

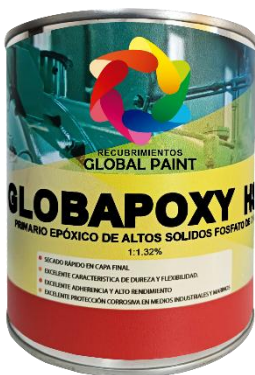


GLOBAPOXY HS

PRIMARIO ÉPOXICO DE ALTOS SÓLIDOS FOSFATO DE ZINC



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:



GLOBAPOXY HS Es un recubrimiento epóxico Fosfato de Zinc, curado con poliamida modificada de alto performance de dos componentes 2k, altos sólidos, actuando como primario-acabado de gran resistencia a la corrosión, abrasión, gran adherencia en sustratos como, acero al carbón, concreto, aluminio y galvanizado.

APARIENCIA Y COLOR

Acabado: Mate y Semi mate

Catálogo: RAL K7

Pantone: Cualquier color solicitado.

CARACTERÍSTICAS

Esta formulado para adherir tenazmente en sustratos con diferentes grados de limpieza, aun con óxidos firmemente adherido y recubrimientos viejos sin reblandecimientos de pintura.

Bajo VOC, por su alto contenido en sólidos.

Fácil de recuperar, debido a su relación 1:1 Resina Cure.

Posee un secado rápido 1hr al tacto @25°C para incrementar el espesor de la película seca.

Excelente protección corrosiva en medios industriales y marinos.

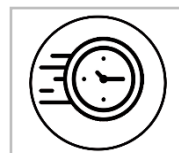
Gran resistencia a la abrasión y agentes químicos corrosivos.

Puede ser curado a bajas temperaturas (5°C) y soportar un porcentaje de humedad relativa alto (±85% -95) %

Tiene buena resistencia química a salpicaduras, derrames e inmersión de agentes químicos.

Puede ser entintado en una variedad amplia de colores.

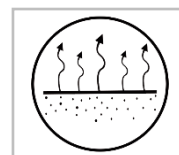
BENEFICIOS



Secado rápido



Bajo Voc.



Excelente curado
A bajas
temperaturas



Gran resistencia a
solventes, derrames e
inmersión de agentes
químicos



Elevada resistencia
a la abrasión y
corrosión



Excelente adherencia



GLOBAPOXY HS

PRIMARIO ÉPOXICO DE ALTOS SOLIDOS FOSFATO DE ZINC



APLICACIONES

- GLOBAPOXY HS esta formulado para una gran variedad de usos, aunque la preparación de la superficie sea mínima, pero libre de grasas, contaminantes y polvo.
- Se emplea como recubrimientos para equipo nuevo, ahorrando mucho tiempo y dinero; ya que con una sola capa podemos llegar a espesores altos.
- También se puede emplear como recubrimiento de mantenimiento ya que no ablanda pinturas viejas por su secado rápido.
- Protege estructuras de acero como lo son: equipos industriales, puentes, pisos de concreto, exterior e interior de tanques industriales, protección anticorrosiva para ambientes marinos, como lo son barcos e instalaciones marinas, tuberías para inmersión en agua salada, etc.
- Puede ser usado para recubrimiento en equipos para agua potable ya que no contiene en su formulación plomo ni cromo.

USOS RECOMENDADOS



Equipos Industriales



Tanques Industriales.



Estructuras de acero.



Barcos



Puentes



Autotanques



Pisos de concreto



Instalaciones marinas



Revolvedoras



Exteriores y primarios



GLOBAPOXY HS

PRIMARIO ÉPOXICO DE ALTOS SÓLIDOS FOSFATO DE ZINC



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sólidos en Volumen	85% +/- 3%	
Sólidos en peso:	87% +/- 3%	
Densidad de la mezcla	1.4-1.5 g/cm3 @25°C	
Viscosidad de la mezcla	2000-2500 cps @25°C	
VOC	220 g/L	
Potlife o vida útil de mezcla	4-5hrs @a 25 °C sin acelerador	
Potlife o vida útil de mezcla	1.5-2.0 hrs @ 80ml de acelerante por kit de 8 litros mezcla	
	32%solventación	
Vida útil de almacenamiento	3-4 años	
RENDIMIENTO TEÓRICO	1 mils @ 25m2 /L	4-5mils @ 6.0-6.5m2 /L +/-1m2

NOTA: El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por la pulverización o aspersión del mismo.

ESPESOR RECOMENDADO: 4-8 mils de película seca (100-200 micrones) @ 1 o 2 capas.

NOTA: El espesor tanto de película húmeda; como de película seca estará determinado por el % de solventación, mismo que puede ajustarse para lograr el espesor requerido.

PROPIEDADES FÍSICAS

Mecanismo de curado	Reacción química resina-catalizador y liberación de Solventes.
Resistencia a la luz solar	Regular, ya que los epóxicos no están recomendados para intemperie(calean)
Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente.
Temperatura	Continua 93-96°C e Intemperie hasta 170° C
Flexibilidad	Pasa mandril crónico
Adherencia	100%,
Dureza	3H

PROPIEDADES QUÍMICAS

ÁCIDOS	Excelente	HIDROCARBUROS	Excelente
ALCÁLIS	Regular		
DISOLVENTES	Excelente		
AGUA	Excelente		



GLOBALPOXY HS

PRIMARIO ÉPOXICO DE ALTOS SOLIDOS FOSFATO DE ZINC



RELACIÓN DE LA MEZCLA 1:1

PRODUCTO BASE	CANTIDAD	CATALIZADOR	CANTIDAD
GLOBALPOXY HS	1 PARTE	CURE EPOXY	1 PARTE



DILUCION:

Agite muy bien la mezcla antes de adelgazar para obtener una consistencia uniforme y dilución de 10-35% con solvente ST-1.

NUMERO DE COMPONENTES Y PORCENTAJE DE SOLVENTACIÓN.

2 componentes y se solventa de 10-35% de Solventación

NOTA:

- No utilice ningún otro catalizador diferente al mencionado (CURE EPOXY 1) por que puede afectar los resultados de la calidad del acabado.
- No regrese material catalizado al envase original.
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3-5 horas.

PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN DE MEZCLA

- Mezclar 1parte de RESIN TINT con 1 parte de CURE-11 agitando manualmente de manera uniforme o bien con un agitador a prueba de explosiones para homogenizar perfectamente la mezcla.
- Adicionar 10-35 % de solventación. Solvente para epóxico ST-1.
- No preparar más material del que se pueda usar dentro del tiempo de gel de 4-5hrs sin acelerante y de 1.5-2hrs con acelerador.
- Para una aplicación optima la temperatura ambiente debe de estar en este rango 10-32°C.
- Para reducir la apariencia de cascara de naranja se debe ajustar la mezcla con él % de solventación adecuado.
- Aplicar una capa húmeda en pases uniformes y paralelos, superponiendo al 50 por ciento para evitar porosidad, áreas descubiertas y orificios. Si se requiere, rociar deforma cruzada en los ángulos adecuados.



GLOBAPOXY HS

PRIMARIO ÉPOXICO DE ALTOS SOLIDOS FOSFATO DE ZINC



INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

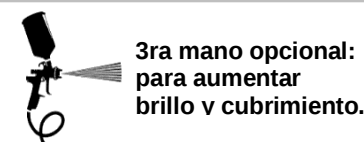
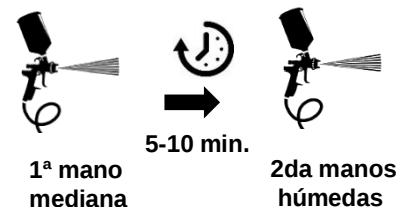
El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de la superficie. El chorro abrasivo por lo general es el método más efectivo y económico. Cuando esto sea imposible o no sea práctico, GLOBAPOXY HS puede ser aplicado sobre superficies limpiadas mecánicamente o usando un desengrasante fosfatizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes, incluyendo los depósitos de sal.



APLICACIÓN

Una vez realizada la mezcla:

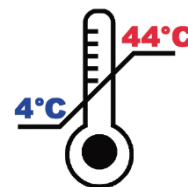
- Utilice una pistola de aspersión convencional ajustando la presión del aire de 25 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
- Aplicar de 2 a 3 manos (una mano mediana seguida de dos húmedas)
- También podemos usar una brocha de pelo fino (pelo de camello) para retoques o en condiciones donde el equipo a recubrir no sea muy grande y no haya ventilación adecuada.
- El equipo pulverizador debe ser manejado con el debido cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.



CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar el producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C y por encima de 44°C.

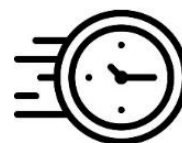
La humedad relativa no debe estar arriba de 90%, de preferencia no aplicar en día lluvioso, ya que se puede afectar la característica del acabado final; por ejemplo, se obtendría un bajo brillo.



TIEMPOS DE SECADO

TIEMPOS DE SECADO a @25°C

Secado entre capas	45-60 minutos
Libre de polvo	45 minutos
Duro	12-24 horas
Inmersión	5-7 días
Aplicación de la segunda capa	60 min.





GLOBAPOXY HS

PRIMARIO ÉPOXICO DE ALTOS SOLIDOS FOSFATO DE ZINC



EQUIPO DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA

Pistola de Sifón

Pistola de gravedad
HVLP

Equipo convencional:
Olla de presión.

BOQUILLA

1.4 mm - 1.6 mm

1.3 mm - 1.4 mm

1.3 mm - 1.4 mm

PRESIÓN

25-45 PSI en pistola

25-45 PSI en pistola

45-55 PSI presión en olla



Pistola de sifón

Boquilla
1.4 mm - 1.6 mm



Pistola de gravedad

Boquilla
1.3 mm - 1.4 mm



Olla de presión

1.3 mm - 1.4 mm

Lo siguiente es una guía; se puede utilizar equipo adecuado de otros fabricantes. Se podrían necesitar cambios en la presión, y en el tamaño de la manguera y de la punta de acuerdo con las características de rociado apropiadas.

Rociado sin aire – Equipo estándar que tenga una proporción de la bomba de 45:1 o superior, con una punta de fluido de 0.017 a 0.021 pulgadas.

Rociado convencional – Equipo industrial, como DeVilbiss MBC o JGA o pistola de aspersión Binks 18 ó 62. Se recomiendan una trampa de humedad y de aceite en la línea principal de suministro de aire, un recipiente de presión para el material con agitador mecánico y reguladores independientes de presión de aire y de flujo.

Mezclador – JiffyMixer impulsado por un motor de aire o eléctrico a prueba de explosiones. Brocha o rodillo – Se podrían requerir capas adicionales para lograr el espesor adecuado. Brocha de cerdas naturales, rodillo con pelo de 3/8" con núcleo resistente a los solventes.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.

ACELERACIÓN DE LA MEZCLA

NOTA 1: La aceleración de la mezcla se realizará para cuando se requiera secar el material a un menor tiempo o en caso de que la temperatura ambiente este muy baja menor a 15°C.

Se adicionará acelerador ADH-030 80-100ml por kit a la mezcla de resina-cure ya solventada, agitando perfectamente.

NOTA 2: Hay que tener cuidado ya que el tiempo de gel o pot life bajara de 1.5-2.0hrs, realizar revisión de la mezcla ya que pueden taparse los equipos, en caso de que comience a incrementar la viscosidad hay que vaciar el equipo y lavar con solvente lo más rápido posible.



GLOBALPOXY HS

PRIMARIO ÉPOXICO DE ALTOS SOLIDOS FOSFATO DE ZINC



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.
Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.
Utilizar equipo de protección personal:
Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.
Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyves para protección personal.
Cierre bien el envase después de cada uso.



EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

NOTA: LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **RECUBRIMIENTOS GLOBAL PAINT** NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN

ADVERTENCIA LEGAL

POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. de C.V., declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación con sus respectivos números de lote. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario final decide cambiar las recomendaciones técnicas de los productos o sistemas para otro uso, el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, él mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.



POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. DE C.V.
MARGARITA MAZA DE JUÁREZ 168
ENSENADA 501 NUEVA INDUSTRIAL VALLEJO
CP: 07700 GUSTAVO A. MADERO
TEL: 95 51 19 85 34

"Juntos de la mano y con profesionalismo vamos pintando grandes éxitos"

FICHA TÉCNICA

Página 7 | 7