

Sobre nosotros

- Fundada en 1986, AVN CORPORATION es una empresa líder en la industria alimentaria, reconocida por su compromiso con la calidad, la innovación y la satisfacción del cliente. Con sede en Salem, Tamil Nadu, India, nos especializamos en la fabricación, comercialización, personalización de productos y la entrega de soluciones a medida que satisfacen las diversas necesidades de nuestros clientes.
- Somos fabricantes en India de almidón de tapioca, almidón de maíz, almidones modificados y derivados de almidón de alta calidad.
- La calidad de nuestro almidón de tapioca y de maíz (almidones nativos y modificados) cumple con los estándares internacionales.
- Ofrecemos productos personalizados según las aplicaciones y requisitos específicos de nuestros clientes.
- Estamos en proceso de incorporar nuevos productos y servicios para atender a una amplia gama de clientes.
- Contamos con una sólida red de clientes en India y exportamos a numerosos países.
- Nos esforzamos las 24 horas del día, los 7 días de la semana, para satisfacer las crecientes demandas de nuestro mercado.

Ventaja en el suministro de exportación

- Proveedor de confianza de productos de almidón bajo nuestra marca “White Stone”
- Fabricación a medida según las especificaciones del comprador internacional
- Socio único de exportación para múltiples fuentes de producción
- Calidad constante y embalaje de exportación estandarizado

Suministro fiable para los mercados de exportación

- Colaboración con más de 3 fabricantes de almidón certificados
- Sin dependencia de una sola planta de producción
- Suministro ininterrumpido incluso durante paradas de planta o temporadas altas
- Producción y envío puntuales según los cronogramas de exportación

Precios de exportación estables y competitivos

- Materias primas (maíz y tapioca) adquiridas directamente por AVN Corporation
- Mayor control sobre las fluctuaciones de los costos de las materias primas
- Precios de exportación competitivos con los de los fabricantes directos
- Estabilidad de precios a largo plazo para pedidos de exportación recurrentes



Control de calidad y cumplimiento normativo

- Suministro controlado proveniente de agricultores aprobados
- Fabricación según las especificaciones técnicas acordadas
- Envasado de calidad para exportación en bolsas de la marca “White Stone”
- Soporte para certificados de análisis, fichas técnicas y documentos reglamentarios

Por qué los compradores de exportación prefieren AVN Corporation

- Continuidad garantizada del suministro
- Ubicaciones de fabricación flexibles
- Calidad de producto constante
- Un único punto de contacto para producción, documentación y envío

Descripción general del product

Almidones nativos y modificados (a base de tapioca y maíz)

- Almidón nativo de grado industrial
- Almidón nativo de grado alimenticio
- Grado farmacéutico – IP / BP / USP
- Almidón oxidado
- Almidón catiónico
- Almidón en aerosol
- Almidón para natillas
- Doble tamizado
- Carboximetil almidón (CMS)
- Polvo para corrugado y encolado
- Dextrina – Blanca y amarilla
- Almidón para perforación y alta temperatura
- Grado textil
- Aglutinante biológico



Modo de embalaje

Envasado en sacos de PP/papel de 50 kg/sacos jumbo, envasados en sacos tejidos impresos, y también según los requisitos específicos del cliente.

ALMIDÓN DE MAÍZ NATIVO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Grado industrial	Grado alimenticio
Apariencia	Polvo de color crema a blanco, de flujo libre.	Polvo de color crema a blanco, de flujo libre.
pH de la suspensión al 10%	4.5 – 7.0	4.5 – 7.0
Contenido de humedad	13.0 % Máx	12.0% Máx
Viscosidad de una solución al 5% medida con un viscosímetro Brookfield a 75°C.	1400 Cps Mín	1400 Cps Mín
Viscosidad de una solución al 2% medida con un viscosímetro Redwood n.º 1 a 75 °C.	34 sec Mín	34 sec Mín
Contenido de fibra (100 gramos)	1.0 ml Máx	0.5 ml Máx
Retención en tamiz de malla 100.	1.0 % Máx	1.0% Máx
Contenido de ceniza	0.2 % Máx	0.2% Máx
Dióxido de azufre	100 ppm Máx	50 ppm Máx
Brillo	90.0 % Mín	90.0% Mín
Protein Content	0.45 % Máx	0.45% Máx
Acidez libre (10 gramos)	4.0 ml Máx	4.0 ml Máx
Materia extraíble del petróleo	0.25% Máx	0.25% Máx
Ceniza insoluble en ácido	0.05% Máx	0.05% Máx
Acidez alcohólica al 90% de alcohol	2.0 ml Máx	2.0 ml Máx
Contenido de almidón	98.0% Mín	98.0% Mín

Prueba microbiológica

Parámetro	Límites
TPC	10000 cfu Máx
Formas de Coli	100 cfu Máx
Levadura y moho	200 cfu Máx
Y coli	Absent
Salmonela	Absent



SOLICITUD

Grado alimenticio

Fabricantes de especias en polvo comestibles, industrias alimentarias y fabricantes de dulces, fabricantes de helados y conos para helados.

Grado industrial

Industria textil (apresto y teñido), industria del papel y conos de papel, industria de almidón modificado, fundiciones de aluminio y hierro fundido, industria cosmética, jabones y detergentes, industria de pilas secas, industria de explosivos, industria de colas y adhesivos, industria del caucho y la espuma, industria de derivados del almidón.

ALMIDÓN DE TAPIOCA NATIVO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Grado industrial	Grado alimenticio
Apariencia	Polvo blanco de flujo libre	Polvo blanco de flujo libre
pH de la suspensión al 10%	5.0 – 7.0	5.0 – 7.0
Contenido de humedad	13.0% Máx	12.0% Máx
Viscosidad de una solución al 5% medida con un viscosímetro Brookfield a 75°C.	1500 cps Mín	1500 cps Mín
Viscosidad de una solución al 2% medida con un viscosímetro Redwood n.º 1 a 75 °C.	50 sec Mín	50 sec Mín
Contenido de fibra (100 gramos)	1.0 ml Máx	0.5 ml Máx
Retención en tamiz de malla 100.	1.0% Máx	1.0% Máx
Contenido de ceniza	0.2 % Máx	0.2 % Máx
Dióxido de azufre	100 ppm Máx	50 ppm Máx
Brillo	93.0% Mín	93.0% Mín
Acidez libre (10 gramos)	1.5 ml Máx	1.5 ml Máx

Prueba microbiológica

Parámetro	Límites
TPC	10000 cfu Máx
Formas de Coli	100 cfu Máx
Levadura y moho	200 cfu Máx
Y coli	Absent
Salmonela	Absent



SOLICITUD

Grado alimenticio

Fabricantes de especias en polvo comestibles, industrias alimentarias y fabricantes de dulces, fabricantes de helados y conos para helados.

Grado industrial

Industria textil (apresto y teñido), industria del papel y conos de papel, industria de almidón modificado, fundiciones de aluminio y hierro fundido, industria cosmética, jabones y detergentes, industria de pilas secas, industria de explosivos, industria de colas y adhesivos, industria del caucho y la espuma, industria de derivados del almidón.

Grado IP – Base de tapioca/maíz

Almidón de tapioca/maíz de grado farmacéutico – Farmacopea India (IP), ampliamente utilizado como aglutinante y agente disgregante en comprimidos. El grado BP se obtiene a partir de almidón de tapioca/maíz de alta calidad.

El almidón de grado farmacéutico (grado IP) se produce y envasa en condiciones de extrema higiene para garantizar su idoneidad como producto de grado IP.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – IP Grado

S. No	Parámetro	UOM	Límites
1	Apariencia	—	White to cream colour, fine free flowing powder
2	Pérdida por secado	% Máx	15.0
3	Acidez	ml Máx	2.0
4	Ceniza sulfatada	% Máx	0.6
5	Sustancia oxidante	—	Cumple
6	Identificación	—	Cumple
7	Hierro	ppm Máx	40
8	Fluorescencia	—	Cumple

Prueba microbiológica – IP Grado

S. No	Parámetro	UOM	Límites
1	Escherichia coli	cfu	Absent
2	Salmonela	cfu	Absent

Grado BP – Base de tapioca/maíz

Almidón de tapioca/maíz de grado farmacéutico – Farmacopea Británica (BP), ampliamente utilizado como aglutinante y agente disgregante en comprimidos. El almidón de grado BP se obtiene a partir de almidón de tapioca/maíz de alta calidad.

El almidón de grado farmacéutico (grado BP) se produce y envasa en condiciones de higiene extremas para garantizar su idoneidad como producto de grado BP.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – BP Grade

S. No	Parámetro	UOM	Límites
1	Apariencia	—	Polvo fino de color blanco a crema, de fácil dispersión.
2	Materia extraña	—	Cumple
3	Pérdida por secado	% Máx	15.0
4	Acidez	ml Máx	2.0
5	Solubilidad	—	Cumple
6	Ceniza sulfatada	% Máx	0.6
7	Sustancia oxidante	—	Cumple
8	Identification	—	Cumple

Prueba microbiológica – BP Grade

S. No	Parámetro	UOM	Límites
1	Aerobic count	cfu Máx	1000
2	Escherichia coli	cfu	Absent
3	Fungi	cfu Máx	100

Grado USP – Base de tapioca/maíz

Almidón de tapioca/maíz de grado farmacéutico – Farmacopea de los Estados Unidos (USP), ampliamente utilizado como aglutinante y agente desintegrante en comprimidos. El almidón de grado USP se obtiene a partir de almidón de tapioca/maíz de alta calidad.

El almidón de grado farmacéutico (grado USP) se produce y envasa en condiciones de extrema higiene para garantizar su idoneidad como producto de grado USP.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – USP Grado

S. No	Parámetro	UOM	Límites
1	Apariencia	—	Polvo fino de color blanco a crema, de fácil dispersión.
2	pH	—	4.5 – 7.0
3	Pérdida por secado	% Máx	14.0
4	Residuo por ignición	% Máx	0.5
5	Dióxido de azufre	% Máx	0.008
6	Sustancia oxidante	—	Cumple
7	Identificación	—	Cumple
8	Hierro	% Máx	0.001

Prueba microbiológica – USP Grado

S. No	Parámetro	UOM	Límites
1	Recuento aeróbico	cfu Máx	500
2	Levaduras y mohos	cfu Máx	50



ALMIDÓN CATIONICO – WS CATA

El almidón catiónico es un almidón catiónico para la sección húmeda de la máquina de papel, derivado de almidón de tapioca/maíz de alta calidad. El almidón catiónico se ha desarrollado para proporcionar a la industria papelera un producto de calidad constante y rentable con una característica única. Se utiliza en la fabricación de papel y cartón para mejorar las propiedades internas y la retención de cargas y fibras finas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – WS CATA

Parámetro	Límites
Apariencia	Polvo blanco de flujo libre.
pH de la suspensión al 10%	6.0 – 8.0
Contenido de humedad	13.0% Máx
Viscosidad de una solución al 2,0% medida con un viscosímetro Brookfield a 50°C.	100 – 1000 cps
Contenido de ceniza	1.0% Máx
Brillo	85.0% Mín
Contenido de nitrógeno	0.2% Mín
Grado de sustitución	0.02% Mín
Solubilidad en agua fría	4.0% Máx



VENTAJAS

El almidón catiónico presenta mejores propiedades de resistencia interna y mayor retención de cargas y fibras finas. Permite un drenaje más rápido y una mejor formación de la hoja, además de mejorar la calidad del efluente.

ALMIDÓN OXIDADO – WS OXY

El almidón oxidado se obtiene a partir de almidón de tapioca o maíz de alta calidad. Se utiliza ampliamente en la fabricación de papel.

PROPIEDADES

Mejora la rigidez del papel, aumenta la retención de agua de la pasta de recubrimiento y mejora la maquinabilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – WS OXY

Parámetro	Límites
Apariencia	Polvo blanco de flujo libre.
pH de la suspensión al 10%	6.0 – 8.0
Contenido de humedad	13.0% Máx
Viscosidad de una solución al 20% medida con un viscosímetro Brookfield a 50°C.	50 – 500 cps
Contenido de ceniza	1.5% Máx
Brillo	93.0% Mín
Solubilidad en agua fría	4.0% Máx



VENTAJAS

- Encolado superficial del papel en la prensa de encolado
- En esta aplicación, las fibras de la superficie del papel se encolan y se recubren con una película de almidón. Esto mejora las propiedades de escritura e impresión del papel.
- La presión de los rodillos de la prensa de encolado permite que la solución penetre en la masa del papel, lo que mejora sus propiedades mecánicas.
- En el recubrimiento en la prensa de encolado se utiliza almidón modificado WS OXY como aglutinante de pigmentos.
- WS OXY se utiliza ampliamente como aglutinante para recubrimientos.

ALMIDÓN EN SPRAY – WS SPRAY

El almidón en aerosol WS Spray se obtiene a partir de almidón de tapioca/maíz de alta calidad. Se utiliza ampliamente en la fabricación de papel.

PROPIEDADES

Puede utilizarse en la sección húmeda mediante pulverización para aumentar la resistencia y la adhesión entre capas en el caso de los cartones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – WS SPRAY

Parámetro	Límites
Apariencia	Polvo blanco de flujo libre.
pH de la suspensión al 10%	6.0 – 8.0
Contenido de humedad	13.0% Máx
Viscosidad de una solución al 5,0% medida con un viscosímetro Brookfield a 50°C.	2000 cps Máx
Contenido de ceniza	1.0% Máx
Brillo	85.0% Mín
Solubilidad en agua fría	4.0% Máx



VENTAJAS – WS SPRAY

- Ayuda a reducir la deslaminación de las capas del cartón.
- Se aplica en la máquina de papel mediante barras pulverizadoras durante la formación de la lámina. Se utiliza para mejorar la adhesión entre las capas del cartón.
- En casos especiales, se utiliza para mejorar la resistencia en la dirección Z o para reducir la tendencia a la deslaminación entre las capas. Debido a su baja temperatura de gelificación, se gelatiniza fácilmente.
- El uso de almidón pulverizado mejora la resistencia a la deformación del cartón.



CREMA PASTELERA A BASE DE ALMIDÓN DE MAÍZ

Descripción

El almidón de maíz de calidad para natillas se produce en India para satisfacer los requisitos específicos del polvo para natillas, como el tamaño de partícula, el recuento microbiológico y la alta viscosidad. Esto le permitirá ofrecer un producto de la calidad adecuada para brindar un mejor servicio a sus clientes y consolidar su marca de polvo para natillas.

Aplicación

El almidón de maíz de grado para natillas desempeña un papel vital como aditivo en el procesamiento de alimentos, actuando como un excelente aglutinante, espesante, relleno y estabilizador en la preparación de natillas en polvo. Se utiliza exclusivamente en la elaboración de natillas en polvo, como alternativa sin gluten a los espesantes de harina en diversas recetas, ya que el gel resultante es transparente, lo que evita que los postres tengan una textura acuosa o líquida.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SR. NO	Parámetro	Límites
1	APARIENCIA	Comparable a la referencia
2	COLOR	Comparable a la referencia
3	ODOUR	Comparable a la referencia
4	IMPUREZA FÍSICA	Libre de excrementos de insectos y materias extrañas, libre de sabor y olor anormales y de insectos vivos.
5	HUMEDAD %	12.00 Máx
6	CENIZAS TOTALES (SOBRE BASE SECA)	0.5 Máx
7	CENIZAS INSOLUBLES EN ÁCIDO SOBRE BASE SECA	0.1 Máx
8	DIÓXIDO DE AZUFRE	100 ppm Máx
9	ACIDEZ ALCOHÓLICA (90% ALCOHOL)	2 ml de NaOH 1N por cada 100 g (D.B)
10	pH	4.50 – 7.00
11	RETENCIÓN DEL TAMAÑO DE PARTÍCULA EN LA MALLA 200.	4 % retención Máx
12	Retención del tamaño de partícula en malla de 100.	1 % Máx
13	Viscosidad (pasta al 5%, 600 °C, número de muestra: 3, 50 RPM) CPS	950 cps Mín
14	SALMONELA	Ausente en 25 g
15	E. coli	Ausente en 25 g



ALMIDÓN DE MAÍZ DE DOBLE TAMIZADO

Descripción

El almidón de maíz nativo es un carbohidrato en forma de polvo inodoro, de color blanco a amarillo. Su temperatura de gelificación es de 75 grados centígrados. Tiene una textura corta y se retrograda al enfriarse, formando un gel opaco. Su valor calórico es de 4 kcal/g de materia seca.

Aplicación

Se utiliza como espesante, aglutinante, relleno y estabilizador. Se emplea en preparados para sopas, flanes en polvo, levadura en polvo, salsas, productos de panadería, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SR. NO	Parámetro	ESPECIFICACIÓN
1	APARIENCIA	Polvo de flujo libre.
2	COLOR	Color blanco
3	OLOR	Inodoro
4	MATERIA EXTRAÑA	Libre de suciedad, insectos, larvas e impurezas u otras materias extrañas.
5	HUMEDAD (PÉRDIDA POR SECADO) %	12.0% Máx
6	PORCENTAJE TOTAL DE CENIZAS (SOBRE BASE SECA)	0.50% Máx
7	Cenizas insolubles en ácido % sobre base seca	0.10% Máx
8	ACIDEZ ALCOHÓLICA (90% ALCOHOL)	NMT 0,10% (expresado como H ₂ SO ₄) en masa
9	PORCENTAJE DE ALMIDÓN EN BASE SECA	98% Mín
10	pH (10% W/V SOLN)	4.50 – 7.0
11	DIÓXIDO DE AZUFRE	70 mg/kg Máx
12	ÁCIDO ÚRICO mg/kg	NMT 100 mg/kg



DEXTRIN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Dextrina blanca	Dextrina amarilla	Dextrina amarilla boratada
Apariencia	Polvo de color blanquecino de consistencia suelta.	Polvo de color blanquecino de consistencia suelta.	Polvo de color blanquecino de consistencia suelta.
pH de la suspensión al 10%	2.5 – 3.5	2.5 – 3.5	8.0 – 11.0
Contenido de humedad	10.0% Máx	10.0% Máx	10.0% Máx
Contenido de ceniza	1.0% Máx	1.0% Máx	12.0% Máx
Acidez libre	5.0 ml Máx	5.0 ml Máx	—
Solubilidad en agua fría	80.0% Máx	95.0% Máx	—
Contenido borado	—	—	10.0% Máx

Las dextrinas se preparan mediante tratamiento térmico en presencia de sustancias químicas para modificar adecuadamente las características y propiedades del almidón. Las dextrinas resultantes son un polvo muy fino cuyo color varía desde el blanco puro hasta el marrón oscuro.

APLICACIONES

Dextrina blanca

- Como aglutinante y combustible pirotécnico, se añade a fuegos artificiales y bengalas, permitiendo que se solidifiquen en forma de gránulos o «estrellas».
- Agente espesante y aglutinante en productos farmacéuticos y recubrimientos de papel.
- Agente de acabado y recubrimiento textil para aumentar el peso y la rigidez de los tejidos.

Dextrina amarilla

- La dextrina amarilla se utiliza como adhesivo soluble en agua en adhesivos para sobres humectables y tubos de papel.
- En la industria minera como aditivo en la flotación por espuma, como espesante para impresión y como aglutinante en pinturas.

Dextrina amarilla boratada

- Ampliamente utilizada en la fabricación de conos de papel.



ALMIDÓN DE CARBOXIMETILO – CMS

WS CMS – El carboximetil almidón es un almidón modificado con propiedades únicas debido a la presencia de un grupo funcional con carga negativa (CH_2COO^-).

El carboximetil almidón tiene una amplia gama de aplicaciones en la industria, utilizándose principalmente para espesar, estabilizar y retener agua.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – CMS

Parámetro	Límites
Apariencia	Polvo de color crema, de consistencia fluida.
pH de la suspensión al 10%	8.0 – 11.0
Contenido de humedad	12.0% Máx
Viscosidad de una solución al 2,0% medida con un viscosímetro Brookfield.	1000 cps Máx
Contenido de ceniza	20.0% Máx



VENTAJAS – CMS

- Agente aglutinante de amplio espectro. Puede utilizarse en adhesivos, pinturas, tratamiento de aguas, industria minera, etc.
- Es un agente eficaz y económico para el control de la pérdida de fluidos en lodos de perforación a base de agua. El aumento de la concentración de CMS puede incrementar la viscosidad deseada.
- El uso de CMS no requiere tratamiento con biocidas en operaciones normales de perforación.

POLVO PARA PEGAR – EN FRÍO

El polvo adhesivo tiene una viscosidad constante, excelentes propiedades adhesivas, una película de alta resistencia, óptima adherencia, amplia solubilidad en agua, secado rápido y la mejor resistencia al estallido y a la compresión en las bolsas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Límites
Contenido de humedad	10.0% Máx
Contenido de ceniza	5.0% Máx
pH de la suspensión al 10%	8 – 11
Viscosidad en B 4 Cup (1:6)	28 – 32 sec
Sólidos	10% Mín



SOLICITUD

Se utiliza en la fabricación de cartón y cajas de cartón ondulado.

ALMIDÓN DE PERFORACIÓN

El almidón para perforación es un polímero no iónico a base de almidón que se utiliza en todos los fluidos de perforación, terminación y estimulación a base de agua. Este almidón se utiliza ampliamente como aditivo para evitar la filtración de fluidos del suelo en los pozos, en todo tipo de sistemas de fluidos de perforación a base de agua, al aumentar la viscosidad del lodo de perforación y reducir la pérdida de fluido sellando las paredes del pozo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ALMIDÓN DE PERFORACIÓN

Parámetro	Límites
Propiedades de la suspensión	
Lectura del dial del viscosímetro a 600 r/min	
En agua salada con una concentración de 40 g/litro, Cps	18 Máx
En agua salada saturada, Cps	20 Máx
Volumen del filtrado	
En agua salada con una concentración de 40 g/litro, en mililitros.	10 Máx
En agua salada saturada, mililitros	10 Máx
Residuos mayores de 2000 µm	Sin residuos



APLICACIONES / VENTAJAS

- El almidón para perforación se utiliza ampliamente en la perforación de pozos petrolíferos para reducir la pérdida de fluidos.
- Es eficaz en una amplia gama de aguas de preparación, incluidas las salmueras de alta dureza y alta salinidad.
- Se utiliza para estabilizar la reología y reducir la permeabilidad del revoque de filtración.
- Ayuda a mantener la broca fría y lubricada, a eliminar los fragmentos de roca o detritos de perforación de la zona de perforación y a transportarlos a la superficie.
- Proporciona estabilidad al pozo mediante el control de la filtración.



Almidón de perforación – HT

El almidón para perforación a alta temperatura (HT) es un polímero derivado del almidón sin modificar, que incluye amilopectina. Este almidón presenta estabilidad a la fermentación y mejora el control de la pérdida de fluido a altas temperaturas cuando se utiliza en combinación con fluidos de perforación. Es adecuado para el control de la pérdida de fluido en operaciones de perforación, reacondicionamiento y terminación de pozos, y funciona como aditivo de control apropiado para su uso a altas temperaturas. Su uso es óptimo en todo tipo de fluidos de perforación, estimulación y terminación a base de agua.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - HT

Parámetro	Límites
Propiedades de la suspensión	
Lectura del dial del viscosímetro a 600 r/min	
En agua salada con una concentración de 40 g/litro, después de 16 horas de laminado en caliente a 250 °F, Cps	18 Máx
En agua salada saturada, después de 16 horas de laminado en caliente a 250 °F, Cps	20 Máx
Volumen del filtrado	
En 40 g/litros de agua salada, después de 16 horas de laminado en caliente a 250° F, ml	10 Máx
En agua salada saturada, después de 16 horas de laminación en caliente a 250° F, ml	10 Máx
Residuos mayores de 2000 µm	Sin residuos
Solubilidad en HCl al 15% (%)	99.5 Mín
Humedad (%)	13 Máx
Prueba de fermentación	3 días mínimo



APLICACIONES / VENTAJAS

- Mantiene el control de la pérdida de fluidos hasta 300 °F. A altas temperaturas, ayuda a estabilizar la reología.
- No fermenta. Dosis de tratamiento típica: 1-4 ppb, según sea necesario para controlar la pérdida de fluidos.
- Pueden ser necesarias temperaturas más altas (superiores a 150 °F) para "activar" el almidón HT y proporcionar una reología y un control de la pérdida de fluidos efectivos, actuando como agente aglutinante.

ALMIDÓN DE MAÍZ WS NT

Descripción

Producto especializado para la industria de adhesivos, cartón corrugado y textil, producido con la tecnología de molienda húmeda de maíz, lo que garantiza consistencia en calidad, seguridad y rendimiento. El adhesivo fabricado con WS NT ofrece una consistencia superior en la viscosidad y una mejor adherencia.

Solicitud

WS NT también se puede utilizar en la industria textil durante el proceso de encolado. No se diluye durante el proceso de encolado, lo que resulta en una absorción uniforme en el hilo. WS NT se transforma en una pasta suave en una hora o menos mediante cocción a presión, manteniendo el hilo recto y resistente, lo que mejora significativamente su capacidad para soportar la tensión del tejido.

ALMIDÓN DE MAÍZ WS NC

Descripción

Producto especializado para la industria de adhesivos, cartón corrugado y textil, producido con la tecnología de molienda húmeda de maíz, lo que garantiza consistencia en calidad, seguridad y rendimiento. El pegamento elaborado a partir de almidón ofrece una consistencia superior en la viscosidad y una mejor adhesión.

Solicitud

WS NC también se puede utilizar en la industria textil durante el proceso de encolado. No se diluye durante el proceso de encolado, lo que resulta en una absorción uniforme en el hilo. WS NC se transforma en una pasta suave en una hora o menos mediante cocción a presión, manteniendo el hilo recto y resistente, lo que mejora significativamente su capacidad para soportar la tensión del tejido.



WS BIO BINDER - M y T

Descripción

El éter de almidón es una sustancia macromolecular de iones negativos, en forma de polvo blanco o blanquecino. Se disuelve rápidamente en agua fría, formando un coloide transparente, sin olor y fácilmente higroscópico. Su solución acuosa presenta buena adhesión, capacidad de formación de película, mayor pegajosidad, propiedades espesantes, mejor estabilidad, poder de retención de agua y oleofobicidad. El éter de almidón humedece las superficies, es decir, fluye sobre ellas, desplazando el aire y otros contaminantes presentes. Se adhiere a las superficies: después de cubrir toda la superficie, comienza a adherirse, permanece en su posición y adquiere pegajosidad. El éter de almidón desarrolla resistencia: el material cambia su estructura para volverse resistente o no pegajoso, pero manteniendo la adhesión. El éter de almidón permanece estable: el material no se ve afectado por el paso del tiempo, las condiciones ambientales ni otros factores, siempre que se requiera la unión. Utiliza recursos naturales, renovables, reciclables y biodegradables para diversas aplicaciones. Menor costo en comparación con las alternativas sintéticas. Excelente consistencia entre lotes. Alta resistencia de unión. Excelente fluidez. Buena estabilidad. Vida útil adaptada a las necesidades del usuario final.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sr. No.	Parámetro	Unit	Especificación para productos a base de tapioca	Especificación para productos a base de maíz
1	Apariencia	—	Polvo translúcido de textura fluida, de color blanquecino.	Polvo translúcido de textura fluida, de color blanquecino.
2	Almidón base	—	Almidón de tapioca	Almidón de maíz
3	Dispersabilidad	—	Se dispersa fácilmente en agua fría para formar una suspensión homogénea.	Se dispersa fácilmente en agua fría para formar una suspensión homogénea.
4	Contenido de humedad	%	12	12.5
5	pH (5% so/n)	—	9 to 11.5	9 to 10
6	Modificación química principal	—	Sosa cáustica y SMCA	Sosa cáustica y SMCA
7	Viscosidad de una solución al 8% a 20°C.	cps	30000 cps	19000 cps
8	Materia activa en base seca	—	95%	95%

