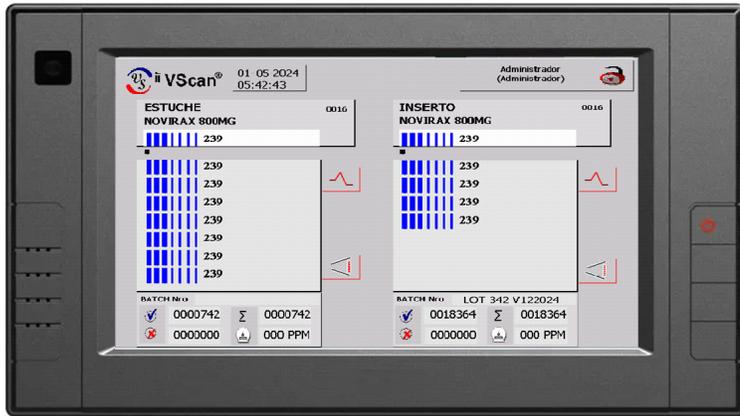


VSCAN® II – Sistema de Control de Códigos

Control de Pharmacode y Códigos de Barras

La verificación en línea de los códigos de productos es un requisito clave de las Buenas Prácticas de Manufactura (GMP) y el Control de Calidad. Esta práctica no solo asegura que los códigos de barras sean legibles y exactos, sino que además garantiza que correspondan al producto correcto en cada etapa del proceso, evitando errores y manteniendo la trazabilidad total.

VSCAN® II permite al usuario definir respuestas específicas ante la detección de errores, de acuerdo con los requerimientos del sitio de instalación. Estas respuestas pueden incluir la detención controlada de la línea de producción, el rechazo del producto, alertas visuales y sonoras, entre otras opciones.



El sistema admite la conexión de hasta tres escáneres simultáneamente y cumple con la normativa CFR21 Parte 11, incluyendo funcionalidades de Audit Trail.



Linear



2D Symbols



Stacked



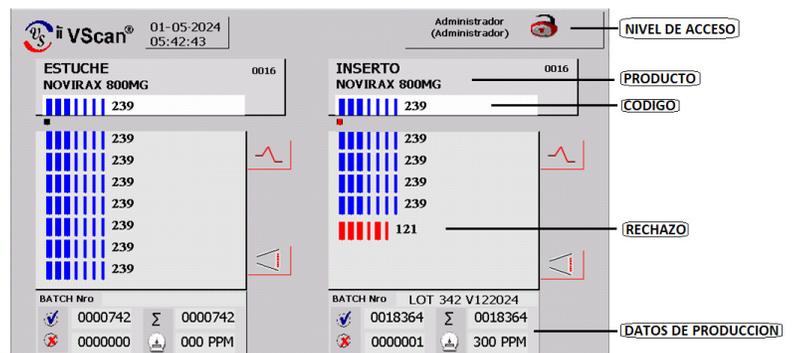
Interfaz Gráfica e Interacción

El operador recibe en pantalla información clara y gráfica sobre el producto programado y el código leído, lo que facilita la verificación rápida.

El sistema compara automáticamente las lecturas con el código programado y muestra advertencias visuales en caso de no conformidad.

También mantiene un registro completo de los lotes de producción.

La configuración del sistema es intuitiva: simplemente seleccione el producto y presione "Iniciar".



La pantalla táctil de 7" a color permite una navegación ágil.

Existen distintos niveles de seguridad para habilitar o restringir el acceso a la configuración, dependiendo del rol del usuario.

| ARTICULOS | | | | |
|------------------|----------------|-----------------------|------------------|---------------|
| 01 ESTUCHE | | Ingeniero (Ingeniero) | | |
| CETIREZINE 100MG | CIPROZYN 250MG | MELOXICAN 100MG | | NOVIRAX 800MG |
| 7929 | 6647 | 121 | | 4098371967072 |
| | | | TERBINAFIN 125MG | |
| | | | 7258769694281 | |
| | | | | |
| NOVIRAX 800MG | | | NORMOLIP 200MG | |
| 239 | | | 179 | |

0001 CETIREZINE 100MG
 7929
 ARTICULOS Pagina: 1 /100

CREAR MODIFICAR BORRAR ART. LISTA ACTIVO

Base de Datos y Gestión de Productos

- Capacidad para almacenar hasta 2.000 productos por nombre.
- Compatible con códigos Pharmacode, EAN, y códigos 2D.
- Generación automática de alarmas ante errores de lectura o discrepancias de empaque.
- Roles de usuario configurables (Operador, Supervisor, Ingeniero, Administrador), cada uno con contraseñas y niveles de acceso específicos.

Audit Trail y Trazabilidad

El sistema registra todas las actividades del usuario, como inicios de sesión, cambios de lote, configuraciones y eliminaciones, con marcas de tiempo exactas.

Estos registros pueden ser almacenados en un dispositivo USB para facilitar auditorías y trazabilidad, en cumplimiento con los requisitos regulatorios.

| AUDIT TRIAL | | | | Administrador (Administrador) |
|---------------------|------------------------|------------------------|--|-------------------------------|
| REPORTE AUDIT TRAIL | | | | Registros : 283 |
| Usuario | Marca de Tiempo | Accion | Evento | |
| Ingeniero | 2024-11-03 11:40:00 AM | Log In | Logging / Ingeniero (Ingeniero) | |
| Supervisor | 2024-11-03 11:31:39 AM | Log Out | Log Out / Supervisor (Supervisor) | |
| Administrador | 2024-11-02 12:59:08 PM | Log In | Logging / Administrador (Administrador) | |
| Tech (Tech) | 2024-11-02 12:57:22 PM | Log In | Logging / Tech (Tech) | |
| Administrador | 2024-11-02 12:56:21 PM | Log In | Logging / Administrador (Administrador) | |
| Supervisor | 2024-11-02 12:41:54 PM | Log In | Logging / Supervisor (Supervisor) | |
| Tech (Tech) | 2024-11-02 11:47:39 AM | Log In | Logging / Tech (Tech) | |
| Supervisor | 2024-11-02 11:30:57 AM | Log In | Logging / Supervisor (Supervisor) | |
| Administrador | 2024-11-02 11:00:02 AM | ESTUCHE/ Batch | Batch Nro: "012345678912345678902" Abierto | |
| Administrador | 2024-11-02 10:42:33 AM | INSERTO/ Batch | Batch Nro: "012345678912345678901" Abierto | |
| Administrador | 2024-11-02 10:41:52 AM | ESTUCHE/ Batch | Batch Nro: "L.567 V.10.12.2026" Cerrado | |
| Administrador | 2024-11-02 10:30:07 AM | ESTUCHE/ Batch Borrado | Borrado records en Cero | |
| Administrador | 2024-11-02 10:29:49 AM | ESTUCHE/ Batch Borrado | Borrado records en Cero | |

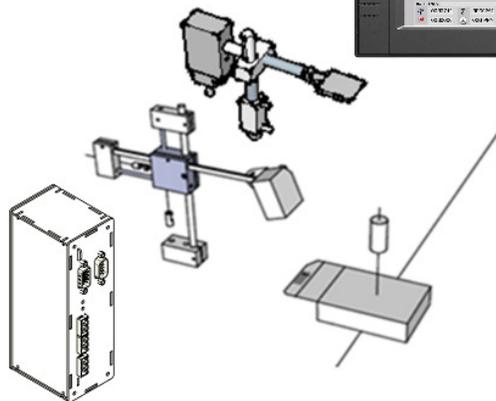
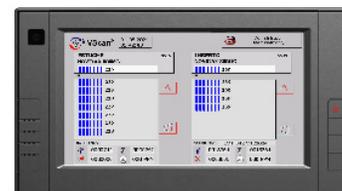
Eliminar Reg. Guardar (USB)

Características Técnicas

- Pantalla táctil a color de 7".
- Acceso protegido por contraseña con cuatro niveles de usuario.
- Exportación de lotes y auditoría a USB.
- Sistema operativo embebido en Windows.
- Idiomas disponibles: Español / Inglés.
- Conexión eléctrica: 115/220V AC – 200 VA.

Opcionales

- Dispositivo de rechazo automático para productos no conformes.



Ventas y Servicio Técnico



Enpack Ltda.

Centro Ilarco Av Suba # 115-58, Torre C, Ofic. 212,
Santafé de Bogotá - Colombia

Tel. (571) 6240888

Celular: (57) 310-2190723

e-mail : enpack@enpack-ltda.com

www.Enpack-ltda.com