



GLOBAPOXY HS-SIL-15

PRIMARIO-ACABADO EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS SILICONADO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

GLOBAPOXY HS-SIL-15: Recubrimiento epóxico-silicón de alto contenido en sólidos con 15% de silicón base resina, curado con poliamida modificada de alto performance secado rápido de dos componentes 2k, actuando como primario-acabado de gran resistencia térmica, corrosión, abrasión, gran adherencia en sustratos como: acero al carbón, concreto, aluminio y galvanizado.

APARIENCIA Y COLOR

Acabado: Mate y Semi mate

Catálogo: RAL K7

Pantone: Cualquier color solicitado.

CARACTERÍSTICAS

Esta formulado como un siloxano-epoxi polimerizado, para brindar al híbrido epoxi-silicón una alta estabilidad térmica y resistencia a la degradación química.

Bajo VOC, por su alto contenido en sólidos.

Fácil preparación de mezcla, debido a su relación 1:1 Resina: Cure.

Posee un secado rápido 1.5 al tacto @25°C para incrementar el espesor de la película seca.

Excelente protección corrosiva en medios industriales y marinos.

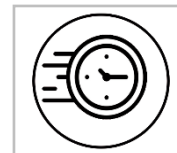
Gran resistencia a la abrasión y agentes químicos corrosivos.

Puede ser curado a bajas temperaturas (5°C) y soportar un porcentaje de humedad relativa alto (+85% -95%).

Tiene buena resistencia a la temperatura, por la combinación resina epoxi- silicón.

Híbrido epóxido – la fuerza del enlace de Carbono-Oxígeno-Silicio se incrementa con el uso de silicón de 82.6 kcal/mol a 108 kcal/mol lo que confiere una mayor resistencia a la degradación térmica, flexibilidad y mayor resistencia a los rayos UV.

BENEFICIOS



Secado rápido en capa final



Excelente característica de dureza y flexibilidad.



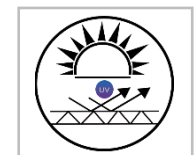
Gran retención de Color por más de 10 años



Excelente resistencia a solventes, derrames y salpicaduras de agentes químicos



Elevada resistencia a la abrasión y corrosión



Resistencia a los rayos UV, SIN pérdida de brillo

Nota: Para inmersión en diferentes fluidos se recomienda en colores blanco y gris, los colores entonados tienden a la decoloración por contacto con los fluidos corrosivos, consultar tabla de resistencias anexa.








GLOBAPOXY HS-SIL-15

PRIMARIO-ACABADO EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS SILICONADO



APLICACIONES

-  **GLOBAPOXY HS-SIL-15** está formulado para una gran variedad de usos, aunque la preparación de la superficie sea mínima, pero libre de grasas, contaminantes y polvo.
-  Se emplea como recubrimientos para equipo nuevo, ahorrando mucho tiempo y dinero; ya que con una sola capa podemos llegar a espesores altos.
-  Se recomienda GLOBAPOXY HS-SIL-15 donde se requiera estabilidad térmica, resistencia a la intemperie y corrosión.
-  Protege estructuras de acero como lo son: equipos industriales, puentes, pisos de concreto, exterior e interior de tanques industriales, soluciones de ácidos, álcalis y contacto con cierto tipo de solventes, protección anticorrosiva para ambientes marinos con alta salinidad, como lo son barcos e instalaciones marinas, tuberías para inmersión en agua salada, etc.
-  Puede ser usado para recubrimiento en equipos para agua potable, de concreto como cisternas que contengan agua dulce o salada ya que no contiene en su formulación plomo ni cromo.

USOS RECOMENDADOS



Equipos Industriales



Tanques Industriales.



Estructuras de acero.



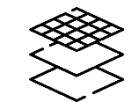
Barcos



Puentes



Autotanques



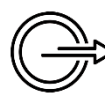
Pisos de concreto



Instalaciones marinas



Revolvedoras



Exteriores y primarios



GLOBAPOXY HS-SIL-15

PRIMARIO-ACABADO EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS SILICONADO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sólidos en Volumen	85% +/- 3%		
Sólidos en peso:	87% +/- 3%		
Densidad de la mezcla	1.4-1.5 g/cm ³ @25°C		
Viscosidad de la mezcla	2000-2500 cps @25°C		
VOC	220 g/L		
Potlife o vida útil de mezcla	4-5hrs @a 25 °C sin acelerador		
Potlife o vida útil de mezcla	1.5-2.0 hrs @ 80ml de acelerante por kit de 8 litros mezcla y 32% solventación		
Vida útil de almacenamiento	3-4 años		
RENDIMIENTO TEÓRICO	1 mils @ 34m ² /L	4-5mils @ 8.5-6.8m ² /L +/-1m ²	

NOTA: El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por pulverización o aspersión, geometría de las piezas, alturas y velocidad del viento, condiciones ambientales, experiencia del aplicador, color que se aplica etc.

ESPESOR RECOMENDADO

4-8 mils de película seca (100-200 micrones) @ 1 o 2 capas.

NOTA: El espesor tanto de película húmeda; como de película seca estará determinado por el % de solventación, mismo que puede ajustarse para lograr el espesor requerido.

PROPIEDADES FÍSICAS

Mecanismo de curado	Reacción química resina-catalizador y liberación de Solventes.
Resistencia a la luz solar	Regular, ya que los epóxicos no están recomendados para intemperie(calean)
Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente, después de 7 días el material es sumamente duro, y resistente a la abrasión.
Temperatura	Continua 100-130°C e Intermitentes hasta 160° C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico, GLOBAPOXY HS aun con espesores mayores de 10mils sumamente flexible, no se quiebra ni agrieta.
Adherencia	100%,
Dureza	3H

PROPIEDADES QUÍMICAS

ÁCIDOS	Excelente	HIDROCARBUROS	Excelente
ÁLCALIS	Regular	AGUA	Excelente
DISOLVENTES	Excelente		



GLOBAPOXY HS-SIL-15

PRIMARIO-ACABADO EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS SILICONADO



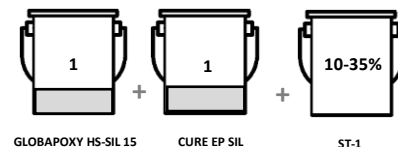
RELACIÓN DE LA MEZCLA

PRODUCTO BASE	CANTIDAD	CATALIZADOR	CANTIDAD
GLOBAPOXY HS SIL 15	1 PARTE	CURE EP SIL	1 PARTE

DILUCIÓN:

NUMERO DE COMPONENTES Y PORCENTAJE DE SOLVENTACIÓN.

2 componentes: 1 parte de RESIN TINT (GLOBAPOXY HS SIL 15) con 1 parte de CURE EP SIL-1:1 y se solventa de 10-35% de solvente epóxico ST-1



NOTA:

- No utilice ningún otro catalizador diferente al mencionado (CURE EP SIL) por que puede afectar los resultados de la calidad del acabado.
- No regrese material catalizado al envase original
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3-5 horas.
- Una vez catalizado el esmalte no aplicarlo después de 10 h, ya que el material está fuera del tiempo de gel, lo cual ocasionará problemas con el acabado final.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

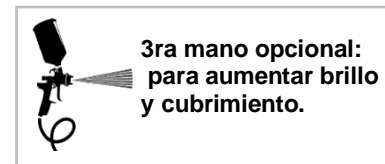
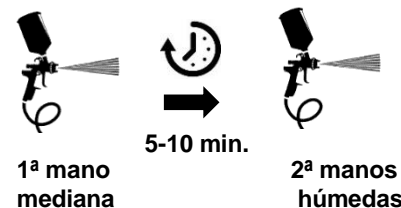
- La superficie debe estar libre de polvo, óxido, grasa e impurezas, para ello debe utilizar un solvente como ST-2.
- Se deberá limpiar la superficie con un desengrasante o sistema mecánico en caso de ser necesario.
- Después de 24hrs de aplicado el primario y cuando éste sea brillante es necesario abrir poro o asentar la superficie con lija G-240 Y G-320



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una vez realizada la mezcla:

- Utilice una pistola de aspersion convencional ajustando la presión del aire de 25 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
- Aplicar de 2 a 3 manos (una mano mediana seguida de dos húmedas)
- También podemos usar una brocha de pelo fino (pelo de camello) para retoques o en condiciones donde el equipo a recubrir no sea muy grande y no haya ventilación adecuada.
- El equipo pulverizador debe ser manejado con el debido cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.





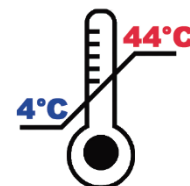
GLOBALPOXY HS-SIL-15

PRIMARIO-ACABADO EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS SILICONADO



CONDICIONES DE APLICACIÓN

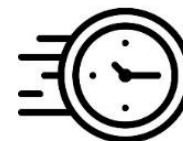
No aplicar el producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C y por encima de 44°C.
La humedad relativa no debe estar arriba de 90%, de preferencia no aplicar en día lluvioso, ya que se puede afectar la característica del acabado final; por ejemplo, se obtendría un bajo brillo.



TIEMPOS DE SECADO

TIEMPOS DE SECADO a 25°C

secado entre capas	45-60 minutos
Libre de polvo	30-45 minutos
Duro	12-24 horas
Inmersión	5-7 días
Aplicación de la segunda capa	60 min.



EQUIPO DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN
Pistola de Sifón	1.4 mm - 1.6 mm	25-45 PSI en pistola
Pistola de gravedad HVLP	1.3 mm - 1.4 mm	25-45 PSI en pistola
Equipo convencional: Olla de presión.	1.3 mm - 1.4 mm	45-55 PSI presión en olla



Lo siguiente es una guía; se puede utilizar equipo adecuado de otros fabricantes. Se podrían necesitar cambios en la presión, y en el tamaño de la manguera y de la punta de acuerdo con las características de rociado apropiadas.

Rociado sin aire – Equipo estándar que tenga una proporción de la bomba de 45:1 o superior, con una punta de fluido de 0.017 a 0.021 pulgadas.

Rociado convencional – Equipo industrial, como DeVilbiss MBC o JGA o pistola de aspersión Binks 18 ó 62. Se recomiendan una trampa de humedad y de aceite en la línea principal de suministro de aire, un recipiente de presión para el material con agitador mecánico y reguladores independientes de presión de aire y de flujo.

Mezclador – JiffyMixer impulsado por un motor de aire o eléctrico a prueba de explosiones. Brocha o rodillo – Se podrían requerir capas adicionales para lograr el espesor adecuado. Brocha de cerdas naturales, rodillo con pelo de 3/8" con núcleo resistente a los solventes.



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.



GLOBALPOXY HS-SIL-15

PRIMARIO-ACABADO EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS SILICONADO



INFORMACION DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.
Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.
Utilizar equipo de protección personal:
Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.
Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyvek para protección personal.
Cierre bien el envase después de cada uso.



EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

NOTA: LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **POLIRECUBRIMENTOS ALBI SA DE CV** **NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN.**