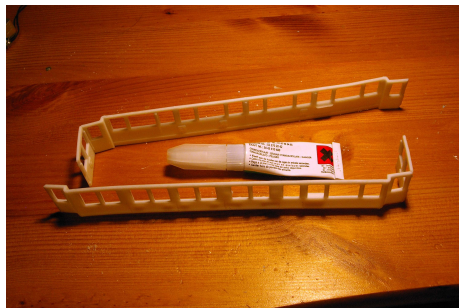
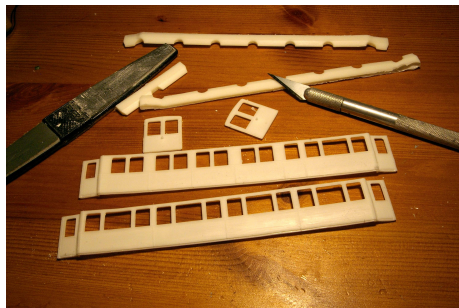


Cette notice décrit le montage des voitures à couloir et à bogies exploitées sur le réseau du Vivarais et de la Corse des CFD, elles seront affectées comme remorques d'atorail sur les Chemins de Fer Corses (CFC). Commencer par repérer et vérifier les différents composants du kit. Nettoyer soigneusement toutes les pièces en résine à l'aide d'un détergent puissant type « produit à vaisselle ou à carrelage de cuisine » pour éliminer les agents de démoulage ; bien rincer et laisser sécher. Si vous disposez d'une sableuse, un léger sablage de la caisse améliore l'accrochage des peintures, à défaut utiliser un apprêt d'accrochage pour résine polyuréthane. Une colle cyanoacrylate multi-usages est recommandée tout au long de l'assemblage de ce kit.

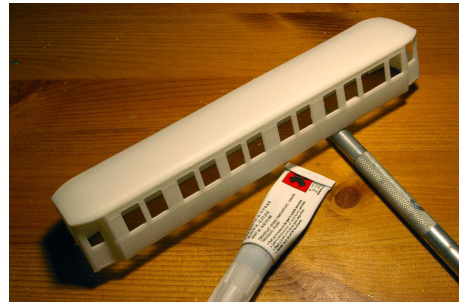
### Assemblage de la caisse

Éliminer les buses d'injection sur les deux flancs et les faces avant en marquant légèrement sur la partie interne la ligne de cassure à l'aide d'un cutter. Ôter délicatement les traces de moulage sur les différents composants de la caisse.



Prendre beaucoup de précautions pour éliminer les pellicules restant à l'intérieur des fenêtres, il existe en effet un petit rebord qui permet de positionner la vitre exactement à 0,25 mm en arrière de la face. Ce petit rebord est très fragile et ne doit pas être confondu avec un joint de moulage.

Vérifier le bon ajustage des pièces deux à deux. Procéder au collage en maintenant la perpendicularité des pièces pendant la prise. Vérifier l'ajustage de la toiture, positionner celle-ci et la coller par l'intérieur en procédant par point en la



maintenant bien serrée contre la caisse. Boucher les traces du joint à chacun des quatre angles avec un enduit spécial pour maquette polystyrène, genre "putty" de Tamyia®. Poncer délicatement, recommencer le masticage jusqu'à disparition totale des traces de joint.

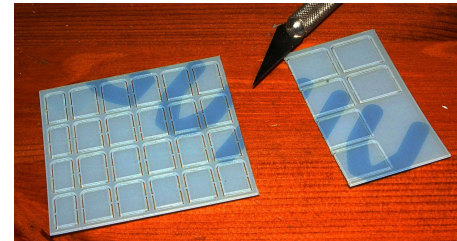
La caisse est prête pour la peinture. Quelques indications sont fournies à la fin de la notice pour choisir un schéma qui correspond au modèle choisi. On peindra l'intérieur en brun rouge, puis les flancs et enfin la toiture, sans oublier l'aérateur de toiture en noir, il sera fixé au droit des toilettes après perçage à 0,8 mm de l'avant trou, attention, les toilettes ne sont pas placées au même endroit sur les AAB et les CCC. Passer une première couche de vernis brillant pour préparer la surface à la pose des décalcomanies.

On les placera en fonction des diagrammes, plusieurs numérotations sont proposées. Découper la décalcomanie au plus près du bloc de lettres ou de chiffres. Pour poser les décalcomanies, se munir de deux petits pinces en martre que l'on utilisera pour positionner, mouiller et faire glisser la décalcomanie. Une fois en place appliquer un buvard ou un papier absorbant en pressant légèrement, la décalcomanie se met alors en forme sur le relief de la caisse. On peut avantageusement utiliser des produits comme le SolvaSet de Microscale pour améliorer la pose des décalcomanies.

La zone de décalcomanie peut être recouverte avec un verni mat passé à l'aérographe en couches légères afin

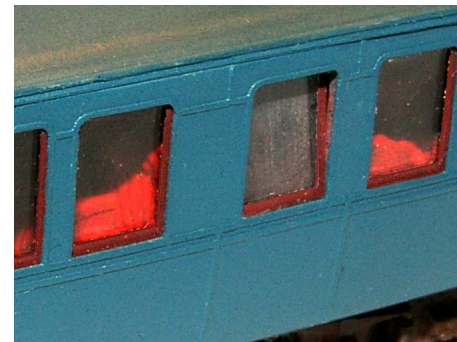
de faire disparaître le brillant du décalque. Apprêter, peindre et vernir les cadres de fenêtre (maillechort 0,2 mm).

Pour les voitures AAB qui ont de grandes baies sans cadre, séparer les petites baies des grandes comme sur la photo ci-dessous.



Éliminer les pellicules de protection des vitrages à l'aide de la pointe d'un cutter en prenant soin de bien travailler à plat pour ne pas rayer le plastique. Découper chaque cadre et chaque fenêtre au fur et à mesure.

Ensuite, encastrer l'ensemble, cadre vers l'extérieur légèrement à force dans la feuillure, jusqu'à ce que le cadre viennent en contact du rebord. Si certains sont trop durs à l'encastrement, commencer par limer le flanc du cadre, une petite surépaisseur liée à la patte de fixation pouvant subsister, même chose pour le vitrage, en dernier recours, dégager la feuillure au cutter, il se peut qu'une trace de joint de moule y soit encore présente. En revanche si la fenêtre est trop lâche, une minuscule pointe de colle blanche ou de « Kristal Klear » la fixera définitivement (attention, la cyano a tendance à blanchir les vitrages). Vous pouvez réaliser des fenêtres ouvertes en coupant la fenêtre et en n'encastrant que la partie supérieure du cadre. La fenêtre correspondant aux toilettes sera dépolie à l'aide de ruban adhésif. L'ouverture de cette fenêtre est



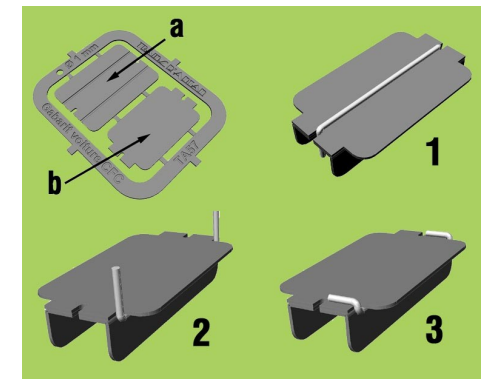
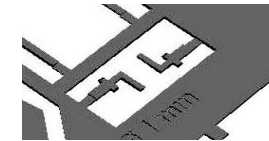
systematique sur les photos des véhicules réels, elle ne descend pas mais bascule légèrement vers l'intérieur.

Mettre les grandes baies en place pour le modèle AAB, si vous avez choisi un modèle avec des ouvertures sur les dossiers, quatre vitrages indépendants sont fournis.

Les vitres des dossiers ne possèdent pas de cadre.

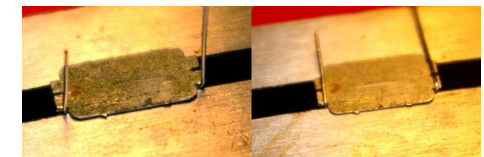
Dégager (0,4 mm) le trou du porte-fanal sur chaque dossier. Après traitement brunisseur (magnétite), coller le porte-fanal.

Repercer les trous (0,5 mm) pour les mains montoires. Celles-ci sont formées en fil de maillechort dressé de 0,4 mm à l'aide d'un gabarit.



Plier la pièce (a) en forme de U, la souder sur la pièce (b) en veillant à ce que les deux petites fentes soient parfaitement alignées.

Éviter de former un congé de soudure à l'extérieur du U, en revanche renforcer la pliure à l'intérieur du U, sans toutefois obstruer les petites fentes qu'il conviendra de bien dégager avec un forêt de 0,4 mm.



Commencer par plier les huit mains montoires à l'aide des deux petites fentes (figure 1), laisser dépasser environ (5 à 10 mm) de chaque côté. Seules les quatre mains montoires intérieures ont un double coude. Placer la main montoire suivant la position 2. Serrer

# Notice de montage des voitures CFD à couloir et à bogies du Vivarais et de la Corse

Révision 2

2

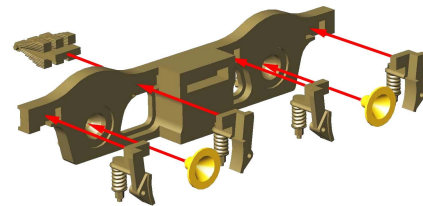
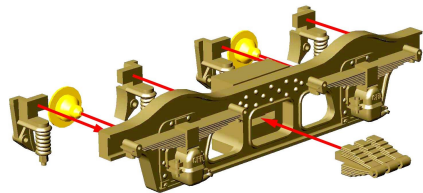
l'ensemble dans un petit étau comme ci-dessus et replier la deux bouts suivant la figure 3. recouper les extrémités à 3 mm environ, monter à blanc puis coller en laissant environ 0,5 mm de distance à la paroi. Des mains courantes ont été rajoutées sur les voitures du Vivarais, couper 5 longueurs de 15 mm de fil de 0,4 mm, les positionner devant chaque grande baie dans les petits logement à environ au tiers inférieur de la baie. Bien enfoncer et coller délicatement.

## Montage des bogies

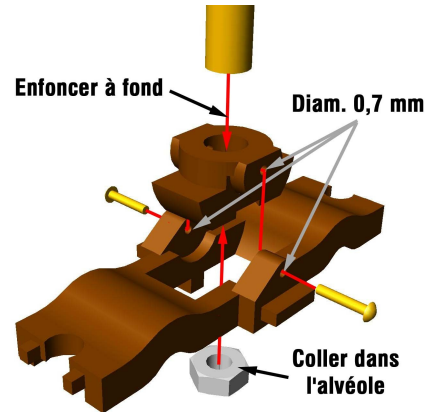
Le kit contient deux modèles de pivot, ceci afin d'obtenir soit un fonctionnement sans problème sur un réseau quelconque (réseau d'exposition par exemple), soit un aspect plus proche de l'échelle réelle, mais il faut alors disposer d'un réseau à la voie très bien posée et aux courbes larges, ou encore destiner le modèle à une vitrine.

La différence se fait sur la hauteur de la caisse par rapport au bogie, celle-ci est augmentée de 0,5 mm pour permettre un débattement plus important. Ces pivots rehaussés se reconnaissent à un « 2 » gravé sur la barre du pivot sphérique.

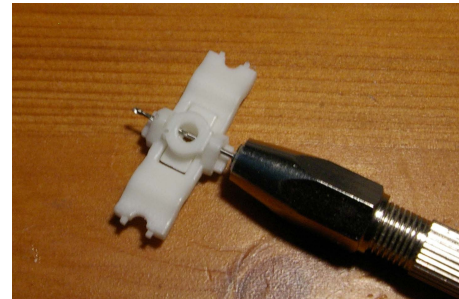
Commencer par préparer chaque flanc de bogie en le séparant de sa carotte d'injection. Coller les ressorts et patins de frein dans les logements prévus. Coller les ressorts à pincettes sur le flanc de bogie. Coller les paliers en laiton.



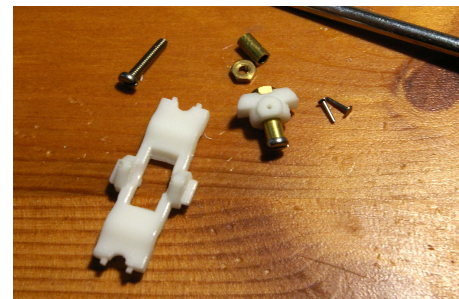
Le système de bogie du modèle repose sur le dispositif « point-trait », un bogie possède un pivot sphérique (point), et l'autre un système offrant une rotation suivant un axe (trait).



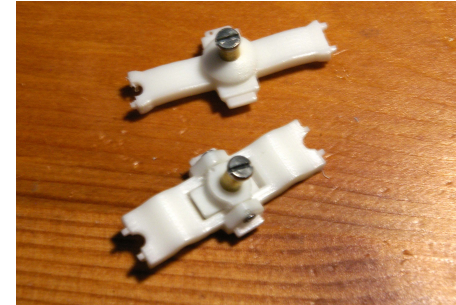
Dégrapper les pièces du bogie « trait », assembler le



bogie suivant le schéma ci-contre. Couper les clous de 0,7 mm à 4 mm de long. Dégager les trous au diamètre de 0,7 mm : Enfoncer le tube de laiton dans le pivot à l'aide de la vis



M2x10 et de l'écrou M2. Ce dernier sera collé dans l'alvéole sous le pivot.

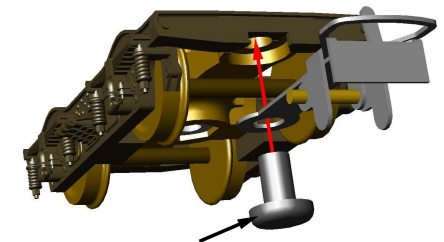
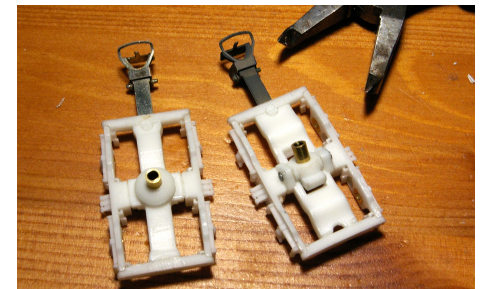
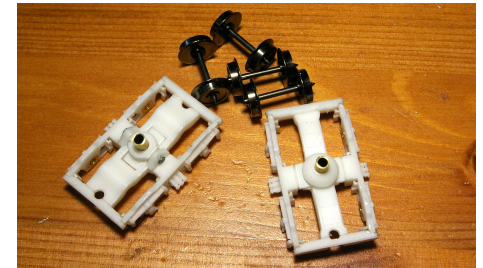
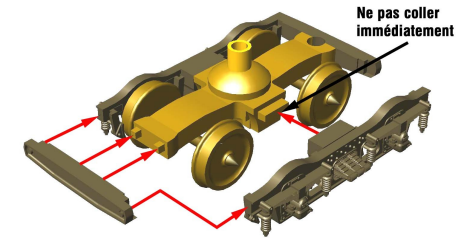
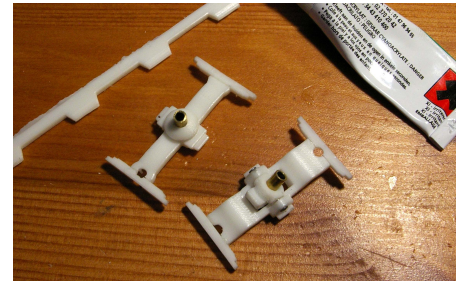


Le tube de laiton sera enfoncé de même dans le pivot « point ».

Coller les traverses en bout.

Assembler les flancs sur les pivots munis de leurs traverses. Coller uniquement au niveau des traverses car cela permet d'avoir suffisamment de souplesse pour mettre en place et retirer les essieux. Monter les attelages suivant la notice correspondante. Une fois apprêtés et peints, les positionner, introduire le pion à fond et couper à ras la partie dépassante. Procéder à la peinture des bogies et à l'introduction des roues en faisant attention à l'isolement des essieux (mettre l'isolation - bague Delrin® - d'un même côté en vue d'un possible dispositif d'éclairage). On peut éventuellement coller les flancs sur le pivot, mais cela rendra le démontage ultérieur des essieux quasiment impossible.

Voir le montage des attelages page 5



Enfoncer à fond, couper à ras

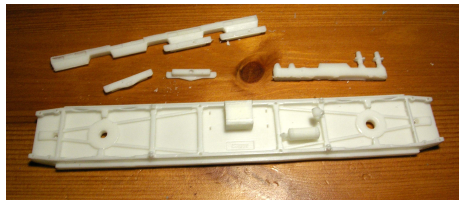
## Montage du châssis

Il est prévu des tampons (non compatibles avec l'attelage à boucle) pour ceux qui destinent le modèle à une vitrine.

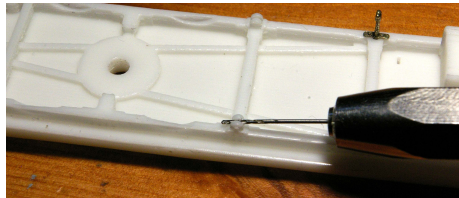
Souder la tête du clou de 0,7 mm dans le logement du plateau de tampon. Percer de part en part le fût de tampon à 0,7 mm (le laisser sur sa barrette d'injection, c'est plus facile).

Déboucher le trou de l'arrière de la traverse du châssis à l'aide d'une mèche de 2 mm. Introduire le clou dans le fût, couper le à ras, coller l'ensemble sur la traverse.

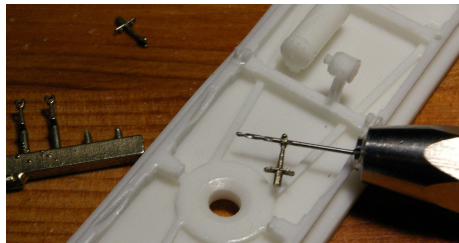
Séparer le châssis de sa carotte, coller les traverses (attention, suivant le modèle Corse ou Vivarais, les traverses sont différentes : l'indication est portée sur la carotte des traverses). Monter le coffre à batteries, la dynamo et le réservoir.



Dégager les passages des tirants avec une mèche de 0,5 mm :

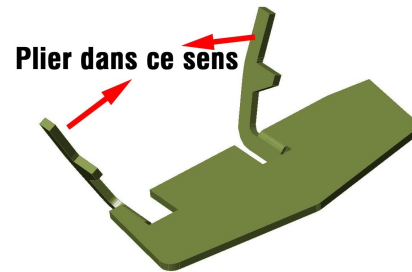
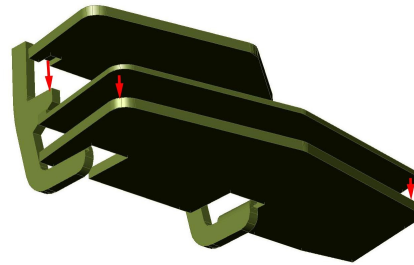


Repercer les trous pour les chandelles à 1 mm, dégager le passage dans les chandelles avec une mèche de 0,5 mm.



Coller les chandelles dans leur logement. Couper deux

fils de maillechort dressés de 0,5 mm à la longueur de 68 mm. Percer les ridoirs à 0,5 mm, les faire glisser en introduisant chaque fil dans les chandelles, le plier au droit des chandelles de telle manière qu'ils s'introduisent sans contrainte dans les supports du longeron de châssis.



Le montage des marchepieds commence par le dégrappage des pièces, replier les supports en veillant au sens (**attention** si le pliage est effectué dans le mauvais sens, c'est irréversible !). Souder le platelage de la marche inférieure, puis à l'aide du petit morceau de liège fourni, positionner la deuxième marche et la souder.



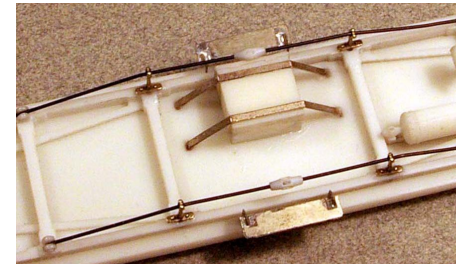
Dégager les trous des supports de marchepieds dans les longerons du châssis.



Introduire et coller en veillant à l'horizontalité des marches.

Le fourgon des CFC type CDP possède un marchepied central à placer dans les trous du châssis prévus pour ce modèle.

Former et coller les supports du coffre à batteries.



Apprêter les parties métalliques, peindre le châssis en noir, patiner à volonté. Peindre le plancher en brun.

## Aménagements intérieurs

Les aménagements intérieurs dépendent du modèle, chaque plancher est donc différent.

En revanche, le montage suit toujours le même principe, on apprête et on peint les cloisons et les sièges sans les dégrapper, ceci facilite la manipulation. Les détails, poignées, entourages de porte, cuvette WC... seront aussi peints sur la pièce avant dégrappage.

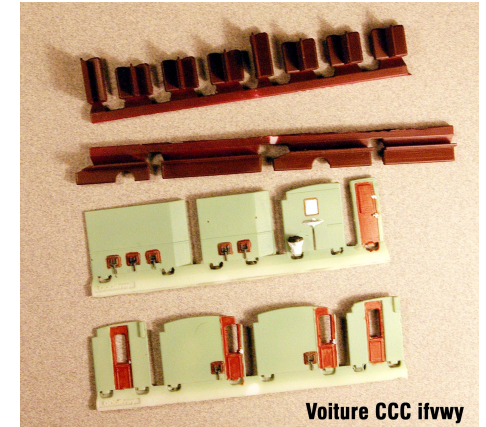
Les cloisons sont fixées en premier, puis les sièges viennent se loger sur les pions, vérifier à blanc la mise en place, ajuster si nécessaire.

La disposition des aménagements intérieurs est présentée sur les images des pages suivantes

L'aménagement du fourgon est identique à celui de la voiture CCC, hormis les sièges du compartiment central qui sont absents.

La fixation des bogies se fait par l'intermédiaire d'une vis M2x10 et d'une rondelle, serrer modérément, une petite goutte de frein-filet évite tout desserrage.

La caisse vient ensuite s'encliqueter sur le châssis en



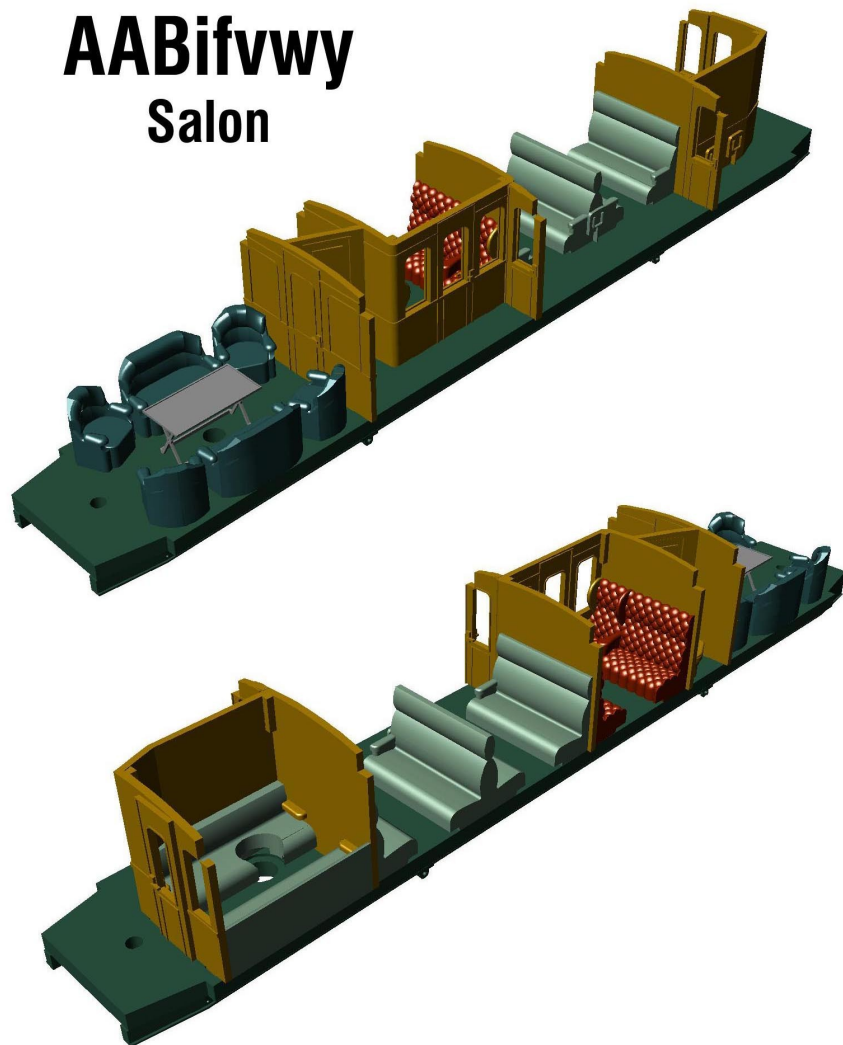
appui sur les traverses, les cloisons retiennent la caisse par l'intermédiaire du renfort longitudinal du bas de caisse.

Pour démonter la caisse, écarter les flancs à l'aide de cure-dent en bois, tirer doucement sur les bogies.

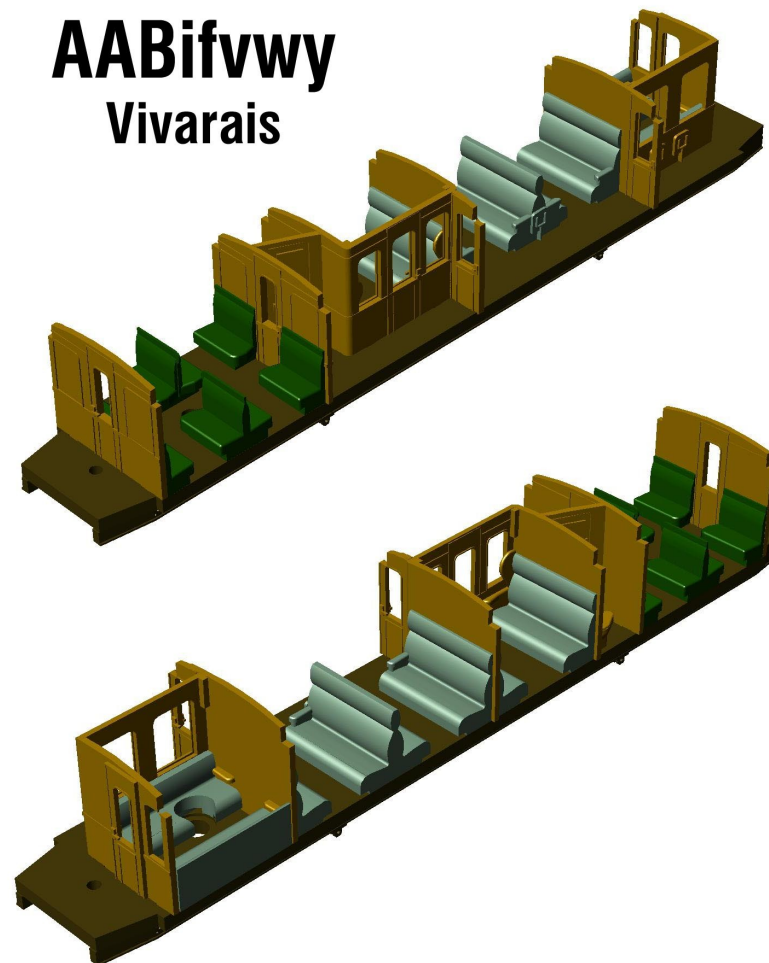
## Documentation

- Revue MTVS « Les Chemins de fer Corses » n°32 1984-4 par J.C. Riffaud,
- Revue MTVS « Le réseau du Vivarais de Chemins de Fer Départementaux » n°13 1980-1 par J.C. Riffaud,
- « Les chemins de fer de la Corse » Pascal Bejui, La Régordane 2007,
- « Les chemins de fer du Vivarais » Jean Arivet et Pascal Bejui PEF 1986.

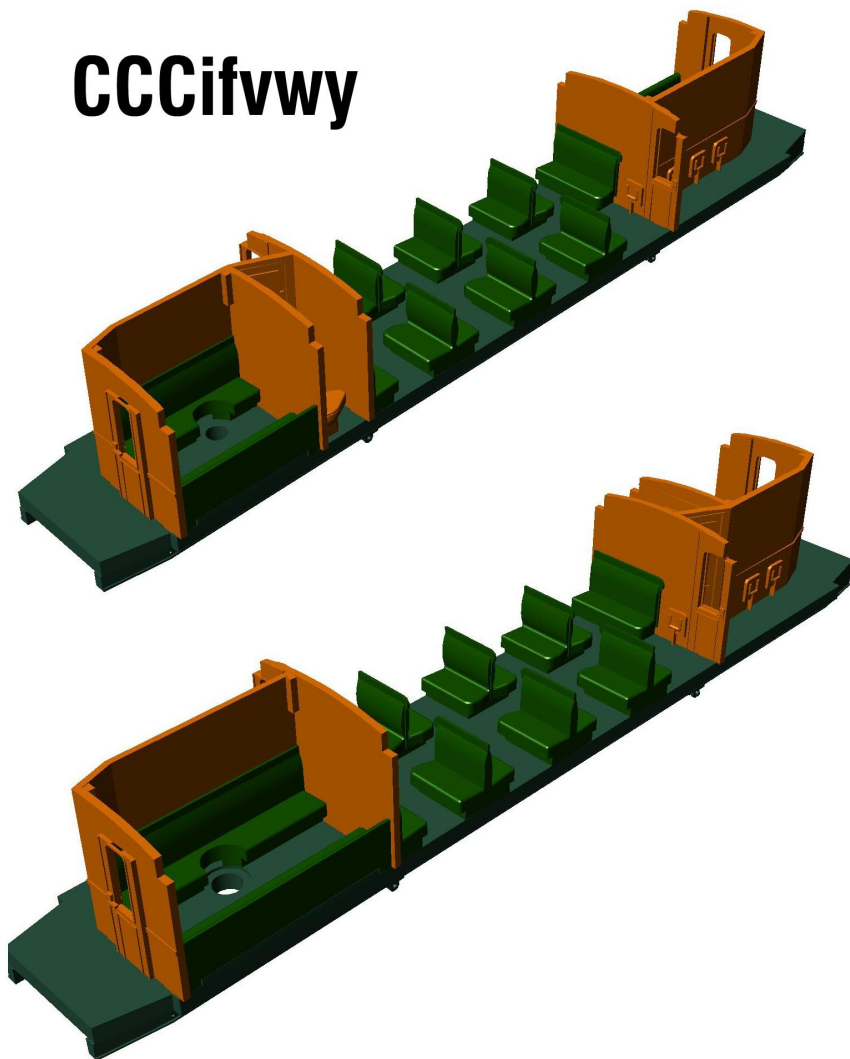
## AABifwvy Salon



## AABifwvy Vivarais

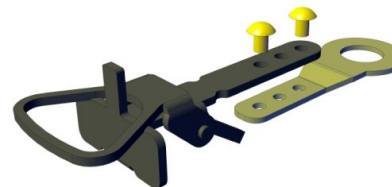


# CCCifvwy



### Montage des attelages

Vous avez la possibilité de monter des attelages Greenwich plus discrets que les attelages à boucle et à action magnétique. Une pièce d'adaptation est fournie sur la plaque de photodécoupe (ou en supplément sur certain modèle) ainsi que quatre clous laiton supplémentaires. Il faut repercer les trous de l'attelage Greenwich à 0,7 mm et plier la pièce d'adaptation de manière à ce que l'épaisseur du timon soit compensée.



Les attelages Greenwich, les gabarits de réglage et les aimants de dételage peuvent être obtenus chez les revendeurs ci-dessous :

Nigel Lawton :

[www.nigellawton009.com/GreenwichCouplings.html](http://www.nigellawton009.com/GreenwichCouplings.html)

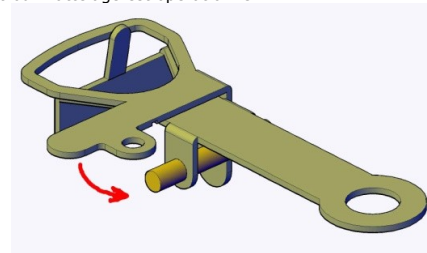
KB Scale : [www.kbscale.com/](http://www.kbscale.com/)

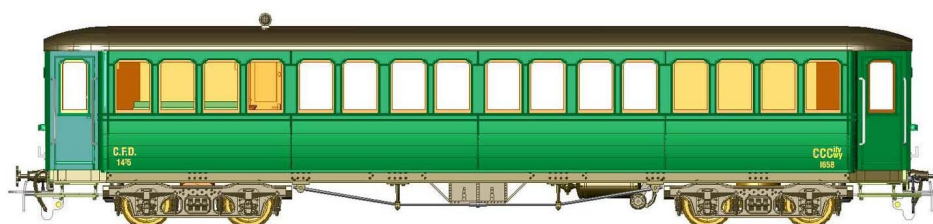
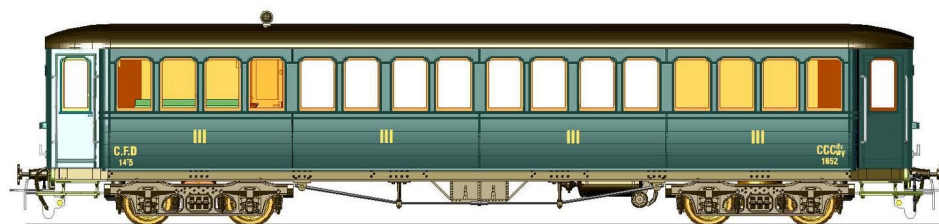
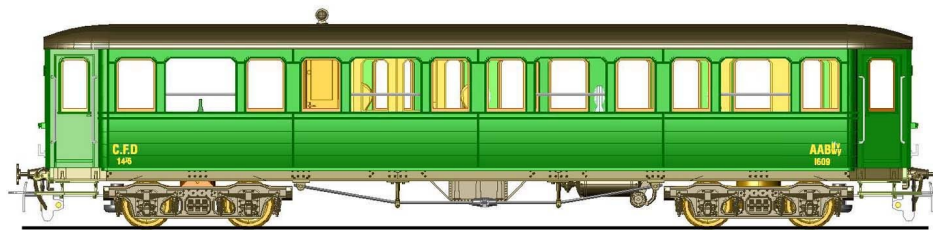
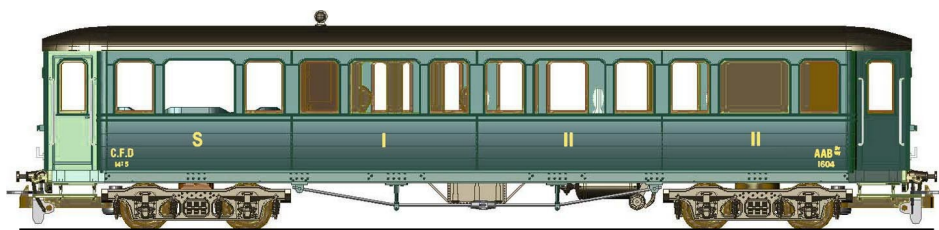
Parkside Dundas : [www.parkside Dundas.co.uk/](http://www.parkside Dundas.co.uk/)

Le Train Magique :

[www.lettrainmagique.com/Tarif\\_kits\\_HOe.htm](http://www.lettrainmagique.com/Tarif_kits_HOe.htm)

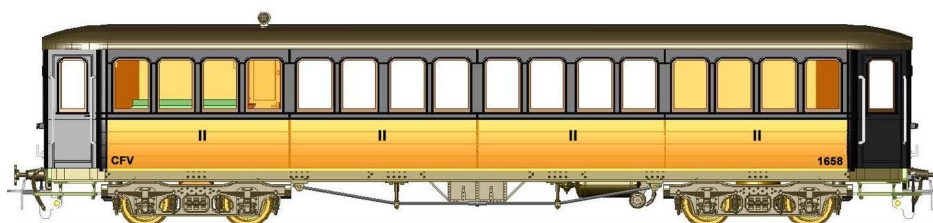
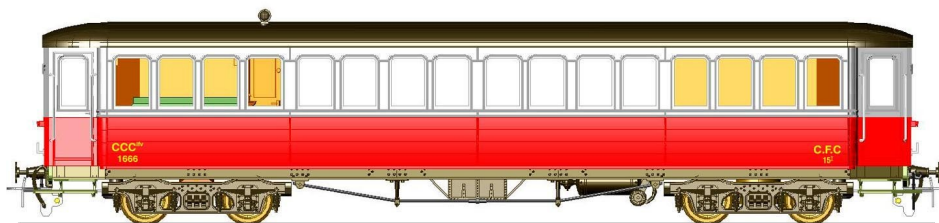
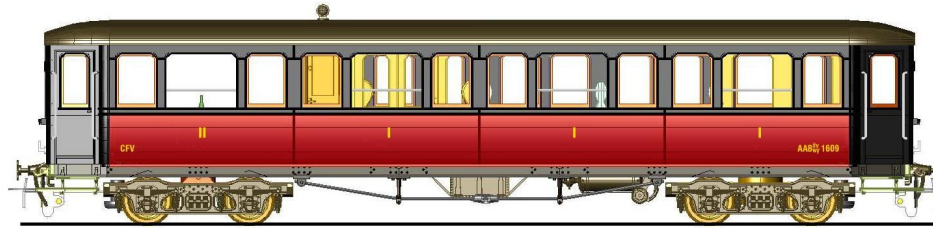
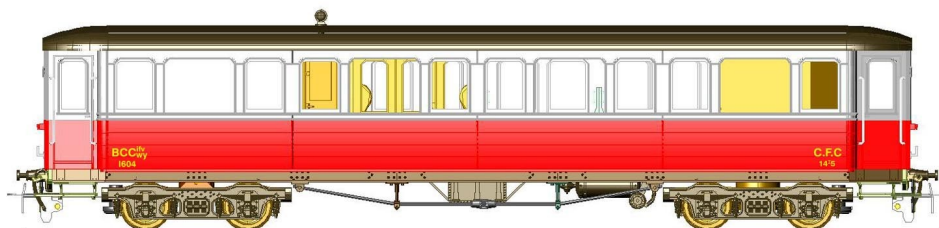
Pour réaliser l'attelage à boucle classique, plier les pièces pour former le timon et plier une seule patte de la boucle, renforcer chaque pliage par un léger cordon de soudure. Plier légèrement la pointe en arrière (~15°) et cintrer la boucle légèrement vers le haut de manière à l'aider pour franchir la pointe au moment de l'attelage. Aléser avec une mèche de 1 mm les trous de la boucle de façon à ce qu'elle soit parfaitement libre sur l'axe. Introduire le rond de maillechort dans le timon et le souder en place par l'intérieur en le laissant dépasser d'environ deux millimètres, introduire le rond dans la patte de la boucle déjà pliée, replier l'autre patte de telle manière que le rond s'introduise dans le trou. L'attelage est opérationnel.





*Voitures CFD telles que livrées en Corse*

*Voitures CFD Vivarais années 1950*



*Voitures CFC transformées en remorques d'autorail (1950)*

*Voitures du train touristique du Vivarais*