

À propos de nous

- Fondée en 1986, AVN CORPORATION est un acteur majeur de l'industrie agroalimentaire, reconnue pour son engagement envers la qualité, l'innovation et la satisfaction client. Basée à Salem, dans le Tamil Nadu, en Inde, nous sommes spécialisés dans la fabrication, le commerce, la personnalisation de produits et la fourniture de solutions sur mesure répondant aux besoins variés de nos clients.
- Nous sommes un fabricant indien d'amidon de tapioca, d'amidon de maïs, d'amidons modifiés et de dérivés d'amidon de haute qualité.
- La qualité de nos amidons de tapioca et de maïs (amidons natifs et modifiés) est conforme aux normes internationales.
- Nous proposons des produits personnalisés selon les applications et les exigences spécifiques de nos clients.
- Nous développons actuellement de nouveaux produits et services pour répondre aux besoins d'une clientèle toujours plus large.
- Nous disposons d'un réseau de clients bien établi en Inde et exportons vers de nombreux pays.
- Nous travaillons 24h/24 et 7j/7 pour répondre aux exigences de notre marché en pleine expansion.

Avantage de l'offre à l'exportation

- Fournisseur de confiance de produits à base d'amidon sous notre marque « White Stone »
- Fabrication sur mesure selon les spécifications des acheteurs internationaux
- Partenaire d'exportation unique pour plusieurs sites de production
- Qualité constante et emballage d'exportation standardisé

Approvisionnement fiable pour les marchés d'exportation

- Partenariats avec plus de 3 fabricants d'amidon certifiés
- Aucune dépendance vis-à-vis d'un seul site de production
- Approvisionnement ininterrompu même en cas d'arrêt d'usine ou en période de forte demande
- Production et expédition dans les délais impartis, conformément aux calendriers d'exportation

Prix d'exportation stables et compétitifs

- Matières premières (maïs et tapioca) achetées directement par AVN Corporation
- Meilleure maîtrise des fluctuations des coûts des matières premières
- Prix à l'exportation compétitifs par rapport aux fabricants directs
- Stabilité des prix à long terme pour les commandes d'exportation récurrentes



Contrôle qualité et conformité

- Approvisionnement contrôlé auprès d'agriculteurs agréés
- Fabrication conforme aux spécifications techniques convenues
- Conditionnement de qualité export sous la marque « White Stone »
- Fourniture des certificats d'analyse, des fiches techniques et des documents réglementaires

Pourquoi les acheteurs à l'export préfèrent-ils AVN Corporation?

- Continuité d'approvisionnement garantie
- Sites de production flexibles
- Qualité des produits constante
- Point de contact unique pour la production, la documentation et l'expédition

Aperçu du produit

Amidon natif et amidon modifié (à base de tapioca et de maïs)

- Amidon natif de qualité industrielle
- Amidon natif de qualité alimentaire
- Amidon de qualité pharmaceutique – IP / BP / USP
- Amidon oxydé
- Amidon cationique
- Amidon en spray
- Amidon pour crèmes pâtisseries
- Doublement tamisé
- Carboxyméthylamidon (CMS)
- Poudre pour carton ondulé et collage
- Dextrine – Blanche et jaune
- Amidon de forage et HT
- Amidon de qualité textile
- WS BIO BINDER - M & T



Mode de conditionnement

Sacs de 50 kg en polypropylène/papier/grands sacs (big bags) emballés dans des sacs tissés imprimés, et selon les exigences spécifiques du client.

AMIDON DE MAÏS NATIF

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Paramètre	Qualité industrielle	Qualité alimentaire
Apparence	Poudre de couleur crème à blanche, à écoulement libre.	Poudre de couleur crème à blanche, à écoulement libre.
pH de la suspension à 10 %	4.5 – 7.0	4.5 – 7.0
Teneur en humidité	13.0 % Max	12.0% Max
Viscosité d'une solution à 5 % mesurée avec un viscosimètre Brookfield à 75 °C.	1400 Cps Min	1400 Cps Min
Viscosité d'une solution à 2 % mesurée à l'aide d'un viscosimètre Redwood n° 1 à 75 °C.	34 sec Min	34 sec Min
Teneur en fibres (100gram)	1.0 ml Max	0.5 ml Max
Rétention sur tamis de 100 mesh	1.0 % Max	1.0% Max
Teneur en cendres	0.2 % Max	0.2% Max
Dioxyde de soufre	100 ppm Max	50 ppm Max
Luminosité	90.0 % Min	90.0% Min
Teneur en protéines	0.45 % Max	0.45% Max
Acidité libre / 10 grammes	4.0 ml Max	4.0 ml Max
Matière extractible du pétrole	0.25% Max	0.25% Max
Cendres insolubles dans l'acide	0.05% Max	0.05% Max
Acidité alcoolique à 90 % d'alcool	2.0 ml Max	2.0 ml Max
Teneur en amidon	98.0% Min	98.0% Min

SPÉCIFICATION MICROBIOLOGIQUE

Paramètre	Limits
TPC	10000 cfu Max
Formes de Coli	100 cfu Max
Levures et moisissures	200 cfu Max
Et coli	Absente
Salmonelles	Absente



APPLICATION

Qualité alimentaire

Fabricants de poudre d'épices comestibles, industries agroalimentaires et fabricants de confiseries, fabricants de crèmes glacées et de cornets de glace.

Qualité industrielle

Industries textiles (encollage et teinture), industries du papier et des cônes en papier, industries de l'amidon modifié, fonderies d'aluminium et de fonte, industries cosmétiques, industries des savons et détergents, industries des piles sèches, industries des explosifs, industries des colles et adhésifs, industries du caoutchouc et de la mousse, industries des dérivés de l'amidon.

Amidon de tapioca natif

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Paramètre	Qualité industrielle	Qualité alimentaire
Apparence	Poudre blanche à écoulement libre	Poudre blanche à écoulement libre
pH de la suspension à 10 %	5.0 – 7.0	5.0 – 7.0
Teneur en humidité	13.0% Max	12.0% Max
Viscosité d'une solution à 5 % mesurée avec un viscosimètre Brookfield à 50 °C.	1500 cps Min	1500 cps Min
Viscosité d'une solution à 2 % mesurée à l'aide d'un viscosimètre Redwood n° 1 à 75 °C.	50 sec Min	50 sec Min
Teneur en fibres (100 gram)	1.0 ml Max	0.5 ml Max
Rétention sur tamis de 100 mesh	1.0% Max	1.0% Max
Teneur en cendres	0.2 % Max	0.2 % Max
Dioxyde de soufre	100 ppm Max	50 ppm Max
Luminosité	93.0% Min	93.0% Min
Acidité libre (10 grammes)	1.5 ml Max	1.5 ml Max

MICROBIOLOGICAL SPÉCIFICATION

PARAMÈTRE	LIMITS
TPC	10000 cfu Max
Formes de Coli	100 cfu Max
Levures et moisissures	200 cfu Max
Et coli	Absente
Salmonelles	Absente



APPLICATION

Qualité alimentaire

Fabricants de poudre d'épices comestibles, industries agroalimentaires et fabricants de confiseries, fabricants de crèmes glacées et de cornets de glace.

Qualité industrielle

Industries textiles (encollage et teinture), industries du papier et des cônes en papier, industries de l'amidon modifié, fonderies d'aluminium et de fonte, industries cosmétiques, industries des savons et détergents, industries des piles sèches, industries des explosifs, industries des colles et adhésifs, industries du caoutchouc et de la mousse, industries des dérivés de l'amidon.

Qualité IP – À base de tapioca/maïs

Amidon de tapioca/maïs de qualité pharmaceutique – Pharmacopée indienne (IP): largement utilisé comme liant et agent de désintégration dans les comprimés. La qualité BP est dérivée d'amidon de tapioca/maïs de haute qualité.

L'amidon de qualité pharmaceutique (qualité IP) est produit et conditionné dans des conditions d'hygiène extrêmement rigoureuses afin de garantir sa conformité aux normes de la Pharmacopée indienne.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – Qualité IP

S. No	Paramètres	UOM	Limits
1	Apparence	—	Poudre fine, de couleur blanche à crème, à écoulement libre.
2	Perte au séchage	% Max	15.0
3	Acidité	ml Max	2.0
4	Cendres sulfatées	% Max	0.6
5	Substance oxydante	—	Conforme
6	Identification	—	Conforme
7	Fer	ppm Max	40
8	Fluorescence	—	Conforme

Test microbiologique– Qualité IP

S. No	Paramètres	UOM	Limits
1	Escherichia coli	cfu	Absente
2	Salmonellese	cfu	Absente

Qualité BP – À base de tapioca/maïs

Amidon de tapioca/maïs de qualité pharmaceutique – Pharmacopée britannique (BP), largement utilisé comme liant et agent de désintégration dans les comprimés. La qualité BP est obtenue à partir d'amidon de tapioca/maïs de haute qualité.

L'amidon de qualité pharmaceutique (qualité BP) est produit et conditionné dans des conditions d'hygiène extrêmement rigoureuses afin de garantir sa conformité aux normes de la Pharmacopée britannique.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – Qualité BP

S. No	Paramètres	UOM	Limits
1	Apparence	—	Poudre fine, de couleur blanche à crème, à écoulement libre.
2	Matières étrangères	—	Conforme
3	Perte au séchage	% Max	15.0
4	Acidité	ml Max	2.0
5	Solubilité	—	Conforme
6	Cendres sulfatées	% Max	0.6
7	Substance oxydante	—	Conforme
8	Identification	—	Conforme

Test microbiologique– Qualité BP

S. No	Paramètres	UOM	Limits
1	Nombre d'aérobies	cfu Max	1000
2	Escherichia coli	cfu	Absente
3	Champignons	cfu Max	100

Qualité USP – À base de tapioca/maïs

Amidon de tapioca/maïs de qualité pharmaceutique – Pharmacopée des États-Unis (USP): largement utilisé comme liant et agent de désintégration dans les comprimés. La qualité USP est obtenue à partir d'amidon de tapioca/maïs de haute qualité.

L'amidon Pharma Qualité – Qualité USP est produit et conditionné dans des conditions d'hygiène extrêmement rigoureuses afin de garantir sa conformité aux normes USP.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – Qualité USP

S. No	Test / Paramètres	UOM	Limits
1	Apparence	—	Poudre fine, de couleur blanche à crème, à écoulement libre.
2	pH	—	4.5 – 7.0
3	Perte au séchage	% Max	14.0
4	Résidus après calcination	% Max	0.5
5	Dioxyde de soufre	% Max	0.008
6	Substance oxydante	—	Conforme
7	Identification	—	Conforme
8	Fer	% Max	0.001

Test microbiologique– USP Qualité

S. No	Test / Paramètres	UOM	Limits
1	Nombre d'aérobies	cfu Max	500
2	Levures et moisissures	cfu Max	50



AMIDON CATIONIQUE – WS CATA

L'amidon cationique est un amidon cationique pour voie humide, dérivé d'amidon de tapioca/maïs de haute qualité. Il a été développé pour fournir à l'industrie papetière un produit de qualité constante et économique, doté de propriétés uniques. Il est utilisé dans la fabrication de papiers et cartons pour améliorer leurs propriétés internes ainsi que la rétention des charges et des fines.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – WS CATA

Paramètre	Limites
Apparence	Poudre blanche à écoulement libre
pH de la suspension à 10 %	6.0 – 8.0
Teneur en humidité	13.0% Max
Viscosité d'une solution à 2,0 % mesurée à l'aide d'un viscosimètre Brookfield à 50 °C.	100 – 1000 cps
Teneur en cendres	1.0% Max
Luminosité	85.0% Min
Teneur en azote	0.2% Min
Degré de substitution	0.02% Min
Solubilité dans l'eau froide	4.0% Max



AVANTAGES

L'amidon cationique améliore la résistance interne, la rétention des charges et des fines. Il permet un drainage plus rapide, une meilleure formation de la feuille et une meilleure qualité des effluents.

AMIDON OXYDÉ – WS OXY

L'amidon oxydé est dérivé d'amidon de tapioca ou de maïs de haute qualité. Il est largement utilisé dans la fabrication du papier.

PROPRIÉTÉS

Il améliore la rigidité du papier, augmente la rétention d'eau de la pâte de couchage et améliore l'aptitude à l'impression.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – WS OXY

Paramètre	Limites
Apparence	Poudre blanche à écoulement libre
pH de la suspension à 10 %	6.0 – 8.0
Teneur en humidité	13.0% Max
Viscosité d'une solution à 20 % mesurée avec un viscosimètre Brookfield à 50 °C.	50 – 500 cps
Teneur en cendres	1.5% Max
Luminosité	93.0% Min
Solubilité dans l'eau froide	4.0% Max



AVANTAGES

- Encollage de surface du papier en presse d'encollage
- Dans cette application, les fibres à la surface du papier sont collées et recouvertes d'un film d'amidon. Cela confère au papier de meilleures propriétés d'écriture et d'impression.
- La pression exercée par les rouleaux de la presse d'encollage permet à la solution de pénétrer dans la masse du papier, ce qui améliore ses propriétés mécaniques.
- En couchage en presse d'encollage, l'amidon modifié WS OXY est utilisé comme liant pigmentaire.
- WS OXY est largement utilisé comme liant de couchage.

AMIDON EN AÉROSOL – WS SPRAY

L'amidon en spray – WS Spray est dérivé d'amidon de tapioca/maïs de haute qualité. Il est largement utilisé dans la fabrication du papier.

PROPRIÉTÉS

Il peut être utilisé en phase humide par pulvérisation afin d'améliorer la résistance et l'adhérence des couches dans le cas des panneaux.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – WS SPRAY

Paramètre	Limits
Apparence	Poudre blanche à écoulement libre
pH de la suspension à 10 %	6.0 – 8.0
Teneur en humidité	13.0% Max
Viscosité d'une solution à 5,0 % mesurée avec un viscosimètre Brookfield à 50 °C.	2000 cps Min
Teneur en cendres	1.0% Max
Luminosité	85.0% Min
Solubilité dans l'eau froide	4.0% Max



AVANTAGES – WS SPRAY

- Il contribue à réduire le délaminage des couches du carton.
- Ces produits sont appliqués sur la machine à papier à l'aide de rampes de pulvérisation pendant la formation de la feuille. Ils sont utilisés pour améliorer la liaison entre les couches du carton.
- Dans certains cas, ils sont utilisés pour améliorer la résistance dans le sens Z ou pour réduire la tendance au délaminage entre les couches. Grâce à leur faible température de gélification, ils se gélifient facilement.
- L'utilisation d'amidon pulvérisé améliore la résistance à la déformation du carton.



Crème pâtissière à base d'amidon de maïs (qualité alimentaire)

Description

L'amidon de maïs de qualité pour crème pâtissière est produit en Inde afin de répondre aux exigences spécifiques des préparations pour crème pâtissière, notamment en termes de granulométrie, de qualité microbiologique et de viscosité élevée. Cela vous permettra de proposer un produit de qualité supérieure à vos clients et de renforcer la notoriété de votre marque de préparation pour crème pâtissière.

Application

L'amidon de maïs de qualité pour crème pâtissière joue un rôle essentiel en tant qu'additif dans la transformation des aliments, agissant comme liant, épaississant, agent de remplissage et stabilisant de qualité supérieure dans la poudre pour crème pâtissière. Il est utilisé exclusivement dans la poudre pour crème pâtissière, constituant une alternative sans gluten aux épaississants à base de farine dans les recettes, car le gel obtenu est transparent, ce qui empêche les desserts d'avoir une texture aqueuse ou trop liquide.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SR. NO	Paramètre	Limits
1	APPARENCE	Comparable à la référence
2	COULEUR	Comparable à la référence
3	ODEUR	Comparable à la référence
4	IMPURETÉ PHYSIQUE	Free from insect's excreta and Matières étrangères, free from abnormal flavours, ODEURS and living insects.
5	HUMIDITÉ%	12.00 max
6	CENDRES TOTALES (SUR BASE SÈCHE)	0.5 max
7	CENDRES INSOLUBLES DANS L'ACIDE ON DB	0.1 max
8	DIOXYDE DE SOUFRE	100 ppm max
9	ALCOHOLIC ACIDITÉ (90% ALCOHOL)	2 ml de NaOH 1N pour 100 g (D.B)
10	pH	4.50 – 7.00
11	RÉTENTION DES PARTICULES SUR UN TAMIS DE 200 MESH	Taux de rétention maximal de 4 %
12	RÉTENTION DES PARTICULES SUR UN TAMIS DE 100 MESH	1 % max
13	Viscosité (pâte à 5 %, 600 °C, n° d'échantillon : 3, 50 tr/min) CPS	950 cps min
14	SALMONELLES	Absente in 25 g
15	E. COLI	Absente in 25 g



AMIDON DE MAÏS DOUBLEMENT TAMISÉ

Description

L'amidon de maïs natif est un glucide, une poudre naturellement blanche à jaune, inodore. Sa température de gélification est de 75 degrés Celsius. Sa texture est courte et il se gélifie en un gel opaque au refroidissement. Sa valeur calorique est de 4 kcal/g de matière sèche.

Application

Il est utilisé comme épaississant, liant, agent de remplissage et stabilisant. On le retrouve dans les préparations pour soupes, les poudres pour crèmes pâtisseries, la levure chimique, les sauces, les produits de boulangerie, etc.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SR. NO	Paramètre	SPÉCIFICATION
1	APPARENCE	Poudre à écoulement libre.
2	COULEUR	Couleur blanche
3	ODEUR	inodore
4	MATIÈRES ÉTRANGÈRES	Exempt de saleté, d'insectes, de larves, d'impuretés ou de toute autre matière étrangère.
5	HUMIDITÉ (PERTE AU SÉCHAGE) %	12.0% max
6	TENEUR TOTALE EN CENDRES (%) (SUR BASE SÈCHE)	0.50% max
7	CENDRES INSOLUBLES DANS L'ACIDE % ON DB	0.10% max
8	ALCOHOLIC ACIDITÉ (90% ALCOHOL)	NMT 0,10 % (exprimé en H ₂ SO ₄) en masse
9	Teneur en amidon en % sur matière sèche	98% min
10	pH (10 % p/v SOLN)	4.50 – 7.0
11	DIOXYDE DE SOUFRE	70 mg/kg max
12	ACIDE URIQUE mg/kg	NMT 100 mg/kg



DEXTRINE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Paramètre	Dextrine blanche	Dextrine jaune	Dextrine jaune boratée
Apparence	Off Poudre blanche à écoulement libre	Off Poudre blanche à écoulement libre	Off Poudre blanche à écoulement libre
pH de la suspension à 10 %	2.5 – 3.5	2.5 – 3.5	8.0 – 11.0
Teneur en humidité	10.0% Max	10.0% Max	10.0% Max
Teneur en cendres	1.0% Max	1.0% Max	12.0% Max
Free Acidité	5.0 ml Max	5.0 ml Max	—
Solubilité dans l'eau froide	80.0% Min	95.0% Min	—
Contenu boré	—	—	10.0% Max

Les dextrines sont préparées par traitement thermique en présence de produits chimiques afin de modifier de manière appropriée les caractéristiques et les propriétés de l'amidon. Les dextrines obtenues se présentent sous forme de poudre très fine dont la couleur varie du blanc pur au brun foncé.

APPLICATION

Dextrine blanche

- Utilisés comme liant et combustible pyrotechnique, ils sont ajoutés aux feux d'artifice et aux cierges magiques, permettant ainsi de les solidifier sous forme de pastilles ou d'« étoiles ».
- Agents épaississants et liants dans l'industrie pharmaceutique et pour l'enduction du papier.
- Agents de finition et d'enduction textile pour augmenter le poids et la rigidité des tissus.

Dextrine jaune

- Les dextrines jaunes sont utilisées comme colles hydrosolubles dans les adhésifs pour enveloppes réhumidifiables et les tubes en papier.
- Dans l'industrie minière, elles servent d'additifs dans la flottation par mousse, d'épaississants pour l'impression et de liants dans les peintures.

Dextrine jaune boratée

- Largement utilisé dans la fabrication de cônes en papier.



AMIDON DE CARBOXYMÉTHYLE – CMS

L'amidon carboxyméthylé (WS CMS) est un amidon modifié possédant des propriétés uniques grâce à la présence d'un groupe fonctionnel chargé négativement (CH_2COO^-).

L'amidon carboxyméthylé trouve de nombreuses applications dans l'industrie, principalement comme agent épaississant, stabilisant et réteneur d'eau.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – CMS

Paramètre	Limits
Apparence	Cream COULEUR, free flowing powder
pH de la suspension à 10 %	8.0 – 11.0
Teneur en humidité	12.0% Max
Viscosity of 2.0% solution in Brookfield viscometer	1000 cps Max
Teneur en cendres	20.0% Max



AVANTAGES – CMS

- Agent liant polyvalent. Il peut être utilisé dans les adhésifs, les peintures, le traitement de l'eau, l'industrie minière, etc.
- C'est un agent de contrôle des pertes de fluide efficace et économique pour les fluides de forage à base d'eau. L'augmentation des ajouts de CMS peut entraîner une augmentation de la viscosité souhaitée.
- L'utilisation du CMS ne nécessite aucun traitement biocide dans les opérations de forage normales.

Poudre à coller – à froid

La colle en poudre présente une viscosité constante, d'excellentes propriétés adhésives, une grande résistance du film, une adhérence optimale, une large gamme de solubilité dans l'eau, un séchage rapide et une résistance à l'éclatement et à la compression exceptionnelles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Paramètre	Limits
Teneur en humidité	10.0% Max
Teneur en cendres	5.0% Max
pH de la suspension à 10 %	8 – 11
Viscosity in B 4 Cup (1:6)	28 – 32 sec
Solids	10% Min



APPLICATION: Ce produit est utilisé dans la fabrication de cartons et de boîtes en carton ondulé.

AMIDON DE FORAGE

L'amidon de forage est un polymère non ionique à base d'amidon, utilisé dans tous les fluides de forage, de complétion et de stimulation à base d'eau. Il est largement utilisé comme additif pour empêcher l'infiltration des filtrats du sol dans les puits, dans tous les types de systèmes de fluides de forage à base d'eau. Il augmente la viscosité de la boue de forage et réduit les pertes de fluide en colmatant les parois du puits.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – AMIDON DE FORAGE

PARAMÈTRE	LIMITS
Propriétés de la suspension	
Lecture de l'indicateur du viscosimètre à 600 tr/min	
Dans de l'eau salée à 40 g/litre, Cps	18 Max
Dans l'eau salée saturée, Cps	20 Max
Volume du filtrat	
Dans de l'eau salée à 40 g/litre, en millilitres	10 Max
Dans de l'eau salée saturée, en millilitres	10 Max
Résidus supérieurs à 2000 µm	Aucun résidu



APPLICATIONS / AVANTAGES

- L'amidon de forage est largement utilisé dans le forage de puits de pétrole pour réduire les pertes de fluide.
- Efficace dans une large gamme d'eaux de préparation, y compris les saumures à forte dureté et à forte salinité.
- Il est utilisé pour stabiliser la rhéologie et réduire la perméabilité du gâteau de filtration.
- Il contribue à refroidir et lubrifier le trépan, à évacuer les fragments de roche ou les déblais de forage de la zone de forage et à les transporter à la surface.
- Il assure la stabilité du puits grâce au contrôle de la filtration.



Amidon de forage – HT

L'amidon de forage haute température (HT) est un polymère dérivé d'amidon non modifié, contenant de l'amylopectine. Cet amidon présente une bonne stabilité à la fermentation et améliore la performance en matière de contrôle des pertes de fluide à haute température lorsqu'il est utilisé en combinaison avec les fluides de forage. Il convient aux opérations de forage, de reconditionnement et de complétion, et agit comme un additif de contrôle adapté aux applications à haute température. Il est idéal pour tous les fluides de forage, de stimulation et de complétion à base d'eau.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES - HT

PARAMÈTRE	LIMITES
Propriétés de la suspension	
Lecture de l'indicateur du viscosimètre à 600 tr/min	
Dans de l'eau salée à 40 g/litre, après 16 heures de laminage à chaud à 250 °F, Cps	18 Max
Dans de l'eau salée saturée, après 16 heures de laminage à chaud à 250 °F, Cps	20 Max
Volume du filtrat	
Dans 40 g/l d'eau salée, après 16 heures de laminage à chaud à 250 °F, ml	10 Max
Dans de l'eau salée saturée, après 16 heures de laminage à chaud à 250 °F, ml	10 Max
Résidus supérieurs à 2000 µm	Aucun résidu
Solubilité dans l'acide chlorhydrique à 15 % (%)	99.5 Min
Humidité (%)	13 Max
Test de fermentation	3 jours minimum



APPLICATIONS / AVANTAGES

- Permet de maîtriser les pertes de fluide jusqu'à 300 °F (150 °C). Contribue à stabiliser la rhéologie à haute température.
- Ne fermente pas. Taux de traitement typique : 1 à 4 ppb, selon les besoins pour contrôler les pertes de fluide.
- Des températures plus élevées (supérieures à 150 °F/65 °C) peuvent être nécessaires pour « activer » l'amidon HT et obtenir une rhéologie et un contrôle des pertes de fluide optimaux, agissant ainsi comme agent liant.



AMIDON DE MAÏS WS NT

Description

Produit spécialisé pour l'industrie des adhésifs, du carton ondulé et du textile, fabriqué grâce au savoir-faire de la mouture humide du maïs, garantissant une qualité, une sécurité et des performances constantes. La colle fabriquée à partir de WS NT offre une viscosité et une adhérence supérieures.

Application

Le WS NT peut également être utilisé dans l'industrie textile lors du processus d'encollage. Il ne se dilue pas pendant l'encollage, ce qui assure une application uniforme sur le fil. Le WS NT se transforme en une pâte lisse en une heure ou moins sous cuisson sous pression, maintenant le fil droit et résistant et améliorant considérablement sa capacité à supporter les contraintes du tissage.

AMIDON DE MAÏS WS NC

Description

Produit spécialisé pour les industries des adhésifs, du carton ondulé et du textile, fabriqué grâce au savoir-faire de la mouture humide du maïs, garantissant une qualité, une sécurité et des performances constantes. La colle à base d'amidon offre une viscosité et une adhérence supérieures.

Application

Le WS NC peut également être utilisé dans l'industrie textile lors du processus d'encollage. Sa viscosité reste stable pendant l'encollage, assurant une répartition uniforme sur le fil. Le WS NC se transforme en une pâte lisse en une heure ou moins sous cuisson sous pression, ce qui maintient le fil droit et résistant, améliorant considérablement sa capacité à supporter les contraintes du tissage.



WS BIO BINDER - M & T

Description

L'éther d'amidon est une substance macromoléculaire anionique se présentant sous forme de poudre blanche ou blanc cassé. Soluble rapidement dans l'eau froide, il forme un colloïde transparent, inodore et légèrement hygroscopique. Sa solution aqueuse possède d'excellentes propriétés d'adhérence, de formation de film, d'épaississement, de stabilisation, de rétention d'eau et d'oléophobie. L'éther d'amidon « mouille » les surfaces, c'est-à-dire qu'il s'étale sur les surfaces à coller, en éliminant l'air et les autres contaminants présents. Il adhère ensuite aux surfaces, se fixant et devenant collant. L'éther d'amidon développe sa résistance : sa structure se modifie pour devenir solide et non collante, tout en conservant son adhérence. Il reste stable : le matériau conserve ses propriétés, même face au vieillissement, aux conditions environnementales et à d'autres facteurs, tant que la liaison est nécessaire. Il utilise des ressources naturelles, renouvelables, recyclables et biodégradables pour diverses applications. Son coût est inférieur à celui des alternatives synthétiques. Il offre une excellente constance d'un lot à l'autre, une forte adhérence, une bonne fluidité et une grande stabilité. Sa durée de conservation est adaptée aux besoins de l'utilisateur final.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Sr. No.	DÉTAILS	Unit	Spécifications pour les produits à base de tapioca	Spécifications pour les produits à base de maïs
1	Apparence	—	Poudre translucide à la texture fluide, de couleur blanc cassé.	Poudre translucide à la texture fluide, de couleur blanc cassé.
2	Amidon de base	—	Amidon de tapioca	Amidon de maïs
3	Dispersibilité	—	Se disperse facilement dans l'eau froide pour former une suspension homogène.	Se disperse facilement dans l'eau froide pour former une suspension homogène.
4	Teneur en humidité	%	12	12.5
5	pH (5% so/n)	—	9 to 11.5	9 to 10
6	Modification chimique principale	—	Soude caustique et SMCA	Soude caustique et SMCA
7	Viscosité de la solution à 8 % à 20 °C	cps	30000 cps	19000 cps
8	Matière active sur base sèche	—	95%	95%

