

MXSV 3000

Silo de alta capacidad, ideal para productos sólidos, granulados o en polvo. Con compuerta de regulación mecánica para la salida del producto, utiliza la gravedad y una estructura interna de acero inoxidable para un mejor flujo del producto.

MXSV 1300

Silo gravitacional con sistema de compuerta para productos sólidos o bomba para productos pastosos, cuenta con ruedas para atender líneas puntualmente y estructura de acero inoxidable para facilitar la limpieza.

MXSV 700

Silo vibratorio de acero inoxidable o acero al carbono con pintura electrostática, ideal para volúmenes mayores y fácil integración con elevadores MXLTS o cintas transportadoras.

MXSV 300

Silo vibratorio para volumen medio, fabricado en acero inoxidable y fácil de integrar con elevadores MXLTZ.



Diseñados para satisfacer diferentes demandas en el suministro de productos en las básculas y dosificadores de Masipack, los silos **MXSV** se desarrollan con el fin de ofrecer el mejor flujo del producto sin comprometer la velocidad de la línea.

Con diferentes capacidades y acabados superficiales, los silos ofrecen la robustez y durabilidad de los equipos fabricados por Masipack, además de cumplir con las buenas prácticas internacionales de fabricación. Desde el proceso de corte, plegado y soldadura de las chapas, hasta el mecanizado de los componentes mecánicos que marcan la diferencia en el análisis de la relación costo-beneficio de la línea.

Con el proceso de fabricación verticalizado, Masipack logra responder de forma rápida y con alta calidad a proyectos personalizados de suministro de productos, adaptando las dimensiones y especificaciones de cada silo para satisfacer las necesidades del cliente.

Diferentes estructuras de superficie



Recubrimiento protector



Acero carbono al con pintura electrostática

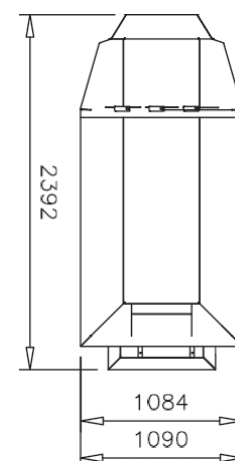
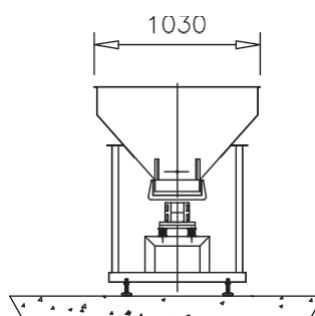
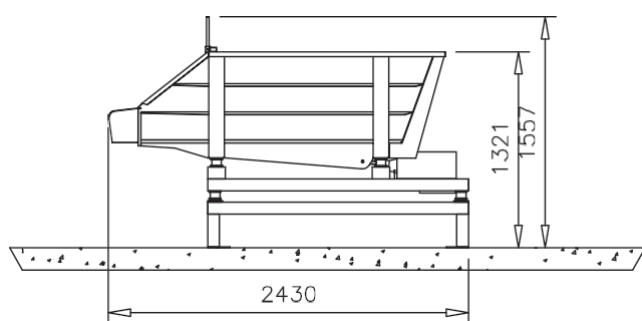


Acero inoxidable

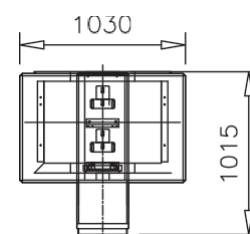
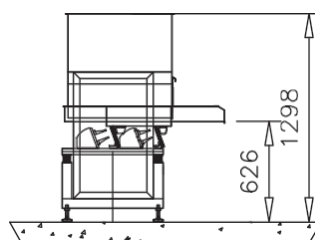
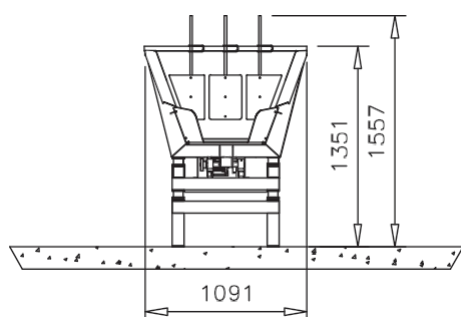


Sistemas de transporte y alimentación

MXSV-300



MXSV-700



* Unidad de medida utilizada: milímetros.

** Las especificaciones del equipo pueden variar según el producto utilizado. Consúltenos para obtener más información técnica.



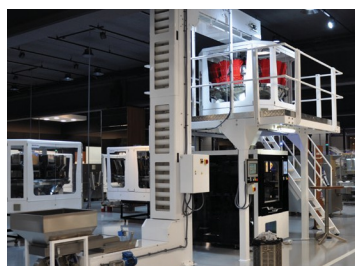
Infraestructura robusta

Sistema de construcción de las canaletas vibratorias, fabricadas de manera robusta, que proporciona una excelente durabilidad al conjunto.



Regulación mecánica

Fácil ajuste, incluso para los elementos mecánicos como las compuertas de apertura que se encuentran en la salida del silo principal.



Integración

Fácil integración con diferentes tipos de elevadores.



Acabado diferenciado

Estructura de acero inoxidable, para productos que requieren este tipo de superficie, evitando la corrosión y daños en la superficie del equipo.

MXELTS

Elevador de cinta plástica en forma de «S» para espacios reducidos.

MXELTZ

Elevador en forma de «Z», cerrado con cangilones de plástico

MXELR

Cinta recta con correa taliscada para productos en polvo o granulados frágiles.

MXEMG

Cinta recta magnetizada para el transporte de artículos metálicos.

MXARV

Alimentador de tornillo vertical, ideal para productos en polvo o granulados.



Correa plástica de alta resistencia

La correa plástica está inyectada con material atóxico y apto para entrar en contacto con alimentos, sin ofrecer riesgos de contaminación, además de poseer una alta resistencia mecánica que hace que su costo de reposición sea muy competitivo.



Los **elevadores** y **cintas transportadoras** se desarrollan de acuerdo con las necesidades y especificaciones de cada proyecto, con el objetivo de superar siempre las expectativas del cliente.

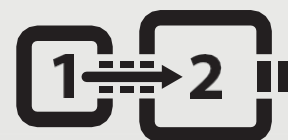
Los componentes de alta calidad y la estructura robusta garantizan un equipo seguro y duradero, lo que agrega valor a cualquier proyecto de embalaje. Las correas y las cangilones se inyectan con un **polímero** que ofrece un mejor acabado y resistencia al conjunto, lo que proporciona un excelente costo operativo para su implementación.

Con la posibilidad de trabajar con diferentes configuraciones de superficies, acabados y medidas, la integración con cualquier línea de envasado primario, secundario o de final de línea resulta mucho más fácil.



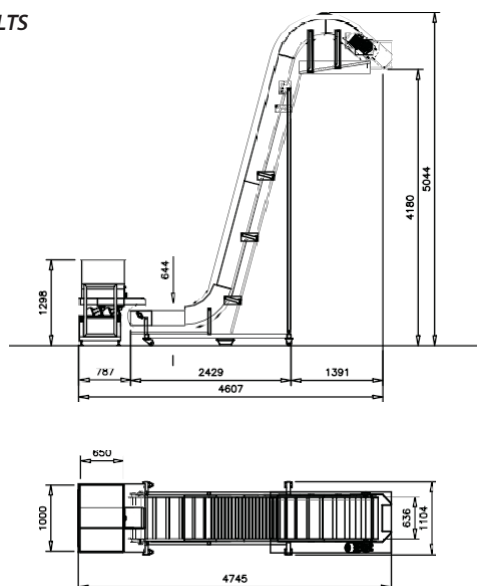
PP - Polipropileno (CP141):

Polímero plástico moldeado mediante calentamiento, indicado para el contacto directo con alimentos y también para la fabricación de piezas y componentes, ya que ofrece una excelente resistencia química y mecánica.

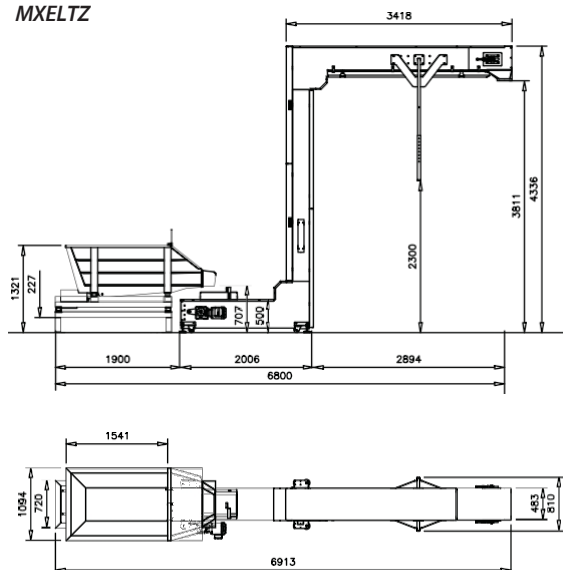


Sistemas de transporte y alimentación

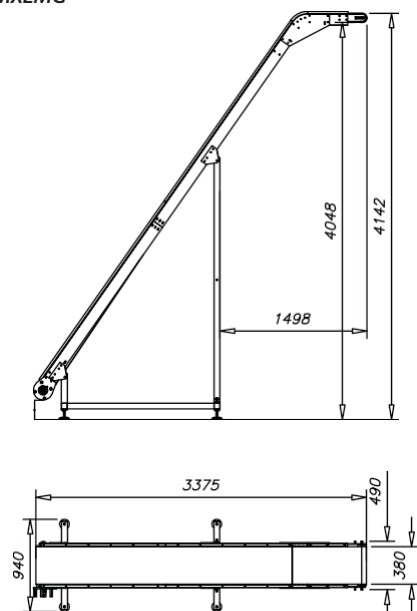
MXELTS



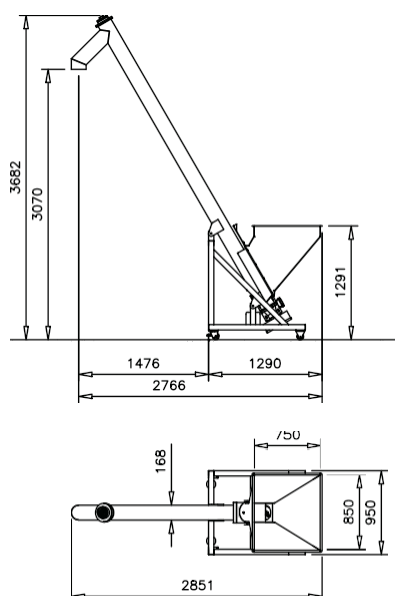
MXELTZ



MXEMG

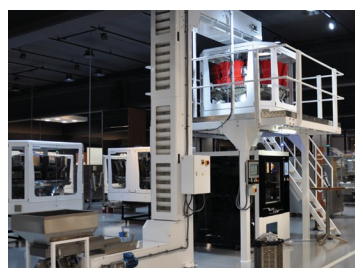


MXARV



* Unidade de medida utilizada: milímetros.

** Las especificaciones del equipo pueden variar según el producto utilizado. Consulte para obtener más información técnica.



Integração

Fácil integração com diferentes tipos de envasadoras, ya sean verticales u horizontales.



Acabado diferenciado

Estrutura opcional em aço inoxidável, para produtos que requerem este tipo de superfície, evitando a corrosão e danos na superfície do equipamento.

Totalmente cerrada

Mayor seguridad para el operador y mejor control del entorno de pesaje del producto.

Pintura electrostática

Ofrece una excelente cobertura y protección para la estructura, además de facilitar la limpieza y la eliminación de residuos en su superficie.

Acero inoxidable

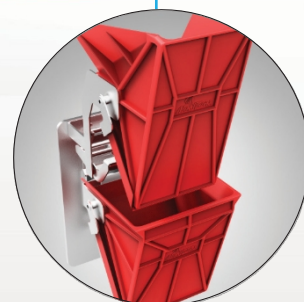
Utilizado para determinados tipos de aplicación o producto, la báscula tiene un acabado en acero inoxidable cepillado que facilita la limpieza y evita que las partículas del producto se adhieran a su estructura.



Ya sean productos sólidos, granos, rallados o harinas, Masipack fabrica equipos de alta tecnología, con bajo costo de mantenimiento y consumo de energía eléctrica. Con alta capacidad y precisión, las básculas **MXCP** contribuyen al rendimiento de la producción, así como a la higiene de los procesos.

Disponible en versiones con hasta 24 cubetas de pesaje, la línea MXCP ofrece una higiene total, ya que los componentes que entran en contacto con el producto están fabricados con materiales aptos para uso alimentario y funcionan de forma cerrada, cumpliendo con las normas internacionales de ergonomía, seguridad y funcionamiento.

La balanza MXCP se integra perfectamente a los conceptos de la Industria 4.0, permitiendo la generación de datos a través del PLC de la empacadora primaria, que posteriormente serán procesados en la nube, además de la posibilidad de adquirir por separado otros kits de conectividad que agregan aún más información al proceso y permiten una mejor gestión del costo operativo de la línea.

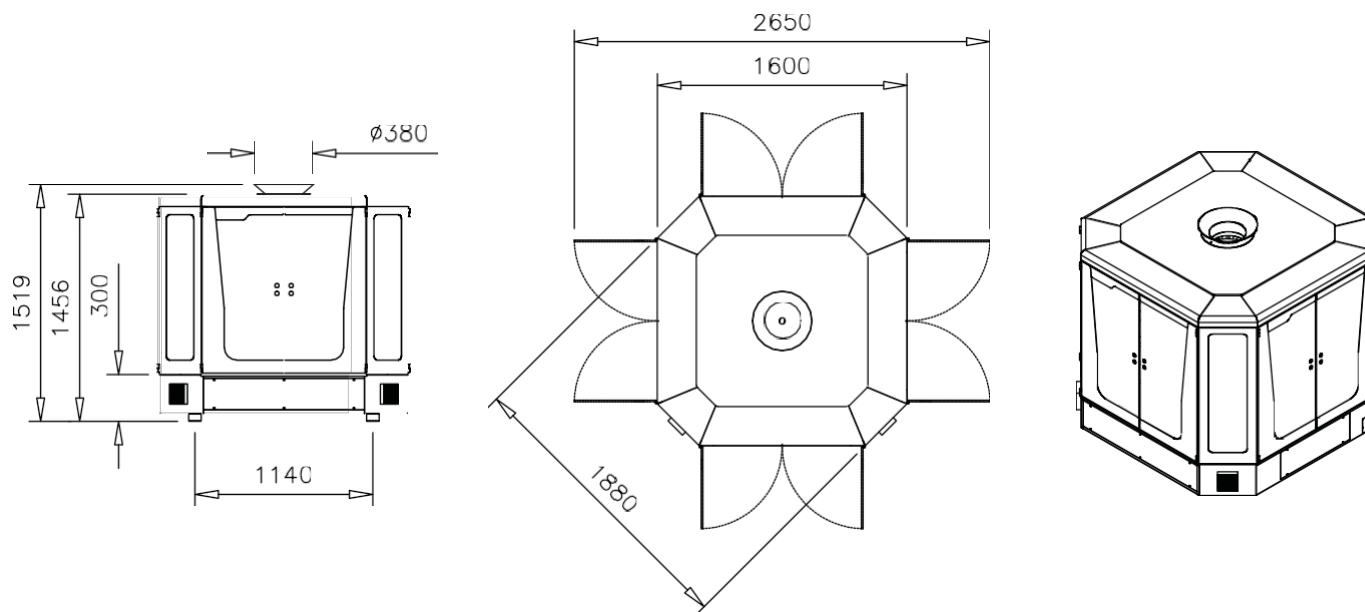


OPCIONAL: Cubetas plásticas de alta resistencia

Fabricadas con un polímero plástico apto para el contacto directo con alimentos, las cubetas ofrecen una excelente relación costo-beneficio para su empresa, con un bajo índice de mantenimiento y un menor ruido de funcionamiento.



PP - Polipropileno (CP141):



Versiones (Núm. de cubetas)	Velocidad (Pesajes por minuto)	Capacidad máxima de pesaje	Volumen máx. de pesaje	Programas en memoria	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
MXCP-14	90	2,5 kg	3200 cc	40	1600 x 1600 x 1519	100 <i>NI/min</i>	0,72 KVA
MXCP-16	150						0,82 KVA
MXCP-20	160	1,6 kg			1950 x 1950 x 1519	140 <i>NI/min</i>	1,03 KVA
MXCP-24	160					180 <i>NI/min</i>	1.23 KVA

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del empaque y el producto utilizado.

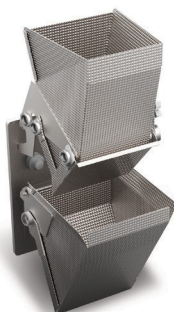
Las básculas MXCP ofrecen características que superan las expectativas del mercado. Con diferentes acabados superficiales, proporcionan la seguridad necesaria para la operación de diversos tipos de productos.

01

02

03

04



01 - Goma

Superficie adicional que protege contra productos que pueden dañar el equipo, como clavos y tornillos.

02 - Acero inoxidable corrugado

Indicado para productos de alta adherencia, como los congelados en general.

03 - Acero inoxidable pulido

Ideal para productos sólidos y de fácil flujo

04 - Policarbonato

Alternativa para proyectos que cumplan con las especificaciones de uso de este material (bajo consulta) y que proporcionen un funcionamiento más silencioso.



MXARH

Alimentador de tornillo horizontal, un accesorio que se puede incorporar fácilmente a la boquilla de entrada, garantizando un flujo continuo del producto. Ideal para líneas de alta productividad, ofrece mayor seguridad en el control del producto en el empaque.

Filtro de aire

Dispositivo que garantiza la eliminación de partículas en suspensión que pueden impregnar las piezas móviles, dificultando la limpieza y el mantenimiento del equipo.

Diferentes configuraciones de tornillo

Fácil instalación del tornillo sin fin que proporciona diferentes volúmenes en la dosificación del producto. El ajuste del número de vueltas deseadas se realiza directamente en la interfaz hombre-máquina (IHM) de la envasadora y, sumado a los sensores instalados en la tolva, mejora el rendimiento del equipo.

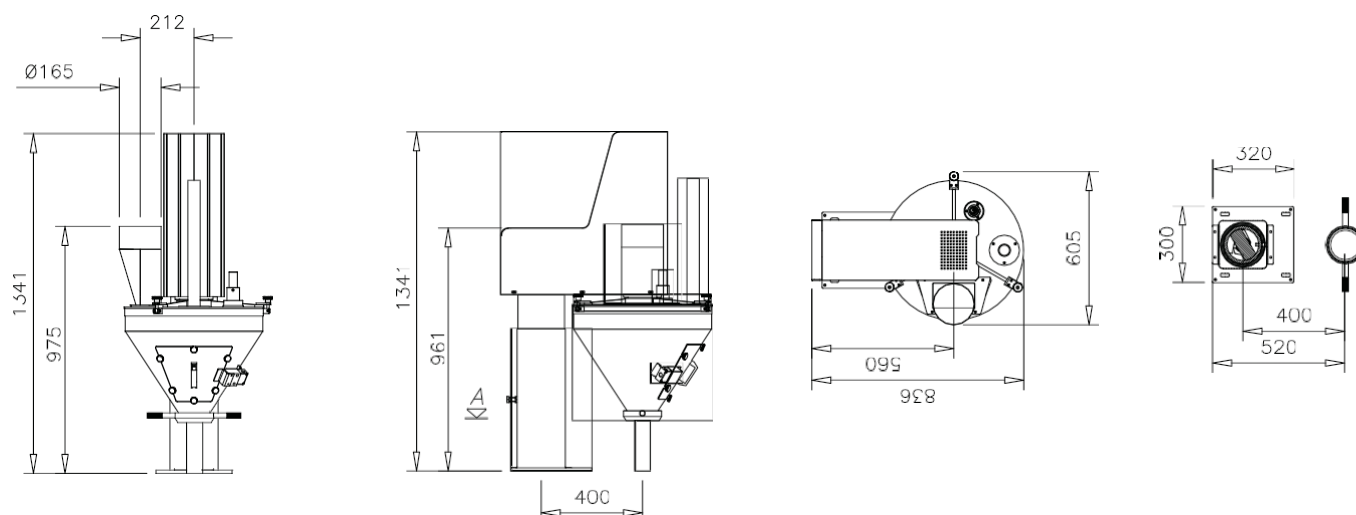


El dosificador de tornillo sin fin **MXDR** tiene una estructura robusta y un accionamiento mediante servomotor, lo que permite un rendimiento máximo alineado con la precisión del volumen dosificado.

Ideal para productos en polvo o en grano, el MXDR cuenta con piezas desarrolladas en acero inoxidable de grado alimenticio, lo que garantiza la calidad del producto que llega a los consumidores.

Fácilmente acoplable a las envasadoras Masipack, el MXDR ofrece un alto rendimiento, optimizando el proceso de envasado para envases flexibles, botes, bandejas o cartuchos, de forma fácil e inteligente, con un excelente costo operativo.





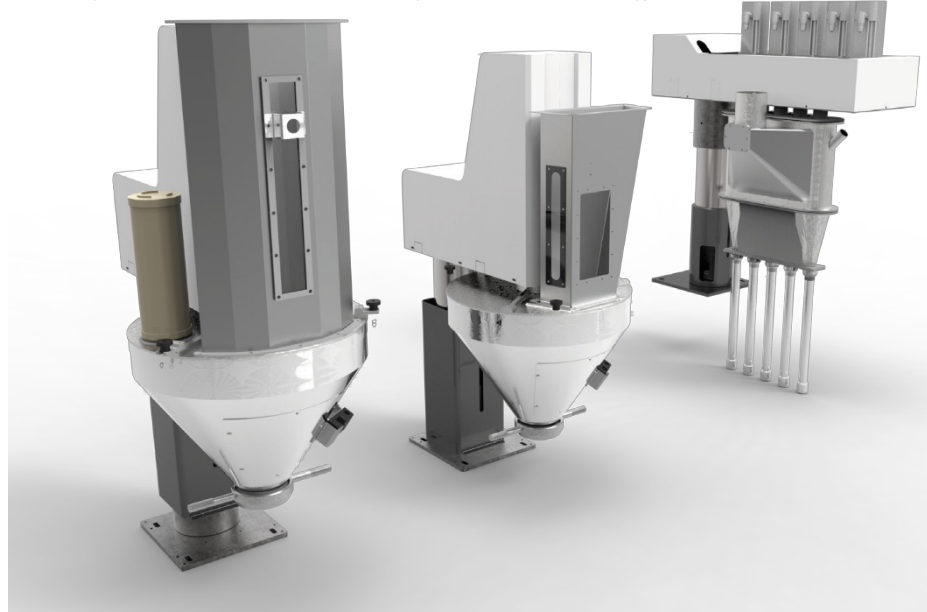
Versiones	Velocidad (dosificaciones por minuto)	Volumen mínimo por pesaje	Volumen máximo por pesaje	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
MXDR	120	5 cc	10 000 cc	605 x 836 x 1340	Depende de los accesorios acoplados	1,91 KVA
MXARH	-	-	-	1247 x 226 x 325		

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del empaque y el producto utilizado.

01

02

03

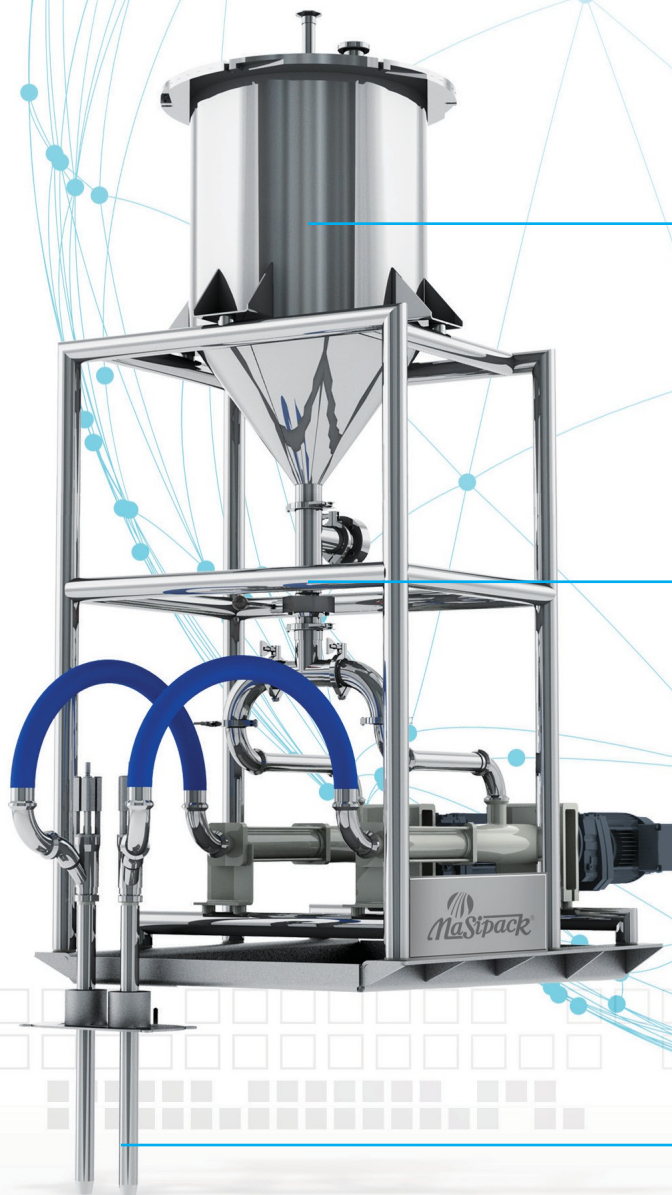


Diferentes aplicaciones

01 - Big: ideal para grandes volúmenes, esta versión cuenta con una tolva de almacenamiento previa, lo que garantiza un flujo continuo del producto dentro del tornillo sinfín, y viene con un sensor frontal que controla el caudal del producto dentro del sistema.

02 - Boquilla frontal: ideal para productos en polvo, como café o harina, cuenta con una entrada frontal al dosificador, lo que aumenta la capacidad de almacenamiento del producto.

03 - Varias vías: utilizado para envases tipo stick o sobres, el dosificador cuenta con varios tornillos sinfín más pequeños, que alimentan los envases de forma individualizada con controles independientes a través de la interfaz hombre-máquina del equipo principal.



Alta capacidad de almacenamiento

Depósito para 100 litros de producto, que garantiza un flujo continuo de suministro a las pistas sin interrupciones ni fallos y que puede integrarse fácilmente en el sistema de alimentación del cliente.

Estructura personalizada

Estructura de soporte fabricada bajo demanda, para un mejor acoplamiento al equipo elegido, que puede fabricarse en acero al carbono con pintura electrostática o acero inoxidable.



Múltiples pistas de dosificación

La bomba dosificadora MXBD permite trabajar con hasta 12 pistas, garantizando en todas ellas un volumen de suministro constante.

La bomba dosificadora **MXBD** es ideal para dosificar productos líquidos y pastosos, tales como: conservas, detergentes, condimentos, bebidas, entre otros.

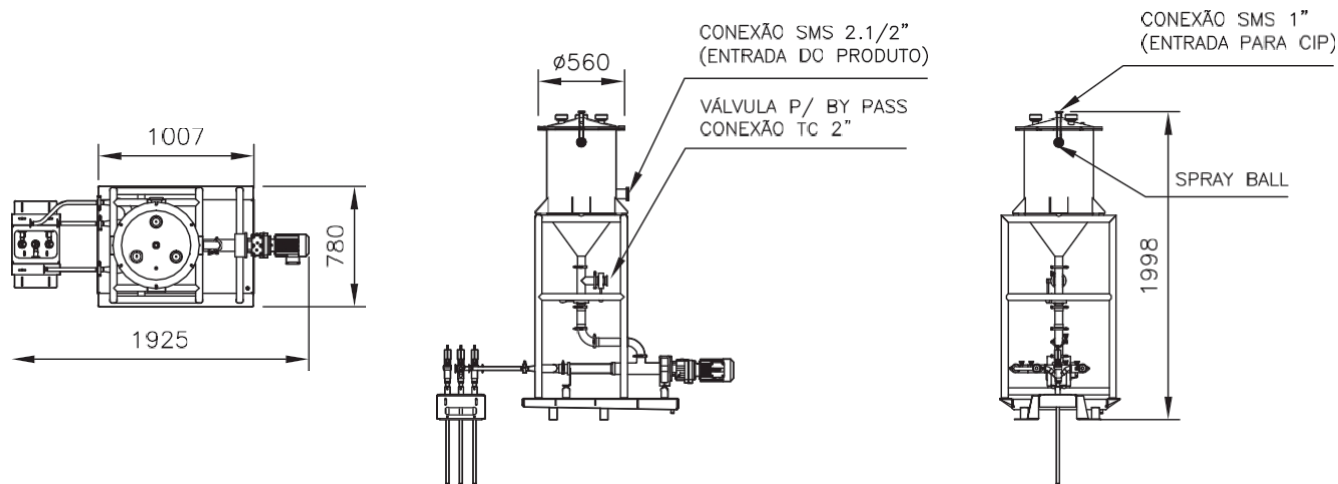
Ofrece versatilidad a la producción, ya que es compatible con envases flexibles como: sobres, sticks y bolsas stand up, y su estructura robusta, con acabado en acero inoxidable, garantiza una mayor durabilidad de los componentes internos que entran en contacto directo con el producto, evitando el desgaste prematuro y las fugas, lo que hace que su costo operativo sea altamente competitivo.

Con una rápida configuración a través de la interfaz hombre-máquina, el dosificador MXBD también se puede integrar fácilmente con los conceptos de la Industria 4.0, mediante la aplicación de un paquete adicional de sensores que facilita la recopilación de datos y la gestión de la productividad, incluso a distancia.



Productos líquidos o pastosos

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Versiones	Velocidad (dosificaciones por minuto)	Volumen máximo por pesaje	Dimensiones de la máquina (Ancho x Largo x Alto)	Temperatura de producción	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
MXBD	50	Depende de la aplicación	1925 x 780 x 1998	15 - 100 °C	Depende de la aplicación	Depende de la aplicación
Depósito	-		560 (diámetro)	-		

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del envase y el producto utilizado.

Alto rendimiento

01 - El silo superior almacena el producto en estado líquido o pastoso, forzando su contenido a pasar por el embudo situado en la base.

02 - Los conductos pueden ser accionados por dos sistemas distintos, dependiendo del volumen y del producto envasado: rosca continua, que empuja el producto a través del conducto, o accionamiento neumático, en el que el aire ejerce presión expulsando el producto a través de una manguera.

03 - El conducto dosificador lleva el producto hasta el envase, iniciando la dosificación y controlando el volumen hasta la cantidad deseada, donde una válvula neumática interrumpe el flujo en el momento necesario para que no haya pérdida de producto.



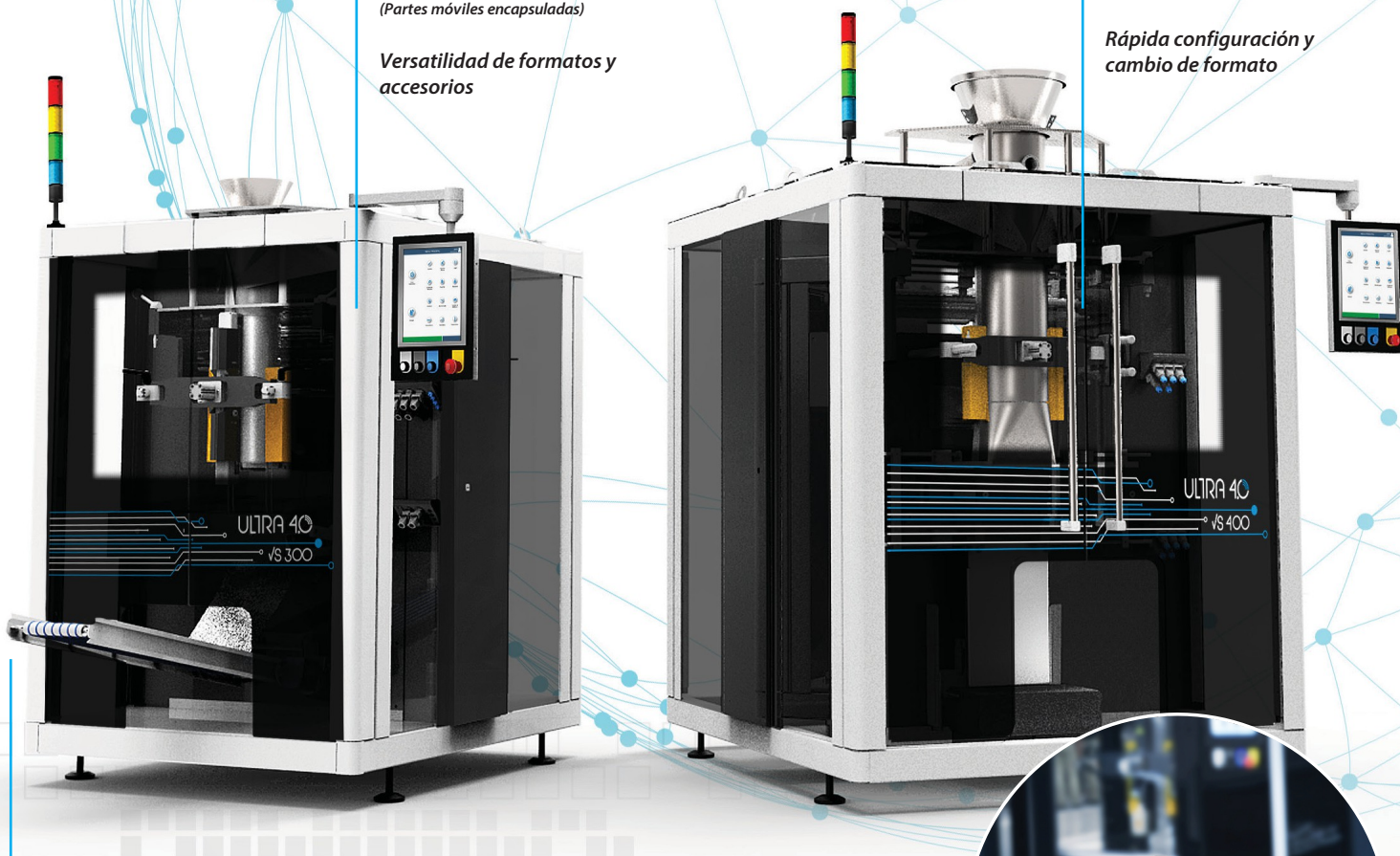
Diseño compacto

*Seguridad de funcionamiento
(Partes móviles encapsuladas)*

Versatilidad de formatos y accesorios

Ideal para envases de gran volumen

Rápida configuración y cambio de formato



Fácil integración con equipos de embalaje secundario



Líderes en su categoría, los equipos de **la línea Ultra** se diferencian principalmente por su flexibilidad y alto rendimiento para el envasado vertical, que acondiciona productos sólidos, en polvo, pastosos, líquidos o granos en más de 20 tipos diferentes de envases.

Con un funcionamiento ágil y preciso, mediante servomotores, los equipos cuentan con la tecnología más avanzada conectada a los conceptos de la Industria 4.0, integrándose fácilmente a diversos tipos de dispositivos de alimentación, accesorios y sistemas de final de línea, lo que ofrece una mayor eficiencia en la gestión de la planta.

Con facilidad para el monitoreo a distancia, es posible emitir informes, cambiar configuraciones básicas y monitorear en tiempo real el estado de operación y las alarmas emitidas, lo que permite ajustes e intervenciones puntuales que ayudarán a mantener la productividad.

Conectividad a través de tablet

Configuraciones y estadísticas disponibles en su tablet, gracias a la conexión wifi dedicada, que permite al administrador un mejor acceso al equipo, sin necesidad de interrumpir la producción.

Dos opciones de accionamiento

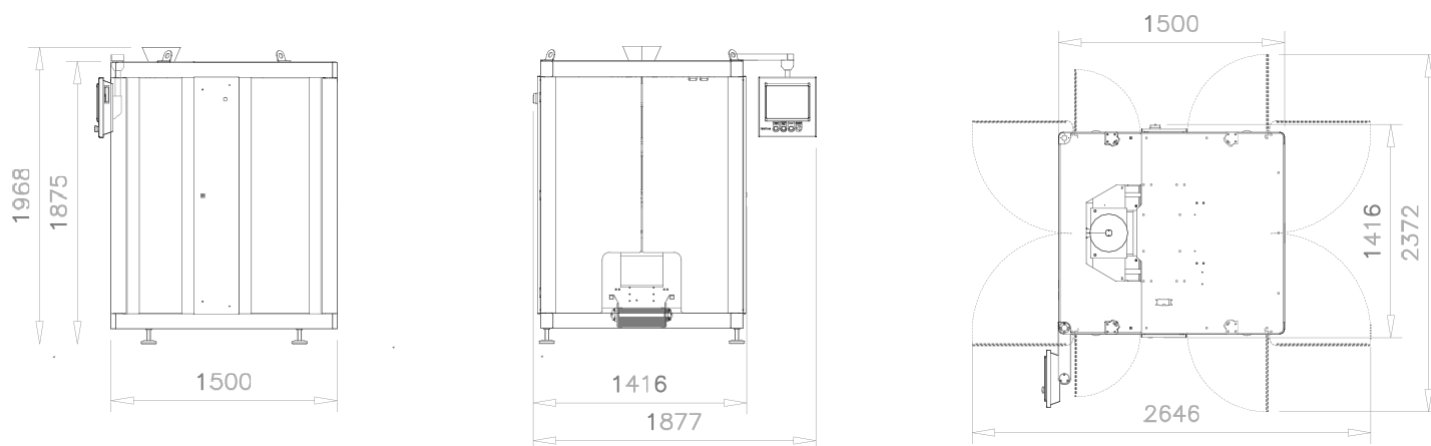


Mordaza intermitente



continua

Ultra VS 300



Versiones	Ancho del paquete	Longitud del paquete	Diámetro máximo de la bobina	Ancho máx. de la bobina	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Velocidad	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
Ultra VS 300	50 - 300	50 - 460	450 u 800	630	2293 x 1314 x 1845	100 ppm	800 NL/min	5 KVA
Ultrarápido 300						150 ppm		
Ultra VS 400	150 - 400	200 - 570	450 u 800	850	2293 x 1575 x 2056	70 ppm		

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del empaque y el producto utilizado.

KIT DE EXPANSIÓN

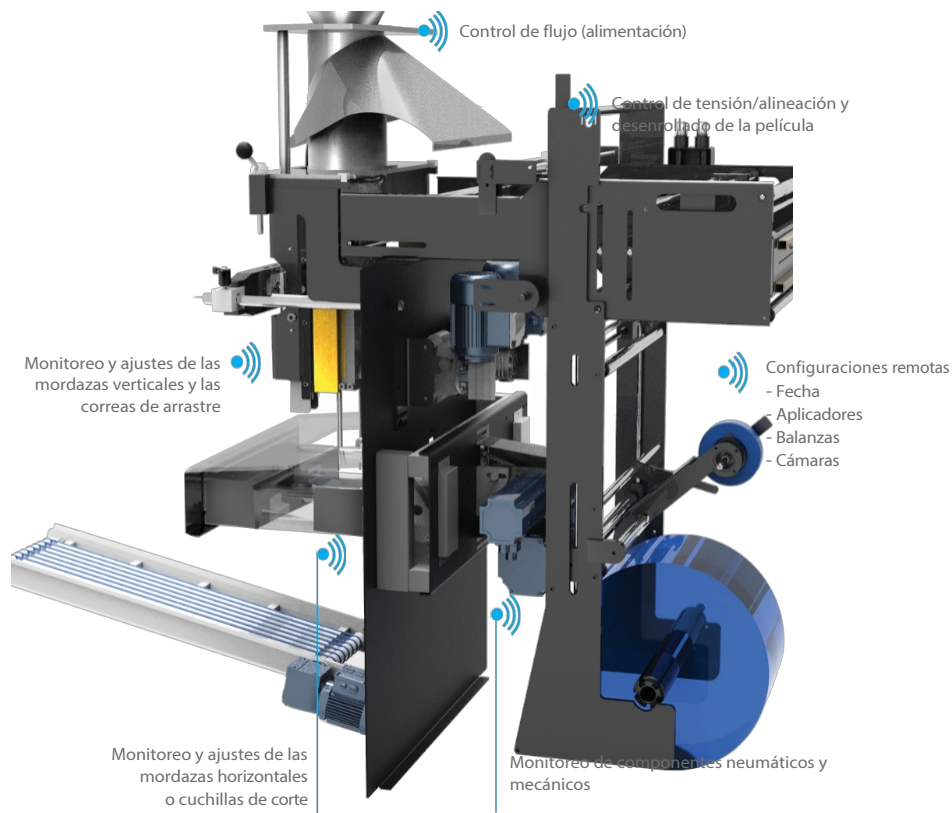
Los equipos están preparados para la tecnología más avanzada alineada con los conceptos de la Industria 4.0, lo que permite integrar fácilmente diversos dispositivos y facilita el monitoreo a distancia, además de una serie de accesorios complementarios que se pueden instalar para mejorar la experiencia del usuario.

Para ampliar la conectividad del equipo, es posible adquirir por separado kits de expansión que proporcionan un mayor control y monitoreo del funcionamiento del equipo, así como un software de gestión exclusivo para acceder e interpretar la denominada «nube de datos».

Entre las opciones se encuentran sensores para la configuración de válvulas neumáticas y controles de temperatura para los componentes de soldadura, además de la posibilidad de acceso remoto para supervisar la productividad de todos los equipos instalados en la planta.

CONECTIVIDADE A SERVIÇO DA PERFORMANCE

* Las funciones anteriores dependen de la instalación de componentes específicos.



Diferentes formatos

Con el uso de cintas posicionadoras y formatos diferenciados, es posible trabajar con varias configuraciones en el posicionamiento de los envases dentro del fardo.



1 columna



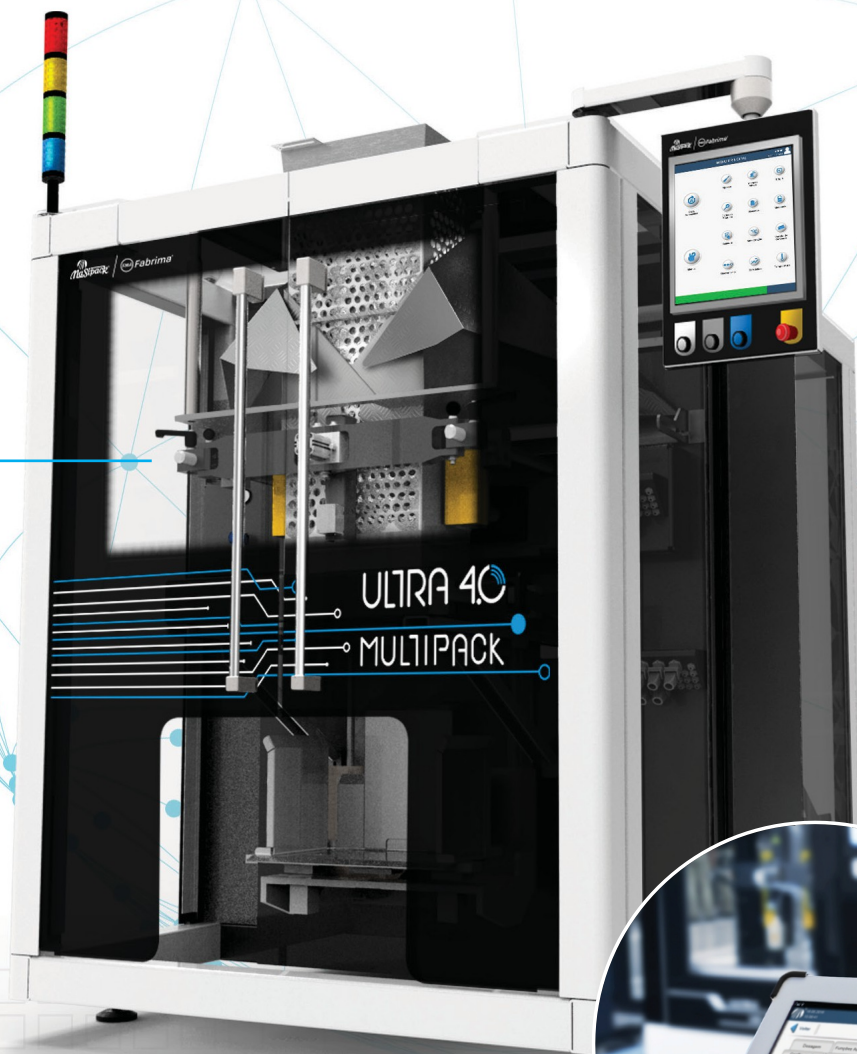
2 columnas



3 columnas



Desordenado



Conectividad a través de tablet

Empaquetadora automática vertical desarrollada para la formación de fardos acordeón o empaques de gran volumen para granos y sólidos, la **Ultra Multipack** se integra fácilmente a uno o más sistemas de empaquetado primario vertical u horizontal (tipo flowpack), garantizando un alto rendimiento en los procesos.

El equipo también ofrece un fácil acceso a sus dispositivos internos, lo que facilita su limpieza y mantenimiento, además de una serie de accesorios y cintas transportadoras con diferentes características, que tienen como objetivo proporcionar el mejor posicionamiento de los paquetes antes de su entrada en el equipo.

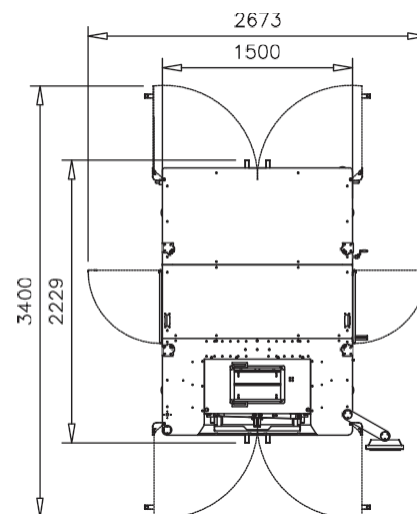
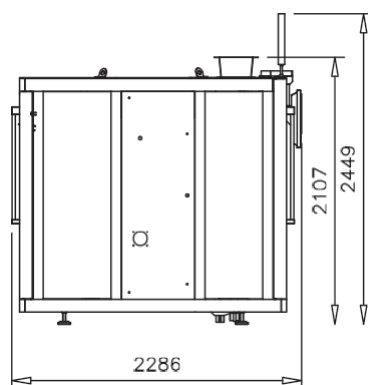
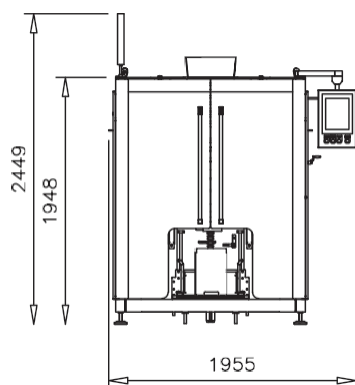
Para ampliar la conectividad del equipo, es posible adquirir por separado kits de expansión que proporcionan un mayor control del funcionamiento del equipo, así como un software de gestión exclusivo para acceder e interpretar la denominada «nube de datos», lo que facilita la supervisión a distancia, además de una serie de accesorios complementarios que pueden configurarse para mejorar la experiencia del usuario.

Configuraciones y estadísticas disponibles en su tablet, gracias a la conexión wifi dedicada, que permite al administrador un mejor acceso al equipo, sin necesidad de interrumpir la producción.



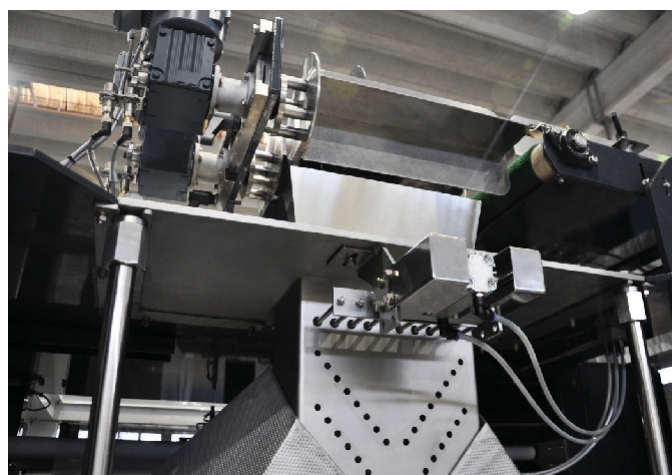
Sistema VFFS para enfardado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



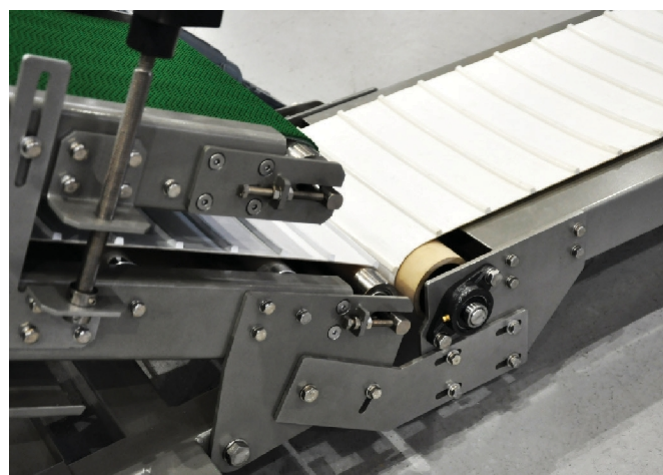
Versiones	Dimensiones mínimas del fardo (C x L x A)	Dimensiones máximas de la bala (C x L x A)	Diámetro máximo de la bobina	Ancho máx. de la bobina	Velocidad	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
U. Multipack	160 x 100 x 150	El resultado de C + L no puede superar los 620	450	1290	100 ppm 15 fpm	2300 x 1900 x 1920	600 Nm/h	7 KVA

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del envase y el producto utilizado.



Sistema de caída gradual

La caída de los paquetes por formato se realiza de forma controlada, mediante guías neumáticas con ajustes de tiempo configurados directamente en la interfaz hombre-máquina, lo que permite que los envases caigan de forma más ordenada y a menor velocidad dentro de la paca, mejorando el acondicionamiento y el aspecto visual final del envase.

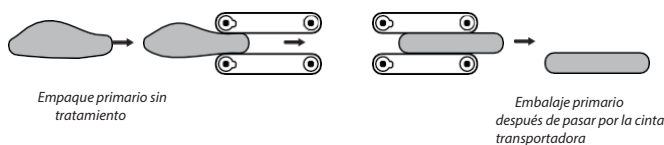


Cintas transportadoras posicionadoras y palpadoras

Con la función de colocar los paquetes correctamente en la cinta transportadora de la paca, existen diferentes configuraciones de cintas transportadoras que se utilizan incluso para distribuir mejor el producto dentro del paquete primario, optimizando el espacio disponible dentro de la paca.

Consúltenos sobre los KITS de expansión para la Industria 4.0

Para ampliar la conectividad del equipo, es posible adquirir por separado kits de expansión que proporcionan un mayor control y supervisión del funcionamiento del equipo.



Estructura robusta

Estructura reforzada y protecciones en las partes mecánicas que cumplen con las normas internacionales de seguridad y facilitan la limpieza y el mantenimiento del equipo.

Alimentación

Fácil integración con sistemas de dosificación para sólidos, polvos o líquidos, incluyendo la posibilidad de boquillas dobles, para una mayor productividad.

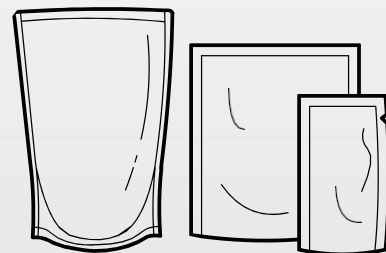
Accesorios exclusivos

La aplicación de cremalleras o válvulas se integra fácilmente al inicio del proceso de desenrollado de la película.

Las envasadoras horizontales **SUP** han sido desarrolladas para el envasado seguro de productos en grano, sólidos, polvos, líquidos y pastosos, en envases tipo sobre (3 soldaduras) o bolsas stand up, proporcionando sellados perfectos en envases modernos que satisfacen las necesidades del mercado en la búsqueda de soluciones que mejoren la exposición en el punto de venta, agregando valor al producto final.

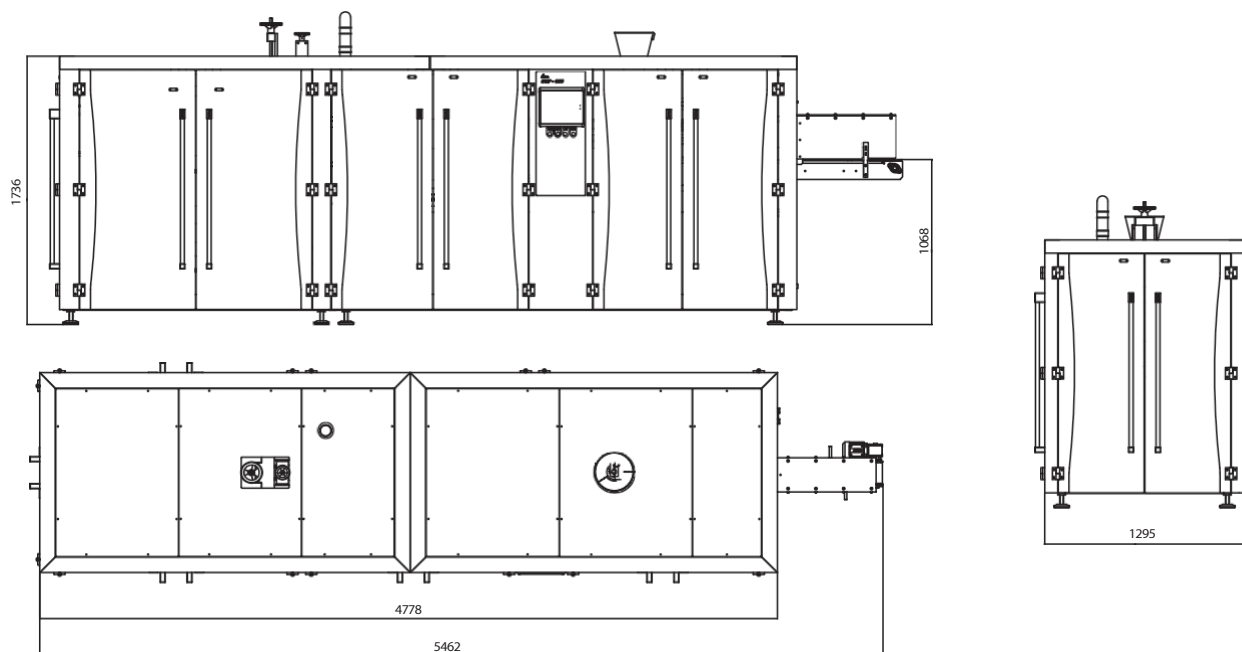
Los equipos SUP son muy versátiles, ya que permiten la aplicación de diversos accesorios en los envases, lo que añade practicidad al uso del producto, además de ayudar a conservar las propiedades de los ingredientes, ofreciendo calidad y satisfaciendo las exigencias de los consumidores.

Gracias a la versatilidad de trabajar con un sistema de empaques preformados o mediante bobinas para la formación del paquete, es posible obtener excelentes resultados sin perjudicar a quienes buscan un bajo costo operativo para su línea de productos.



Envase Stand up Pouch y sobre con 3 soldaduras

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

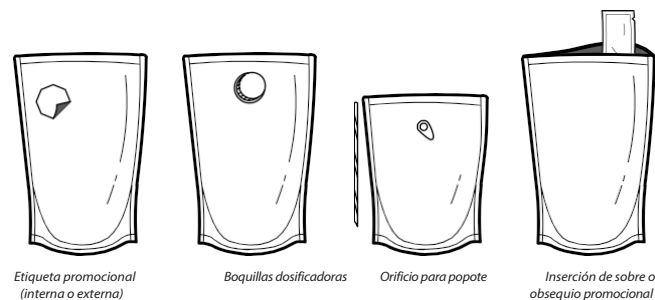
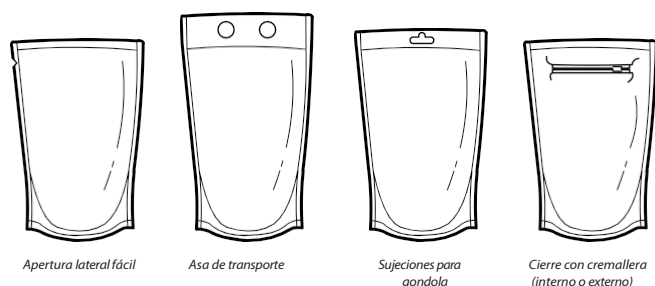


Versiones	Ancho del paquete	Longitud del paquete	Diámetro máximo de la bobina	Ancho máx. de la bobina	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Velocidad	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
SUP-160	90 - 180	100 - 295	450	680	5641 x 1204 x 1656	55 ppm	600 NI/min	5 KVA
SUP-300	140 - 300	100 - 300	450	720	7900 x 1440 x 1660	55 ppm	800 NI/min	

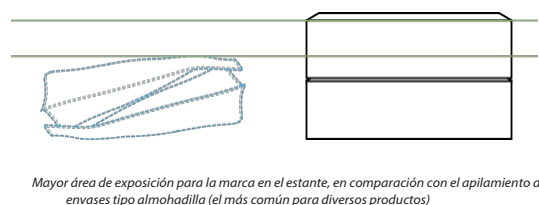
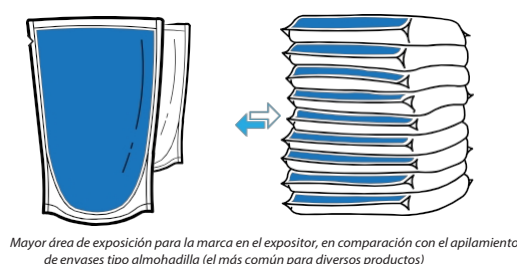
* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del empaque y el producto utilizado.

Accesorios y diferenciales para su producto

Con la instalación de dispositivos en la estructura del SUP, es posible obtener configuraciones de empaques diferenciadas que agregan valor al producto y mejoran la experiencia del usuario.

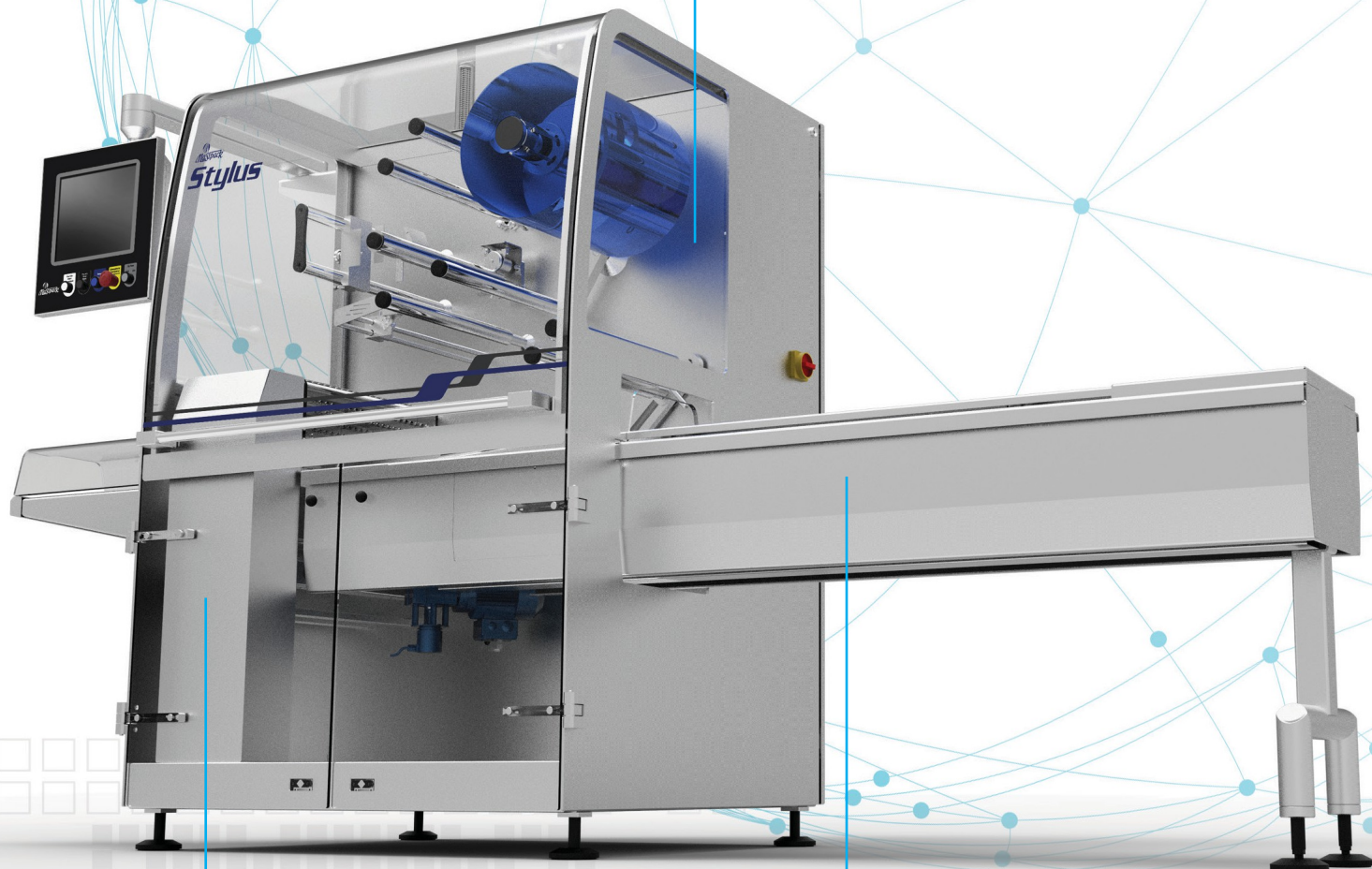


La optimización del espacio al utilizar un empaque SUP es una de las principales ventajas para aumentar su competitividad en el punto de venta.



Protección y rendimiento

Desbobinador encapsulado para una mayor protección del operador, en cumplimiento con las normas internacionales de seguridad.



Diferencial para su producto

Opción de desenrollado inferior para productos más pesados o delicados, sin pérdida de rendimiento.

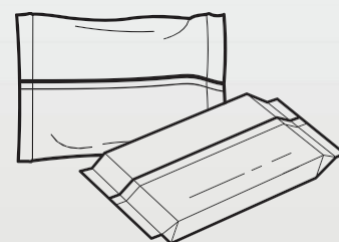
Máxima seguridad

Además del cerramiento, Stylus funciona con un ruido mínimo, manteniéndose por debajo de los 80 dB incluso a velocidades más altas.

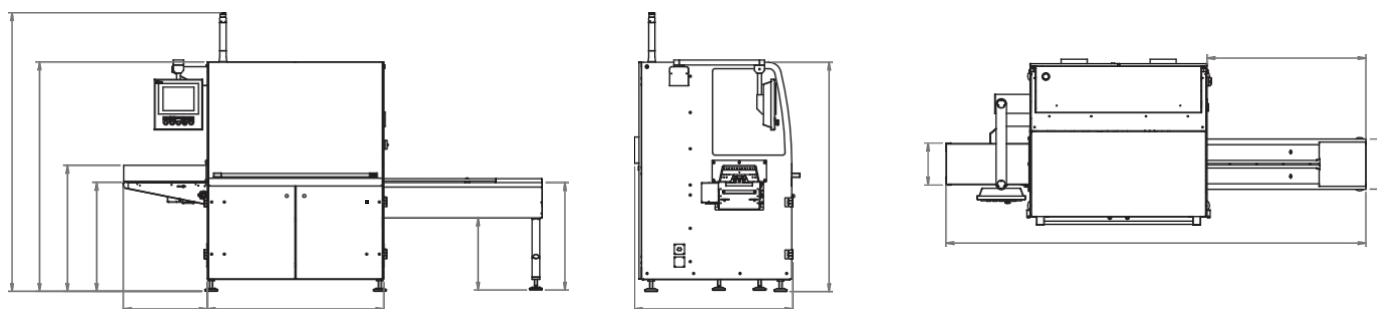
La versatilidad y la eficiencia son algunas de las principales características de la envasadora automática **Stylus**, para la formación de envases horizontales (flowpack) para diversos tipos de productos, como chocolates, jabones, piezas, entre otros.

Con economía y practicidad en todo el proceso, Stylus utiliza diferentes materiales de embalaje termosellables, lo que agiliza los procesos de producción y ofrece alta calidad para cualquier mercado.

Con protecciones en toda su área de desenrollado y sellado, la Stylus cumple con las normas vigentes de seguridad y operación, convirtiéndose en el equipo ideal para quienes buscan una excelente relación costo/beneficio para su línea.



Proceso HFFS (Horizontal Form, Fill and Seal)



Versiónes (Núm. de cubetas)	Velocidad (Paquetes por minuto)	Dimensiones máximas del paquete	Ancho máxim o de la bobina	Diámetro máximo de la bobina	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
Lápiz óptico	120	Bajo consulta	500	350	2060 x 1245 x 2200	500 NI/min	4 KVA
Stylus PB	120	Bajo consulta	500	350	2060 x 1245 x 2200	500 NI/min	5 KVA

* Unidad de medida utilizada: milímetros.

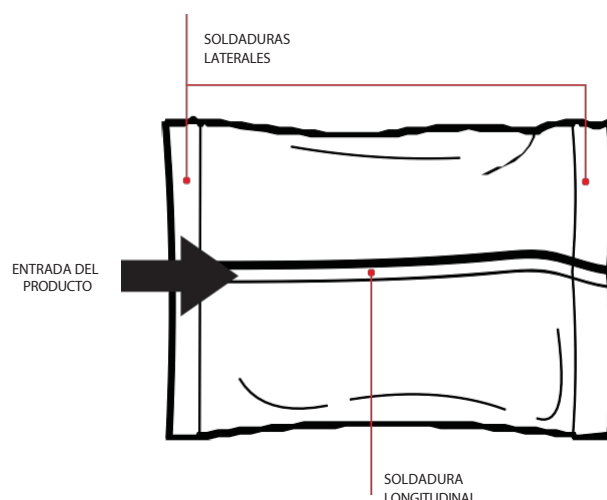
** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del empaque y el producto utilizado.

*** Existen opciones para la inserción de película por debajo, para productos que lo requieran debido a su peso o manipulación delicada. Consulte con nosotros.

EMBALAJE FLOWPACK

Estructuralmente, este empaque es un paquete tipo almohadilla, pero formado por un proceso horizontal, para productos unitarios, como barras de chocolate, piezas en general, jabones e incluso balas o dulces.

Se puede utilizar como empaque primario o secundario, dependiendo de la aplicación, y debido a sus infinitas posibilidades dimensionales, se adapta a diferentes velocidades de producción, ofreciendo siempre un empaque herméticamente perfecto que permite una menor entrada de humedad, conservando el producto durante más tiempo en el punto de venta.



TIPOS DE DESBOBINADO

El proceso de desenrollado de la película se puede realizar de dos maneras:

Superior: más común, adecuado para la mayoría de los productos.

Inferior: generalmente utilizado con productos más pesados, delicados o con estructura irregular que pueden acabar rasgando el film durante la formación superior.



DESBOBINADO SUPERIOR

La película desciende a través de uno de los dispositivos de desenrollado hasta envolver el producto y sellarse lateralmente.



DESBOBINADO INFERIOR

La película sube a través de los rodillos, envolviendo el producto muy cerca de los sellados laterales.

Desbobinador doble

Sistema de cambio rápido de película, que reduce el tiempo de parada de la máquina para mantenimiento.

Cintas transportadoras

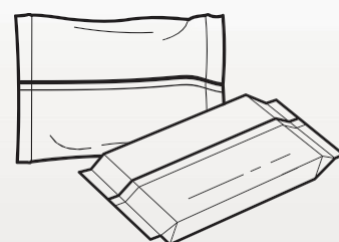
Sistemas de alimentación y alineación del producto de forma manual o automática, con sensores de rotura, rechazo y acumulación, que permiten diferentes aplicaciones y velocidades de operación.



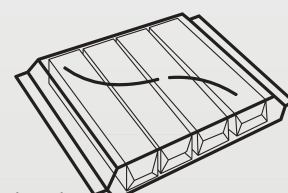
Masipack ofrece al mercado una línea completa para el empaquetado horizontal flexible, con un diseño práctico y moderno, que proporciona sellados perfectos, ayudando a conservar las propiedades del producto y garantizando la calidad de los artículos empaquetados.

Ideal para el envasado de productos con dimensiones regulares, la línea **Focus** ha sido desarrollada para ofrecer un alto rendimiento en el proceso de envasado tipo flow pack, presentando una fácil integración con los más diversos tipos de sistemas de alimentación y accesorios, automatizando su proceso productivo.

Su estructura tipo mostrador facilita la limpieza o el mantenimiento de los componentes, garantizando una mejor accesibilidad y seguridad en la producción, y sus componentes electrónicos están preparados para, mediante la instalación de kits especiales, satisfacer las exigencias del mercado para los conceptos de la Industria 4.0.

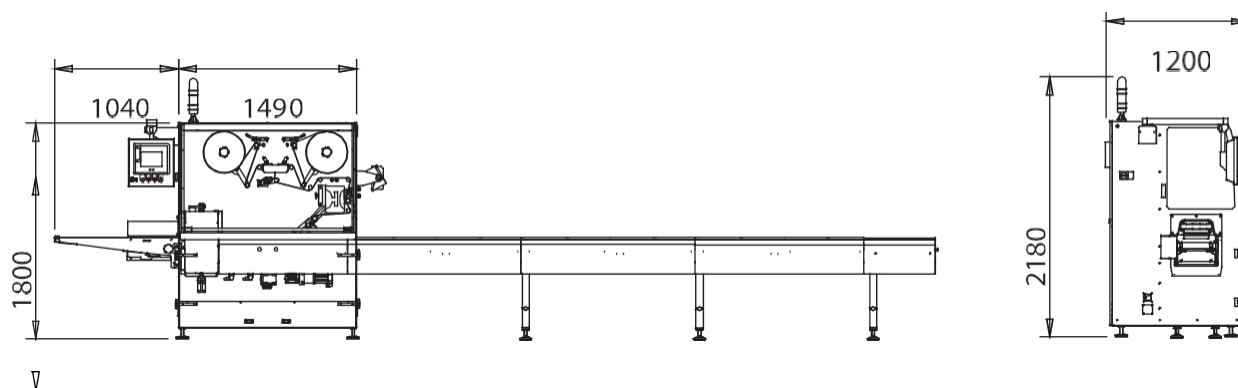


Proceso HFFS (Horizontal Form, Fill and Seal)



Multipack (sistema de envasado secundario)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Versiones	Dimensiones máximas del paquete (C x L x A)	Diámetro máximo de la bobina	Ancho máximo de la bobina	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Velocidad	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
Enfoque	Bajo consulta	350	400	2730 x 1200 x 2180	400 ppm	500 NI/min	5 KVA
Focus LP			400	2730 x 1200 x 2180	100 ppm		
Focus Alargada			600	2730 x 1400 x 2180	400 ppm		
Enfoque superamplio			800	2730 x 1600 x 2180	100 ppm		
Focus Multipack			400	2730 x 1200 x 2180			
Focus Multipack ampliado			600	2730 x 1400 x 2180			
Focus Multipack Super Alargada			800	2730 x 1600 x 2180			

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del embalaje y el producto utilizado.

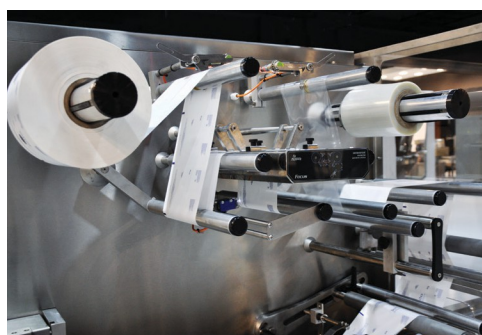


Cumplimiento de las normas internacionales

Gracias a su estructura robusta y a sus componentes de alta calidad fabricados con los materiales adecuados, pensando en la seguridad de los operadores, la envasadora horizontal Focus funciona con un nivel de ruido inferior a 80 dB (rango de nivel medio para industrias), incluso a altas velocidades de producción, lo que ofrece una mayor comodidad al operador y cumple con las normas internacionales de seguridad.



Compatible con NR-12



Seguridad de funcionamiento

Las principales áreas de accionamiento mecánico están protegidas, incluido el sistema de desbobinado de película, que también cuenta con la función **splicer**, que permite el cambio automático a la segunda bobina, justo después de terminar la primera, lo que proporciona más horas de funcionamiento sin interrupciones ni pérdida de productos.

Todas las puertas cuentan con sensores que interrumpen el funcionamiento de la máquina en caso de apertura involuntaria, preservando la seguridad del operador.

Doble formato

Sistema de doble armazón y suministro, para una mayor productividad

Recorte y pegado

Sistema de aplicación de cola caliente para el cierre del envase y corte específico de rebabas

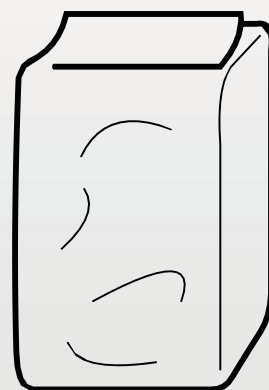
Conectividad

Equipo preparado para la integración con módulos 4.0 vendidos por separado, que generan una nube de datos para su análisis y control

La MXASP está especialmente diseñada para envasar productos en polvo, granulados o sólidos, tales como harinas, yerba mate y mezclas en paquetes preformados del tipo SOS, que utilizan el papel como uno de los elementos de su composición.

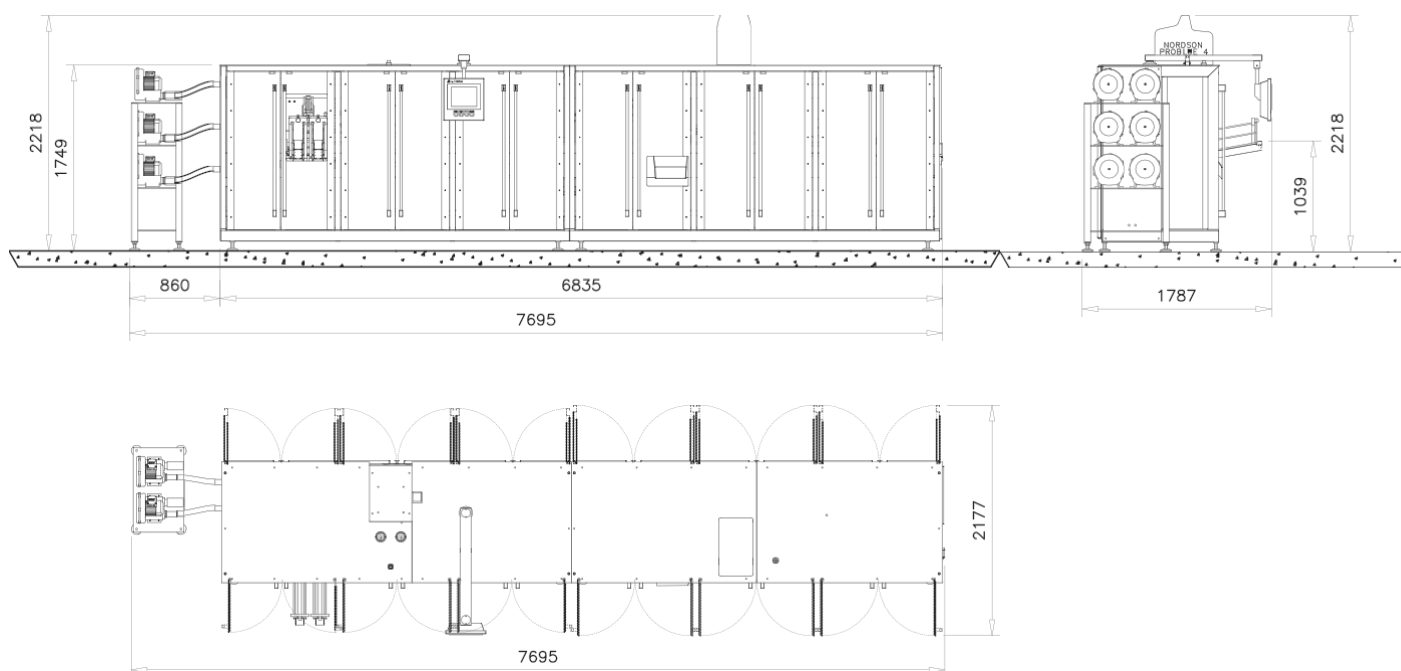
Cerrada con un sistema de hot-melt (pegamento caliente) y un pliegue diferenciado en la parte superior, este tipo de envase es uno de los más populares para este tipo de producto.

La perfecta sincronización de su sistema permite el envasado del producto en dos paquetes simultáneamente, lo que garantiza un alto rendimiento de la producción, todo ello en un equipo robusto y con un excelente acabado que cumple con las normas internacionales de seguridad.



Empaques preformados en papel con aplicación de pegamento

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



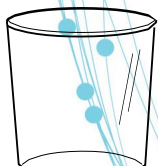
	Capacidade del empaque	Ancho del paquete en milímetros	Longitud del paquete en milímetros	Dimensiones (C x L x A) en milímetros	Consumo de aire	Consumo de energía
MXASP-1	de 0,25 a 1 kg	45 - 70	80 - 100	3800 x 1000 x 2200	1500 NI/min	18 A
MXASP-5	5 kg	65 - 100	105 - 180	4360 x 1000 x 1200	2100 NI/min	23

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del envase y el producto utilizado.



Diferentes sistemas de alimentación

Al trabajar con varias opciones de alimentación, es posible trabajar con varios tipos de productos, ya sean sólidos, líquidos, pastosos, granulados o en polvo.



Recipientes de gran volumen



Recipientes de pequeño volumen



Frascos y botes de pequeño volumen



Bandejas y moldes



Variedad de formatos

Facilidad para adaptar la cinta transportadora de entrada a diferentes tipos de envases, con la posibilidad de adaptar cintas transportadoras de acumulación, que ayudan a aumentar la productividad

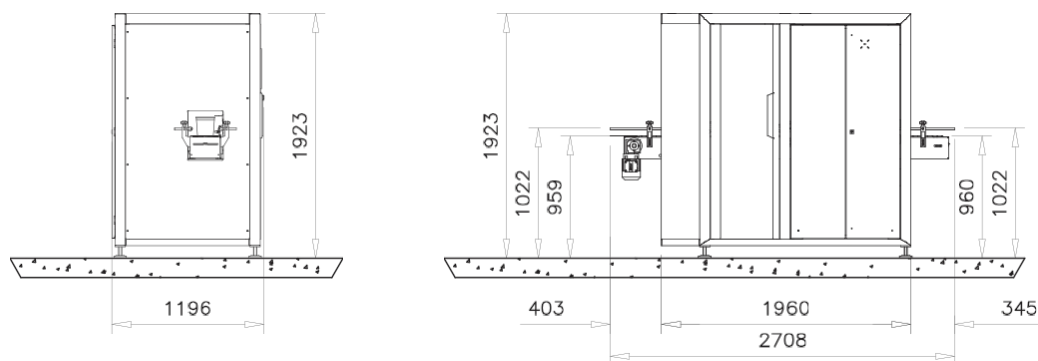
Equipo especial para el acondicionamiento de los más diversos tipos de productos en envases rígidos o semirrígidos, tales como: botes, frascos, bandejas y otros similares. **MXEPAR** ofrece higiene y alta versatilidad a la producción, gracias a su estructura de fácil integración.

Al ser de diseño modular, es posible agregar diversos equipos que amplían la gama de presentación de un empaque, como por ejemplo: selladoras, etiquetadoras, tapadoras e incluso verificadores de peso, todo dentro de su estructura cerrada, que además de proteger el producto y los empaques, brinda mayor seguridad al operador.

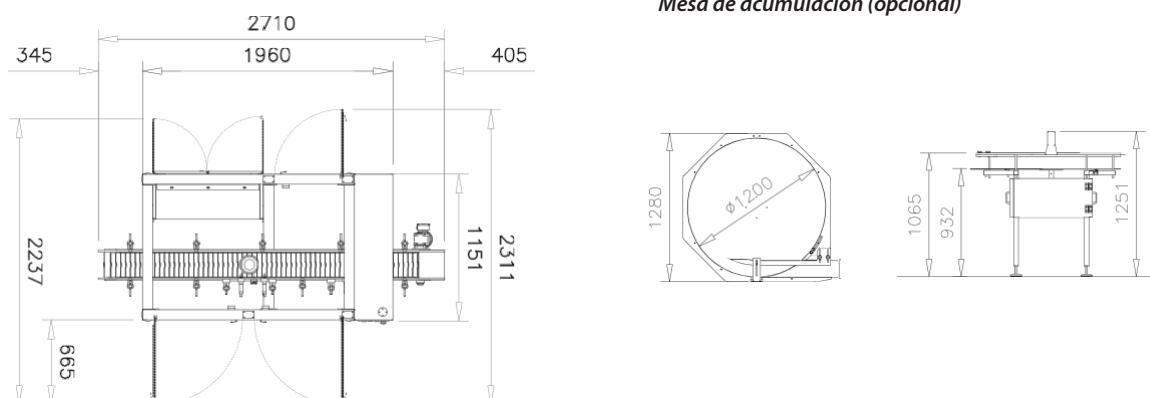
Mediante la instalación de kits de expansión, es posible incluir el equipo en una línea integrada con los conceptos de la Industria 4.0, lo que permite la emisión de informes y ajustes del equipo incluso a distancia, generando la denominada «nube de datos» que puede ayudar a comprender la productividad de los equipos en la planta.



Proceso de dosificación para envases semirrígidos y rígidos (tarros, frascos, bandejas, etc.)



Mesa de acumulación (opcional)



Versiones	Velocidad (Pesajes por minuto)	Volumen (máx. por pesaje)	Precisión máxima	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
MXEPAR	40 ppm	4000 cc	+/- 1	1611 x 2590 x 5610	Depende de los accesorios instalados	2 KVA

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del embalaje y el producto utilizado.



Sistema de sellado y tapa

Mediante dos módulos sincronizados, es posible aplicar un sello protector en toda la extensión de la abertura de los envases, protegiendo su contenido durante más tiempo, y a continuación, un tapón automático para finalizar el cierre del envase.

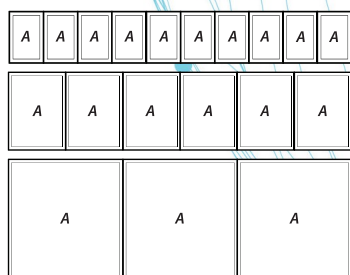


Almacén automático de abastecimiento

El cargador automático permite colocar los postes o bandejas de forma automática, mediante un sistema continuo y sincronizado con el dosificador, lo que garantiza una secuencia de producción con un menor índice de fallos por falta de envases.

Versatilidad

Sellado continuo con hasta 10 pistas y diferentes configuraciones de sobres



Encerramiento total

Fácil integración con otros equipos

Salida lateral o central del producto, con sistema de ventosa o compuerta

Diseñada para entornos productivos de alto rendimiento, la **Ultra Sachet** tiene una gran capacidad de producción, envasando productos en polvo, granulados, pastosos o líquidos, en sobres de 4 soldaduras con una velocidad de hasta 600 paquetes por minuto.

Su estructura cerrada y robusta, con dispositivos de seguridad que cumplen con las normas internacionales vigentes, contribuye a la limpieza y ergonomía del entorno de trabajo, facilitando el funcionamiento del equipo.

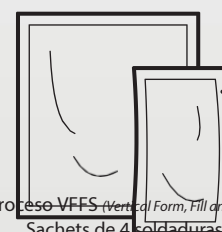
Se puede integrar fácilmente con encartuchadoras para el montaje de expositores, lo que facilita la disposición del producto en el punto de venta.

* Depende del producto y del tipo de envase.



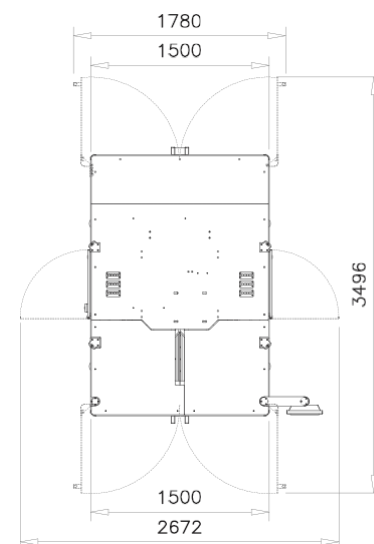
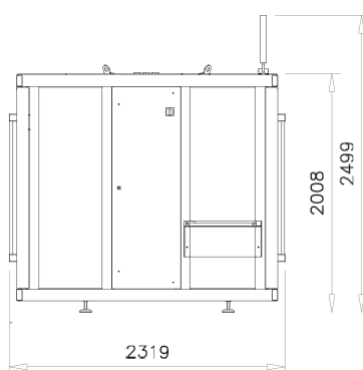
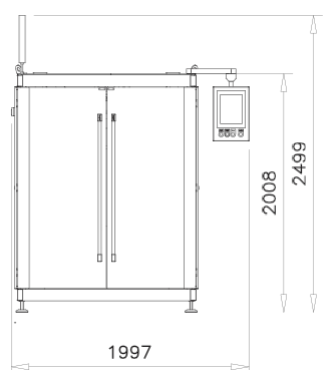
Conectividad a través de tablet

Configuraciones y estadísticas disponibles en su tableta, gracias a la conexión wifi dedicada, que permite al administrador un mejor acceso al equipo, sin necesidad de interrumpir la producción.



Proceso VFFS (Vertical Form, Fill and Seal)
Sachets de 4 soldaduras

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Versiones	Dimensiones mínimas del paquete (L x C)	Dimensiones máximas del paquete (L x C)	Dimensiones máximas de la bobina (profundidad x largo)	Velocidad	Dimensiones de la máquina (C x L x A)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
2 pistas	35 x 55	225 x 200	450 x 900	100 ppm	2750 x 1797 x 1800	340 Nl/min	12 KVA
3 pistas		150 x 200		150 ppm			
4 pistas		112 x 200		200 ppm			
5 pistas		90 x 200		250 ppm			
6 pistas		75 x 200		300 ppm			
7 pistas		64 x 200		350 ppm			
8 pistas		56 x 200		400 ppm			
9 pistas		50 x 200		450 ppm			
10 pistas		45 x 200		500 ppm			

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del envase y el producto utilizado.

KIT DE EXPANSIÓN

Los equipos están preparados para la tecnología más avanzada alineada con los conceptos de la Industria 4.0, lo que permite integrar fácilmente diversos dispositivos y facilita la supervisión a distancia, además de una serie de accesorios complementarios que se pueden instalar para mejorar la experiencia del usuario.

Para ampliar la conectividad del equipo, es posible adquirir por separado kits de expansión que proporcionan un mayor control y monitoreo del funcionamiento del equipo, así como un software de gestión exclusivo para acceder e interpretar la denominada «nube de datos».

Entre las opciones se encuentran sensores para la configuración de válvulas neumáticas y controles de temperatura para los componentes de soldadura, además de la posibilidad de acceso remoto para supervisar la productividad de todos los equipos instalados en la planta.

CONECTIVIDADE A SERVIÇO DA PERFORMANCE

* Las funciones descritas anteriormente dependen de la instalación de componentes específicos, que se comercializan por separado.



MASIPACK

Calle Miragaia, 13 - Galpón 2
São Bernardo do Campo - SP
Código postal: 09689-000
Tel.: +55 11 4178-8099



ACCIONAMIENTOS



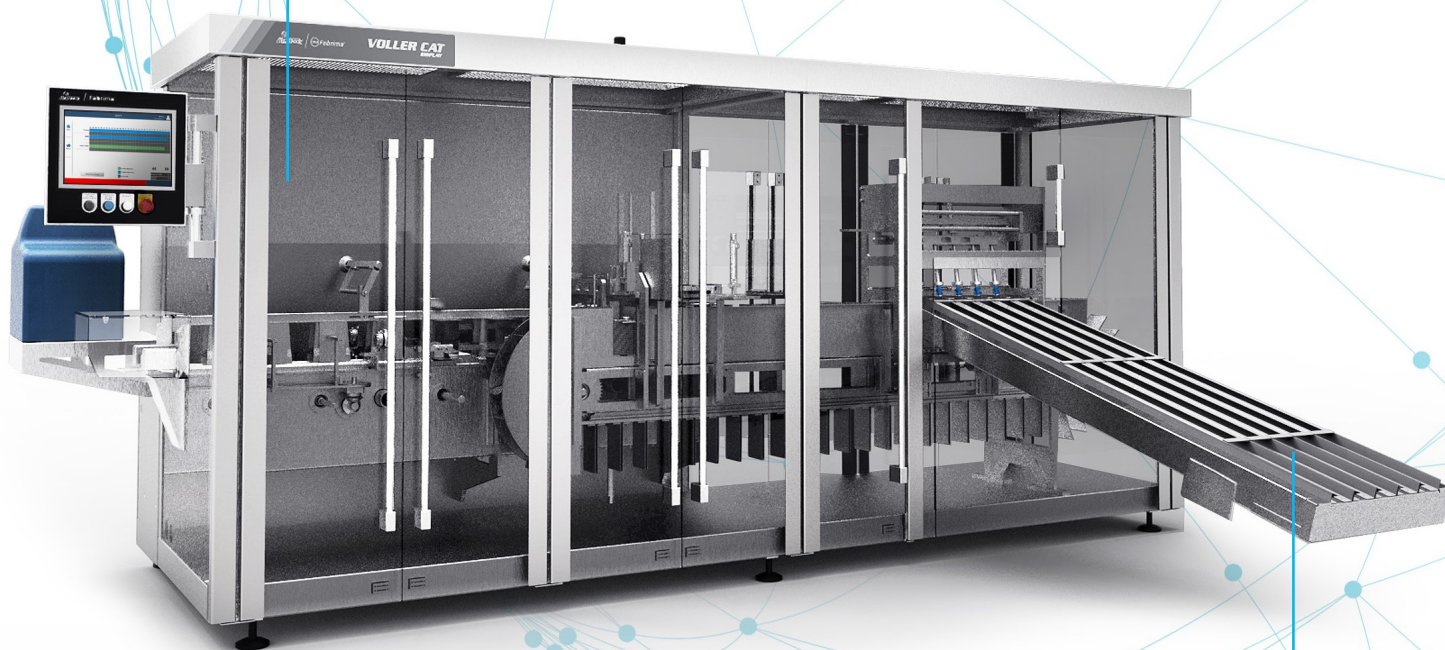
CAR - Continuo

Las inserciones sin interrupciones permiten una mayor productividad en envases más pequeños.



CAT - Intermitente

Inserción mediante movimientos únicos que permiten una velocidad más baja, según las necesidades de la línea, pero ideal para cartuchos más grandes.



Diferentes integraciones

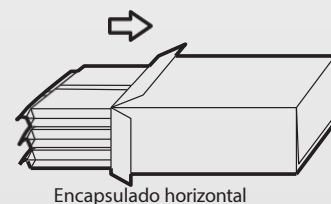
Cinta transportadora para máquinas VFFS con empaque estándar (almohadilla), sobres o sticks, ya integrada para diferentes cartuchos tipo display.

Con un proceso horizontal intermitente o continuo, la encartuchadora **Voller** se integra fácilmente a los más diversos tipos de sistemas de alimentación y dosificación, formando envases primarios o secundarios, con eficiencia, seguridad e higiene.

Su estructura cerrada, con sistemas de puertas transparentes, garantiza la seguridad del operador y ofrece un mejor acceso para la limpieza y el mantenimiento del equipo. Su configuración sencilla se puede realizar de forma rápida y fácil, sin necesidad de herramientas especiales.

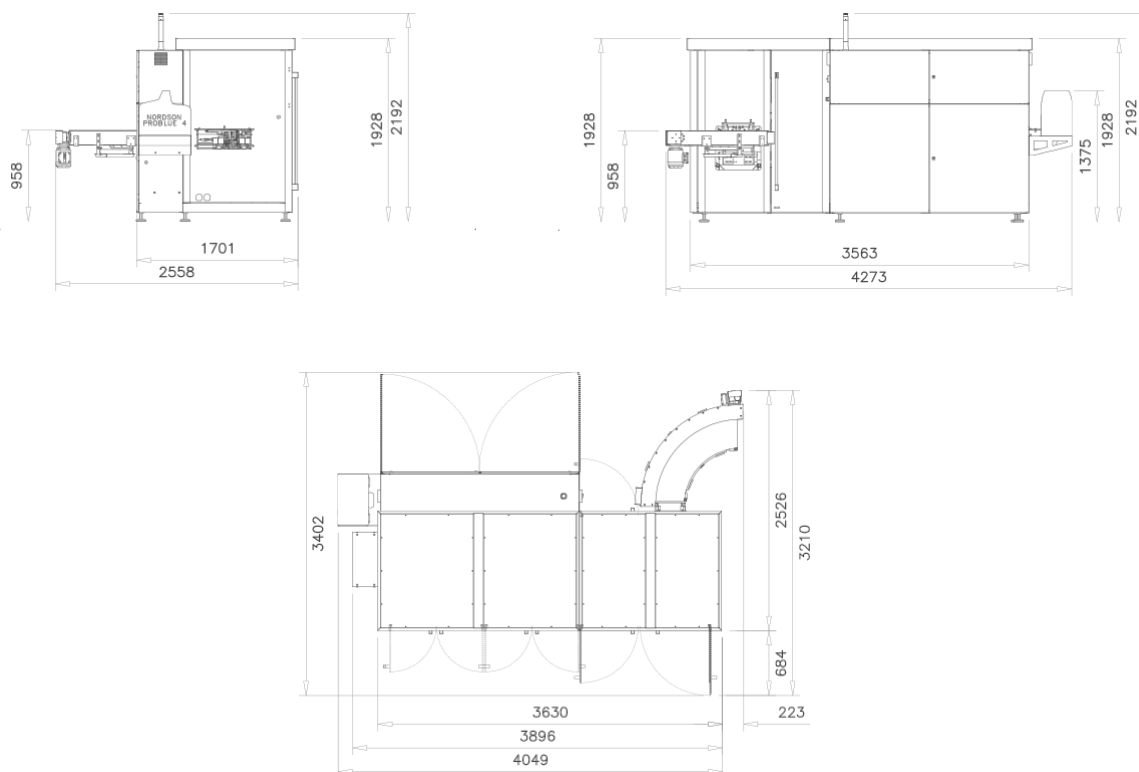
Solución ideal para la integración con otros equipos, como las envasadoras primarias, Voller ofrece la versatilidad necesaria para quienes buscan una excelente relación costo-beneficio.

Los modelos de la encartuchadora Voller también se pueden configurar fácilmente para satisfacer los requisitos de la Industria 4.0 mediante la instalación de kits de expansión y conectividad adquiridos por separado que permiten controlar los datos generados y ayudan a mejorar el rendimiento del equipo.



Encapsulado horizontal

Voller CAR-06



Versiones	Dimensiones mínimas del cartucho (CxLxA)	Dimensiones máximas del cartucho (CxLxA)	Cierre	Velocidad	Empujadores	Dimensiones de la máquina (CxLxA)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)	
Voller CAT-06 (Intermitente)	85 x 40 x 25	300 x 120 x 70	Hotmelt o encaje	70 ppm	1	Variable según el proyecto	200 NI/min	18,4 A	
Voller CAT-08 (Intermitente)		300 x 160 x 80		50 ppm					
Voller CAT-10 (Intermitente)		300 x 220 x 80		45 ppm					
Voller CAR-05 (Continuo)	85 x 25 x 25	250 x 100 x 70		180 oom	12		150 NI/min		
Voller CAR-08 (Continuo)	85 x 50 x 25	250 x 160 x 70		120 ppm	10				

* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del envase y el producto utilizado.



MASIPACK



Calle Miragaia, 13 - Galpón 2
São Bernardo do Campo - SP
Código postal: 09689-000
Tel.: +55 11 4178-8099

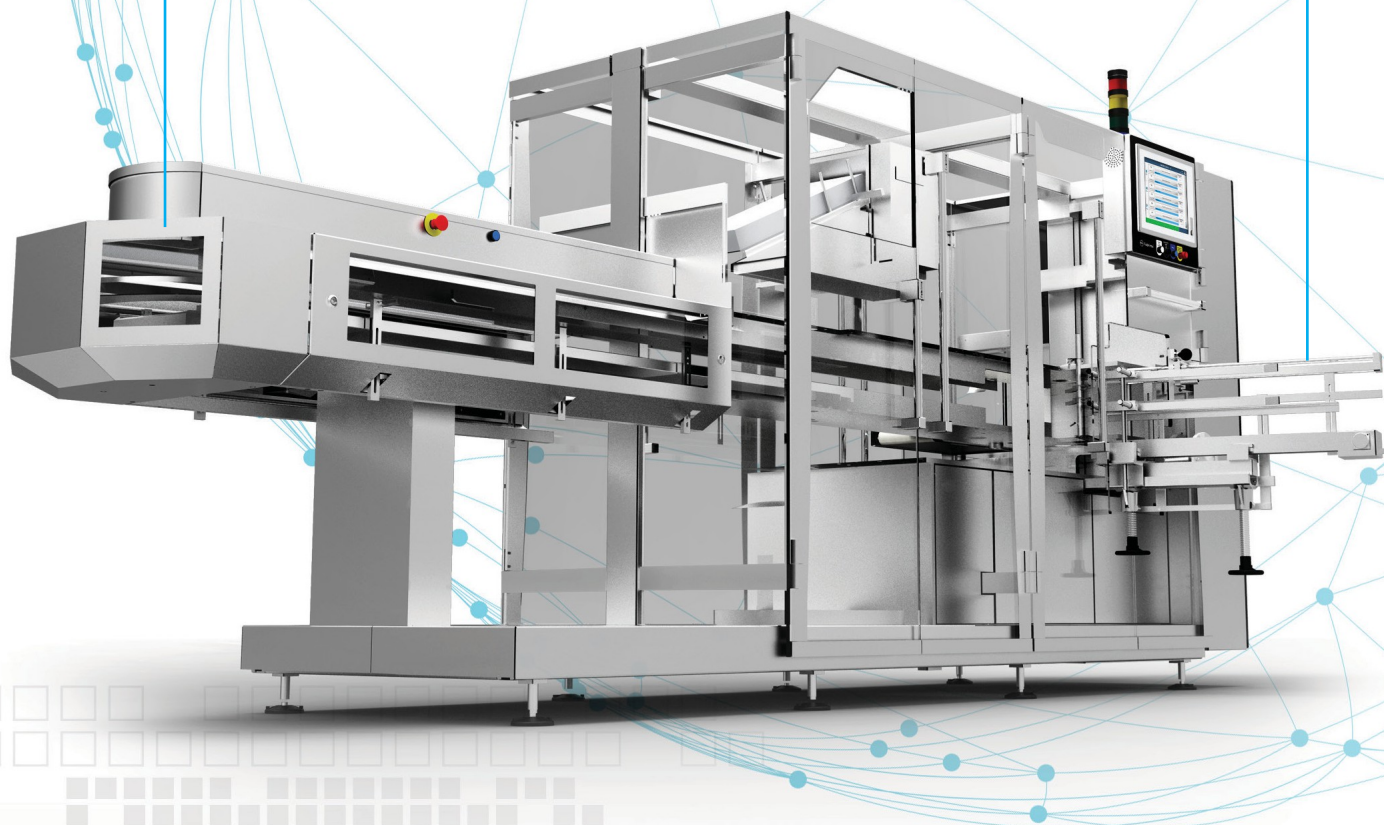


Seguridad y confiabilidad

Sistema de correas y cintas transportadoras encapsuladas que cumplen con las normas internacionales de seguridad y funcionamiento.

Acceso al almacén

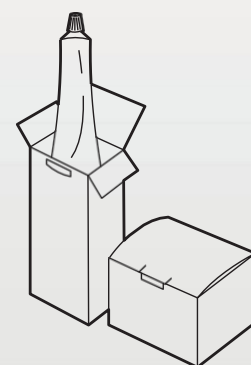
Sistema de abastecimiento del almacén de fácil acceso, sin necesidad de abrir las puertas y con un dispositivo exclusivo que mantiene una presión constante, evitando fallos en el proceso de montaje del cartucho.



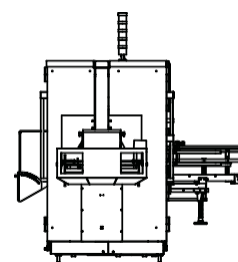
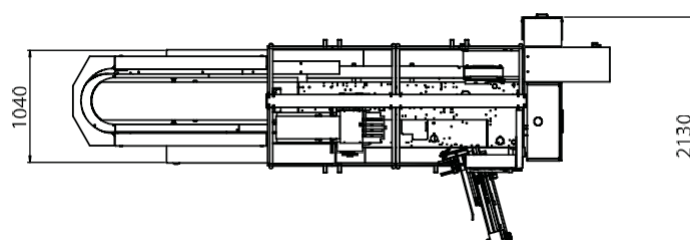
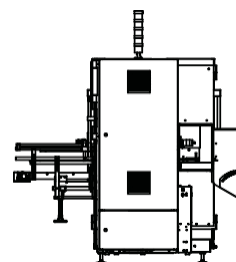
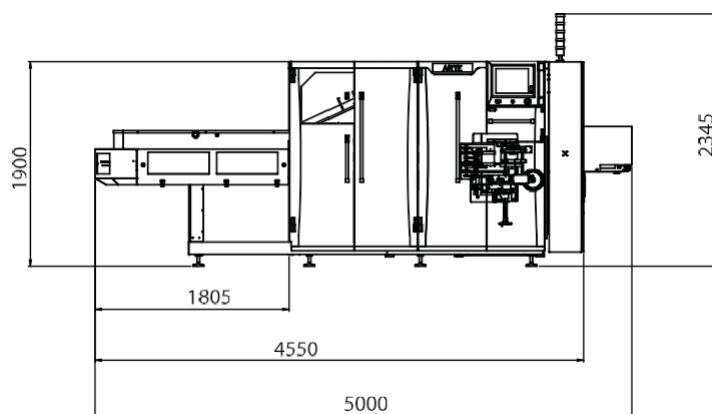
La **VPF** ha sido diseñada para satisfacer las más diversas necesidades de encartuchado vertical, tanto con alimentación manual como automatizada, productos irregulares, inestables y de difícil operación se embalan de manera ágil y precisa.

Gracias a su exclusivo sistema de ajuste, es posible trabajar con lotes de producción pequeños o incluso con cambios frecuentes de formatos de cartuchos, lo que hace que su costo operativo sea altamente competitivo.

Las características de innovación y alto rendimiento son propias de las encartuchadoras verticales Fabrima, que cuentan con una estructura reforzada que cumple con los principios internacionales de BPF (Buenas Prácticas de Fabricación).

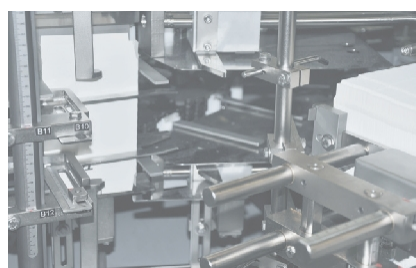
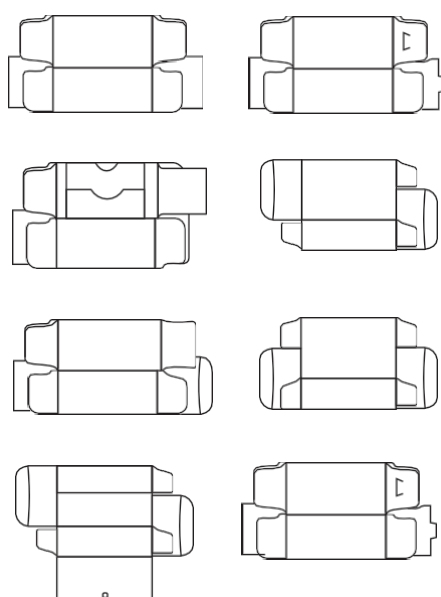


Cartuchos de alimentación vertical



Versiones	Dimensiones mínimas del cartucho (CxLxA)	Dimensiones máximas del cartucho (CxLxA)	Dimensiones de la máquina (CxLxA)	Velocidad (en ciclo intermitente)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (a 220 V)
VPF8-120	60 x 20 x 20	200 x 135 x 90	5000 x 2130 x 2345	120 ppm	240 NI/min	8 KVA
VPF9-100		200 x 160 x 90		100 ppm		

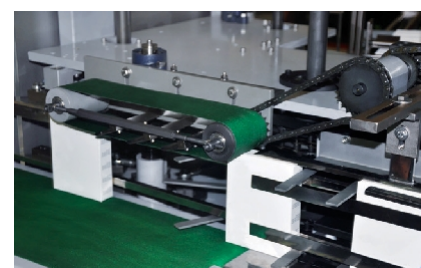
* Unidad de medida utilizada: milímetros. ** Las especificaciones del equipo pueden variar según el tamaño del empaque y el producto utilizado.



Cargador de cartuchos

Equipada con un cargador ajustable para cartuchos de diferentes dimensiones, incluyendo un dispositivo que garantiza una presión constante en los cartuchos.

Los cambios de formato se realizan sin necesidad de herramientas especiales y los ajustes se controlan mediante relojes digitales de alta precisión.



Cadenas y piezas de repuesto

Las cadenas del producto cuentan con ajuste centralizado y están pretensadas para garantizar una mayor vida útil al conjunto.

Las piezas de repuesto cuentan con la garantía de calidad Fabrima, lo que aumenta la durabilidad del equipo.

A MEDIDA

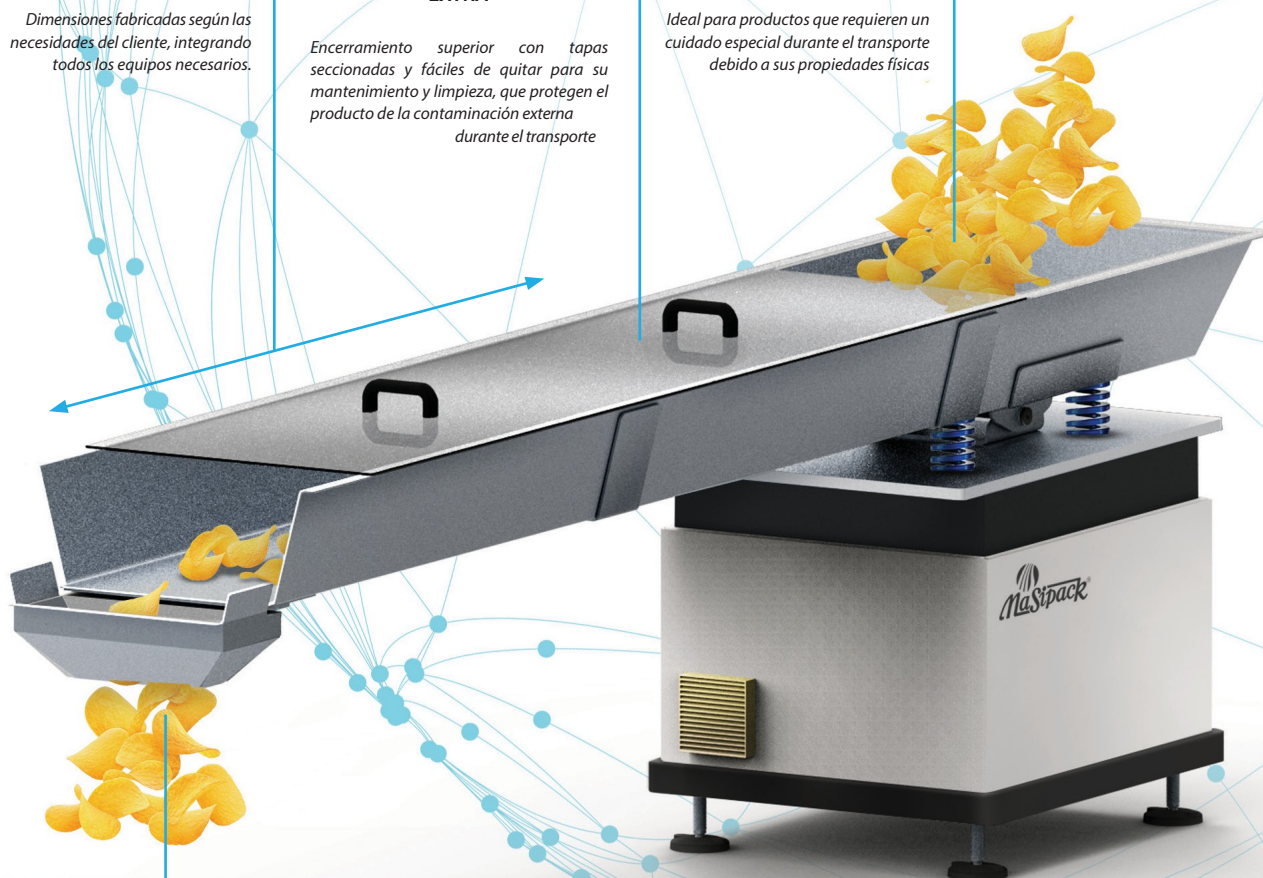
Dimensiones fabricadas según las necesidades del cliente, integrando todos los equipos necesarios.

PROTECCIÓN EXTRA

Encerramiento superior con tapas seccionadas y fáciles de quitar para su mantenimiento y limpieza, que protegen el producto de la contaminación externa durante el transporte

DIVERSIDAD

Ideal para productos que requieren un cuidado especial durante el transporte debido a sus propiedades físicas



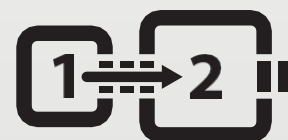
BOQUILLAS DE ABASTECIMIENTO

Para el abastecimiento de equipos o el cambio de sentido en la línea, las bocas pueden colocarse en diferentes medidas, de acuerdo con los requisitos del proyecto, y permiten un mayor caudal del producto sin roturas.

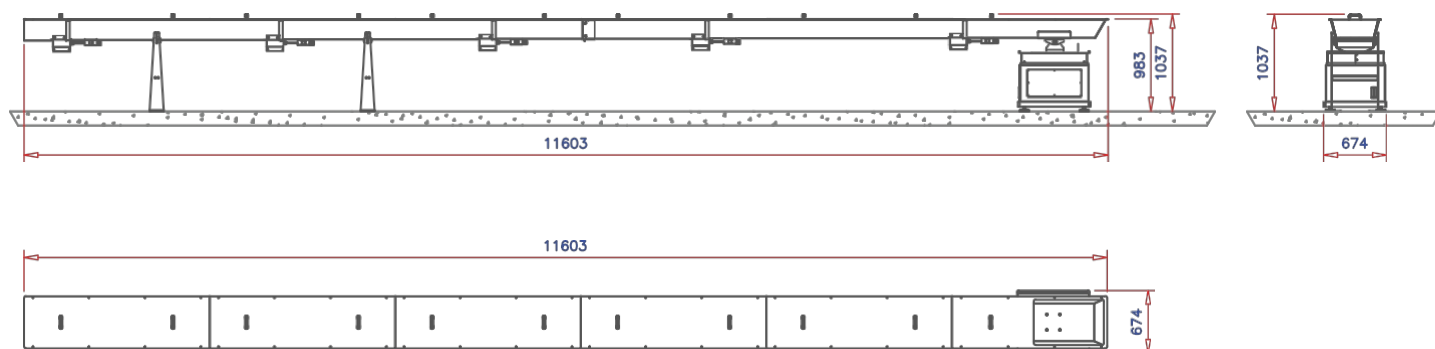
Las cintas transportadoras **Heavy Track** se desarrollan de acuerdo con las necesidades y especificaciones de cada proyecto, buscando siempre el transporte adecuado de productos más frágiles sin comprometer su integridad física.

Su estructura robusta, con rieles de acero inoxidable, garantiza un equipo seguro y duradero, lo que agrega valor a cualquier proyecto de empaque y proporciona un excelente costo operativo para su implementación.

Con la posibilidad de trabajar con diferentes configuraciones y medidas, la integración con cualquier línea de envasado primario se vuelve mucho más fácil, incluso para sistemas de alta operación, ya que las cajas tienen un cerramiento estándar que permite un mayor control de la calidad del producto transportado, evitando la contaminación externa en el entorno de producción.



Sistemas de transporte y alimentación



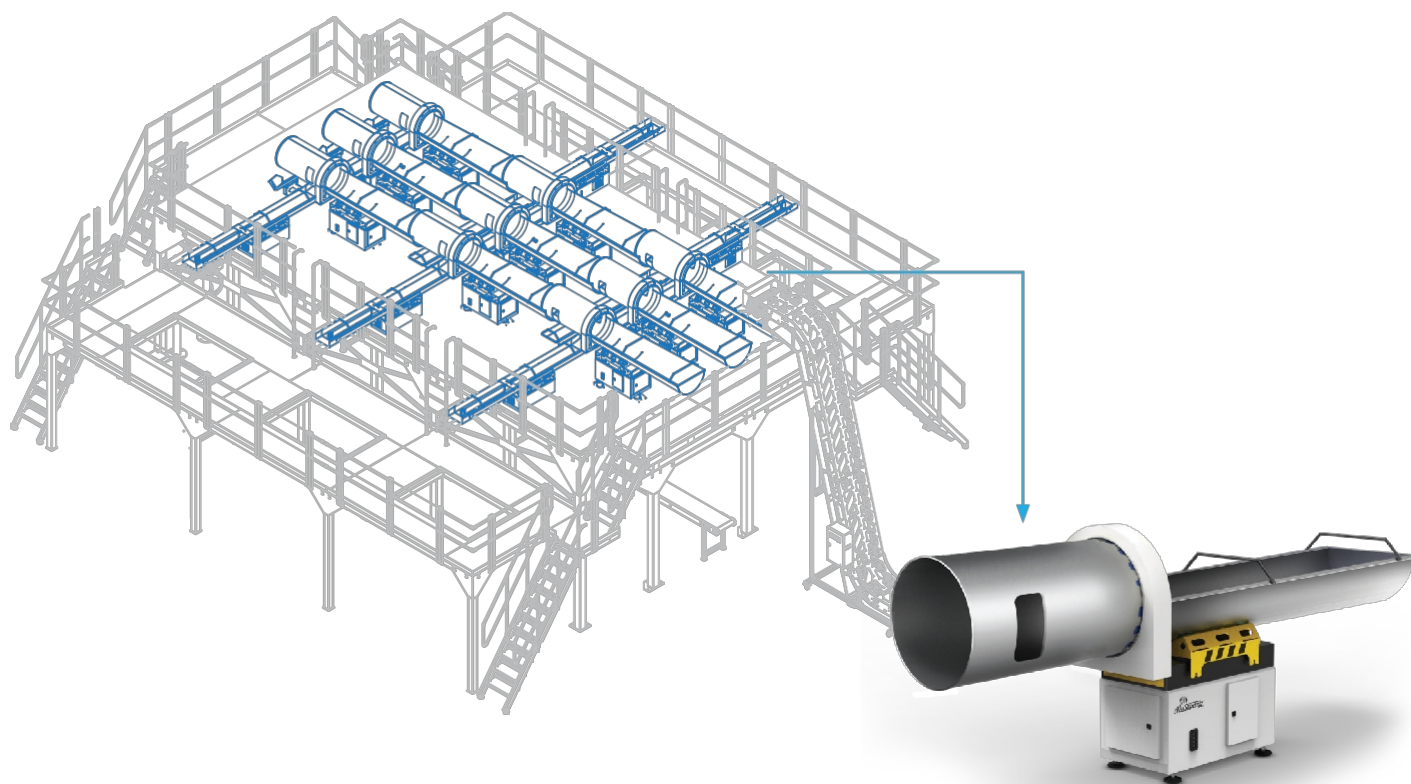
Versiones	Dimensiones mínimas de la máquina (C x L x A)	Velocidad (m/s)	Consumo de aire	Consumo máximo de energía (en 220 V)
Heavy Track	1330 x 1500 x 1350	120 ppm	240 NI/min	2 KVA

* Unidad de medida utilizada: milímetros.

** Las especificaciones del equipo pueden variar según el producto utilizado. Consúltenos para obtener más información técnica.

Acabado diferenciado

Además de integrarse fácilmente en cualquier tipo de diseño de producción, Heavy Track Masipack ofrece una serie de accesorios que se pueden acoplar al equipo, como patas con regulación de altura o cilindros para condimentar diversos snacks, que ya tienen sus componentes electrónicos acoplados al panel principal del equipo.



MASIPACK