



## SMART PRIMER

Código de Producto: 3040 / 3042

### Descripción del Producto:

Base primaria de dos componentes diseñada para ser utilizada en el repintado automotriz; está fabricada con resinas poliuretano de muy alta calidad. Tiene buena capacidad de relleno, excelente adherencia, rápido secado y muy buena lijabilidad tanto en húmedo como en seco, ya que contiene componentes especiales que hacen el proceso de lijado mucho más fácil que otros primarios de su tipo, permitiendo un ahorro en tiempo y mayor productividad.

### Relación de mezcla

4 Partes del Primer 3040/ 3042  
1 parte de Endurecedor 2040  
1 parte de Reductor Universal  
Utilice un vaso graduado para medidas exactas.

### Tiempo de vida útil

Una vez mezclados los componentes: 5 horas mínimo a 73°F  
No requiere el uso adicional de acelerador de curado.

### Aditivos

Eliminador de ojo de pescado no es recomendado.

### Condiciones de Almacenamiento

Almacenar en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben estar entre -30 °F (-34 °C) y 120 °F (48 °C).

### Configuración de Pistola

**Convencional por gravedad:** 1.5 mm - 1.8 mm  
**HVLP:** 1.6mm- 2.0 mm

### Presión de aire

**Convencional por gravedad:** 35 a 35 PSI en la pistola.  
**HVLP:** 30 psi máximo en la pistola.

### Aplicación

Aplique 2 a 3 manos hasta que logre el espesor deseado.

### Propiedad Físicas:

VOCLPA:	0.480 kg/litro listo para aplicar (máximo)
Rendimiento teórico LPA:	5 - 6 m2/litro
Cantidad de sólidos:	50%

### Preparación de Superficie

Lavar perfectamente con agua y jabón las superficies pintadas. Para sustratos diferentes a partes plásticas sin primario o fibra de vidrio (fiberglass). Para partes plásticas rígidas y fibra de vidrio aplicar promotor de adherencia.



## SMART PRIMER

Código de Producto: 3040 / 3042

### Preparación de Superficie

Para aplicación en partes originales, lijar con grano P320 o más fina.

Para aplicación en lámina desnuda lijar con grano P80 seguida de P180 o más fina.

.Para aplicación en lámina galvanizada, lijar con grano P320 o más fina Para aplicación en aluminio, limpiar adecuadamente y lijar con lija 320 o más fina.

Para acabados originales o superficies pintadas, lijar con grano P320 y limpiar en cada caso los residuos del lijado.

### Descripción del Producto:

Oreo entre manos:	10 - 15 minutos.
Secado al aire:	1 hora
Oreo antes de horneo:	10 minutos
Tiempo de horneo:	30 minutos a 60°C
Enfriar	30 minutos.

### Seguridad y manejo

Para uso industrial únicamente por pintores profesionales y capacitados. No está destinado a la venta ni al uso por parte del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la SDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá riesgos para todos los componentes. Las pinturas listas para usar que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. A los asmáticos, a los alérgicos y a cualquier persona con antecedentes de problemas respiratorios no se les debe pedir que trabajen con productos que contengan isocianatos. No lije, corte con soplete, suelde ni suelde revestimientos secos sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

### Comentario

Los datos técnicos fueron calculados en condiciones controladas de laboratorio en base a nuestra experiencia, pero no asumimos ninguna responsabilidad por la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de los sistemas de aplicación de nuestros productos. Se garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no se responsabiliza de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de verificar una vez realizado el trabajo. Hemos hecho esfuerzos razonables para garantizar la exactitud de la información proporcionada aquí, pero no asumimos ninguna responsabilidad por errores, omisiones o inexactitudes que contenga.