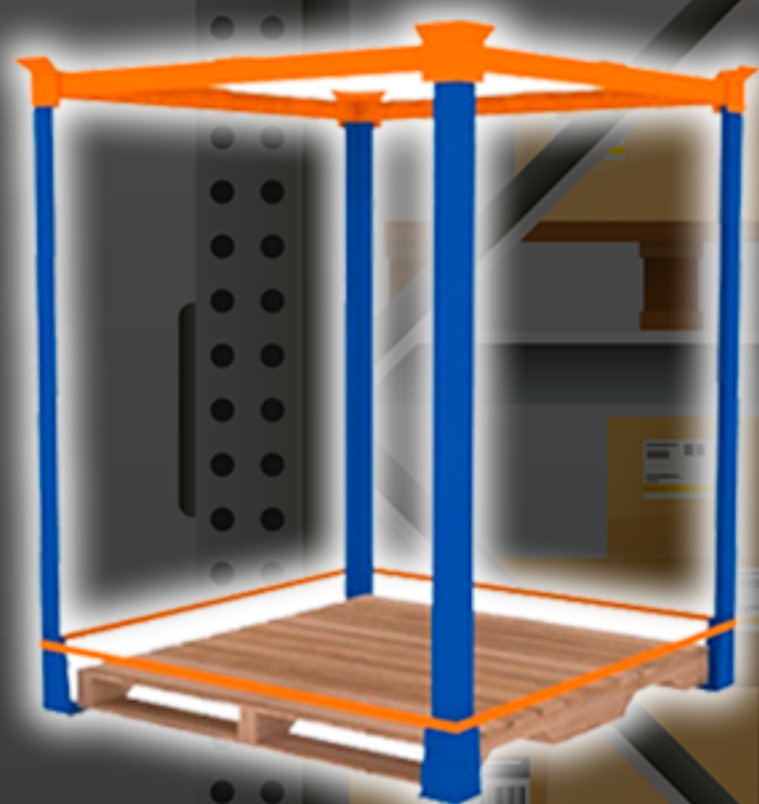




RACK NACK

SISTEMAS DE ALMACENAJE Y ESTANTERIA

Solución e innovación en almacenaje



RACK
SELECTIVO

DRIVE IN

CONVERTIDOR DE
TARMINAS

ENTREPISOS

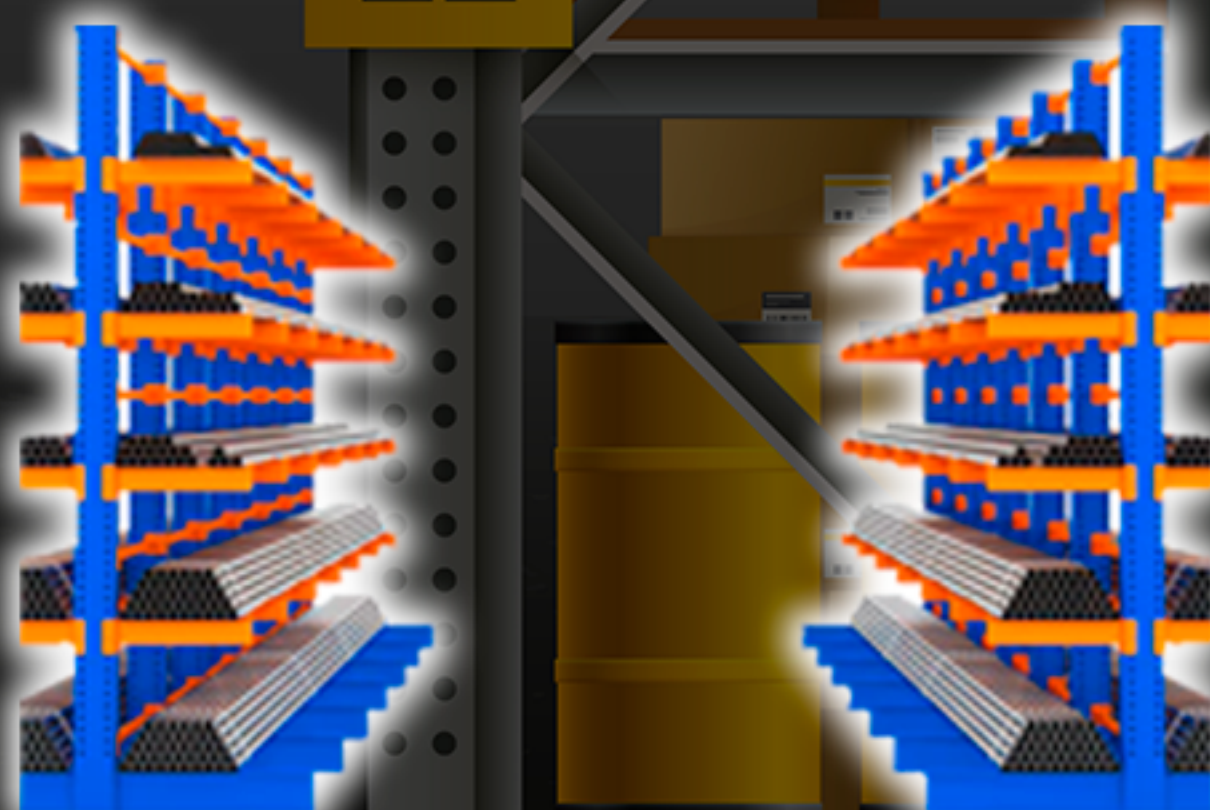
CANTILIVER

ESTANTERIA

EXTRAS

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

22



Asesoría, diseño y fabricación de anaqueles

racknack.com.mx 5514734077



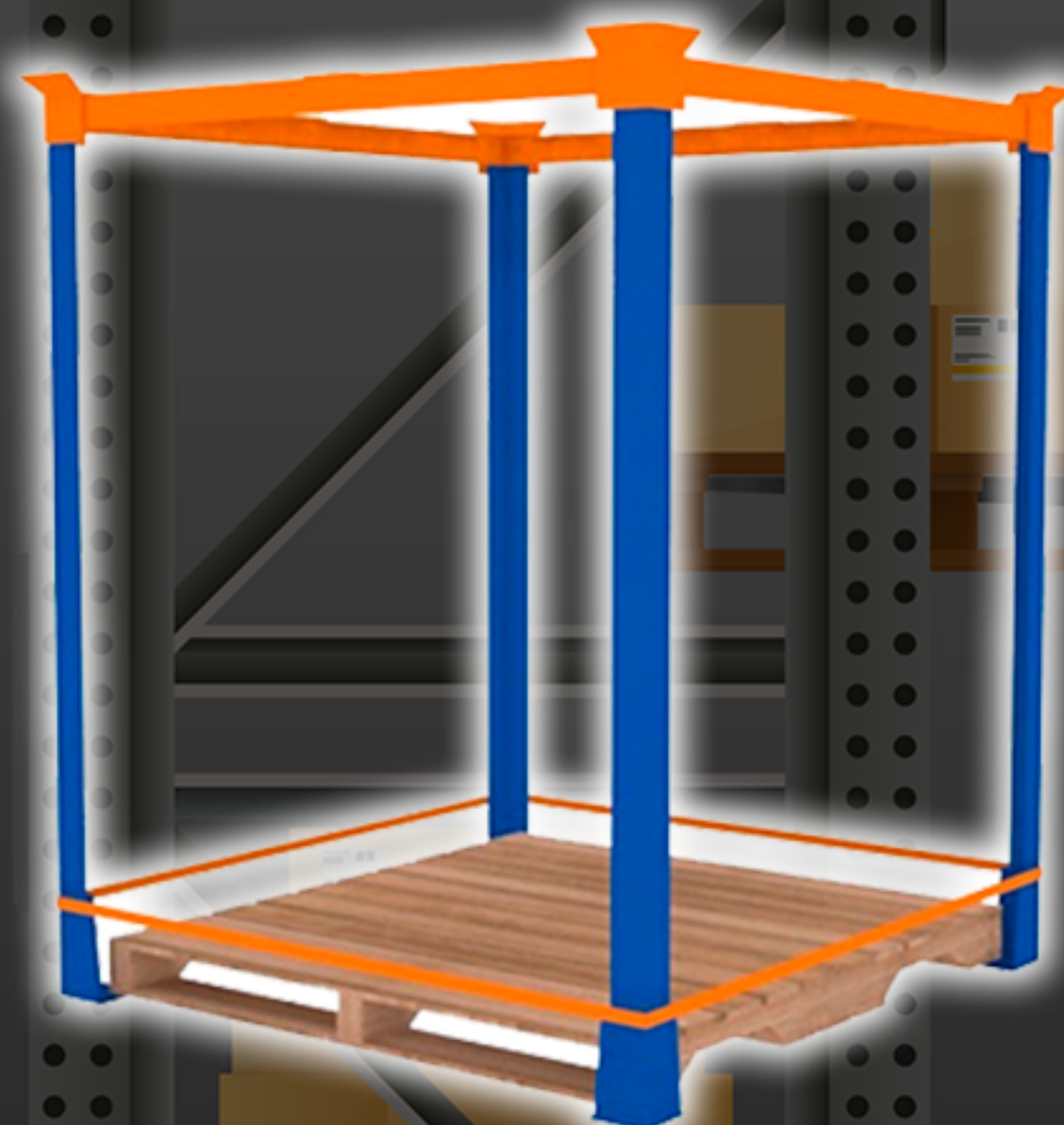
RACK NACK

SISTEMAS DE ALMACENAJE Y ESTANTERIA

Solución e innovación en almacenaje

RACK CONVERTIDOR DE TARIMAS

Un rack convertidor de tarimas es una estructura metálica desmontable y apilable que se coloca sobre una tarima de madera o plástico para convertirla en una unidad de almacenaje y transporte segura. También conocido como convertidor de paletas, permite apilar varias tarimas sin que la carga sufra daños, optimizando el espacio en almacenes o durante el traslado.



22

23

VENTAJAS

Versatilidad: Se adapta a diferentes tipos de productos y necesidades de almacenaje, sin la necesidad de invertir en un sistema de rack fijo.

Costo-efectividad: Es una solución más económica que instalar racks industriales permanentes, especialmente para operaciones con requerimientos de almacenaje cambiantes.

Ahorro de espacio: Permite aprovechar el espacio vertical, lo que puede significar un ahorro considerable en costos de almacenaje.



Asesoría, diseño y fabricación de anaqueles

racknack.com.mx 5514734077



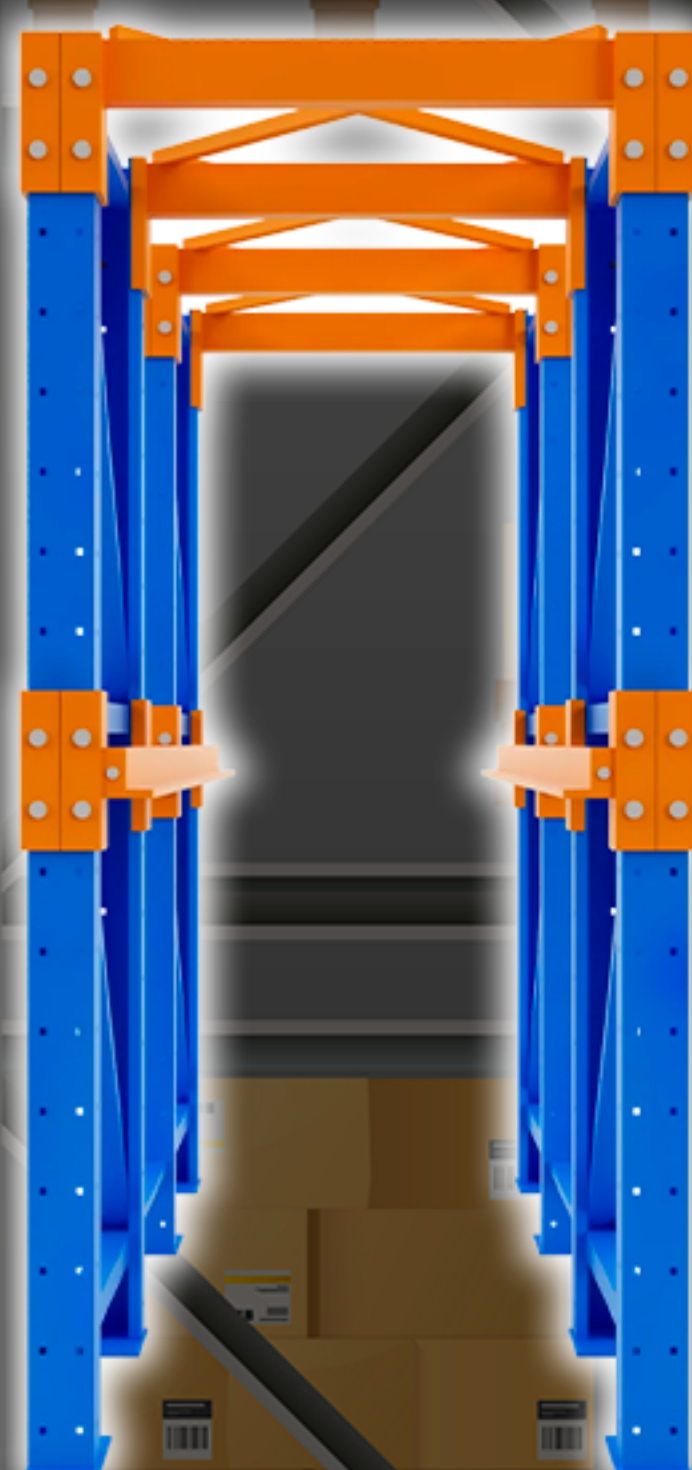
RACK NACK

SISTEMAS DE ALMACENAJE Y ESTANTERÍA

Solución e innovación en almacenaje

RACK DRIVE IN

Un rack Drive In es un sistema de almacenamiento de alta densidad que maximiza el espacio de la bodega al eliminar los pasillos de las estanterías convencionales, permitiendo que el montacargas ingrese a túneles para depositar y retirar las tarimas. Funciona bajo la lógica LIFO (último en entrar, primero en salir) debido a su único punto de acceso, y es ideal para productos homogéneos con almacenamiento a medio o largo plazo.



22

23

VENTAJAS

Máximo aprovechamiento del espacio: Permite almacenar una gran cantidad de mercancía en un área reducida.

Ideal para productos homogéneos: Es perfecto para almacenar grandes volúmenes de un mismo producto.

Optimización de altura: Permite utilizar la altura del almacén de manera eficiente.



Asesoría, diseño y fabricación de anaqueles

racknack.com.mx 5514734077



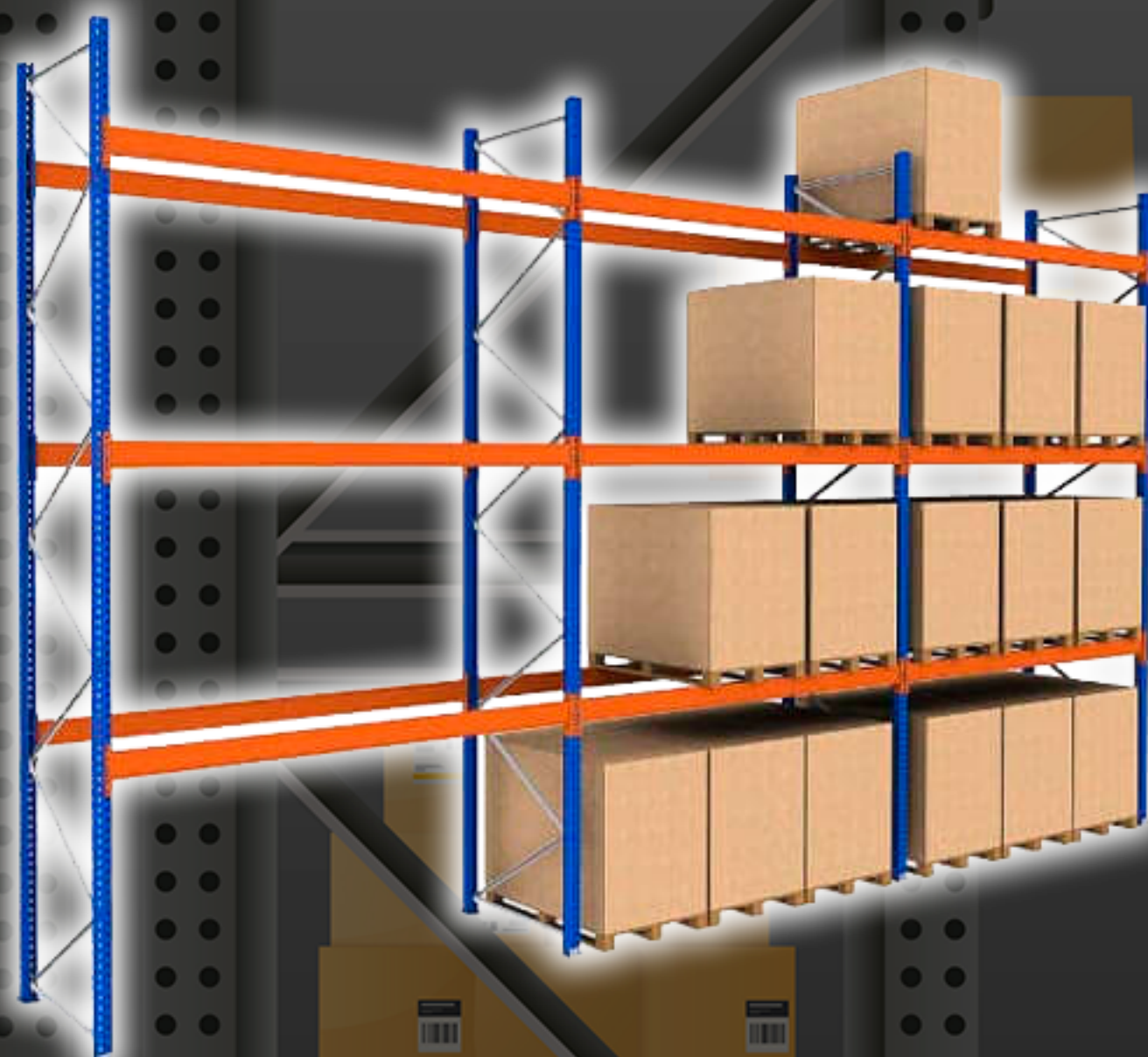
RACK NACK

SISTEMAS DE ALMACENAJE Y ESTANTERIA

Solución e innovación en almacenaje

RACK SELECTIVO

Un rack selectivo es un sistema de estanterías metálicas industriales, también llamado convencional, diseñado para el almacenamiento de mercancías sobre tarimas (pallets) que permite el acceso directo a cada unidad de carga mediante montacargas, ofreciendo versatilidad y adaptabilidad a diferentes productos y tamaños, siendo la opción más utilizada por su eficiencia en almacenes con alta rotación y variedad de inventario.



22

23

VENTAJAS

Optimización: Permite maximizar el espacio de almacenamiento y agiliza las operaciones logísticas.

Eficiencia: Reduce los tiempos de manipulación de productos y minimiza el riesgo de daños a la mercancía.

Flexibilidad: Su diseño sencillo lo hace fácil de instalar y reconfigurar, adaptándose a las necesidades cambiantes del almacén.

Rentabilidad: Comparado con sistemas más complejos, tiene un coste inicial menor, lo que facilita la rentabilidad del almacén.

Asesoría, diseño y fabricación de anaqueles

racknack.com.mx 5514734077



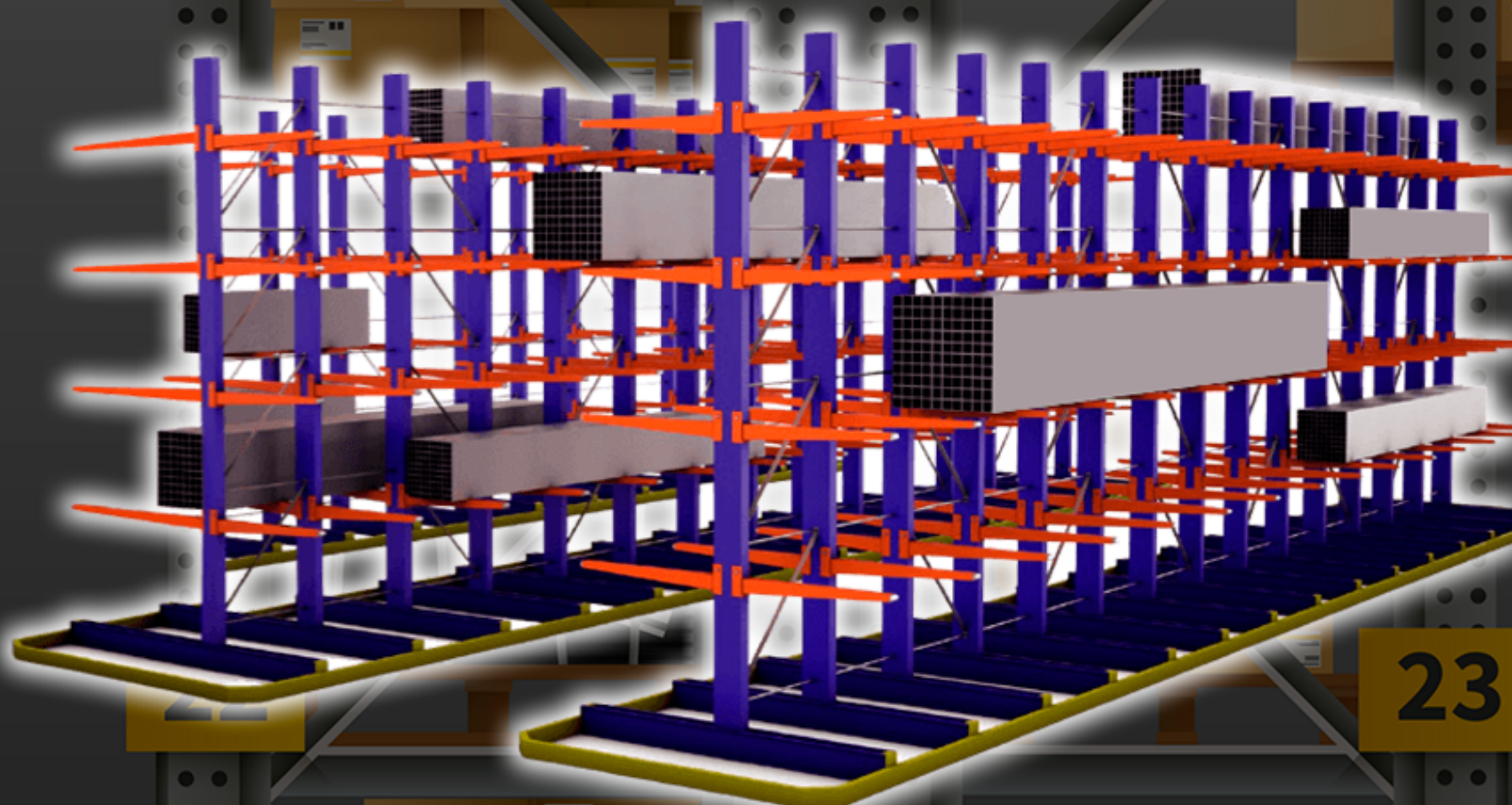
RACK NACK

SISTEMAS DE ALMACENAJE Y ESTANTERIA

Solución e innovación en almacenaje

RACK CANTILEVER

Un rack cantilever es un sistema de almacenamiento ideal para mercancías largas, voluminosas o de forma irregular, como tuberías, perfiles metálicos, madera o rollos. Su diseño característico, con brazos horizontales en voladizo que sobresalen de las columnas verticales, elimina las obstrucciones frontales, lo que facilita la manipulación de la carga con equipos como montacargas.

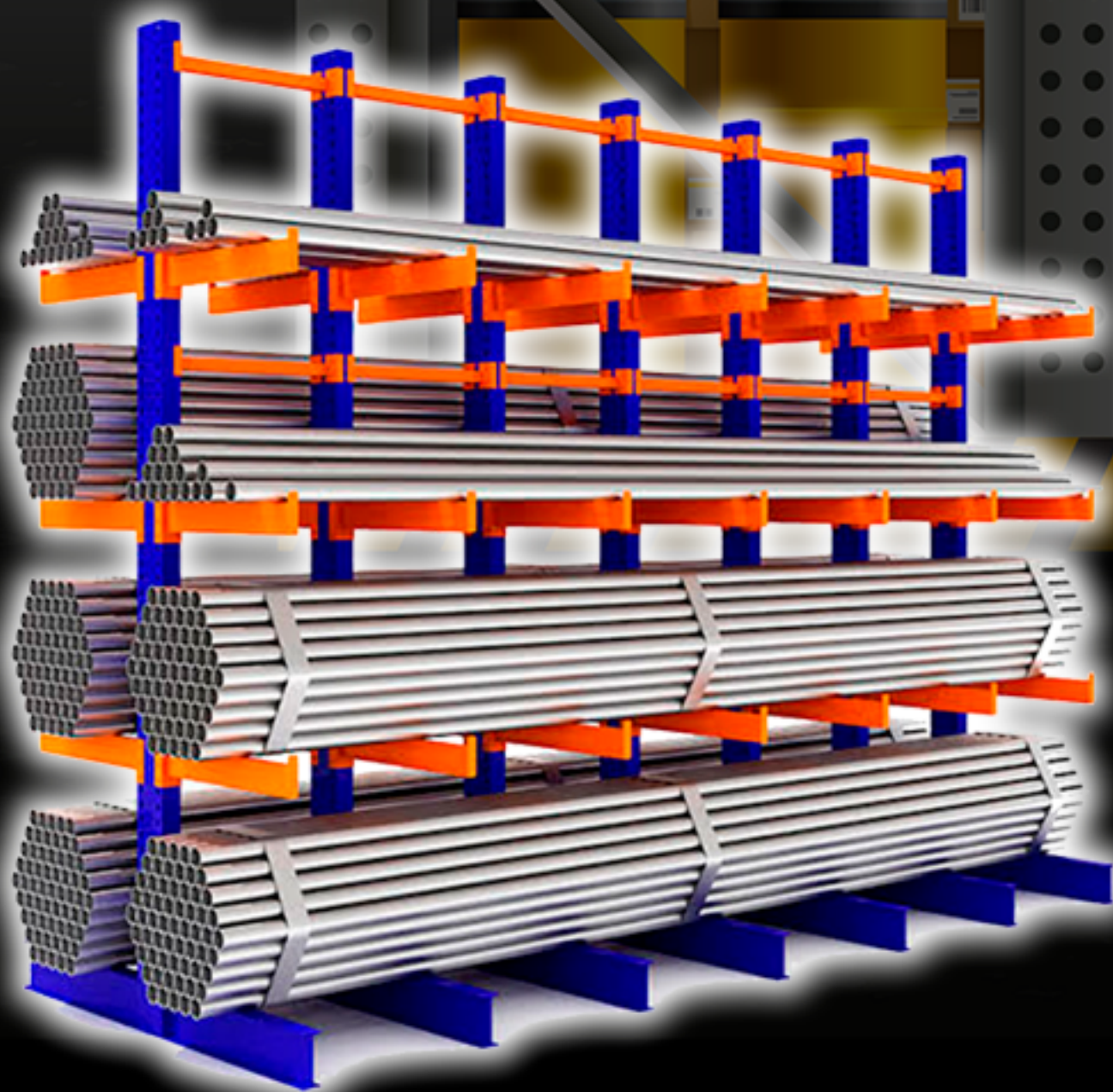


VENTAJAS

Acceso directo: La ausencia de columnas frontales permite un acceso directo e inmediato a cualquier artículo almacenado.

Versatilidad: Los brazos ajustables permiten almacenar mercancías de diferentes longitudes, pesos y tamaños, adaptándose a las necesidades cambiantes del inventario.

Optimización del espacio: Aprovechan al máximo el espacio vertical y horizontal del almacén. Los sistemas de doble cara y móviles aumentan la densidad de almacenamiento.



Asesoría, diseño y fabricación de anaqueles

racknack.com.mx 5514734077



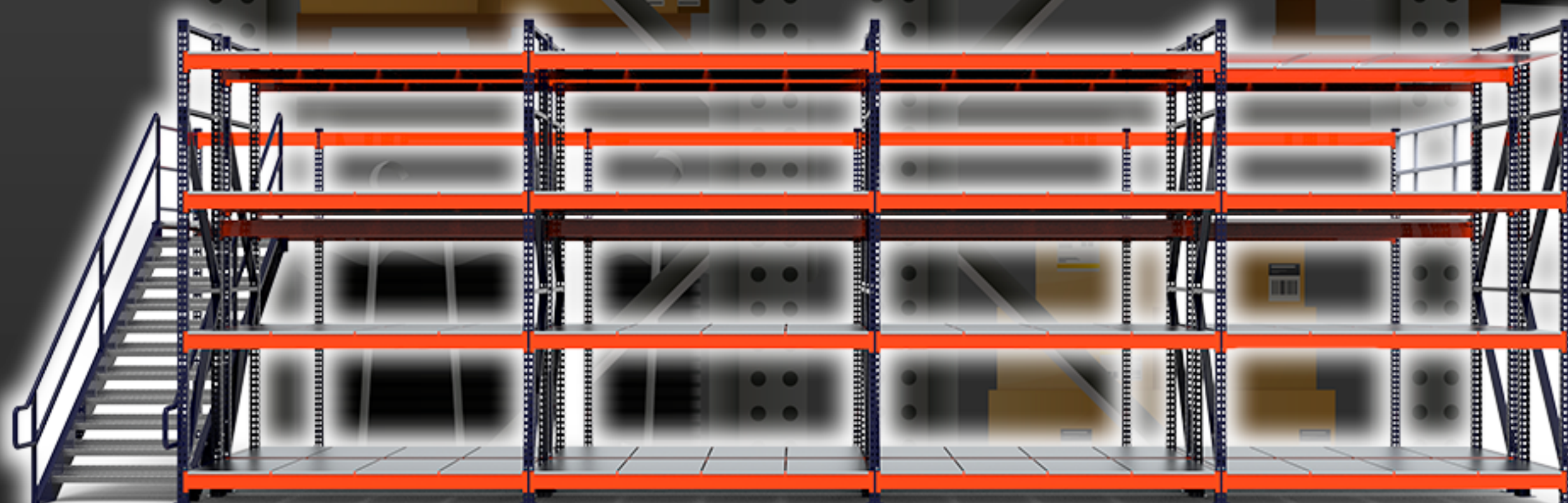
RACK NACK

SISTEMAS DE ALMACENAJE Y ESTANTERIA

Solución e innovación en almacenaje

RACK ENTREPISOS

Un entrepiso con rack, también conocido como sistema de mezanine o estantería con entrepiso, es una solución de almacenamiento que utiliza la propia estructura del rack para crear uno o varios niveles elevados o plataformas. Esto permite aprovechar al máximo la altura vertical de una bodega o almacén, multiplicando el espacio de almacenamiento disponible.



22

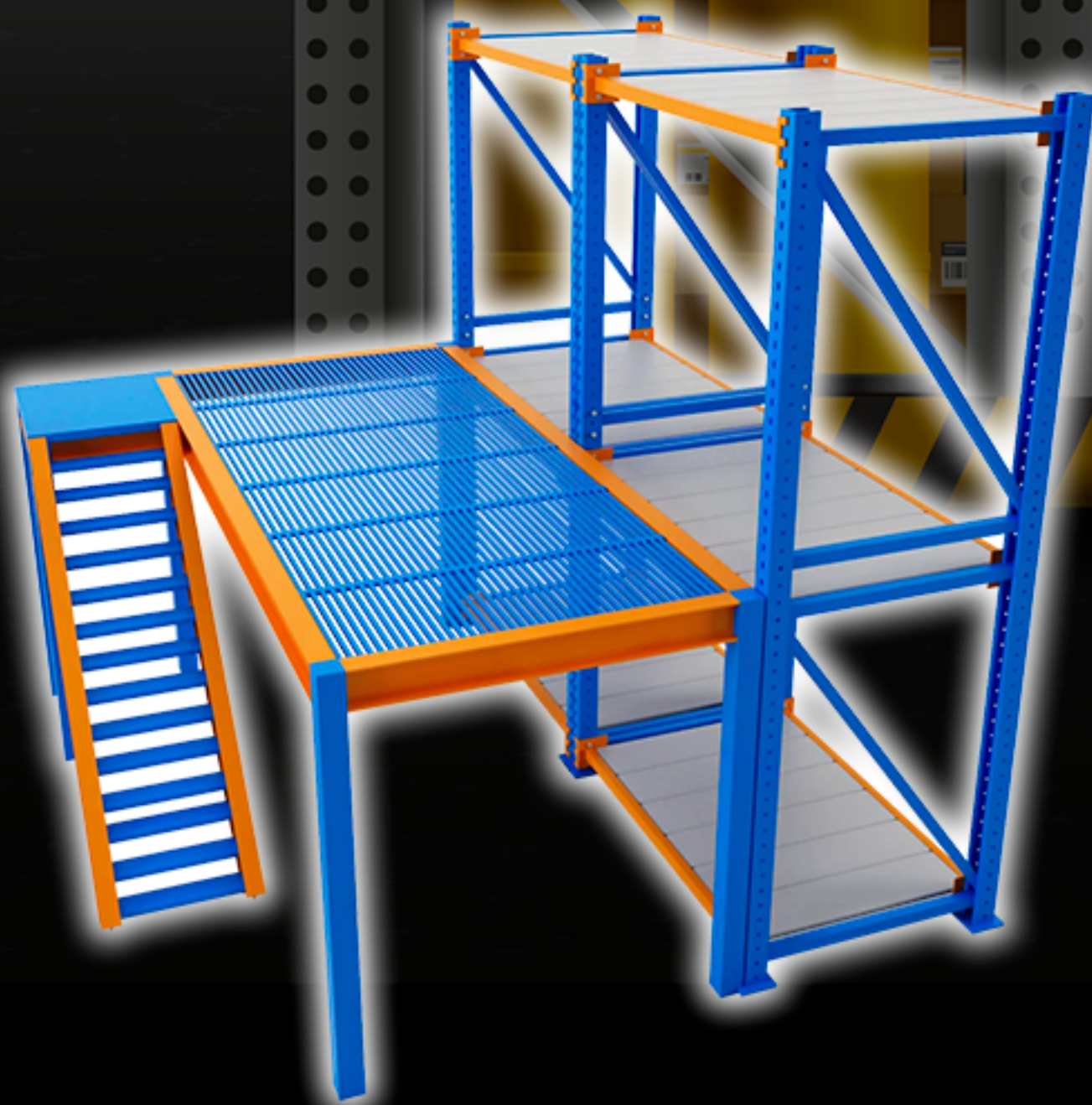
23

VENTAJAS

Optimización del espacio: Permiten duplicar o incluso triplicar el espacio de almacenamiento sin necesidad de expandir las instalaciones.

Rentabilidad: Al utilizar la estructura del rack como soporte, suelen ser una opción más económica que un mezanine estructural.

Flexibilidad: El sistema es modular y se puede reconfigurar, ampliar o desmontar fácilmente para adaptarse a las necesidades cambiantes del negocio.



Asesoría, diseño y fabricación de anaqueles

racknack.com.mx 5514734077



RACK NACK

SISTEMAS DE ALMACENAJE Y ESTANTERIA

Solución e innovación en almacenaje

EXTRAS

Escaleras



Carro transportador



Lockers



Mesa de trabajo



Asesoría, diseño y fabricación de anaqueles

racknack.com.mx 5514734077