

EL NUEVO ESTÁNDAR EN LUCES LED SOLARES PARA SEÑALIZACIÓN DE OBSTÁCULOS EN UN PAQUETE FÁCIL DE INSTALAR Y DE BAJO MANTENIMIENTO. DISPONIBLE CON MOTOR DE TRES TAMAÑOS DIFERENTES Y MÚLTIPLES NUEVAS CARACTERÍSTICAS FÁCILES DE USAR.

LA OL800 CUMPLE CON LOS REQUISITOS PARA LUCES DE BAJA INTENSIDAD INDICADORAS DE OBSTÁCULOS TIPOS A Y B, SEGÚN EL ANEXO 14 DE LA OACI, VOLUMEN 1, 5TA EDICIÓN, JULIO DE 2009 Y 6TA EDICIÓN, JULIO DE 2013 (LUZ ROJA).

SATISFACE LOS REQUISITOS PARA LUCES PARA OBSTRUCCIONES TIPO L-810 SEGÚN LA CIRCULAR AC 150/5345-43F 09/12.06 DE LA FAA (LUZ ROJA).

Los informes de los ensayos de cumplimiento de Intertek y los mapas de simulación global están disponibles a pedido

Configuración y programación intuitivas

- Pantalla LED en la parte superior con función "pulsar para activar"
- Consulte fácilmente la configuración de la luz sin usar un controlador externo
- Programable mediante control remoto IR

Diseño económico y escalable

- Se puede personalizar para optimizar la relación valor/rendimiento
- Múltiples opciones de baterías

Gestión de energía inteligente

- Paneles solares de alta eficiencia mejores en su clase
- Seguimiento del punto de máxima potencia (MPPT)
- Sistema de gestión de energía (EMS) patentado
- Asegura una máxima vida útil para las baterías y un óptimo rendimiento de la luz incluso en los ambientes más severos

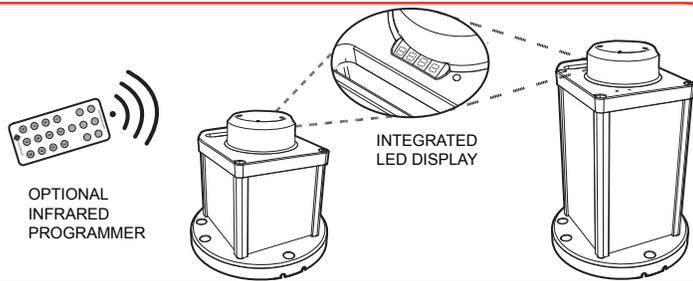
Durable y de bajo mantenimiento

- Unidad compacta e independiente que no requiere mantenimiento
- Paneles solares, batería, componentes electrónicos y fuente de luz LED integrados
- La batería reemplazable prolonga la vida útil más allá de cinco años

Comprobada

- Fabricado en una instalación ISO 9001
- Se han instalado miles de unidades alrededor del mundo
- Las luces LED solares de Carmanah funcionan todo el año en instalaciones temporarias y permanentes





MODELO

OL800

LUZ LED SOLAR PARA OBSTRUCCIONES

ESPECIFICACIONES

Óptica	Los LED de alta potencia cumplen con el mantenimiento del flujo luminoso LM-80 de IES, lo que asegura un rendimiento fotométrico consistente durante toda la vida útil del producto
	FAA: Satisface los requisitos para Luces para Obstrucciones Tipo L-810 según la Circular AC 150/5345-43F 09/12.06 de la FAA (luz roja).
	Cumple con los requisitos para luces de baja intensidad indicadoras de obstáculos tipos A y B de la norma OACI (Anexo 14, Volumen 1, 5ta Edición, julio de 2009 y 6ta Edición, julio de 2013 (luz roja).
	Satisface los requisitos para CASA 10 cd (Parte 139, Vol. 2)
Acumulación de energía	La cromaticidad cumple con OACI, SAE25050 (FAA) y FAA EB 67: Rojo, Verde, Blanco y Amarillo
	Opción siempre encendida y 250+ patrones de destello
Almacenamiento de energía	Celdas solares de alta eficiencia mejores en su clase con diodos de bloqueo
	Seguimiento del punto de máxima potencia con compensación por temperatura (MPPT-TC) para una óptima acumulación de energía
Sistema de gestión de energía (EMS)	Batería EnerSys CYCLON VRLA AGM de plomo puro con un rango de operación nominal proporcionado por el fabricante de -85 a 176 °F (-65 a 80 °C)
	Estado de la batería integrado; Puerto opcional para cargar la batería
Control de iluminación automático (ALC)	Diseñada para una vida útil de 5 años; baterías reemplazables y reciclables
	EMS con microprocesador inteligente
Programación	Diagnóstico y registrador de datos integrados
	Programable mediante un control remoto infrarrojo opcional.
Sincronización basada en GPS	Pantalla LED de 4 caracteres integrada
	GPS opcional permite que dos o más luces destellen al unísono
Construcción	Lente/cabezal de policarbonato premium resistente a los rayos UV
	Base de copolímero de policarbonato/polisiloxano
	Chasis de aluminio con recubrimiento en polvo (aplicado mediante proceso de cromato trivalente) durable y respetuoso del medio ambiente
	Juntas de termoplástico
Temperatura	Compartimento de baterías impermeable y ventilado
	El indicador de color de la parte superior coincide con el color de los LED
Montaje	Asa integrada
	Incluye elemento disuasor de aves
Carga de viento	-22 a 122 °F (-30 a 50 °C) en funcionamiento
	-40 a 176 °F (-40 a 80 °C) en almacenamiento
Choques y vibraciones	Patrón de montaje de 7.87 in. (200 mm) con círculo 3 o 4 pernos
	140 nudos (72 m/s)
Grado de protección	0.03 psi (22 kg/m ²)
	MIL-STD-202G (para choques y vibraciones)
Descarga electrostática	Inmersión IP 68 EN 60529
	Inmersión y ciclos de calor húmedo: MIL-STD-202G
	Lluvia y niebla salina: MIL-STD-810G
	FAA-STD-0193, EN61000-4-2

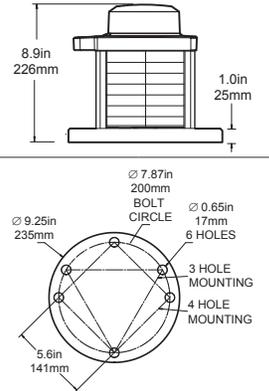
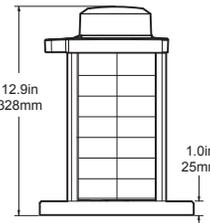
OPCIONES PARA REALIZAR UN PEDIDO

MODELO ▼	SALIDA ▼	MOTOR SOLAR ▼	CONTROL ▼	PUERTO DE CARGA ▼	CHASIS ▼
OL800	ROJO VERDE BLANCO AMARILLO	COMPACTO ESTÁNDAR GRANDE	NINGUNO SINC. GPS	NINGUNO PUERTO DE CARGA	AMARILLO

Las especificaciones pueden estar sujetas a cambio. © 2015, Carmanah Technologies Corp.
 Documento: OBST_OL800_Spec_Sheet_RevB-SPANISH
 Protegido por patentes estadounidenses e internacionales.
 "Carmanah" y el logo de Carmanah son marcas comerciales de Carmanah Technologies Corp.

DIMENSIONES Y PESOS

ESTÁNDAR		COMPACTA	
Peso	14 lb (6.4 kg)	Peso	9.9 lb (4.5 kg)
Batería (96E)	Celdas E (100 Wh)	Batería (60X)	Celdas X (63 Wh)
GRANDE			
Peso	22.4 lb (10.2 kg)		
Batería (200BC)	Celdas BC (210 Wh)		



INTENSIDAD PICO

COLOR	INTENSIDAD
Rojo	209 cd
Verde	287 cd
Blanco	374 cd
Amarillo	319 cd

