rediseño de molde Rexkon mediante el uso de análisis de elemento finito buscando reducir el peso del mismo lo máximo posible sin afectar la resistencia o funcionalidad del mismo, logrando una reducción en el peso de aproximadamente 25% lo cual mejora la ergonomía del mismo y se adapta a lo establecido por la NOM-036-1-STPS-2018.
- Reducción de costos de manufactura del molde Rexkon mediante el rediseño del mismo para un uso mas eficiente de los procesos reduciendo el costo de fabricación en aproximadamente 50% respecto a la versión inicial.
- Desarrollo de la documentación técnica requerida para la manufactura mediante el uso de software CAD/CAM.
- Gestión y Desarrollo de proveedores para la manufactura del molde Rexkon.

### VALEO POWERTRAIN ELECTRICAL SYSTEMS S.A. DE C.V.

- Realización de Prototipos mediante impresión 3d para validación de programas de ensamble en sus líneas de manufactura reduciendo así el tiempo para validación y puesta en marcha en aproximadamente un 30%.

### PRODUCTOS ULTRA, S.A. DE C.V.

- Fabricar prototipos mediante manufactura asistida (impresión 3d) para la validación y/o prueba de piezas reduciendo en aproximadamente 40% el tiempo requerido para la validación de un nuevo producto.

### CARAMELOS DUROS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

- Diseñar una nueva línea de productos en base a requerimientos del cliente, así como generar los archivos requeridos para la fabricación de los moldes para su producción.
- Fabricar prototipos de los nuevos productos y/o diseños mediante manufactura asistida (impresión 3d) para la visualización y/o validación del cliente.

**CASA DE MONEDA DE MÉXICO** – (Mar. 2017 – Oct. 2021)

### ANALISTA ESPECIALIZADO – GRABADO LASER

- Desarrollo de nuevo sistema de fabricación de troqueles de acuñación mediante grabado laser lo cual redujo los tiempos de fabricación en 50% aproximadamente.

- Desarrollo e Implementación de programación de equipos de grabado laser para manufactura autónoma lo cual incrementó la capacidad productiva en 60% y redujo los costos de operación de los equipos en un 30% aproximadamente.
- Mejora de los parámetros de acabados superficiales en troqueles de acuñación lo cual mejoro la estética del grabado y de las piezas y a su vez incrementó en un 40% la duración del acabado superficial en comparación con los acabados anteriores.
- Desarrollo e Implementación de programación con centrado o alineación automática de piezas, así como la carga automática de información mediante bases de datos. Lo cual incrementó la capacidad productiva de piezas grabadas en 200% con respecto al tipo de programación previo y redujo los rechazos de piezas por errores de grabado en un 80% lo cual tuvo un impacto significativo en tiempo de entrega, costos y capacidad productiva.
- Desarrollo de parámetros y programas de grabado laser para nuevas medidas de seguridad en la nueva familia de monedas de \$20 pesos.
- Realizar la personalización de piezas mediante grabado laser de acuerdo a los requerimientos del cliente.
- Realizar pruebas junto con el proveedor de los equipos laser para la liberación de los nuevos equipos de grabado laser.
- Apoyar en el proceso de capacitación junto con los proveedores de nueva maquinaria a los operadores del área de Fabricación de Troqueles.

## **EXPERIENCIA DE LIDERAZGO**

---

- Coordinar y dar seguimiento a ordenes de producción con distintas áreas como son Diseño, Comercialización, Fabricación, etc. Y sus respectivos equipos de trabajos en proyectos de grabado y personalización de piezas, así como en el desarrollo de nuevos procesos de fabricación.
- Coordinar y dar seguimiento a proveedores para manufactura o realización de productos, moldes y/o herramientas.

## **EDUCACIÓN**

---

- **LICENCIATURA DE DISEÑO INDUSTRIAL**  
Universidad Autónoma de San Luis Potosí - Facultad del Hábitat - (2004 - 2009)
- **DIPLOMADO EN FORMULACIÓN DE PROYECTOS DE DESARROLLO TECNOLÓGICO E INNOVACIÓN**  
Consejo Potosino de Ciencia y Tecnología – Copocyt – (2013)
- **DESIGN: CREATION OF ARTIFACTS IN SOCIETY – CURSO EN LINEA**  
Universidad de Pennsylvania - (2013)

## **HABILIDADES E INTERESES**

---

### **HABILIDADES**

- |                                   |                         |                       |
|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------|
| • Diseño de Producto              | • Ingeniería Inversa    | • Análisis FEA/FEM    |
| • Modelado CAD/CAM                | • Documentación Técnica | • Grabado Laser       |
| • Modelado de Superficies Clase A | • Escaneo 3d            | • Manufactura Aditiva |

### **INTERESES**

- |                                     |                                  |                                     |
|-------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| • Desarrollo y Gestión de Proyectos | • Desarrollo de Nuevos Productos | • Implementación de Nuevos Procesos |
| • Desarrollo Tecnológico            | • Tecnología 3D                  |                                     |