

Norteamérica

Técnica de sistema programada (TSP)

Capa Transparente

01/27/2022

4.0 Select Clearcoat

4.0 Select Clearcoat es una capa transparente de poliuretano de dos componentes. Proporciona un acabado de alto brillo en dos capas húmedas completas. Este producto está diseñado para facilitar el pulido, incluso después de un lijado de color agresivo o varios días de curado. El COV listo para aplicar es de 4.0 libras/galón.



Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se exponga a pintura o disolventes, AkzoNobel recomienda el uso de una mascarilla con entrada de aire fresco



Preparación de superficie

- Capa principal U-Base
- Capa Transparente Existente
- Espere hasta el tiempo de oreo indicado antes de la aplicación de la capa transparente.
- Lijada exhaustivamente con una almohadilla seca o gris P100.



Mezcla

4
1

POR VOLUMEN

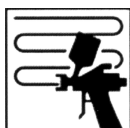
- 4.0 Select Clearcoat
- 4.0 Select Activator - Fast, Medium o Slow



Configuración de la pistola de aplicación:

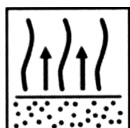
Consulte las especificaciones del fabricante de la pistola.

- | | | | |
|---------------------------------|-------------|--------------------------|----------------|
| RP – Alimentación por presión | • 0.8-1.4mm | • 30 – 36 psi | • 12–16 oz/min |
| RP – Alimentación por gravedad | • 1.3-1.4mm | • 30 a 35 psi | |
| HVLP: Alimentación por presión | • 1.0-1.2mm | • Máx. 10 psi (boquilla) | • 12–16 oz/min |
| HVLP: Alimentación por gravedad | • 1.4-1.5mm | • Máx. 10 psi (boquilla) | |



Aplicación

- 2 - 3 x 1 capas (2 a 3 capas de fluido húmedas)



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- 5 minutos

Deje orear a 70°F (21°C) antes de forzar el secado

- 5 minutos



Secado al aire a 70 °F (21 °C)

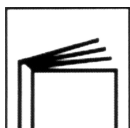
- Seco al tacto en 15 horas

Dependiendo del peso de la película y del flujo de aire.

Secado forzado a 140 °F (60 °C)

- Seco al tacto en 45 minutos

Dejar enfriar a temperatura ambiente.



Recubrir con:

- 4.0 Select Clearcoat puede recubrirse consigo mismo después de un ciclo de secado completo. El lijado es necesario después de 24 horas.

4.0 Select Clearcoat

Descripción

4.0 Select Clearcoat es una capa transparente de poliuretano de dos componentes. Proporciona un acabado de alto brillo en dos capas húmedas completas. Este producto está diseñado para facilitar el pulido, incluso después de un lijado de color agresivo o varios días de curado. El COV listo para aplicar es de 4.0 libras/galón.

Sustratos apropiados



- Base color U-TECH U-Base – Espere hasta el tiempo de oreo indicado antes de la aplicación de la capa transparente.
 - Acabados existentes – En el caso de la reparación de manchas o mezclas, desengrase y lije con #P800 a #P1000 en seco.
-
- Desengrase adecuadamente el sustrato antes de lijar con el removedor de cera y grasa AutoPrep Ultra Prep o R859.

Productos y aditivos

Producto	• 4.0 Select Clearcoat	– Artículo #399115	
Endurecedores	• 4.0 Select Activator Fast	– Artículo #399097	– Hasta 85°F (30°C)
	• 4.0 Select Activator Medium	– Artículo #399098	– 70°F (21°C) - 85°F (30°C)
	• 4.0 Select Activator Slow	– Artículo #399099	– 80°F (27°C) - 95°F (35°C)
Aditivos	• 997 Enhancer	– Artículo #398679	– Tiempos de oreo extendidos y vida útil.
	• 998 Accelerator	– Artículo #483670	– Acelera los tiempos de secado
	• T-890 Flattening Agent	– Artículo #399084	– Se utiliza para lograr un brillo más bajo
	• LV Flex Additive	– Artículo 398767	– Para sustratos flexibles
	• B91 Reducer SRA	– Artículo #510324	– Disolvente especial para reparaciones de manchas

- SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

Materia prima básica

Producto	• 4.0 Select Clearcoat	– Resinas acrílicas de Hydroxyl
	• 4.0 Select Activator Fast, Medium y Slow	– Resina de poliisocianato y disolvente.
	• LV Flex Additive	– resinas de poliéster especiales

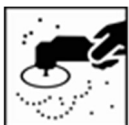
4.0 Select Clearcoat

Preparación del sustrato



Limpieza previa

- Si es necesario, lave previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie con un limpiador de superficies R859, limpiadores de superficies AutoPrep Ultra-Prep (VOC) o antiestáticos.



Preparación para el lijado

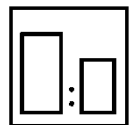
- Acabados existentes
- P800 a P1000 seco



Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura

- Limpie con limpiador de superficies R859, AutoPrep Ultra-Prep (compatible con VOC), antiestático o limpiadores de superficies OTO Quick.

Mezclado

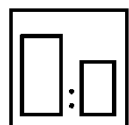


POR VOLUMEN
REGLA # 109

Mezcla
4
1

Mezcla estándar

- 4.0 Select Clearcoat
- 4.0 Select Activator - Fast, Medium o Slow

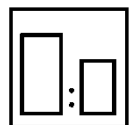


POR VOLUMEN

Mezcla-
Paso 1
100
15

Mezcla Flexionada

- 4.0 Select Clearcoat
- LV Flex Additive



POR VOLUMEN
REGLA # 109

Mezcla-
Paso 2
4
1

✓ **Agite bien esta mezcla, LUEGO:**

- 4.0 Select Clearcoat / LV Flex Additive Mixture (del paso 1)
- 4.0 Select Activator - Fast, Medium o Slow
- ✓ 4.0 Select Clear Flexed se debe usar en combinación con imprimadores flexionados, selladores y acabados

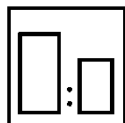


Mezcla
4
1
+

Mezcla acelerada

- 4.0 Select Clearcoat
- 4.0 Select Activator - Fast, Medium o Slow
- Agregue un máximo de ½ oz de 998 Acelerador por galón RTS o 3 – 4 gramos por cuarto de galón RTS

4.0 Select Clearcoat



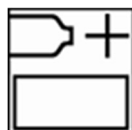
POR VOLUMEN
REGLA # 109

Mezcla
4
1

Mezcla de capa transparente aplanada - Paso 1

- 4.0 Select Clearcoat
- 4.0 Select Activator - Fast, Medium o Slow

✓ **Revuelva bien esta mezcla**



POR VOLUMEN

Luego,
Añada

- Paso 2

10% - 50%
(Consulte la
tabla)

- T890 Flattening Agent (por volumen) a la mezcla de capa transparente lista para aplicar del Paso 1, utilizando la siguiente tabla como guía:

Nivel de brillo	% de T890
• Antiguo (70 - 80 gu)	– 10%
• Cáscara de huevo (50 - 60 gu)	– 20%
• Semi brillo (40 -50 gu)	– 30%
• Mate (20 - 30 gu)	– 40%
• Plana (10 - 20 gu)	– 50%

✓ Se debe realizar una pulverización para evaluar el nivel de brillo necesario.

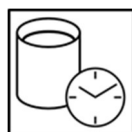
Viscosidad - Listo para rociar



14-20
segundos

Medida tomada con una copa de viscosidad DIN n.º 4 a 70°F (21°C).

Vida útil cuando se mezcla



4.0 Select Capa Transparente a 70°F (21°C)

- Fast Activator
- Medium Activator
- Slow Activator

Sin aditivos

- 2 horas
- 3 horas
- 3 horas

998 Accelerator

- 1 hora
- 1.5 horas
- 2 horas

- ✓ **Vida útil extendida:** la vida útil de 4.0 Select Capa Transparente se puede extender a un máximo de 4 horas (a 70°F (21°C)) preparando una mezcla flexionada por TDS usando 4.0 Select Clear Activator Slow y agregando 2 onzas de U-TECH 997 Enhancer por galón listo para aplicar.

4.0 Select Clearcoat

Configuración de la pistola de aplicación



Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para conocer las especificaciones de presión de la pistola.

Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
Presión de alimentación RP	0.8 – 1.4 mm	12 – 16 oz/min a 30 – 36 psi
Alimentación por gravedad, presión reducida	1.3 – 1.4 mm	30 – 35 psi
PRESIÓN DE ALIMENTACIÓN DE HVLP	1.0 – 1.2 mm	12 – 16 oz/min a <10 psi (0.68 bar) a cap.
Alimentación por gravedad HVLP	1.4 – 1.5 mm	<10 libras por pulgada cuadrada (0.68 bar) en la boquilla

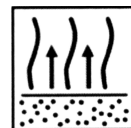
Aplicación



Aplicación

- Aplicar de dos (2) a tres (3) capas húmedas de flujo

Secado rápido



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

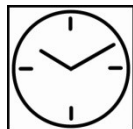
- 5 minutos

Deje orear a 70°F (21°C) antes de forzar el secado

- 5 minutos

- El tiempo de evaporación dependerá de la temperatura ambiente, la humedad /espesor de la pintura aplicada y flujo de aire disponible.

Tiempo de secado/curado



4.0 Select
Activator Fast

Libre de polvo
Seco al tacto

Sin aditivos

70 °F
(21°C)

1 hora
8 horas

140°F
(60°C)

N.A.
25 min

½ oz 998
Accelerator por galón

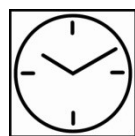
70 °F
(21°C)

8 min
4 horas

140°F
(60°C)

N.A.
15 min.

4.0 Select Clearcoat



4.0 Select
Activator Med.

Libre de polvo
Seco al tacto

Sin aditivos

70 °F
(21°C)

1 ½ hrs
12 horas

140°F
(60°C)

N.A.
30 min.

½ oz 998

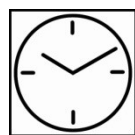
Accelerator por galón

70 °F
(21°C)

12 minutos
6 horas

140°F
(60°C)

N.A.
20 minutos



4.0 Select
Activator Slow

Libre de polvo
Seco al tacto

Sin aditivos

70 °F
(21°C)

2 horas
16 horas

140°F
(60°C)

N.A.
35 min

½ oz 998

Accelerator por galón

70 °F
(21°C)

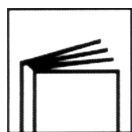
20 minutos
8 horas

140°F
(60°C)

N.A.
25 min

Nota: 998 disminuirá la vida útil. Las temperaturas extremas pueden requerir mayores cantidades de
El uso de LV Flex prolongará los tiempos de curado y afectará la capacidad de lijado de 4.0 Select

Recubrimiento



- 4.0 Select Clearcoat se puede volver a recubrir consigo mismo después de un ciclo de secado completo. El lijado se hace necesario después de 24 horas.

Calcomanías y Letras



- Las calcomanías y las tiras adhesivas se pueden aplicar después de 48 horas a 70°F (21°C).
- Las rayas o letras pintadas a mano deben aplicarse dentro de 24 horas para una buena adherencia. Después de 24 horas, raye con una almohadilla gris antes de la aplicación.

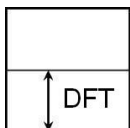
Limpieza del equipo



- Limpie el equipo y elimine los desechos siguiendo las regulaciones locales y federales. En ubicaciones compatibles, use un limpiador de pistola solvente de alta calidad que cumpla con los requisitos de VOC. Para las regiones donde rige la norma nacional, use un diluyente de laca de alta calidad.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

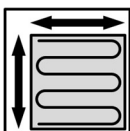
4.0 Select Clearcoat

Grosor de la película - Aplicación adecuada



- 1 Capa alcanzará un espesor de 1.2 - 1.4 milésimas (30.5µm - 35.6µm) en seco.
- El grosor total mínimo requerido es 2.0 milésimas (50.8µm) para una adecuada protección y apariencia.

Rendimiento teórico



- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ± 720 pies²/galón (17.7 m²/litro) con un espesor de 1 milésimas (24.5 µm).
- La cobertura real depende de muchos factores que pueden incluir la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de aplicación.

Información normativa/COV



Producto

- 4.0 Select Capa Transparente (Listo para aplicar)

COV libras por galón

– 4.0

COV gramos por litro

– 476

- No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

Almacenamiento de Producto



- Almacene productos sin abrir o usados en recipientes cerrados aprobados con el etiquetado adecuado. Almacenar bajo temperaturas moderadas. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C). Evite demasiada fluctuación de la temperatura. El rango de temperatura máxima para el almacenamiento es de 40°F - 95°F (5°C - 35°C).

- | | |
|--|----------|
| • 4.0 Select Clearcoat | – 2 años |
| • 4.0 Select Activator - Fast, Medium o Slow | – 1 año |
| • 997 Enhancer | – 1 año |
| • 998 Accelerator | – 1 año |
| • LV Flex Additive | – 1 año |
| • T890 Flattening Agent | – 2 años |

4.0 Select Clearcoat

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Teléfono: 800.618.1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes BV, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos.