

# INTER-TANK SHS

REVESTIMIENTO EPÓXICO LIBRE DE SOLVENTES

PARA INTERIOR DE TANQUES



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

**INTER-TANK SHS.** Es un revestimiento libre de solventes especialmente diseñado para recubrir el interior de los tanques que van a contener fluidos corrosivos. INTER-TANK SHS se cataliza con fenalcaminas (catalizador epóxico) de última generación y de origen orgánico procedente de la cascara de anacardo o nuez. No es tóxico ni corrosivo.

## APARIENCIA Y COLOR

**Acabado:** Semi mate

**Catálogo:** RAL K-7

**Pantone:** Cualquier color solicitado.

**Colores de línea:** Blanco, Gris medio, Azul RAL 5012

**RAL 5012**  
**ALBERCAS**

## CARACTERÍSTICAS

1. Especialmente diseñado para el servicio de inmersión para agua salada y agua dulce.
2. Libre de solventes, mínimo contenido de VOC.
3. Adhesión directa a metal (DTM) actuando como primario-acabado simultáneamente.
4. Resiste exposición en ambientes atmosféricos agresivos como marinos e industriales; es decir ambientes C1-C4 y ambientes C5-I y C5-M.
5. Puede ser aplicado a bajas temperaturas a  $-18^{\circ}\text{C}$ , con excelente resistencia química, excelente adhesión en superficies húmedas, con poca preparación del sustrato o en concreto verde.
6. El producto es derivado de materia prima natural y renovable, amigable con el medio ambiente y baja toxicidad para el personal que lo aplica.
7. Forma una barrera protectora impermeable al agua que previene la oxidación y la corrosión del metal en el tanque prolongando su vida útil.
8. Diseñado para resistir una amplia gama de productos químicos agresivos, incluyendo solventes, ácidos y bases.
9. Resulta una película seca de gran flexibilidad y alto espesor o gruesa para asegurar la protección duradera y efectiva 100-300 micras o 4-12 milésimas de in.

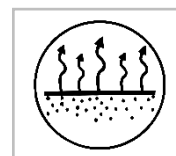
## BENEFICIOS



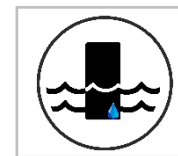
No tóxico  
Material Renovable



Libre de Voc.



Excelente curado  
a bajas temperaturas  
de  $-18^{\circ}\text{C}$



Soporta las condiciones  
de inmersión al agua  
salada y agua dulce.



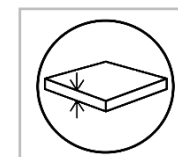
Alta resistencia a la  
abrasión y corrosión  
al interior del tanque



Excelente adherencia  
Con el mínimo de  
preparación



Gran resistencia a  
una amplia gama de  
productos químicos.



Película seca de alto  
espesor, efectiva 100-300  
micras o 4-12 mil de in.



# INTER-TANK SHS

REVESTIMIENTO EPÓXICO LIBRE DE SOLVENTES













PARA INTERIOR DE TANQUES



## APLICACIONES

1. INTER-TANK SHS esta formulado para una gran variedad de usos, aunque la preparación de la superficie sea mínima, debe estar libre de grasas, contaminantes y polvo.
2. Se emplea como recubrimientos para equipo nuevo, teniendo como beneficios el ahorro en tiempo y dinero; ya que con una sola capa aplicada se llega a espesores altos.
3. Protege estructuras de acero como: equipos industriales, puentes, pisos de concreto, exterior e interior de tanques industriales.
4. Brinda protección anticorrosiva para ambientes marinos, como: barcos e instalaciones marinas, tuberías para inmersión en agua salada, etc.
5. Puede ser usado para recubrimiento en equipos para agua potable ya que no contiene en su formulación plomo ni cromo.
6. Revestimiento de mantenimiento para aplicaciones marinas e industriales.
7. Revestimiento de tanques de hormigón y metal.
8. Se puede utilizar para recubrimientos aplicados y en condiciones de frío, humedad y sustratos mal preparados.

## USOS RECOMENDADOS

	Equipos Industriales		Tanques Industriales.
	Estructuras de acero.		Barcos
	Puentes		Autotanques
	Pisos de concreto		Instalaciones marinas
	Interior de tanques o pipas		Interior y Exterior (primario y acabado)
	Cisternas		Tuberías



# INTER-TANK SHS

REVESTIMIENTO EPÓXICO LIBRE DE SOLVENTES

PARA INTERIOR DE TANQUES



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Sólidos en Volumen</b>	97% +/-3%		
<b>Sólidos en peso:</b>	100%+/3%		
<b>Densidad de la mezcla</b>	1.15 gr/cm <sup>3</sup> @25°C		
<b>Viscosidad de la mezcla</b>	2000-2500 cps @25°C		
<b>VOC</b>	Mínimo		
<b>Potlife o vida útil de mezcla</b>	2-3hrs @a 25 °C		
<b>Vida útil de almacenamiento</b>	12 meses		
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	<b>1 mils @ 38.218 m2</b>	<b>4-7 m2/L -</b>	<b>@ 4-8 mils película seca</b>

**NOTA:** El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por la pulverización o aspersion del mismo. (considerando 20% de perdidas)

**ESPESOR RECOMENDADO:** 4-12 mils de película seca (100-300 micrones) @ 1 o 2 capas.

**NOTA:** El espesor tanto de película húmeda; como de película seca estará determinado por el % de solventación, mismo que puede ajustarse para lograr el espesor requerido.

## PROPIEDADES FÍSICAS

<b>Mecanismo de curado</b>	Reacción química resina-catalizador. No libera solventes.
<b>Resistencia a la luz solar</b>	Bueno, el material soporta rayos UV
<b>Corrosión</b>	Excelente
<b>Abrasión</b>	Excelente.
<b>Temperatura</b>	Continua 93-96°C e Intemperie hasta 170° C
<b>Flexibilidad</b>	Pasa mandril cónico, excelente flexibilidad
<b>Adherencia</b>	100%,
<b>Dureza</b>	3H

## PROPIEDADES QUÍMICAS

<b>ÁCIDOS</b>	Excelente	<b>HIDROCARBUROS</b>	Excelente
<b>ALCÁLIS</b>	Excelente		
<b>DISOLVENTES</b>	Excelente		
<b>AGUA</b>	Excelente		



# INTER-TANK SHS

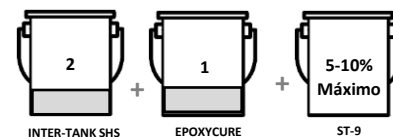
REVESTIMIENTO EPÓXICO LIBRE DE SOLVENTES

PARA INTERIOR DE TANQUES



## RELACIÓN DE LA MEZCLA 1:1

PRODUCTO BASE	CANTIDAD	CATALIZADOR	CANTIDAD
INTER-TANK SHS	2 PARTES	EPOXYCURE	1 PARTE



### DILUCIÓN:

Agite muy bien la mezcla antes de adelgazar para obtener una consistencia uniforme

No requiere tiempo de inducción la mezcla.

En caso de requerir menor viscosidad, diluir el 5-10% máximo con ST-9

### NOTA:

1. No utilice ningún otro catalizador diferente al mencionado (EPOXYCURE) por que puede afectar los resultados de la calidad del acabado.
2. No regrese material catalizado al envase original.
3. No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3-5 horas.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

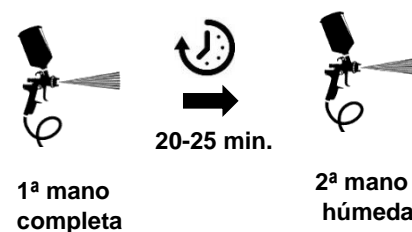
1. La superficie debe estar libre de polvo, óxido, grasa e impurezas, para ello debe utilizar un solvente como ST-9.
2. Se deberá limpiar la superficie con un desengrasante o sistema mecánico en caso de ser necesario.



### APLICACIÓN

Una vez realizada la mezcla:

1. Utilice una pistola de aspersion convencional ajustando la presión del aire de 25 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
2. Aplicar de 1 a 2 manos, 50:50.
3. También podemos usar una brocha de pelo fino (pelo de camello) para retoques o en condiciones donde el equipo a recubrir no sea muy grande y no haya ventilación adecuada.
4. El equipo pulverizador debe ser manejado con el debido cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

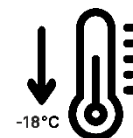


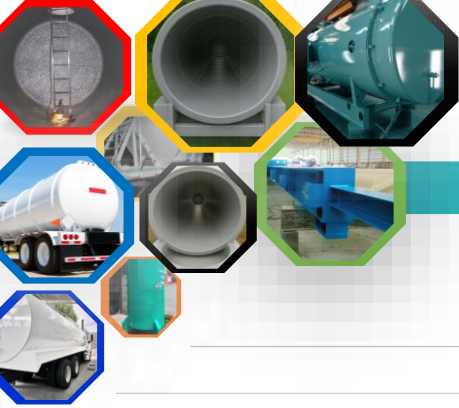
Totalmente cerrado 50:50

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Se puede aplicar a temperatura -18°C

Se puede aplicar en condiciones de humedad.





# INTER-TANK SHS

REVESTIMIENTO EPÓXICO LIBRE DE SOLVENTES

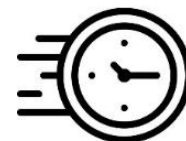
PARA INTERIOR DE TANQUES



## TIEMPOS DE SECADO

### TIEMPOS DE SECADO a @25°C

Secado entre capas	45-60 minutos
Libre de polvo	2 horas
Duro	6-8 horas
Inmersión	5-7 días
Aplicación de la segunda capa	60 min.



### EQUIPO DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN
Pistola de Sifón	1.8 mm - 2.0 mm	25-45 PSI en pistola
Pistola de gravedad HVLP	1.8 mm - 2.0 mm	25-45 PSI en pistola
Equipo convencional: Olla de presión.	1.8 mm – 2.0 mm	45-55 PSI presión en olla



### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.



Lo siguiente es una guía; se puede utilizar equipo adecuado de otros fabricantes. Se podrían necesitar cambios en la presión, y en el tamaño de la manguera y de la punta de acuerdo con las características de rociado apropiadas.

**Rociado sin aire** – Equipo estándar que tenga una proporción de la bomba de 45:1 o superior, con una punta de fluido de 0.017 a 0.021 pulgadas.

**Rociado convencional** – Equipo industrial, como DeVilbiss MBC o JGA o pistola de aspersión Binks 18 o 62. Se recomiendan una trampa de humedad y de aceite en la línea principal de suministro de aire, un recipiente de presión para el material con agitador mecánico y reguladores independientes de presión de aire y de flujo.

**Mezclador** – JiffyMixer impulsado por un motor de aire o eléctrico a prueba de explosiones. Brocha o rodillo – Se podrían requerir capas adicionales para lograr el espesor adecuado. Brocha de cerdas naturales, rodillo con pelo de 3/8" con núcleo resistente a los solventes.

## ACELERACIÓN DE LA MEZCLA

NOTA: Hay que tener cuidado ya que el tiempo de gel o pot life de 2-3 h, realizar revisión de la mezcla ya que pueden taparse los equipos, en caso de que comience a incrementar la viscosidad hay que vaciar el equipo y lavar con solvente lo más rápido posible.

# INTER-TANK SHS

REVESTIMIENTO EPÓXICO LIBRE DE SOLVENTES

PARA INTERIOR DE TANQUES



## APROBACIONES Y ESTATUS REGULATORIO

Australia	-	Japón	-	Taiwán	-
Canadá	-	Corea	KECI	Estados Unidos	TASCA
China	IECSC	Nueva Zelanda	-	Otros países	
Europa	REACH	Filipinas	-		

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Utilizar equipo de protección personal:  
Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.

### ESTABILIDAD Y ALMACENAMIENTO

Los agentes de curado epóxicos absorberán la humedad y el dióxido de carbono cuando se dejan en contenedores abiertos, que pueden resultar en aumento de viscosidad, decoloración, la reducción de reactividad y/o cristalización de los productos. Estos productos deben mantenerse herméticamente cerrados en sus envases originales, cuando no estén en uso y se almacena en un lugar fresco y seco.

### EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO



## ADVERTENCIA LEGAL

**POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. de C.V.**, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación con sus respectivos números de lote. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario final decide cambiar las recomendaciones técnicas de los productos o sistemas para otro uso, el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, él mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

**NOTA: LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO POLIRECUBRIMIENTOS ALBI SA DE CV NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN.**