

CHI SIAMO

- Fondata nel 1986, AVN CORPORATION è un nome di spicco nel settore alimentare, riconosciuta per il suo impegno verso la qualità, l'innovazione e la soddisfazione del cliente. Con sede a Salem, Tamil Nadu, India, siamo specializzati nella produzione, commercializzazione, personalizzazione dei prodotti e nella fornitura di soluzioni su misura che soddisfano le diverse esigenze dei nostri clienti.
- Siamo un'azienda produttrice in India di tapioca, mais, amidi modificati e derivati dell'amido di alta qualità.
- La qualità dell'amido di tapioca e di mais (amidi nativi e modificati) è conforme agli standard internazionali.
- Forniamo prodotti personalizzati in base alle specifiche applicazioni/esigenze dei clienti.
- Stiamo ampliando la nostra gamma di prodotti e servizi per soddisfare una vasta clientela.
- Abbiamo una solida rete di clienti in India ed esportiamo in molti paesi.
- Ci impegniamo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, per soddisfare le esigenze del nostro mercato in continua espansione.

Vantaggio dell'offerta di esportazione

- Fornitore affidabile di prodotti a base di amido con il nostro marchio "White Stone"
- Produzione personalizzata secondo le specifiche degli acquirenti internazionali
- Un unico partner per l'esportazione da diverse fonti di produzione
- Qualità costante e imballaggio standardizzato per l'esportazione

Fornitura affidabile per i mercati di esportazione

- Collaborazione con oltre 3 produttori di amido certificati
- Nessuna dipendenza da un'unica struttura produttiva
- Fornitura ininterrotta anche durante le chiusure degli impianti o i periodi di alta stagione
- Produzione e spedizione puntuali secondo i programmi di esportazione

Prezzi di esportazione stabili e competitive

- Materie prime (mais e tapioca) acquistate direttamente da AVN Corporation
- Maggiore controllo sulle fluttuazioni dei costi delle materie prime
- Prezzi di esportazione competitivi rispetto ai produttori diretti
- Stabilità dei prezzi a lungo termine per gli ordini di esportazione ricorrenti



Controllo qualità e conformità

- Approvvigionamento controllato da agricoltori selezionati
- Produzione secondo le specifiche tecniche concordate
- Confezionamento di qualità per l'esportazione in sacchi a marchio "White Stone"
- Supporto per certificati di analisi (CoA), schede tecniche (TDS) e documenti normativi

Perché gli acquirenti internazionali preferiscono AVN Corporation

- Continuità di fornitura garantita
- Sedi di produzione flessibili
- Qualità del prodotto costante
- Un unico referente per produzione, documentazione e spedizione

PANORAMICA DEL PRODOTTO

Amidi nativi e modificati (a base di tapioca e mais)

- Amido nativo di grado industriale
- Amido nativo di grado alimentare
- Amidi di grado farmaceutico – IP / BP / USP
- Amido ossidato
- Amido cationico
- Amido spray
- Amido per budini
- Amido a doppia setacciatura
- Carbossimetilamido (CMS)
- Amido per ondulazione e incollaggio
- Destrina – bianca e gialla
- Amido per perforazione e ad alta temperatura (HT)
- Amido per l'industria tessile
- WS BIO BINDER - M & T



Modalità di imballaggio

Confezionato in sacchi di polipropilene/carta da 50 kg o in sacchi jumbo, in sacchi tessuti stampati e secondo le specifiche esigenze del cliente.

AMIDO DI MAIS NATIVO

SPECIFICHE TECNICHE

PARAMETRO	GRADO INDUSTRIALE	GRADO ALIMENTARE
ASPETTO	POLVERE DI COLORE DA CREMA A BIANCO, A SCORRIMENTO LIBERO.	POLVERE DI COLORE DA CREMA A BIANCO, A SCORRIMENTO LIBERO.
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	4.5 – 7.0	4.5 – 7.0
CONTENUTO DI UMIDITÀ	13.0 % MASSIMO	12.0% MASSIMO
VISCOSITÀ DI UNA SOLUZIONE AL 5% MISURATA CON UN VISCOSIMETRO BROOKFIELD A 75°C.	1400 CPS MINIMO	1400 CPS MINIMO
VISCOSITÀ DI UNA SOLUZIONE AL 2% MISURATA CON IL VISCOSIMETRO REDWOOD N. 1 A 75°C.	34 SEC MINIMO	34 SEC MINIMO
CONTENUTO DI FIBRE (100GRAM)	1.0 ML MASSIMO	0.5 ML MASSIMO
RITENZIONE AL SETACCIO CON MAGLIE DA 100 MESH	1.0 % MASSIMO	1.0% MASSIMO
CONTENUTO DI CENERI	0.2 % MASSIMO	0.2% MASSIMO
ANIDRIDE SOLFOROSA	100 PPM MASSIMO	50 PPM MASSIMO
LUMINOSITÀ	90.0 % MINIMO	90.0% MINIMO
CONTENUTO PROTEICO	0.45 % MASSIMO	0.45% MASSIMO
ACIDITÀ LIBERA /10 GRAM	4.0 ML MASSIMO	4.0 ML MASSIMO
MATERIA ESTRAIBILE DAL PETROLIO	0.25% MASSIMO	0.25% MASSIMO
CENERI INSOLUBILI IN ACIDO	0.05% MASSIMO	0.05% MASSIMO
ACIDITÀ ALCOLICA@90% ALCOL	2.0 ML MASSIMO	2.0 ML MASSIMO
CONTENUTO DI AMIDO	98.0% MINIMO	98.0% MINIMO

APPLICAZIONE

GRADO ALIMENTARE

Produttori di spezie in polvere commestibili, industrie alimentari e produttori di dolciumi, produttori di gelati e con i per gelato.

GRADO INDUSTRIALE

Industria tessile (apprettatura e tintura), industria della carta e dei coni di carta, industria degli amidi modificati, fonderie di alluminio e ghisa, industria cosmetica, industria dei saponi e dei detersivi, industria delle batterie a secco, industria degli esplosivi, industria delle colle e degli adesivi, industria della gomma e delle schiume, industria dei derivati dell'amido.

SPECIFICHE MICROBIOLOGICHE

PARAMETRO	LIMITI
TPC	10000 cfu Massimo
Coli forms	100 cfu Massimo
Yeast and Mould	200 cfu Massimo
E coli	Assente
Salmonella	Assente



AMIDO DI TAPIOCA NATURALE

SPECIFICHE TECNICHE

PARAMETRO	GRADO INDUSTRIALE	GRADO ALIMENTARE
ASPETTO	POLVERE BIANCA, A SCORRIMENTO LIBERO.	POLVERE BIANCA, A SCORRIMENTO LIBERO.
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	5.0 – 7.0	5.0 – 7.0
CONTENUTO DI UMITÀ	13.0% MASSIMO	12.0% MASSIMO
VISCOSITÀ DI UNA SOLUZIONE AL 5% MISURATA CON UN VISCOSIMETRO BROOKFIELD A 50°C.	1500 CPS MIN	1500 CPS MIN
VISCOSITÀ DI UNA SOLUZIONE AL 2% MISURATA CON IL VISCOSIMETRO REDWOOD N. 1 A 75°C.	50 SEC MIN	50 SEC MIN
CONTENUTO DI FIBRE (100 GRAM)	1.0 ML MASSIMO	0.5 ML MASSIMO
RITENZIONE AL SETACCIO CON MAGLIE DA 100 MESH	1.0% MASSIMO	1.0% MASSIMO
CONTENUTO DI CENERI	0.2 % MASSIMO	0.2 % MASSIMO
ANIDRIDE SOLFOROSA	100 PPM MASSIMO	50 PPM MASSIMO
LUMINOSITÀ	93.0% MIN	93.0% MIN
ACIDITÀ LIBERA (10 GRAM)	1.5 ML MASSIMO	1.5 ML MASSIMO

SPECIFICHE MICROBIOLOGICHE

PARAMETRO	LIMITI
TPC	10000 CFU MASSIMO
COLI FORMS	100 CFU MASSIMO
YEAST AND MOULD	200 CFU MASSIMO
E COLI	ASSENTE
SALMONELLA	ASSENTE



APPLICAZIONE

GRADO ALIMENTARE

Produttori di spezie in polvere commestibili, industrie alimentari e produttori di dolciumi, produttori di gelati e coni per gelato.

GRADO INDUSTRIALE

Industria tessile (apprettatura e tintura), industria della carta e dei coni di carta, industria degli amidi modificati, fonderie di alluminio e ghisa, industria cosmetica, industria dei saponi e dei detersivi, industria delle batterie a secco, industria degli esplosivi, industria delle colle e degli adesivi, industria della gomma e delle schiume, industria dei derivati dell'amido.

GRADO IP – A BASE DI TAPIOCA / MAIS

Amido di tapioca/mais di grado farmaceutico – Farmacopea Indiana (IP), ampiamente utilizzato come legante e disgregante nelle compresse. Il grado BP deriva da amido di tapioca/mais di alta qualità.

L'amido di grado farmaceutico – grado IP viene prodotto e confezionato in condizioni di estrema igiene per renderlo idoneo all'uso secondo gli standard della Farmacopea Indiana.

SPECIFICHE TECNICHE – GRADO IP

S. NO	PARAMETROS	UOM	LIMITI
1	ASPETTO	—	POLVERE FINE E SCORREVOLE, DI COLORE DA BIANCO A CREMA.
2	PERDITA PER ESSICCAZIONE	% MASSIMO	15.0
3	ACIDITÀ	ML MASSIMO	2.0
4	CENERI SOLFATATE	% MASSIMO	0.6
5	SOSTANZA OSSIDANTE	—	È CONFORME
6	IDENTIFICAZIONE	—	È CONFORME
7	FERRO	PPM MASSIMO	40
8	FLUORESCENCE	—	È CONFORME

TEST MICROBIOLOGICO – GRADO IP

S. NO	PARAMETROS	UOM	LIMITI
1	ESCHERICHIA COLI	CFU	ASSENTE
2	SALMONELLAE	CFU	ASSENTE

GRADO BP – A BASE DI TAPIOCA / MAIS

Amido di tapioca/mais di grado farmaceutico – British Pharmacopoeia (BP), ampiamente utilizzato come legante e disgregante nelle compresse. Il prodotto di grado BP deriva da amido di tapioca/mais di alta qualità.

L'amido di grado farmaceutico – BP viene prodotto e confezionato in condizioni di estrema igiene per garantirne l'idoneità all'uso farmaceutico secondo gli standard BP.

SPECIFICHE TECNICHE – GRADO BP

S. NO	PARAMETROS	UOM	LIMITI
1	ASPETTO	—	POLVERE FINE E SCORREVOLE, DI COLORE DA BIANCO A CREMA.
2	MATERIALE ESTRANEO	—	È CONFORME
3	PERDITA PER ESSICCAZIONE	% MASSIMO	15.0
4	ACIDITÀ	ML MASSIMO	2.0
5	SOLUBILITÀ	—	È CONFORME
6	CENERI SOLFATATE	% MASSIMO	0.6
7	SOSTANZA OSSIDANTE	—	È CONFORME
8	IDENTIFICAZIONE	—	È CONFORME

TEST MICROBIOLOGICO – GRADO BP

S. NO	PARAMETROS	UOM	LIMITI
1	AEROBIC COUNT	CFU MASSIMO	1000
2	ESCHERICHIA COLI	CFU	ASSENTE
3	FUNGI	CFU MASSIMO	100

GRADO USP – A BASE DI TAPIOCA / MAIS

Amido di tapioca/mais di grado farmaceutico – conforme alla Farmacopea degli Stati Uniti (USP), ampiamente utilizzato come legante e disgregante nelle compresse. Il prodotto di grado USP deriva da amido di tapioca/mais di alta qualità.

L'amido di grado farmaceutico – grado USP viene prodotto e confezionato in condizioni di estrema igiene per garantirne l'idoneità all'uso farmaceutico secondo gli standard USP.

SPECIFICHE TECNICHE – GRADO USP

S. NO	PARAMETROS	UOM	LIMITI
1	ASPETTO	—	POLVERE FINE E SCORREVOLE, DI COLORE DA BIANCO A CREMA.
2	PH	—	4.5 – 7.0
3	PERDITA PER ESSICCAZIONE	% MASSIMO	14.0
4	RESIDUO ALL'ACCENSIONE	% MASSIMO	0.5
5	ANIDRIDE SOLFOROSA	% MASSIMO	0.008
6	SOSTANZA OSSIDANTE	—	È CONFORME
7	IDENTIFICAZIONE	—	È CONFORME
8	FERRO	% MASSIMO	0.001

TEST MICROBIOLOGICO – GRADO USP

S. NO	PARAMETROS	UOM	LIMITI
1	AEROBIC COUNT	CFU MASSIMO	500
2	YEAST AND MOULDS	CFU MASSIMO	50



AMIDO CATIONICO – WS CATA

L'amido cationico è un amido cationico per l'applicazione in fase umida, derivato da amido di tapioca/mais di alta qualità. L'amido cationico è stato sviluppato per fornire all'industria cartaria un prodotto di qualità costante ed economicamente vantaggioso, con caratteristiche uniche. Viene utilizzato nella produzione di carta e cartone per migliorare le proprietà interne e aumentare la ritenzione di cariche e fibre fini.

SPECIFICHE TECNICHE – WS CATA

PARAMETRO	LIMITI
ASPETTO	POLVERE BIANCA A SCORRIMENTO LIBERO.
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	6.0 – 8.0
CONTENUTO DI UMIDITÀ	13.0% MASSIMO
VISCOSITÀ DI UNA SOLUZIONE AL 2,0% MISURATA CON UN VISCOSIMETRO BROOKFIELD A 50°C.	100 – 1000 CPS
CONTENUTO DI CENERI	1.0% MASSIMO
LUMINOSITÀ	85.0% MIN
CONTENUTO DI AZOTO	0.2% MIN
GRADO DI SOSTITUZIONE	0.02% MIN
SOLUBILE IN ACQUA FREDDA	4.0% MASSIMO



VANTAGGI

L'amido cationico aumenta la resistenza interna e la ritenzione di cariche e fibre fini. Consente un drenaggio più rapido e una migliore formazione del foglio, migliorando al contempo la qualità delle acque reflue.

AMIDO OSSIDATO – WS OXY

L'amido ossidato deriva da amido di tapioca/mais di alta qualità. È ampiamente utilizzato nella produzione di carta.

PROPRIETÀ

Migliora la rigidità della carta, aumenta la ritenzione idrica del rivestimento e migliora la lavorabilità.

SPECIFICHE TECNICHE – WS OXY

PARAMETRO	LIMITI
ASPETTO	POLVERE BIANCA A SCORRIMENTO LIBERO.
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	6.0 – 8.0
CONTENUTO DI UMIDITÀ	13.0% MASSIMO
VISCOSITÀ DI UNA SOLUZIONE AL 20% MISURATA CON UN VISCOSIMETRO BROOKFIELD A 50°C.	50 – 500 CPS
CONTENUTO DI CENERI	1.5% MASSIMO
LUMINOSITÀ	93.0% MIN
SOLUBILE IN ACQUA FREDDA	4.0% MASSIMO



VANTAGGI

- Incollaggio superficiale della carta nella pressa di dimensionamento
- In questa applicazione, le fibre sulla superficie della carta vengono incollate e ricoperte con una pellicola di amido. Ciò conferisce alla carta migliori proprietà di scrittura e stampa.
- La pressione nei rulli della pressa di dimensionamento induce la soluzione a penetrare nella massa della carta, migliorandone le proprietà meccaniche.
- Nel rivestimento in pressa di dimensionamento, l'amido modificato WS OXY viene utilizzato come legante per i pigmenti.
- WS OXY è ampiamente utilizzato come legante per rivestimenti.

AMIDO SPRAY – WS SPRAY

L'amido spray – WS Spray è derivato da amido di tapioca/mais di alta qualità. È ampiamente utilizzato nella produzione di carta.

PROPRIETÀ

Può essere utilizzato nella sezione umida del processo produttivo mediante nebulizzazione per aumentare la resistenza e l'adesione tra gli strati nel caso dei cartoni.

SPECIFICHE TECNICHE – WS SPRAY

PARAMETRO	LIMITI
ASPETTO	POLVERE BIANCA A SCORRIMENTO LIBERO.
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	6.0 – 8.0
CONTENUTO DI UMIDITÀ	13.0% MASSIMO
VISCOSITÀ DI UNA SOLUZIONE AL 5,0% MISURATA CON UN VISCOSIMETRO BROOKFIELD A 50°C.	2000 CPS MIN
CONTENUTO DI CENERI	1.0% MASSIMO
LUMINOSITÀ	85.0% MIN
SOLUBILE IN ACQUA FREDDA	4.0% MASSIMO



VANTAGGI – WS SPRAY

- Contribuisce a ridurre la delaminazione degli strati del cartone.
- Viene applicato sulla macchina continua per la produzione della carta tramite barre di spruzzatura durante la formazione del nastro. Viene utilizzato per migliorare l'adesione tra gli strati del cartone.
- In casi specifici, viene utilizzato per migliorare la resistenza nella direzione Z o per ridurre la tendenza alla delaminazione tra gli strati. Grazie alla bassa temperatura di gelificazione, si gelatinizza facilmente.
- L'utilizzo dell'amido spray migliora la resistenza alla deformazione elastica del cartone.



CREMA PASTICCERA ALL'AMIDO DI MAIS GRADO

DESCRIZIONE

L'amido di mais per budini Grado è prodotto in India per soddisfare i requisiti specifici delle preparazioni per budini, in termini di granulometria, carica microbica e viscosità elevata. Questo vi permetterà di offrire un prodotto di alta qualità ai vostri clienti e di rafforzare il marchio del vostro preparato per budini.

APPLICAZIONE

L'amido di mais Grado svolge un ruolo fondamentale come additivo nella lavorazione degli alimenti, fungendo da legante, addensante, riempitivo e stabilizzante di qualità superiore nelle preparazioni per creme pasticcere. Viene utilizzato esclusivamente nelle miscele per creme pasticcere, rappresentando un'alternativa senza glutine agli addensanti a base di farina, poiché il gel che si forma è trasparente, evitando che i dessert abbiano una consistenza acquosa o troppo liquida.

SPECIFICHE TECNICHE

SR. NO	PARAMETRO	LIMITI
1	ASPETTO	Comparabile al riferimento
2	COLORE	Comparabile al riferimento
3	ODORE	Comparabile al riferimento
4	IMPURITÀ FISICA	Esente da escrementi di insetti e materiale estraneo, privo di sapori e odori anomali e di insetti vivi.
5	UMIDITÀ %	12.00 Massimo
6	CENERI TOTALI (SU BASE SECCA)	0.5 Massimo
7	CENERI INSOLUBILI IN ACIDO ON DB	0.1 Massimo
8	ANIDRIDE SOLFOROSA	100 ppm Massimo
9	ACIDITÀ ALCOLICA (90% ALCOL)	2 ml of 1N NaOH per 100 g (D.B)
10	pH	4.50 – 7.00
11	RITENZIONE DELLE PARTICELLE SU SETACCIO DA 200 MESH	4 % retention Massimo
12	RITENZIONE DELLE PARTICELLE SU SETACCIO DA 100 MESH	1 % Massimo
13	Viscosità (pasta al 5%, 600°C, numero di serie: 3, 50 giri/min) CPS	950 cps min
14	SALMONELLA	Assente in 25 g
15	E. COLI	Assente in 25 g



AMIDO DI MAIS DOPPIA SETACCIATURA

DESCRIZIONE

L'amido di mais nativo è un carboidrato, una polvere naturalmente bianca o giallastra e inodore. La temperatura di gelatinizzazione è di 75 gradi Celsius. Ha una consistenza poco viscosa e, raffreddandosi, retrograda formando un gel opaco. Il valore calorico è di 4 kcal/g di sostanza secca.

APPLICAZIONE

Viene utilizzato come addensante, legante, riempitivo e stabilizzante. Viene impiegato in preparati per zuppe, budini in polvere, lievito in polvere, salse, prodotti da forno, ecc.

SPECIFICHE TECNICHE

SR. NO	PARAMETROS	SPECIFICA
1	ASPETTO	POLVERE A SCORRIMENTO LIBERO.
2	COLORE	COLORE BIANCO
3	ODORE	INODORE
4	MATERIALE ESTRANEO	PRIVO DI SPORCO, INSETTI, LARVE, IMPURITÀ O ALTRE SOSTANZE ESTRANEE.
5	UMIDITÀ (PERDITA PER ESSICCAZIONE) %	12.0% MASSIMO
6	CENERI TOTALI IN PERCENTUALE (SU BASE SECCA)	0.50% MASSIMO
7	CENERI INSOLUBILI IN ACIDO % ON DB	0.10% MASSIMO
8	ACIDITÀ ALCOLICA (90% ALCOL)	NMT 0.10% (EXPRESSED AS H ₂ SO ₄) BY MASS
9	AMIDO % SULLA SOSTANZA SECCA	98% MIN
10	PH (10% W/V SOLN)	4.50 – 7.0
11	ANIDRIDE SOLFOROSA	70 MG/KG MASSIMO
12	ACIDO URICO MG/KG	NMT 100 MG/KG



DESTRINA

SPECIFICHE TECNICHE

PARAMETRO	DESTRINA BIANCA	DESTRINA GIALLA	DESTRINA GIALLA BORATA
ASPETTO	POLVERE DI COLORE BIANCO SPORCO, A SCORRIMENTO LIBERO.	POLVERE DI COLORE BIANCO SPORCO, A SCORRIMENTO LIBERO.	POLVERE DI COLORE BIANCO SPORCO, A SCORRIMENTO LIBERO.
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	2.5 – 3.5	2.5 – 3.5	8.0 – 11.0
CONTENUTO DI UMIDITÀ	10.0% MASSIMO	10.0% MASSIMO	10.0% MASSIMO
CONTENUTO DI CENERI	1.0% MASSIMO	1.0% MASSIMO	12.0% MASSIMO
ACIDITÀ LIBERA	5.0 ML MASSIMO	5.0 ML MASSIMO	—
SOLUBILITÀ IN ACQUA FREDDA	80.0% MIN	95.0% MIN	—
CONTENUTO BORATO	—	—	10.0% MASSIMO

Le destrine vengono preparate mediante trattamento termico in presenza di sostanze chimiche per modificare opportunamente le caratteristiche e le proprietà dell'amido. Le destrine finite si presentano sotto forma di polvere molto fine, con una colorazione che varia dal bianco puro al marrone scuro.

APPLICAZIONE

DESTRINA BIANCA

- Come legante e combustibile per materiali pirotecnici, vengono aggiunti a fuochi d'artificio e stelline luminose, consentendo loro di solidificarsi in forma di granuli o "stelle".
- Agente addensante e legante in prodotti farmaceutici e per la patinatura della carta.
- Agente di finitura e rivestimento tessile per aumentare il peso e la rigidità dei tessuti.

DESTRINA GIALLA

- Le destrine gialle sono utilizzate come colle idrosolubili negli adesivi per buste riумidificabili e nei tubi di carta.
- Nell'industria mineraria vengono impiegate come additivi nella flottazione per schiuma, come addensanti per la stampa e come leganti nelle vernici.

DESTRINA GIALLA BORATA

- Ampiamente utilizzato nella produzione di coni di carta.



AMIDO DI CARBOSSIMETILE – CMS

WS CMS – Il carbossimetilamido è un amido modificato con proprietà uniche grazie alla presenza di un gruppo funzionale a carica negativa (CH_2COO^-).

Il carbossimetilamido trova un'ampia gamma di applicazioni in diversi settori industriali, principalmente per le sue proprietà addensanti, stabilizzanti e di ritenzione idrica.

SPECIFICHE TECNICHE – CMS

PARAMETRO	LIMITI
ASPETTO	POLVERE DI COLORE CREMA, A SCORRIMENTO LIBERO.
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	8.0 – 11.0
CONTENUTO DI UMIDITÀ	12.0% MASSIMO
VISCOSITÀ DELLA SOLUZIONE AL 2.0% MISURATA CON IL VISCOSIMETRO BROOKFIELD.	1000 CPS MASSIMO
CONTENUTO DI CENERI	20.0% MASSIMO



VANTAGGI – CMS

- Agente legante ad ampio spettro. Può essere utilizzato in adesivi, vernici, trattamento delle acque, industria mineraria, ecc.
- È un efficace ed economico agente per il controllo della perdita di fluidi nei fluidi di perforazione a base acquosa. L'aumento delle quantità di CMS può causare un aumento della viscosità desiderata.
- L'utilizzo di CMS non richiede alcun trattamento con biocidi nelle normali operazioni di perforazione.

POLVERE PER INCOLLAGGIO – A FREDDO

La polvere per incollaggio presenta una viscosità costante, eccellenti proprietà adesive, un'elevata resistenza del film, un'ottima adesività, un'ampia gamma di solubilità in acqua, una rapida asciugatura e un'elevata resistenza allo scoppio, ed è confezionata in sacchi compressi.

SPECIFICHE TECNICHE

PARAMETRO	LIMITI
CONTENUTO DI UMIDITÀ	10.0% MASSIMO
CONTENUTO DI CENERI	5.0% MASSIMO
PH DELLA SOSPENSIONE AL 10%	8 – 11
VISCOSITÀ NELLA TAZZA B 4 (1:6)	28 – 32 SEC
SOLIDI	10% MIN



APPLICAZIONE: Viene utilizzato nella produzione di cartone e scatole di cartone ondulato.

AMIDO PER PERFORAZIONE

L'amido per perforazione è un polimero a base di amido non ionico utilizzato in tutti i fluidi di perforazione, completamento e stimolazione a base d'acqua. L'amido per perforazione è ampiamente impiegato come additivo per prevenire l'infiltrazione di filtrati del terreno nei pozzi in tutti i tipi di sistemi di fluidi di perforazione a base d'acqua, aumentando la viscosità del fango di perforazione e riducendo la perdita di fluido grazie alla sigillatura delle pareti del pozzo.

SPECIFICHE TECNICHE – DRILLING STARCH

PARAMETRO	LIMITI
SOSPENSIONE PROPRIETÀ	
LETTURA DEL VISCOMETRO A 600 GIRI/MIN	
IN ACQUA SALATA A 40 G/LITRO, CPS	18 MASSIMO
IN ACQUA SALATA SATURA, CPS	20 MASSIMO
VOLUME DEL FILTRATO	
IN ACQUA SALATA A 40 G/LITRO, IN MILLILITRI	10 MASSIMO
IN ACQUA SALATA SATURA, MILLILITRI	10 MASSIMO
RESIDUO SUPERIORE A 2000 μ M	NESSUN RESIDUO



APPLICAZIONES / VANTAGGI

- L'amido per perforazione è ampiamente utilizzato nella perforazione di pozzi petroliferi per ridurre la perdita di fluidi.
- È efficace in un'ampia gamma di acque di miscelazione, comprese le salamoie ad alta durezza e ad alta salinità.
- Viene utilizzato per stabilizzare la reologia e ridurre la permeabilità del filtro di fango.
- Contribuisce a mantenere la punta di perforazione fresca e lubrificata, a rimuovere i frammenti di roccia o i detriti di perforazione dall'area di perforazione e a trasportarli in superficie.
- Garantisce la stabilità del pozzo attraverso il controllo della filtrazione.



AMIDO PER PERFORAZIONE – HT

L'amido per perforazione ad alta temperatura (HT) è un polimero derivato dall'amido non modificato, contenente amilopectina. Questo amido presenta stabilità alla fermentazione e garantisce prestazioni superiori in termini di controllo della perdita di fluidi ad alte temperature, se utilizzato in combinazione con i fluidi di perforazione. È adatto per il controllo della perdita di fluidi durante le operazioni di perforazione, completamento e manutenzione dei pozzi e funge da additivo di controllo ideale per l'utilizzo ad alte temperature. Il suo impiego è ottimale in tutti i fluidi di perforazione, stimolazione e completamento a base acquosa.

SPECIFICHE TECNICHE - HT

PARAMETRO	LIMITI
SOSPENSIONE PROPRIETÀ	
LETTURA DEL VISCOMETRO A 600 GIRI/MIN	
IN ACQUA SALATA A 40 G/LITRO, DOPO 16 ORE DI LAMINAZIONE A CALDO A 250°F, CPS	18 MASSIMO
IN SOLUZIONE SALINA SATURA, DOPO 16 ORE DI LAMINAZIONE A CALDO A 250°F, CPS	20 MASSIMO
VOLUME DEL FILTRATO	
IN 40 G/LIT DI ACQUA SALATA, DOPO 16 ORE DI LAMINAZIONE A CALDO A 250° F, ML	10 MASSIMO
IN ACQUA SALATA SATURA, DOPO 16 ORE DI LAMINAZIONE A CALDO A 250° F, ML	10 MASSIMO
RESIDUO SUPERIORE A 2000 µM	NO RESIDUE
SOLUBILITÀ IN 15% HCL (%)	99.5 MIN
UMIDITÀ (%)	13 MASSIMO
TEST DI FERMENTAZIONE	MINIMO 3 GIORNI



APPLICAZIONES / VANTAGGI

- Mantiene il controllo della perdita di fluidi fino a 300°F (circa 150°C). Alle alte temperature contribuisce a stabilizzare la reologia.
- Non fermenta. Dosaggio tipico: 1-4 ppb, a seconda delle necessità per il controllo della perdita di fluidi.
- Temperature più elevate (superiori a 150°F) potrebbero essere necessarie per "attivare" l'amido HT e garantire un'efficace reologia e un controllo completo della perdita di fluidi, agendo come agente legante.



AMIDO DI MAIS WS NT

DESCRIZIONE

Prodotto specializzato per l'industria degli adesivi, del cartone ondulato e tessile, realizzato grazie al know-how della macinazione a umido del mais, che garantisce uniformità in termini di qualità, sicurezza e prestazioni. La colla prodotta con WS NT offre una consistenza superiore in termini di viscosità e una migliore adesione.

APPLICAZIONE

WS NT può essere utilizzato anche nell'industria tessile durante il processo di apprettatura. Non si diluisce durante il processo di apprettatura, garantendo un'applicazione uniforme sul filato. WS NT si trasforma in una pasta liscia in un'ora o meno, se sottoposto a cottura a pressione, mantenendo il filato dritto e resistente e migliorandone significativamente la capacità di sopportare le sollecitazioni della tessitura.

AMIDO DI MAIS WS NC

DESCRIZIONE

Prodotto specializzato per l'industria degli adesivi, del cartone ondulato e tessile, realizzato grazie al know-how della tecnologia di macinazione a umido del mais, che garantisce uniformità in termini di qualità, sicurezza e prestazioni. La colla a base di amido offre una consistenza superiore in termini di viscosità e una migliore adesione.

APPLICAZIONE

WS NC può essere utilizzato anche nell'industria tessile durante il processo di apprettatura. Non si diluisce durante il processo di apprettatura, garantendo un'applicazione uniforme sul filato. WS NC si trasforma in una pasta liscia in un'ora o meno, se sottoposto a cottura a pressione, mantenendo il filato dritto e resistente e migliorandone significativamente la capacità di sopportare le sollecitazioni della tessitura.



WS BIO BINDER - M & T

DESCRIZIONE

L'etere di amido è una sostanza macromolecolare a ioni negativi, si presenta come una polvere bianca o biancastra. Caratterizzato da rapida solubilità in acqua fredda, forma un colloide trasparente, è inodore e facilmente igroscopico. La soluzione acquosa di etere di amido presenta buone proprietà adesive, filmogene, di aumento della viscosità, di ispessimento, un'ottima stabilità, un elevato potere legante con l'acqua e idrorepellenza. L'etere di amido "bagna" le superfici, ovvero si distribuisce uniformemente su di esse, eliminando aria e altri contaminanti presenti. Successivamente, aderisce alle superfici, rimanendo in posizione e diventando "appiccicoso". L'etere di amido sviluppa resistenza: il materiale modifica la sua struttura per diventare resistente e non appiccicoso, pur mantenendo l'adesione. Infine, l'etere di amido rimane stabile: il materiale non viene alterato dall'invecchiamento, dalle condizioni ambientali e da altri fattori per tutta la durata richiesta del legame. Utilizza risorse naturali, rinnovabili, riciclabili e biodegradabili per diverse applicazioni. Presenta un costo inferiore rispetto alle alternative sintetiche, un'eccellente uniformità tra i lotti, un'elevata forza legante, un'ottima lavorabilità e una buona stabilità. La durata di conservazione è personalizzata in base alle esigenze dell'utente finale.

SPECIFICHE TECNICHE

SR. NO.	DETTAGLI	UNIT	SPECIFICHE PER PRODOTTI A BASE DI TAPIOCA	SPECIFICHE PER PRODOTTI A BASE DI MAIS
1	ASPETTO	—	POLVERE TRASLUCIDA A FLUSSO LIBERO, DI COLORE BIANCO SPORCO.	POLVERE TRASLUCIDA A FLUSSO LIBERO, DI COLORE BIANCO SPORCO.
2	AMIDO DI BASE	—	AMIDO DI TAPIOCA	AMIDO DI MAIS
3	DISPERDIBILITÀ	—	SI DISPERDE FACILMENTE IN ACQUA FREDDA FORMANDO UNA SOSPENSIONE OMOGENEA.	SI DISPERDE FACILMENTE IN ACQUA FREDDA FORMANDO UNA SOSPENSIONE OMOGENEA.
4	CONTENUTO DI UMIDITÀ	%	12	12.5
5	PH (5% SO/N)	—	9 TO 11.5	9 TO 10
6	MODIFICA CHIMICA PRINCIPALE	—	CAUSTIC SODA AND SMCA	CAUSTIC SODA AND SMCA
7	VISCOSITÀ DELLA SOLUZIONE ALL'8% A 20°C	CPS	30000 CPS	19000 CPS
8	MATERIA ATTIVA SU BASE SECCA	—	95%	95%

