

UNIVERSIDAD ANTILLANA DE MÉXICO

**“El saber une  
y transforma”**

**INICIAMOS EN:  
ENERO, MAYO Y  
SEPTIEMBRE**



LICENCIATURA  
**ADMINISTRACIÓN**



**RVOE 20250544**



## REQUISITOS:



- Certificado de Bachillerato.
- Acta de nacimiento.
- Identificación oficial INE.
- CURP.
- Solicitud de inscripción.

Desarrolla las habilidades para dirigir empresas, proyecto y equipos.

Aprende a tomar decisiones competitivas en un entorno dinámico y conectado.

### ¿Por qué estudiar administración?

Convierte tus ideas en negocios sostenibles con impacto económico y social.

Fortalece tu liderazgo, comunicación y pensamiento crítico para destacar en cualquier organización.

## ¡INSCRÍBETE AHORA!

# Administración

## PLAN DE ESTUDIOS

- Introducción a la Administración.
- Teoría del conocimiento.
- Taller de Lectura, Expresión Oral y Escrita.
- Análisi de la Realidad Nacional.
- Contabilidad Básica.

1

- Metodología de la investigación Científica.
- Estadística Descriptiva.
- Proceso Administrativo.
- Microeconomía.
- Desarrollo Humano.

2

- Taller de Liderazgo.
- Macroeconomía.
- Mercadotecnia.
- Desarrollo Sustentable.
- Métodos y Técnicas de Investigación Científica.

3

- Matemáticas Financieras.
- Comportamiento organizacional.
- Contabilidad de Costos.
- Investigación de Mercados.
- Administración del capital Humano.

4

- Planeación Estratégica.
- Investigación de Operaciones.
- Administración de la Producción.
- Administración de la Calidad.
- Derecho Laboral.

5

- Desarrollo de Habilidades Directivas.
- Administración Financiera.
- Estrategias de Comercialización.
- Innovación y Emprendimiento.
- Comunicación Organizacional.

6

- Auditoría Administrativa.
- Consultoría Empresarial.
- Derecho Fiscal.
- Tecnologías de la Información Aplicada a la Administración.
- Negociación y Toma de Decisiones Efectivas.

7

- Comercio Electrónico.
- Desarrollo Organizacional.
- Formulación y Evaluación de Proyectos de Inversión.
- Administración de Pymes.
- Lógica Administrativa.

8

- Plan de Negocios.
- Ética Profesional.
- Derecho Mercantil.
- Administración Estratégica.
- Seminario de Investigación.

9



**Inscríbete hoy**  
y empieza a diseñar tu historia!



**Conviértete en un líder capaz  
de crear soluciones, impulsar  
proyectos y tomar decisiones  
que transformen el futuro  
empresarial con enfoque  
humano y responsabilidad  
social.**

<http://universidadantillana.edu.mx>

**427-114-4578**

[admisiones@universidadantillana.edu.mx](mailto:admisiones@universidadantillana.edu.mx)

CONSORCIO UNIVERSITARIO

**OMEEC**