



АДИНГСТАТИК СИСТЕМ

АДИНГСТАТИК СИСТЕМИ

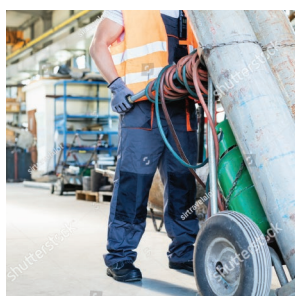


Во современата индустрија често не може да се избегне користењето на гасни, течни и прашкасти сировини кои можат да создадат во одредени услови експлозивна атмосфера. Како резултат на начинот на обавување на технолошкиот процес (дозирање, мешање, мелење, сушење и пакување на финалниот производ) може да дојде до појава на генерирање на електростатски полнежи кои се третирали како честа појава за палење на експлозивна атмосфера. Истите се наведени во македонскиот стандард *МКС EN 1127-1- Основни начела и методологија*.

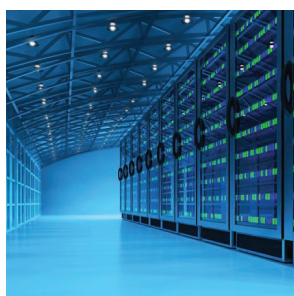
Акумулирањето на големи количини на електростатски полнежи во технолошко производните процеси, а особено во погоните каде што се појавуваат експлозивни смеси, може да претставува голема опасност заради можноста за создавање на високи електростатски напони, што може да има за последица неконтролирано празнење со искра.

Како последица на оваа појава во погоните загрозувани од пожари и експлозија може да дојде до катастрофални последици. Заради тоа, задолжително се користат одредени методи со кои се спречува акумулирањето на големи количини на електростатски полнежи, а една од применетите методи е употребата на спроводливи подови. За подот да биде спроводлив потребно е истиот да е изведен од материјали преку кои преодниот отпор на земјата ќе биде помал од $10^6 \Omega$.

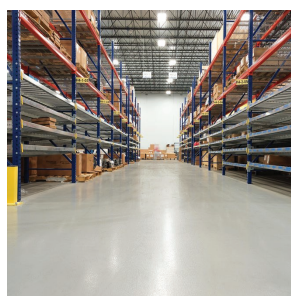
Задачата на спроводливиот под е да го спречи неконтролираното празнење т.е. изедначувањето на потенцијалот на електростатските полнежи со искра во која има акумулирана енергија која е доволна да предизвика пожар или експлозија во погон каде се обавува технолошкиот процес.



ПОЛНАЧНИЦА ЗА ПЛИН



СЕРВЕР СОБИ



ПРОИЗВОДСТВЕНИ ХАЛИ



ФАРМАЦИЈА

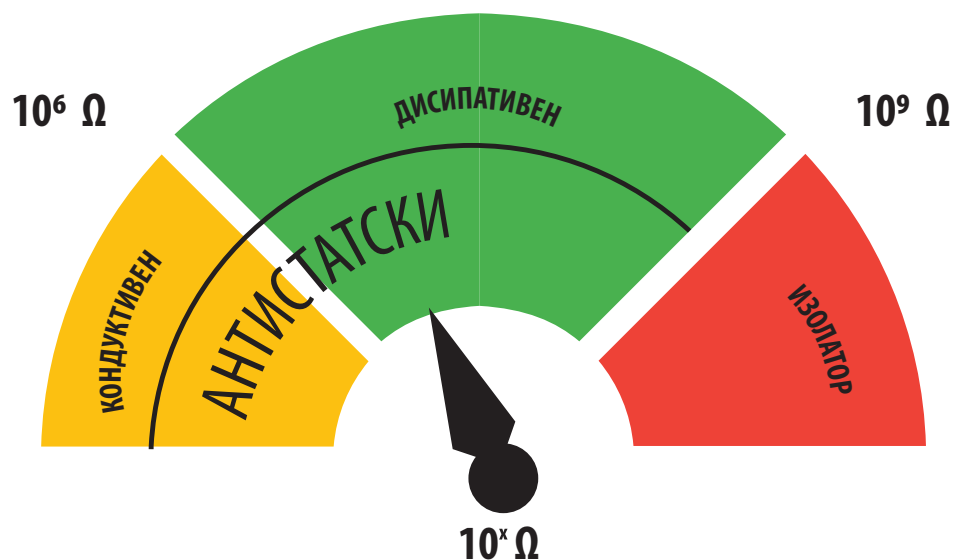
АДИНГСТАТИК СИСТЕМИ



Подовите се поделени во неколку категории во зависност од нивото на отпор (мерено во оми (Ω)) :

1. Изолатори - го спречуваат или ограничуваат протокот на полнежот. Изолаторите имаат висока електростатска резистентност и е тешко да се заземјат. Статичкиот електрицитет не се движи, односно останува во овие материјали доста долго време. Резистентност поголема од $10^{13} \Omega/m^2$.
2. Дисипативни - полнежот се движи накај земјата бавно и во контролиран опсег. Дисипативните материјали имаат резистентност на површината $10^6 \Omega/m^2$ до $10^9 \Omega/m^2$ и го спречуваат празнењето до и од човечки контакт.
3. Кондуктивни (спроводливи) - со ниска електростатска резистентност. Статичкиот електрицитет се движи лесно низ површината или низ самиот материјал. Полнежот се празни во земјата или во друг кондуктивен материјал со кој производот е во контакт или е во непосредна близина. Резистентноста е помала од $10^6 \Omega/m^2$.

Адинг АД Скопје има разработено посебна технолошка постапка за изработка на спроводливи подови електростатски кондуктивни и хемиски отпорни со вредност на отпор $< 10^6 \Omega$ и се сместени во Класа I со широк опсег на употреба. Антистатскиот под се изведува во слоеви од неколку типови на материјали кои се или кондуктивни или дисипитивни, а чија улога е прифаќање и безбедно спроведување на статичкиот електрицитет преку постоечкото заземјување, надвор од објектот.



АДИНГСТАТИК СИСТЕМ 1



АНТИСТАТСКИ



ОДЛИЧНА ЦВРСТИНА



ЕКОЛОШКИ ВО
ВРЗАНА СОСТОЈБА



БАКТЕРИОЛОШКИ
ОТПОРЕН



ОДЛИЧНА
ИЗДРЖЛИВОСТ



ЕДНОСТАВНО
ОДРЖУВАЊЕ

Во зависност од функцијата на просторијата и очекуваните механички оптеретувања на подовите, Адинг нуди антистатски епоксидни подови поделени во два системи:

Систем со завршна обработка со епоксиден премаз и саморазливен епоксиден систем.

АДИНГСТАТИК СИСТЕМ 1 претставува систем составен од три производи:

- АДИНГПОКС 1П или АДИНГПОКС 1ПВ – двокомпонентен епоксиден прајмер
- АДИНГСТАТИК СП – двокомпонентен електропроводлив премаз на епоксидно-водена основа. Се користи како предпремаз на системите Адингстатик 1 и Адингстатик 2.
- АДИНГСТАТИК 1 – двокомпонентен епоксиден премаз електростатски спроводлив со вредност на отпор $< 10^6 \Omega$.

Подлогата врз која се нанесува АДИНГСТАТИК СП треба да биде прајмерирана со Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (кај подлогите од епоксид нема потреба од прајмерирање). По врзување на прајмерот се поставуваат (лепат) бакарни ленти во форма на рамка по краевите на полето и напречно по должина во неколку правци, а краевите на бакарните ленти се спојуваат со заземјувањето на објектот.

Бакарните ленти имаат важна улога во процесот на спроведување на статичкиот електрицитет до постоечкото заземјување со тоа што го прават системот повеќе кодуктивен.

АДИНГСТАТИК 1 се нанесува на подлоги каде што претходно е нанесен црниот спроводлив прајмер Адингстатик СП. Нанесувањето на АДИНГСТАТИК 1 се врши рачно со крзнен ваљак. АДИНГСТАТИК СИСТЕМ 1 е погоден за нанесување по вертикала.

Потрошувачка:

АДИНГСТАТИК СП (А+Б): 0.10-0.12 kg/m²

АДИНГСТАТИК 1 (А+Б компонента)
за еден слој: 0,2-0,3 kg/m²

АДИНГСТАТИК 1 (А+Б компонента)
за два слоја: 0,4-0,5 kg/m²



ТОН КАРТА

АДИНГСТАТИК СП	АДИНГСТАТИК 1
АДИНГСТАТИК 1	АДИНГСТАТИК 1

АДИНГСТАТИК СИСТЕМ 2



АНТИСТАТСКИ



ОДЛИЧНА ЦВРСТИНА



ЕКОЛОШКИ ВО
ВРЗАНА СОСТОЈБА



БАКТЕРИОЛОШКИ
ОТПОРЕН



ОДЛИЧНА
ИЗДРЖЛИВОСТ



ЕДНОСТАВНО
ОДРЖУВАЊЕ

АДИНГСТАТИК СИСТЕМ 2 претставува систем за антистатски епоксиден под составен од три производи:

- АДИНГПОКС 1П или АДИНГПОКС 1ПВ – двокомпонентен епоксиден прајмер
- АДИНГСТАТИК СП - двокомпонентен електропроводлив премаз на епоксидно-водена основа. Се користи како подпремаз на системите Адингстатик 1 и Адингстатик 2.
- АДИНГСТАТИК 2 - саморазливен двокомпонентен електростатски спроводлив епоксиден материјал со вредност на отпор $<10^6 \Omega$.

АДИНГСТАТИК 2 потребно е да се нанесе на подлоги каде што претходно е нанесен Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ, бакарни ленти и Адингстатик СП. Нанесувањето се врши рачно со назабена глетарка. Нанесениот материјал по потреба се обработува со бодликов ваљак, (поради природата на материјалот се препорачува ваљак со метални игличести врвови) со цел да се ослободи заробениот воздух во материјалот.

Потрошувачка:

АДИНГСТАТИК 2 (А+Б компонента):
1.80 - 2.00 kg/m²



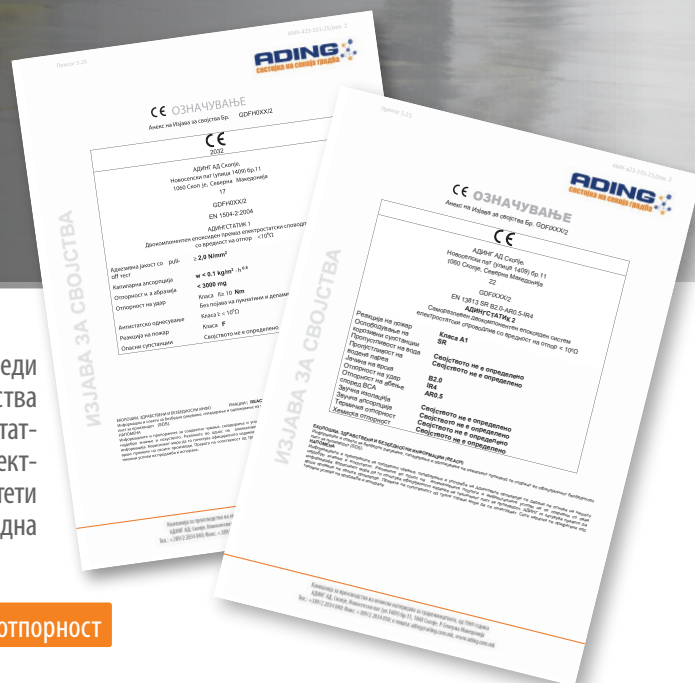
ТОН КАРТА

АДИНГСТАТИК СП	АДИНГСТАТИК 2
АДИНГСТАТИК 2	АДИНГСТАТИК 2

ОДРЖУВАЊЕ И ЕКСПЛОАТАЦИЈА



Антистатските подови бараат редовно чистење и одржување за да се обезбеди нивната ефикасност. Тие треба да се чистат со помош на неабразивни средства за чистење и да се третираат со антистатички завршетоци на подот. Антистатските подови помагаат да се спречат несреќи предизвикани од статички електрицитет, кој може да ги запали материјалите кои се запаливи или да ја оштети чувствителната електронска опрема. Тие исто така обезбедуваат безбедна работна средина за вработените.



АДИНГСТАТИК 1 е сертифициран според EN 1504-2 метода 5.1(С) физичка отпорност

АДИНГСТАТИК 2 е сертифициран според EN 13813 SR систем 4

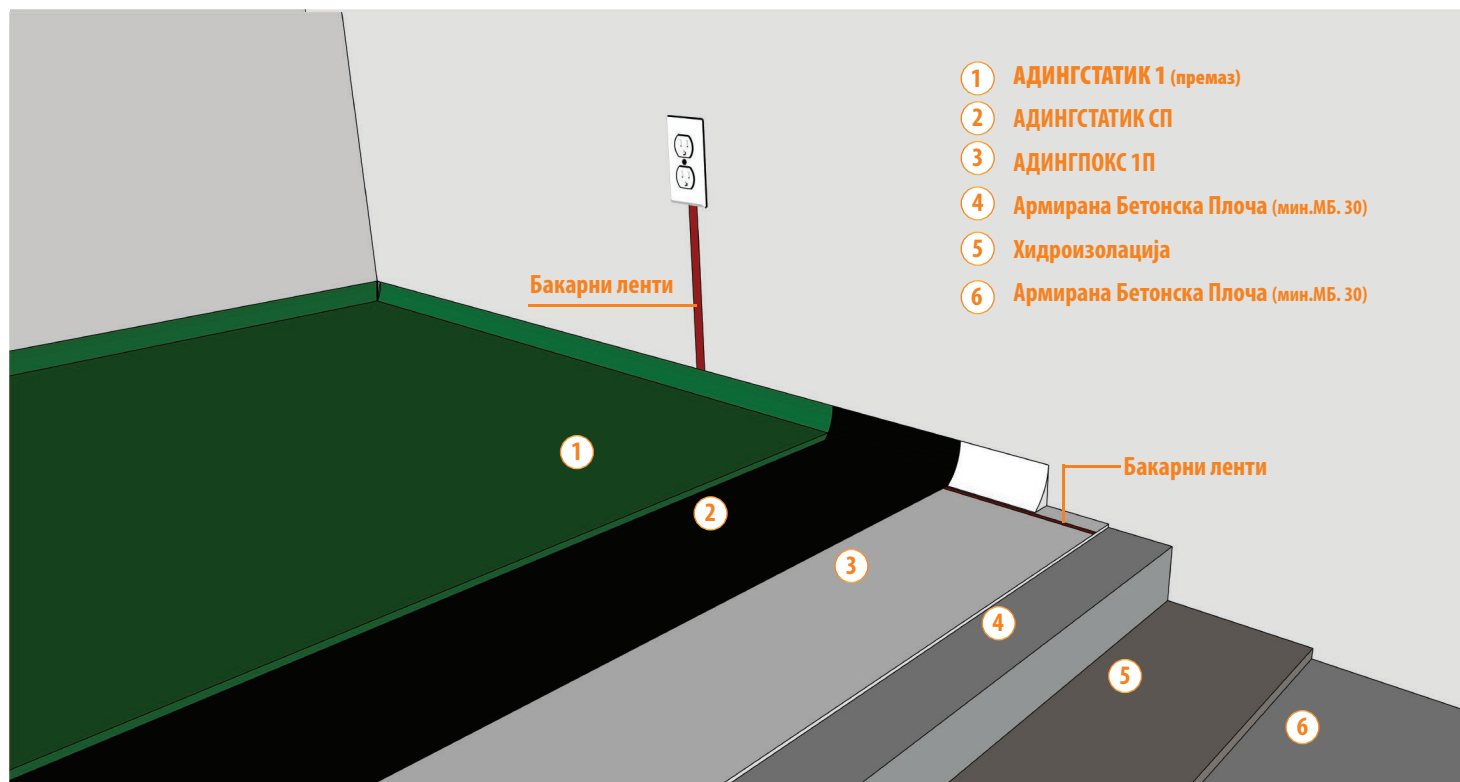
Нанесувањето на АДИНГСТАТИК 1 или АДИНГСТАТИК 2 ја заокружува функцијата на спроводливиот под за одведување на електростатските полнежи со спречување на настанување и на механичка искра, кое е многу важно за простории загрозени од експлозивна атмосфера, а регулирано со посебни правилници.

Завршниот премаз / саморазливен слој ги пополнува сите евентуални нерамнини на основниот спроводлив под, лесен е за чистење и ја овозможува неговата примена доколку во системот каде што е истиот вграден е третиран како "чисти простории".

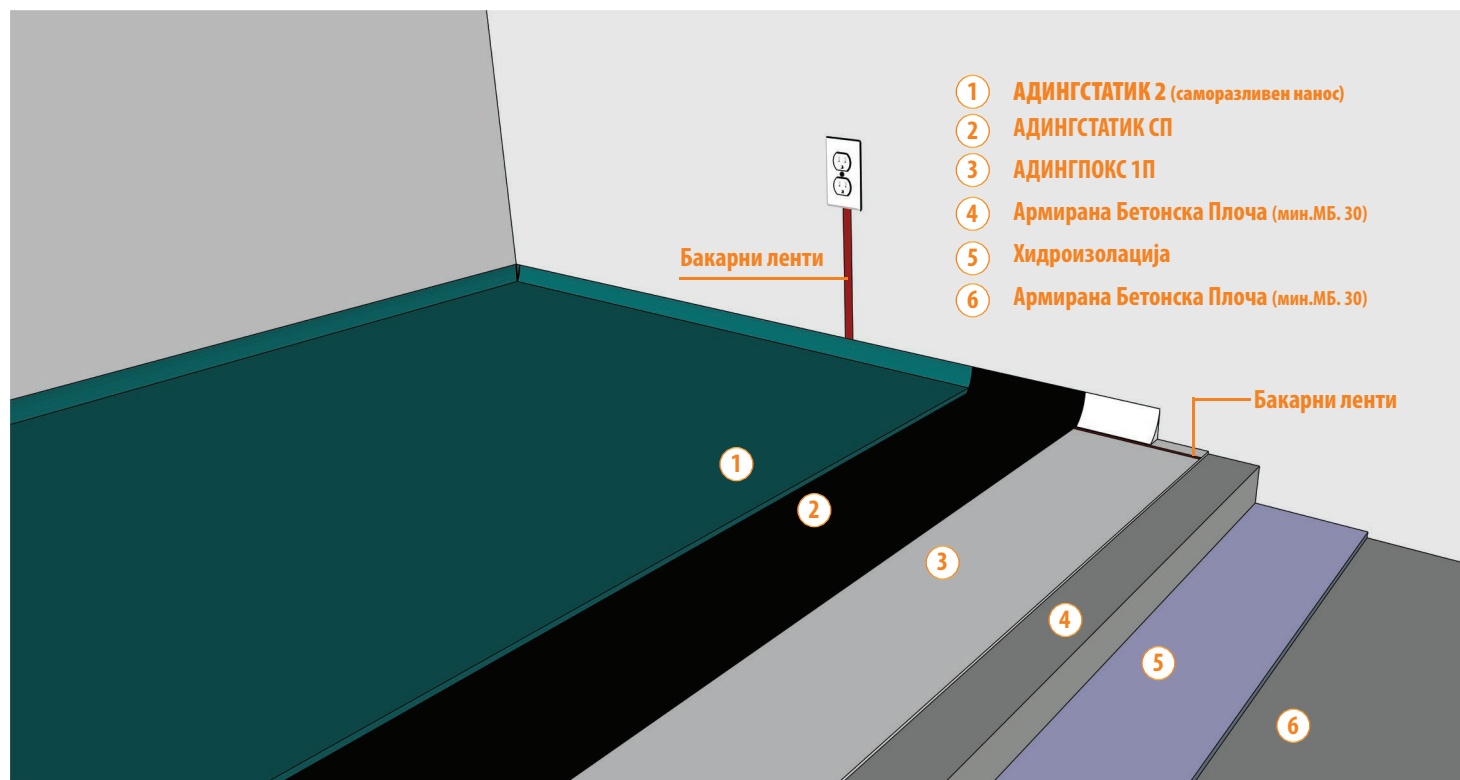
Мерењата се извршени од институции акредитирани за ваков тип на мерења и производите се сертифицирани од страна на надворешно сертификационно тело.



ДЕТАЛ НА ИЗВЕДБА



ДЕТАЛ НА ИЗВЕДБА НА АДИНГСТАТИК 1



ДЕТАЛ НА ИЗВЕДБА НА АДИНГСТАТИК 2



ADING
состојка на секоја градба

Компанија за производство на хемиски материјали за градежништво, уште од 1969 година
АДИНГ АД СКОПЈЕ, Новоселски пат (ул.1409) бр.11, 1060 Скопје, Р. Северна Македонија
тел.: + 389/2 2034 840; е-пошта: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

Декември 2023, **БД** design by
БД ПРОЕКТ
ПРОЕКТИРАЊЕ И МАРКЕТИНГ