

# STEAM HOSE



TUBE : EPDM rubber, resistant to saturated steam and hot water.  
 REINFORCEMENT : 4 high tensile steel wire braid.  
 COVER : Oil, abrasion, ozone, heat and weather resistant special synthetic rubber.  
 APPLICATION : For medium to high pressure steam and hydraulic applications using hot water and steam in industrial environments.



SEELE : EPDM-Gummi, beständig gegen gesättigten Dampf und heißes Wasser.  
 EINLAGE : 4 hochzugfeste Stahldrahtgeflechte.  
 DECKE : Abrieb-, öl-, ozon- und witterungsbeständiger spezieller synthetischer Gummi.  
 ANWENDUNG : Für Dampf- und Hydraulikanwendungen mittlerer bis hoher Druckbereiche mit heißem Wasser und Dampf in industriellen Anwendungen.



SOTTOSTRATO : Gomma EPDM resistente al vapore saturo e all'acqua calda.  
 RINFORZO : 4 trecce in acciaio ad alta resistenza.  
 COPERTURA : Gomma sintetica speciale resistente all'olio, all'abrasione, all'ozono ed agli agenti atmosferici.  
 IMPIEGO : Per applicazioni a media-alta pressione con vapore e acqua calda in ambito industriale.









TUBE : Caoutchouc EPDM, résistant à la vapeur saturée et à l'eau chaude.  
 RENFORCEMENT : 4 tresses en acier haute résistance.  
 REVÊTEMENT : Caoutchouc synthétique spécial, résistant à l'huile, à l'abrasion, à l'ozone et aux agents atmosphériques.  
 APPLICATION : Pour applications vapeur et hydrauliques à moyenne et haute pression avec eau chaude et vapeur en milieu industriel..



## STEAM HOSE

INNER TUBE:	EPDM rubber, resistant to saturated steam.
REINFORCEMENT:	High tensile steel wire cords.
COVER:	Abrasion, heat, steam, oil, ozone and weather resistant pin-pricked special synthetic rubber.
APPLICATION:	For saturated steam services at a maximum working pressure of 17 bar (247 psi) in chemical plants, steel mills, refineries, shipyards and general industrial applications.
PERFORMANCE:	Excellent heat and steam resistance with durable performance under continuous high-temperature conditions.
TEMPERATURE:	Continuous: -40°C to +210°C

 ID		 OD		 WP		 BP		 W	 L
<i>inch</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>bar</i>	<i>psi</i>	<i>bar</i>	<i>psi</i>	<i>g/m</i>	<i>m</i>	
3/4	19	30	17	145	30	435	634	40-46-61	
1	25.4	37	17	145	30	435	820	40-46-61	
1 1/4	32	44	17	145	30	435	1080	40-46-61	
1 1/2	38	51	17	145	30	435	1365	40-46-61	
1 3/4	44.5	57.5	17	145	30	435	1565	40-46-61	
2	50.8	65	17	145	30	435	1910	40-46-61	
2 1/2	63.5	77.5	17	145	30	435	2330	40-46-61	
3	76.2	92	17	145	30	435	3030	40-46-61	
4	101.6	117.5	17	145	30	435	3955	40-46-61	

**Sanitation:** Max. 120°C for 15 min. with steam, max. 50°C for 15 min. with caustic soda (5%).

**Sterilisierung:** Bei max. 120°C für 15 min. mit Dampf, bei max. 50°C für 15 min. mit Natronlauge (5%).

**Sanificazione:** Massimo 120°C per 15 minuti con vapore, massimo 50°C per 15 minuti con soda caustica (5%).

**Sanification:** 120°C max. pendant 15 min. avec vapeur, 50°C max. pendant 15 min. avec soude caustique (5%).



**Continuous: -40°C to +210°C**

MARKING / BESCHRIFTUNG / MARCATURA / MARQUAGE: **TRANSFER TAPE OR EMBOSSED**

**STEAM HOSE**

**SATURATED STEAM DELIVERY HOSE – W.P. 17 Bar (145 PSI)**

NORMS  
NORMEN  
NORME  
NORMES

ISO 1307  
MEETS FDA REQUIREMENTS

COLOUR  
FARBEN  
COLORI  
COULEUR

